8. Гарантийные обязательства

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения и эксплуатации.
8.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.
8.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

9. Гарантийное обслуживание

9.1. Гарантийный срок эксплуатации механического набора аксиального инструмента ТМ VALFEX 2 года со дня продажи конечному потребителю.
9.2. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
9.3. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно.
9.4. В случае, если отказ в работе изделия произошёл не по причине заводского брака, затраты, связанные с транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
9.5. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
9.6. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара: Механический набор аксиального инструмента VALFEX

№	Артикул	Модель	Кол-во, шт.
1			

Название и адрес торгующей организации: _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:
Покупатель _____ (подпись/расшифровка) _____

Гарантия 24 месяца со дня продажи изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 600027, Владимирская обл., г. Владимир, пр-т Суздальский, д. 47, к. 1, e-mail: pretenz@valfex.ru

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя;
   - фактический адрес;
   - контактные телефоны;
   - название и адрес организации продавца;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Настоящий заполненный гарантийный т

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата «___» _____ 20___ г. Подпись _____

Произведено по заказу: ООО «Валфекс-Трейд», 129164, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Алексеевский, б-р Ракетный, д. 16

Производитель: YUHUAN PEIFENG FLUID INTELLIGENT CONTROL CO., LTD Qianpai Village, Chumen Town,Yuhuan City, Zhejiang Province, China, 317605 / Юхуань Пэйфенг Флюид Интеллиджент Ко., Лтд., Деревня Цианпай, Чумен, Юхуань, провинция Чжэцзян, КНР, 317605

С сертификатом соответствия и паспортом изделия можно ознакомиться на сайте: VALFEX.RU

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЯ 2 года

VALFEX®

МЕХАНИЧЕСКИЙ НАБОР АКСИАЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА

VF.1240.MN.1632

Паспорт / Руководство по эксплуатации



ПМН 401

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

1. Назначение

Механический набор аксиального инструмента VF.1240.MN.1632 предназначен для выполнения надвижных соединений на трубопроводах из сшитого полиэтилена PE-X и полиэтилена повышенной термостойкости PE-RT с помощью аксиальных соединителей.

2. Комплектность

1. Расширитель механический ручной;
2. Натяжной ручной инструмент;
3. Насадки расширителя для трубы (16x2.2 мм, 20x2.8 мм, 25x3.5 мм, 32x4.4 мм);
4. Комплекты пресс-зажимов (16/20, 25/32);
5. Ножницы для резки труб диаметром 16-32 мм;
6. Чемодан для хранения и переноски инструмента;
7. Щетка для чистки инструмента;
8. Технический паспорт.
9. Тюбик смазки



Рис. 1

3. Описание

1. Расширитель механический ручной;
2. Насадки расширителя для трубы (16x2.2 мм, 20x2.8 мм, 25x3.5 мм, 32x4.4 мм);
3. Механический аксиальный пресс;
4. Фиксирующие штифты;
5. Направляющая для запрессовочных тисков;
6. Комплект пресс-зажимов;
7. Ножницы для резки труб диаметром 16-32 мм;



Рис. 2

4. Монтаж

4.1. Аксиальные фитинги (с надвижной латунной гильзой) торговой марки VALFEX состоят из следующих элементов (рис.3): фитинг со штуцером для трубы PE-RT и PE-X и надвижная латунная гильза. Штуцер имеет прямые выступы для фиксации трубы на фитинге и герметизации соединения, упорный буртик, предотвращающий осевое перемещение трубы относительно фитинга при напрессовке гильзы, воротник, фиксирующий конечное положение гильзы при монтаже.

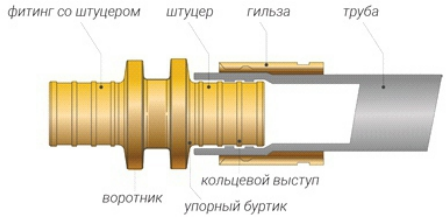


Рис. 3

4.2 Монтаж фитинга выполняется в несколько этапов (рис.4)

- Перед сборкой фитинга необходимо убедиться в отсутствии повреждений на трубе, на корпусе фитинга и на его резьбе.
- Отрежьте трубу перпендикулярно ее оси.
- Установите надвижную гильзу на трубу так, чтобы фаска внутри гильзы находилась со стороны среза трубы, а маркировка на ее корпусе – с противоположной стороны.
- Вставьте расширитель соответствующих размеров в трубу и увеличьте диаметр ее конца.
- Поместите штуцер фитинга в трубу до упорного буртика. Упорный буртик не позволяет вручную продвинуть штуцер в раструб трубы целиком, тем самым контролируя её соосность с фитингом.
- Сдвиньте гильзу на фитинг с помощью пресса с насадками необходимых размеров так, чтобы гильза дошла до воротника фитинга. После сборки фитинга не допускается проворачивать трубу, а также изгибать ее ближе 10 диаметров от места соединения.
- Испытание на герметичность необходимо выполнять с соблюдением со сводом правил СП73.13330.2016 «Внутренние санитарно-технические системы зданий» пункт 7.2 и пункт 7.3.



Рис. 4

5. Техническое обслуживание

5.1.Перед каждым использованием проверяйте общее состояние инструмента. Проверьте, нет ли ослабленных винтов, перекосов или перекручивания движущихся частей, треснувших или сломанных частей, которые могут повлиять на его безопасную работу.

5.2. После использования очистите внешние поверхности инструмента чистой салфеткой, смажьте машинным маслом направляющие, чтобы избежать появления ржавчины.

5.3.Храните инструмент в сухом месте.

6. Хранение и транспортировка

6.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

6.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

7. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнении указанных законов.

7.2. Содержание благородных металлов: нет