ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара: Коллекторный блок ТМ VALFEX

№	Артикул	Модель	Кол-во, шт
1			
2			
3			
4			
5			

Название и адрес торгующей организации:

_____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись/расшифровка) _____

Гарантия - 24 месяца со дня продажи изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 600027, Владимирская обл., г. Владимир, пр-т Суздальский, д. 47, к. 1, e-mail: pretenz@valfex.ru

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя;
   - фактический адрес;
   - контактные телефоны;
   - название и адрес организации;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата «___ »_____ 20___ г. Подпись _____

Произведено по заказу: ООО «Валфекс-Трейд», 129164, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Алексеевский, б-р Ракетный, д. 16

Изготовитель: ZHE JIANG XINFAN HVAC INTELLIGENT CONTROL CO., LTD. Industrial Cluster Area of Qinggang Town, Yuhuan City, China / Чжэцзян Синфан Эйч Ви Эй Си Интеллиджент Контрол Ко., Лтд., Промышленный кластер города Циндан, Юхуань, КНР

EAC

С технической документацией изделия можно ознакомиться на сайте: VALFEX.RU

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЯ 2 года

VALFEX®

КОЛЛЕКТОРНЫЙ БЛОК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ С РЕГУЛИРУЮЩИМИ И БАЛАНСИРОВОЧНЫМИ КЛАПАНАМИ

VF.582



КБ 002

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

1. Назначение и область применения

1.1. Коллекторный блок предназначен для распределения потока транспортируемой среды систем низкотемпературного (до 100°С) водяного отопления с давлением до 10 бар по потребителям. При этом под «потребителем» понимается отдельный нагревательный прибор или группа приборов, контур или петля «теплого пола», отдельные части или ветви системы.

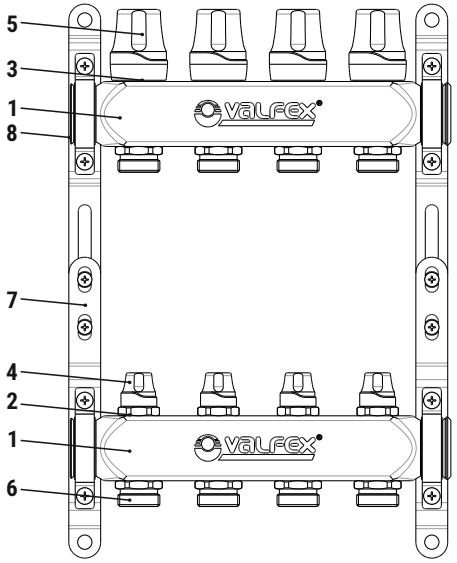
1.2. Коллекторный блок объединяет в себе подающий и обратный коллекторы из нержавеющей стали AISI304, ручные балансировочные клапаны, регулирующие клапаны (с возможностью установки электротермического сервопривода), пробки коллекторов и крепежные регулируемые кронштейны из оцинкованной стали.

1.3. Коллекторные блоки могут работать как на водяном, так и низкозамерзающем (гликолевом) теплоносителе.

1.4. Коллекторные блоки выпускаются с количеством выходов от 3 до 10

1.5. Присоединение циркуляционных петель осуществляется с помощью фитингов стандарта «евроконус» 3/4" (НР).

Рис. 1



2. Состав коллекторного блока

2.1. Состав коллекторного блока (Рис.1)

Табл. 1

№	Изображение	Наименование и описание элемента	Кол-во	№	Изображение	Наименование и описание элемента	Кол-во
1		**Коллектор 1"х 3/4"х N*** Каждый коллектор имеет N* резьбовых отверстия 1/2"(В), в которые монтируются регулирующие клапаны (2) и балансировочные клапаны (3) изготовлены из нержавеющей стали	2	5		**Ручка регулирующего клапана** С помощью ручки производится ручное управление регулирующим клапаном. Перед установкой сервопривода ручка снимается изготовлена из полипропилена	N*
2		**Балансировочный клапан** Используется для балансировки петель при наладке системы. Регулировка производится с помощью шестигранного ключа SW 5 изготавливается из горячештампованной латуни	N*	6		**Ниппель переходной 1/2"х3/4" ЕК** Ниппель имеет с одного конца седло для регулирующего или балансировочного клапана, с другого – профиль «евроконус» для присоединения трубопроводов изготовлен из нержавеющей стали	2N*
3		**Регулирующий клапан** Клапан плавно перекрывает поток под воздействием ручки (5) или электротермического сервопривода (в комплект не входит) изготавливается из горячештампованной латуни с уплотнениями из Этил-пропиленового эластомера	N*	7		**Кронштейн регулируемый** Для крепления коллекторов и их регулировки межосевого расстояния. Изготовлены из оцинкованной стали.	2
4		**Ручка балансировочного клапана** Закрывает доступ к регулировочному узлу клапана, предохраняя его от несанкционированного вмешательства в настройки изготовлена из полипропилена	N*	8		**Пробка** Резьбовая пробка глушит торцевой резьбовой патрубок G1" коллектора изготовлены из нержавеющей стали	2

**N- количество выходов под трубы на одном коллекторе.*

3. Технические характеристики

Табл. 2

№	Наименование характеристики	Единица измерения	Значение характеристики
1	Количество выходов	шт	3÷10
2	Максимальная температура рабочей среды	°С	100
3	Номинальное давление	МПа	1,0
4	Условная пропускная способность регулирующего клапана, Kvs	м³/час	2,4
5	Условная пропускная способность балансировочного (настроечного) клапана при количестве оборотов от полного закрытия:		
5.1	1 оборот	м³/час	0,03
5.2	1,5 оборота	м³/час	0,22
5.3	2 оборота	м³/час	0,85
5.4	2,5 оборота	м³/час	1,25
5.5	3 оборота	м³/час	1,80
5.6	3,5 оборота	м³/час	2,00
5.7	4 оборота	м³/час	2,80
5.8	4,5 оборота	м³/час	3,00
5.9	5 оборотов	м³/час	3,30
5.10	полное открытие	м³/час	3,80
6	Максимальная температура воздуха, окружающего узел	°С	50
7	Резьба под сервопривод клапана		М30х1,5
8	Максимально допустимый перепад давления на регулировочном клапане	бар	1,0
9	Средний полный срок службы	лет	25

4. Габаритные размеры

Табл. 3

Размеры	Наименование характеристики							
	3	4	5	6	7	8	9	10
А, мм	180	230	280	330	380	430	480	530

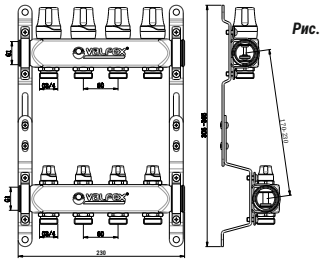


Рис. 2

5. Монтаж и настройки

5.1. Для присоединения трубопроводов к коллекторным выводам следует использовать следующие типы соединителей:

Табл. 4

Металлополимерная труба	VF.4420
Пластиковая труба	VF.4410

5.2. Балансировка петель производится с помощью балансировочных клапанов. Клапаны открываются на требуемое количество оборотов по проектному показателю пропускной способности.

5.3. Коллектор с балансировочными клапанами должен находиться на подаче, а с регулирующими клапанами - на обратке.

5.4. Перед установкой сервоприводов на регулирующие клапаны, с клапанов следует снять регулировочный колпачок.

5.5. После монтажа, система должна быть подвергнута испытаниям статическим давлением в 1,5 раз превышающим расчетное рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Испытания производятся в порядке, указанном в СП 73.13330.2016.

6. Эксплуатация и техническое обслуживание

6.1. Элементы коллекторных систем должны эксплуатироваться при параметрах, изложенных в настоящем паспорте.

6.2. После проведения гидравлического испытания коллекторной сборки обжимные гайки соединителей следует подтянуть. В дальнейшем подтягивание обжимных гаек следует производить 1 раз в 6 месяцев.

6.3. Не допускается замерзание рабочей среды внутри элементов коллекторного блока.

6.4. Не допускается замена регулирующих и настроечных клапанов на клапаны других производителей.

7. Хранение и транспортировка

7.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

7.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

8. Утилизация

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8.2. Содержание благородных металлов: нет

9. Гарантийные обязательства

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

10. Гарантийное обслуживание

10.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

10.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены.

10.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.

10.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.

10.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.