ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара: Коллекторный блок ТМ VALFEX

№	Артикул	Модель	Кол-во, шт
1			
2			
3			
4			
5			

Название и адрес торгующей организации:

_____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись/расшифровка) _____

Гарантия - 24 месяца со дня продажи изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 600027, Владимирская обл., г. Владимир, пр-т Суздальский, д. 47, к. 1, e-mail: pretenz@valfex.ru

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя;
   - фактический адрес;
   - контактные телефоны;
   - название и адрес организации;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата «___ »_____ 20___ г. Подпись _____

Произведено по заказу: ООО «Валфекс-Трейд», 129164, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Алексеевский, б-р Ракетный, д. 16

Изготовитель: ZHE JIANG XINFAN HVAC INTELLIGENT CONTROL CO., LTD. Industrial Cluster Area of Qinggang Town, Yuhuan City, China / Чжэцзян Синфан Эйч Ви Эй Си Интеллиджент Контрол Ко., Лтд., Промышленный кластер города Циндан, Юхуань, КНР

EAC

С технической документацией изделия можно ознакомиться на сайте: VALFEX.RU

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЯ 2 года

VALFEX®

КОЛЛЕКТОРНЫЙ БЛОК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ С РЕГУЛИРУЮЩИМИ КЛАПАНАМИ И РАСХОДОМЕРАМИ

VF.584



КБ 001

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

1. Назначение и область применения

1.1. Коллекторный блок предназначен для распределения потока транспортируемой среды систем низкотемпературного (до 70°С) водяного отопления с давлением до 6 бар по потребителям. При этом под «потребителем» понимается отдельный нагревательный прибор или группа приборов, контур или петля «теплого пола», отдельные части или ветви системы.

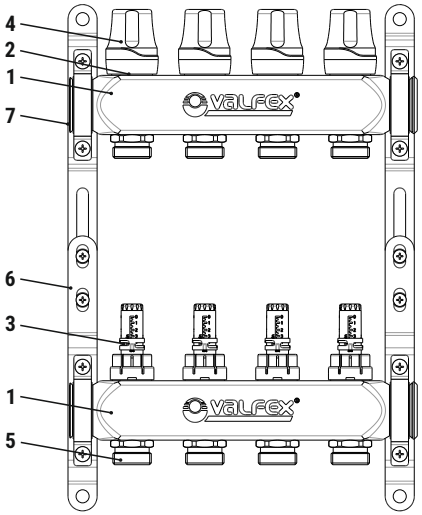
1.2. Коллекторный блок объединяет в себе подающий и обратный коллекторы из нержавеющей стали AISI304, ручные настроечные клапаны с расходомерами (ротаметрами), регулирующие клапаны (с возможностью установки электротермического сервопривода), пробки коллекторов и крепежные регулируемые кронштейны из оцинкованной стали.

1.3. Коллекторные блоки могут работать как на водяном, так и низкозамерзающем (гликолевом) теплоносителе.

1.4. Коллекторные блоки выпускаются с количеством выходов от 3-х до 10-ти.

1.5. Присоединение циркуляционных петель осуществляется с помощью фитингов стандарта «евроконус» 3/4" (НР).

Рис. 1



2. Состав коллекторного блока

2.1. Состав коллекторного блока (Рис.1)

Табл. 1

№	Изображение	Наименование и описание элемента	Кол-во	№	Изображение	Наименование и описание элемента	Кол-во
1		**Коллектор 1"х 3/4"х N*** Каждый коллектор имеет N* резьбовых отверстия 1/2"(В), в которые монтируются регулирующие клапаны (2) и балансировочные клапаны (3) изготовлены из нержавеющей стали	2	5		**Ниппель переходной 1/2"х3/4"** Ниппель имеет с одного конца седло для регулирующего или балансировочного клапана, с другого – профиль «евроконус» для присоединения трубопроводов изготовлен из нержавеющей стали	2N*
2		**Регулирующий клапан** Клапан плавно перекрывает поток под воздействием ручки (4) или электротермического сервопривода (в комплект не входит) изготавливается из горячештампованной латуни с уплотнениями из Этил-пропиленового эластомера	N*	6		**Кронштейн регулируемый** Для крепления коллекторов и их регулировки межосевого расстояния. Изготовлены из оцинкованной стали.	2
3		**Настроечный клапан с расходомером (ротаметром)** Используется для балансировки петель при наладке системы. Регулировка производится вручную, вращением настроечной черной ручки (полипропилен) в основании шкалы расходомера. Клапан устанавливается только на подающем коллекторе.	N*	7		**Пробка** Резьбовая пробка глушит торцевой резьбовой патрубок G1" коллектора изготовлены из нержавеющей стали	2
4		**Ручка регулирующего клапана** С помощью ручки производится ручное управление регулирующим клапаном. Перед установкой сервопривода, ручка снимается изготовлена из полипропилена	N*				

**N- количество выходов под трубы на одном коллекторе.*

3. Технические характеристики

Табл. 2

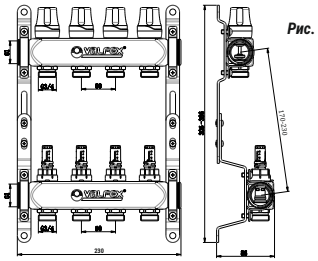
№	Наименование характеристики	Единица измерения	Значение характеристики
1	Количество выходов	шт	3÷10
2	Максимальная температура рабочей среды	°С	70
3	Номинальное давление	МПа	0,6
4	Условная пропускная способность регулирующего клапана, Kvs	м³/час	2,4
5	Условная пропускная способность настроечного клапана при показаниях расходомера		
5.1	0,5 л/мин	м³/час	0,12
5.2	1 л/мин	м³/час	0,28
5.3	2 л/мин	м³/час	0,44
5.4	3 л/мин	м³/час	0,71
5.5	4 л/мин	м³/час	1,05
5.6	5 л/мин	м³/час	1,24
6	Максимальная температура воздуха, окружающего узел	°С	50
7	Резьба под сервопривод клапана		М30х1,5
8	Максимально допустимый перепад давления на регулирующем клапане	бар	1,0
9	Средний полный срок службы	лет	25

4. Габаритные размеры

Табл. 3

Размеры	Наименование характеристики							
	3	4	5	6	7	8	9	10
А, мм	180	230	280	330	380	430	480	530

Рис. 2



5. Монтаж и настройки

5.1. Для присоединения трубопроводов к коллекторным выводам следует использовать следующие типы соединителей:

Табл. 4

Металлополимерная труба	VF.4420
Пластиковая труба	VF.4410

5.2. Сборку коллекторного блока и присоединение трубопроводов следует производить без использования дополнительных герметизирующих материалов (ФУМ, лен и т.п.), т.к. каждое соединение снабжено комплектным уплотнительным резиновым кольцом.

5.3. Балансировка петель производится с помощью настроечных клапанов без фиксации, с расходомерами. Коллекторный блок укомплектована настроечными клапанами.

Для балансировки при включенном циркуляционном насосе для каждой петли надо проделать следующие операции:


Снять красную защитную гильзу


Полностью закрыть клапан поворотом черной втулки, чтобы указатель расхода переместился на «0»


Черной втулкой выставить требуемое по расчету значение расхода (в л/мин) по расходомеру


Надеть защитную гильзу

5.4. Регулирующие клапаны должны находиться на обратном коллекторе, а расходомеры с настроечными клапанами – на подающем.

5.5. После монтажа система должна быть подвергнута гидравлическим испытаниям статическим давлением, в 1,5 раза превышающим расчетное рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП 73.13330.2016

6. Ремонт настроечного клапана


Для замены клапана открутите его от коллектора за латунную гайку


Достаньте неисправный клапан и замените новым


Для замены прозрачной колбы вручную вывинтите ее из клапана и замените новой

7. Эксплуатация и техническое обслуживание

7.1. Элементы коллекторных систем должны эксплуатироваться при температуре и давлении, изложенных в настоящем паспорте.

7.2. После проведения гидравлического испытания коллекторной сборки обжимные гайки соединителей следует подтянуть.

7.3. Не допускается замерзание рабочей среды внутри коллекторов.

8. Хранение и транспортировка

8.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

8.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

9. Утилизация

9.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнении указанных законов.

9.2. Содержание благородных металлов: нет

10. Гарантийные обязательства

10.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

10.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

11. Гарантийное обслуживание

11.1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно.

11.3. В случае, если отказ в работе изделия произошёл не по причине заводского брака, затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

11.4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

11.5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601