ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ОБЖИМНЫЕ ЛАТУННЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

ПОФ 002

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

1. Назначение и область применения

1.1. Соединители обжимные серии VF.300 предназначены для создания разъемных обжимных соединений трубопроводов из металлополимерных труб (PE-X/AL/PE-X, PE/AL/PE, PE-X/AL/PE,PE-RT/AL/PE и пр.) в системах питьевого и хозяйственного водопровода, горячего водоснабжения, отопления, а также на технологических трубопроводах, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам труб и соединителей.

1.2. Соединители совместимы с металлополимерными трубами, имеющими следующие геометрические параметры:

Наружный диаметр трубы, мм	16	20	26	32
Толщина слоя алюминия, мм	до 0,4	до 0,5	до 0,5	до 0,5
Толщина стенки трубы, мм	2,0	2,0	3,0	3,0

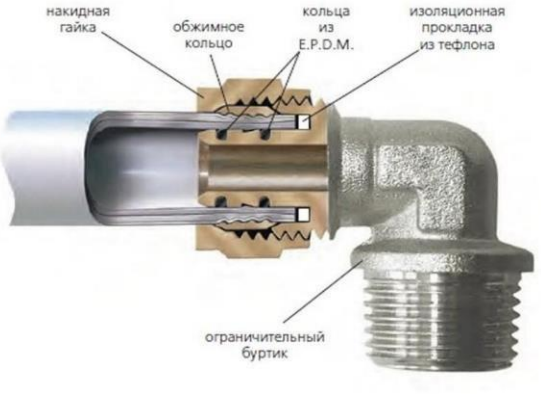
2. Артикулы и наименования

№	Артикул	Наименование
1	VF.301	Соединитель обжимной с переходом на наружную резьбу
2	VF.302	Соединитель обжимной с переходом на внутреннюю резьбу
3	VF.303	Соединитель обжимной / переходной
4	VF.331	Тройник обжимной / переходной
5	VF.332	Тройник обжимной с переходом на внутреннюю резьбу
6	VF.333	Тройник обжимной с переходом на наружную резьбу
7	VF.341	Крестовина обжимная
8	VF.351	Угольник обжимной
9	VF.352	Угольник обжимной с переходом на внутреннюю резьбу
10	VF.353	Угольник обжимной с переходом на наружную резьбу
11	VF.354	Водорозетка обжимная с переходом на внутреннюю резьбу
12	VF.355	Водорозетка обжимная с переходом на наружную резьбу

3. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед .изм.	Значение
1	Номинальное давление, PN	МПа	2,5
2	Максимальная температура рабочей среды	ºС	115
3	Аварийная температура рабочей среды	ºС	130
4	Классы эксплуатации		1;2;4;5;ХВ
5	Минимальная температура рабочей среды	ºС	-30
6	Тип резьбы на переходных соединителях		трубная, по ГОСТ 6357, класс точности «В»
7	Диапазон наружных диаметров Dn соединяемых труб	мм	16 - 32
8	Средний полный срок службы	лет	50

4. Конструкция и материалы



Корпус обжимного фитинга выполнен из горячештампованной (ГОШ) никелированной латуни.

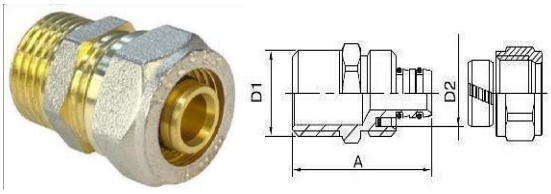
В проточках штуцера корпуса расположены два уплотнительных кольца из EPDM (этилен - пропиленового каучука).

Диэлектрическая шайба из PTFE (тефлона) предотвращает возникновение гальванической пары между алюминием металлополимерной трубы и латунью, а также делает трубопровод в целом неэлектропроводным.

Труба закрепляется на соединителе с помощью обжимного разрезного латунного кольца, которое обжимает трубу при взаимодействии конусных поверхностей гайки и кольца.

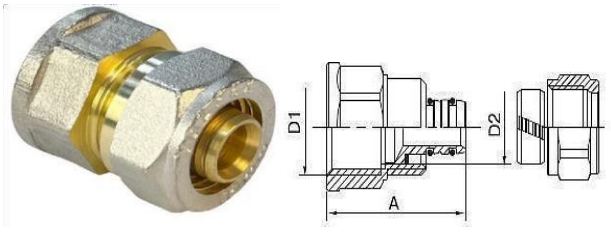
5. Номенклатура и габаритные размеры

5.1. Соединитель обжимной с переходом на наружную резьбу



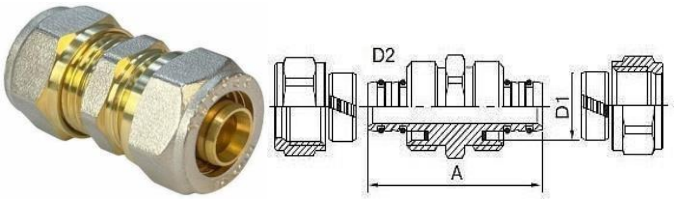
Артикул	Обозначение	Размеры, мм			Вес, г
		A	D1	D2	
VF.301.N.016012	16 x 1/2	35,5	1/2"	16	52
VF.301.N.016034	16 x 3/4	37,5	3/4"	16	70
VF.301.N.020012	20 x 1/2	36	1/2"	20	90
VF.301.N.020034	20 x 3/4	38	3/4"	20	93
VF.301.N.026034	26 x 3/4	40,5	3/4"	26	140
VF.301.N.026100	26 x 1	42,5	1"	26	140
VF.301.N.032034	32 x 3/4	42,5	3/4"	32	220
VF.301.N.032100	32 x 1	43,5	1"	32	230
VF.301.N.032114	32 x 1 1/4	45	1 1/4"	32	255

5.2. Соединитель обжимной с переходом на внутреннюю резьбу



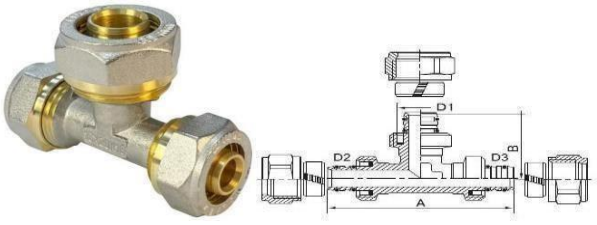
Артикул	Обозначение	Размеры, мм			Вес, г
		A	D1	D2	
VF.302.N.016012	16x1/2	32,5	1/2"	16	58
VF.302.N.016034	16x3/4	33	3/4"	16	75
VF.302.N.020012	20x1/2	33,5	1/2"	20	88
VF.302.N.020034	20x3/4	35,5	3/4"	20	98
VF.302.N.026034	26x3/4	38	3/4"	26	132
VF.302.N.026100	26x1	37,5	1"	26	145
VF.302.N.032034	32x3/4	43,5	3/4"	32	200
VF.302.N.032100	32x1	40	1"	32	240
VF.302.N.032114	32x1 1/4	45,5	1 1/4"	32	275

5.3. Соединитель обжимной / Соединитель обжимной переходной



Артикул	Обозначение	Размеры, мм			Вес, г
		A	D1	D2	
VF.303.N.016016	16	46	16	16	91
VF.303.N.020020	20	46	20	20	150
VF.303.N.026026	26	49	26	26	221
VF.303.N.032032	32	50,5	32	32	350
VF.303.N.020016	20x16	46,5	20	16	125
VF.303.N.026016	26x16	49,2	26	16	178
VF.303.N.026020	26x20	49,2	26	20	198
VF.303.N.032016	32x16	53	32	16	233
VF.303.N.032020	32x20	53	32	20	270

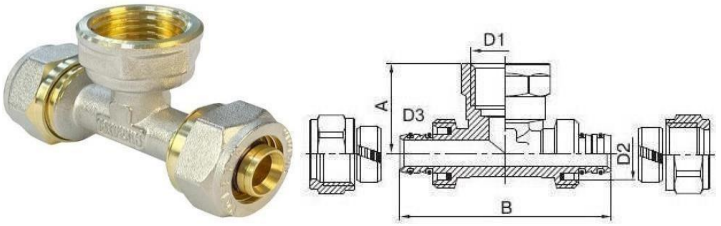
5.4. Тройник обжимной / Тройник обжимной переходной



Артикул	Обозначение	Размеры, мм					Вес, г
		A	B	D2	D1	D3	
VF.331.N.161616	16	64	32,8	16	16	16	130
VF.331.N.202020	20	77	38,5	20	20	20	200
VF.331.N.026026	26	80	40	26	26	26	320
VF.331.N.032032	32	84	42	32	32	32	550
VF.331.N.201620	20x16x20	69	35,5	16	20	16	178
VF.331.N.202016	20x20x16	65,5	34,5	20	16	20	195
VF.331.N.162016	16x20x16	70	35	20	20	16	155
VF.331.N.202620	20x26x20	73	34	20	26	20	230

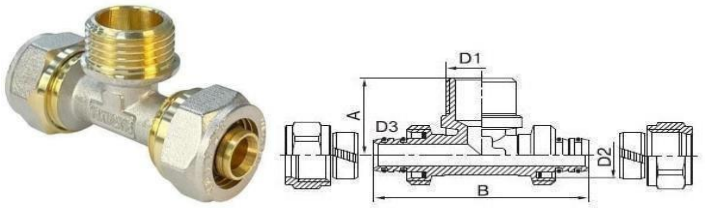
Артикул	Обозначение	Размеры, мм					Вес, г
		A	B	D2	D1	D3	
VF.331.N.261620	26x16x20	67,8	37,5	26	16	20	228
VF.331.N.261626	26x16 x26	69	39,5	26	16	26	270
VF.331.N.262016	26x20x16	72,7	39,2	26	20	16	237
VF.331.N.262020	26x20x20	69,7	37,5	26	20	20	241
VF.331.N.262026	26x20x26	74	39,7	26	20	26	290
VF.331.N.262620	26x26x20	76	39	26	26	20	280
VF.331.N.263226	26x32x26	84	40	26	32	26	391
VF.331.N.321632	32x16x32	79	43,3	32	16	32	350
VF.331.N.322032	32x20x32	79	55,5	32	20	32	400
VF.331.N.322626	32x26x26	76,7	42,5	32	26	26	375
VF.331.N.322632	32x26x32	82,5	45	32	26	32	450
VF.331.N.323226	32x32x26	82	42,5	32	32	26	424

5.5. Тройник обжимной с переходом на внутреннюю резьбу



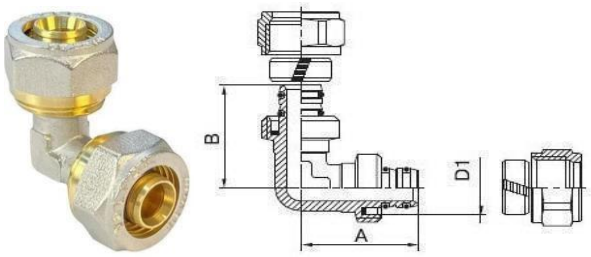
Артикул	Обозначение	Размеры, мм					Вес, г
		A	B	D1	D2	D3	
VF.332.N.161216	16x1/2x16	27,5	69	1/2"	16	16	119
VF.332.N.201220	20x1/2x20	28,5	70,5	1/2"	20	20	170
VF.332.N.203420	20x3/4x20	30,5	76,4	3/4"	20	20	187
VF.332.N.263426	26x3/4x26	35,5	80	3/4"	26	26	270
VF.332.N.261026	26x1x26	32	91,5	1"	26	26	310
VF.332.N.321032	32x1x32	43	93	1"	32	32	440
VF.332.N.321432	32x1 1/4x32	45,5	98	1 1/4"	32	32	462

5.6. Тройник обжимной с переходом на наружную резьбу



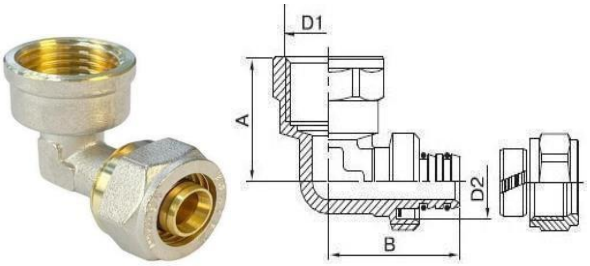
Артикул	Обозначение	Размеры, мм					Вес, г
		A	B	D1	D2	D3	
VF.333.N.161216	16x1/2x16	26,5	67	1/2"	16	16	110
VF.333.N.201220	20x1/2x20	29,5	69	1/2"	20	20	156
VF.333.N.203420	20x3/4x20	28,5	72	3/4"	20	20	175
VF.333.N.263426	26x3/4x26	34	76	3/4"	26	26	250
VF.333.N.261026	26x1x26	38,5	85	1"	26	26	295
VF.333.N.321032	32x1x32	39,5	85	1"	32	32	440
VF.333.N.321432	32x1 1/4x32	41	96	1 1/4"	32	32	436

5.7. Угольник обжимной



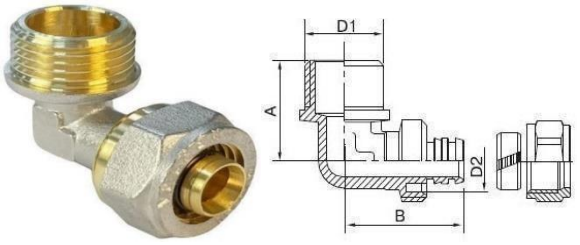
Артикул	Обозначение	Размеры, мм				Вес, г
		A	B	D1	D2	
VF.351.N.016016	16	32	32	16	16	92
VF.351.N.020020	20	36	36	20	20	140
VF.351.N.026026	26	41	41	26	26	220
VF.351.N.032032	32	44	44	32	32	380

5.8. Угольник обжимной с переходом на внутреннюю резьбу



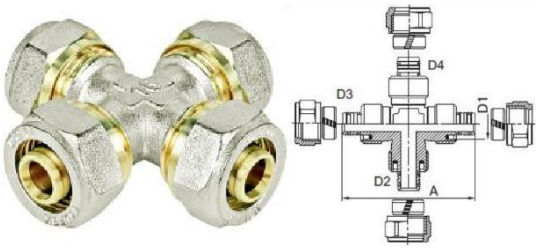
Артикул	Обозначение	Размеры, мм				Вес, г
		A	B	D1	D2	
VF.352.N.016012	16x1/2	26	33,5	1/2"	16	78
VF.352.N.020012	20x1/2	28	34,5	1/2"	20	103
VF.352.N.020034	20x3/4	31	36	3/4"	20	120
VF.352.N.026034	26x3/4	33	39	3/4"	26	162
VF.352.N.026100	26x1	36	43	1"	26	190
VF.352.N.032100	32x1	37,5	44,5	1"	32	285
VF.352.N.032114	32x1 1/4	45,5	49	1 1/4"	32	350

5.9. Угольник обжимной с переходом наружную резьбу



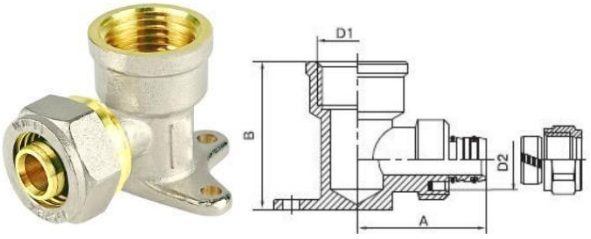
Артикул	Обозначение	Размеры, мм				Вес, г
		A	B	D1	D2	
VF.353.N.016012	16x1/2	26	33,5	1/2"	16	68
VF.353.N.020012	20x1/2	28	34,5	1/2"	20	95
VF.353.N.020034	20x3/4	31	36	3/4"	20	108
VF.353.N.026034	26x3/4	33	40	3/4"	26	145
VF.353.N.026100	26x1	35	42	1"	26	185
VF.353.N.032100	32x1	39	45	1"	32	285
VF.353.N.032114	32x1 1/4	43,5	49	1 1/4"	32	320

5.10 Крестовина обжимная



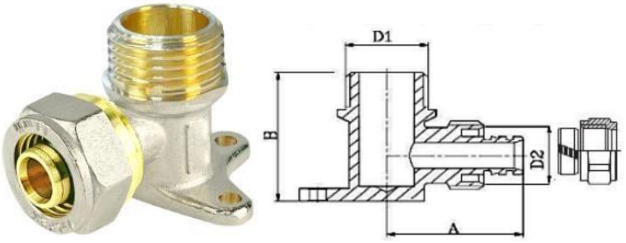
Артикул	Обозначение	Размеры, мм				Вес, г
		A	B	D1	D2	
VF.341.N.161616	16x16x16x16	66,5	16	16	16	180
VF.341.N.201620	20x16x20x16	68	20	16	20	285
VF.341.N.202020	20x20x20x20	70	20	20	20	228
VF.341.N.261626	26x16x26x16	74	26	16	26	278
VF.341.N.262026	26x20x26x20	76	26	20	26	375

5.11 Водорозетка обжимная с переходом на внутреннюю резьбу



Артикул	Обозначение	Размеры, мм				Вес, г
		A	B	D1	D2	
VF.354.N.016012	16x1/2	31	37	1/2"	16	102
VF.354.N.020012	20x1/2	31	37,5	1/2"	20	129
VF.354.N.020034	20x3/4	36,5	43	3/4"	20	153

5.12 Водорозетка обжимная с переходом на наружную резьбу



Артикул	Обозначение	Размеры, мм				Вес, г
		A	B	D1	D2	
VF.355.N.016012	16x1/2	35,5	40	1/2"	16	110

6. Указания по монтажу

6.1. При монтаже металлополимерных труб с использованием обжимных соединителей VF.300 следует придерживаться следующего порядка работы:

- отрезать трубу строго перпендикулярно ее продольной оси;
- подготовить торец трубы к монтажу (откалибровать и снять внутреннюю фаску);
- надеть на трубу обжимную гайку;
- надеть на трубу обжимное разрезное кольцо (сухарь);

Размер резьбы, дюймы	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"
Монтажный момент, Нм	15	20	30	40

- надеть трубу на штуцер соединителя, не повредив уплотнительных колец;
- навернуть накидную гайкувручную на соединитель;
- удерживая соединитель одним рожковым ключом, вторым рожковым ключом дотянуть накидную гайку на 1 оборот.

6.2. Поскольку обжимные соединения относятся к разборным, замоноличивание их в строительные конструкции не допускается.

6.3. При соединении фитингов с переходом на трубную резьбу к стальному трубопроводу, длина наружной резьбы на стальной трубе не должна быть менее 20мм. В противном случае возможно повреждение корпуса латунного соединителя из-за расклинивания при сбеге резьбы на трубе.

6.4. Система металлополимерных трубопроводов должна быть смонтирована так, чтобы фитинги не испытывали продольных и изгибающих нагрузок. Для этого в проекте должны быть указаны места установки подвижных и неподвижных опор, а также компенсаторов.

6.5. Монтаж металлополимерных трубопроводов следует вести в соответствии с указаниями СП 40-102-2000; СП 41-102-98; СП 40-103-98; СП 344.1325800.2017 и СП 73.13330.2016.

6.6. Фитинги с переходом на трубную резьбу допускается присоединять к элементам трубопроводной системы с герметизацией резьбы лентой ФУМ или сантехнической полиамидной нитью. При этом монтажный крутящий момент не должен превышать следующих значений:

7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

7.1. Соединители должны эксплуатироваться при условиях, изложенных в таблице технических характеристик.

7.2. Не допускается эксплуатировать соединители без диэлектрических прокладок и уплотнительных колец.

7.3. При использовании соединителей на трубопроводах, транспортирующих жидкие углеводороды, уплотнительные кольца из EPDM должны быть заменены на кольца из NBR, HNBR или FPM (витона).

7.4. После проведения гидравлического испытания системы трубопроводов с обжимными соединителями, а также после первых пяти часов эксплуатации систем с температурой транспортируемой среды свыше 50ºС, следует проверить, не произошло ли ослабление затяжки накидных гаек. В случае необходимости накидные гайки необходимо дотянуть.

7.5. Проверка затяжки фитингов должна осуществляться в следующих случаях:

- на всех системах – не реже 1 раза в год;
- на системах отопления – перед началом отопительного сезона;
- на системах ГВС – после летнего отключения горячего водоснабжения;
- в случаях аварийного превышения предельно допустимых характеристик системы (давление, температура);
- в случаях непредвиденных механических;
- воздействий на металлополимерный трубопровод.

7.6. При использовании в сетях отопления или теплоснабжения изделие должно эксплуатироваться с соблюдением требований «Правил технической эксплуатации тепловых энергоустановок» от 01.10.2003.

8. Условия хранения и транспортировки

8.1 Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

8.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по таблице 13 ГОСТ 15150-69.

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: нет.

10. Гарантийные обязательства

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4. Гарантийные обязательства не распространяются на расходные материалы и изделия, как в части стоимости этих материалов и изделий, так и в части работ по их замене при сервисном обслуживании.

10.5. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

11. Условия гарантийного обслуживания

11.1. Гарантийный срок эксплуатации обжимных фитингов серии VF.300 5 лет со дня продажи конечному потребителю.

11.2. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.3. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца

11.4. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

11.5. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

11.6. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____

Наименование товара Обжимные латунные соединители VALFEX

	Артикул	Модель	Кол-во, шт.

Название и адрес торгующей организации:

_____

_____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель_____(подпись/расшифровка)

Гарантия 60 месяцев со дня продажи изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 600027, Владимирская обл., г. Владимир, пр-т Суздальский, д. 47, к. 1,

Тел. : +7 (4922) 40- 05-35 , E-maill: pretenz@valfex.ru

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя;
   - фактический адрес;
   - контактные телефоны;
   - название и адрес организации продавца;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата «_____»_____20_____г. Подпись _____

Изготовитель: ZHEJIANG HAIZHU PIPE CO., LTD

Адрес изготовителя:: NO18, YANNANROAD OF DIANKOU TOWN, ZHUJI, ZHEJIANG, CHINA

Произведено по заказу: ООО «Валфекс-Трейд»

Юридический адрес: 129164, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный район Алексеевский, б-р Ракетный, д. 16