ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара: Насосная группа с теплообменником в теплоизоляции ТМ VALFEX.

№	Артикул	Модель	Кол-во, шт
1			
2			
3			
4			
5			

Название и адрес торгующей организации:

_____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись/расшифровка) _____

Гарантия - 24 месяца со дня продажи изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу:
600027, Владимирская обл., г. Владимир, пр-т Суздальский, д. 47, к. 1, тел.: +7 (4922) 40-05-35, e-mail: pretenz@valfex.ru

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя;
   - фактический адрес;
   - контактные телефоны;
   - название и адрес организации;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата «___ »_____ 20___ г. Подпись _____

Произведено по заказу: ООО «Валфекс-Трейд», 129164, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Алексеевский, б-р Ракетный, д. 16
Изготовитель: Zhejiang Jufan Cooper Industry CO., LTD. BinGang Industrial Area, ShaMen, YuHuan, ZheJiang Province, China

EAC

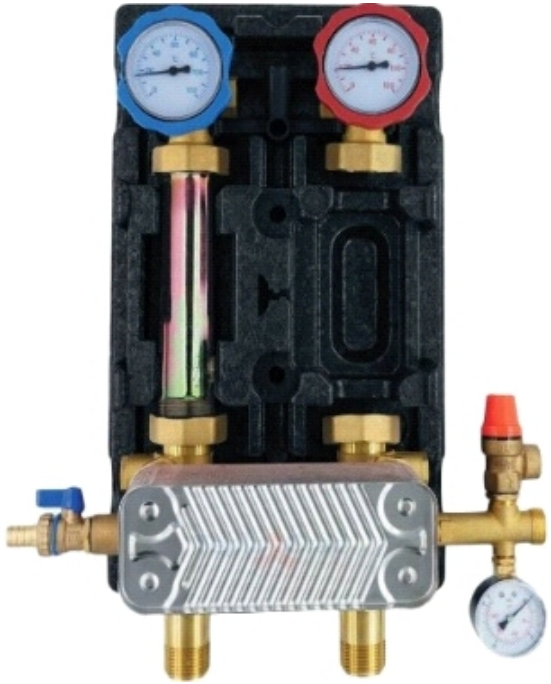
С сертификатом соответствия и паспортом изделия можно ознакомиться на сайте: VALFEX.RU

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЯ 2 года

VALFEX®

НАСОСНАЯ ГРУППА С ТЕПЛООБМЕННИКОМ В ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ



НГ 004

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

1. Назначение и область применения

1.1 Насосная группа с разделительным теплообменником предназначена для разделения контуров, в случае, когда во вторичном контуре используется теплоноситель отличный от теплоносителя первичного контура.

1.2 Используется для тех систем, где требуется работа при отрицательных температурах, таких как: система вентиляции, система антиобледенения, система гидравлической развязки теплого пола и др.

1.3 Во вторичном контуре возможно использование пропиленгликолевых смесей.

2. Технические характеристики

№	Характеристики	Ед.изм.	Значение
1	Количество пластин теплообменника	шт	28
2	Номинальный диаметр DN	мм	25
3	Максимальное рабочее давление PN	бар	10
4	Рабочая среда		Вода, растворы гликолей (до 30%)
5	Максимальная пропускная способность Kvs при Δp=1 бар	м³/ч	9,8
6	Максимальная температура рабочей среды	°C	110
7	Шкала манометра	бар	0-10
8	Шкала термометра	°C	0-120
9	Верхнее подключение	дюйм	1" ВР
10	Нижнее подключение	дюйм	1" НР
11	Подключение насоса	дюйм	1 1/2" НГ
12	Монтажная длина насоса	мм	180
13	Межосевое расстояние	мм	125
14	Макс. мощность т/о при температурах 45-55 °C во вторичном контуре и 65-54 С в первичном	кВТ	24,7
15	Материал теплообменника		Нержавеющая сталь

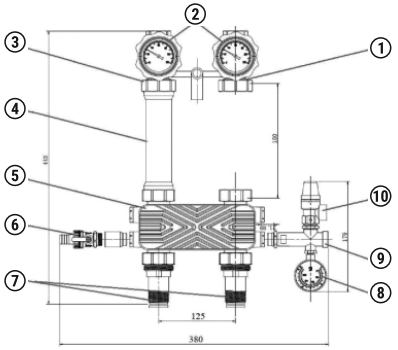
3. Конструкция и описание

3.1 Насосные группы с разделительным теплообменником представляют собой готовый комплект арматуры, предназначенный для разделения контуров, в случае использования различных теплоносителей.

3.2 Подключение к первичному контуру: 1" наружная резьба, находится снизу. Подключение к вторичному контуру,1" внутренняя резьба, располагается сверху.

3.3 В первичном контуре происходит циркуляция теплоносителя от контура нагревателя (котла). Во вторичном контуре циркулирует теплоноситель, который может отличаться от первичного (можно использовать пропиленгликолевые смеси). Жидкости в контурах не смешиваются. В теплообменнике происходит процесс теплопередачи от первичного к вторичному контуру.

3.4 Группа используется для построения систем вентиляции, антиобледенения. Там, где возможна эксплуатация при отрицательных температурах и замерзание теплоносителя, что может привести к выходу системы из строя.



№	Элемент
1	Шаровой кран со штуцером
2	Термометр
3	Шаровой кран со штуцером и обратным клапаном
4	Вставка-удлинитель
5	Теплообменник пластинчатый
6	Кран для заполнения и слива
7	Штуцеры для присоединения
8	Манометр
9	Тройник
10	Клапан предохранительный

4. Монтаж

4.1 Насосная группа TM VALFEX может устанавливаться только в помещении с температурой выше 0 °C! Монтаж и запуск в эксплуатацию должен производиться только специализированной монтажной организацией.

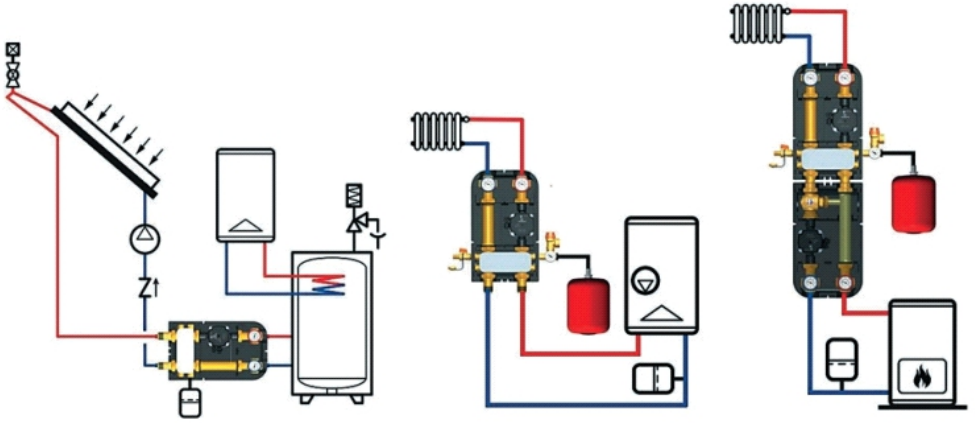
4.2 Монтаж к стене:

- разметьте два отверстия на стене, расположив их на одной вертикальной линии на расстоянии 100 мм друг от друга, затем просверлите эти отверстия и установите в них дюбеля, входящие в комплект;
- прикрутите заднюю часть теплоизоляционного кожуха к стене с помощью шурупов, также входящих в комплект, и вставьте в нее насосную группу;
- подведите к ней трубопроводы.

Внимание! Монтаж электрических соединений должен выполняться только квалифицированным электриком в соответствии с местными нормами.

- на посадочное место для насоса необходимо смонтировать соответствующий насос с длиной 180 мм и наружной резьбой на ответных фланцах 1½". Присоединение осуществляется посредством накидных гаек. При монтаже насоса должны быть установлены специальные плоские кольцевые прокладки для герметизации.
- не допускайте механического повреждения насосной группы и забрызгивания ее строительными смесями. Насосная группа не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на изделие от трубопровода (ГОСТ Р 53672-2009);
- несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01-85, п.2.8);
- подсоединение трубопроводов отопительного контура к шаровым кранам и должно производиться с использованием в качестве подмоточного уплотнительного материала ФУМ-ленты (PTFE — политетрафторэтилен, фторопластовый уплотнительный материал), полиамидной нити с силиконом или льна. При этом необходимо следить, чтобы излишки этого материала не попадали в запорные механизмы кранов. Это может привести к утрате работоспособности кранов;
- проверьте правильность монтажа. После монтажа следует провести манометрическое испытание герметичности системы (СНиП 3.05.01-85, п.4.1). Данное испытание позволяет обезопасить систему от протечек и ущерба, связанного с ними. Перед проведением испытания необходимо убедиться в том, что все накидные гайки плотно затянуты.

Примеры применения насосной группы с теплообменником.



5. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

5.1 Насосная группа TM VALFEX должна эксплуатироваться без превышения давления и температуры, приведённых в данном паспорте

Внимание! Монтаж и демонтаж насосных групп необходимо выполнять на охлажденном контуре, не находящемся под давлением.

5.2 Перед включением насоса необходимо открыть перекрывающие шаровые краны, заполнить систему теплоносителем вытеснив весь воздух. При работе насосной группы необходимо следить за отсутствием протечек и отсутствием шумов в работе насоса.

5.3 В случае необходимости замена термометров и может производиться без прерывания работы системы. Для замены термометра извлеките пластиковую рукоятку, в которой он установлен потянув ее вдоль оси на себя. Термометр извлекается вместе с рукояткой. При установке сначала установите обратно рукоятку, затем термометр.

Внимание! Насосная группа не может выполнять функцию несущей конструкции для труб и коллекторов.

6. Хранение и транспортировка

6.1 Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

6.2 Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

7. Утилизация

7.1 Утилизация изделий (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 г. № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

7.2 Содержание благородных металлов: нет.

8. Гарантийные обязательства

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.2 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода изготовителя.

8.3 Гарантийный срок эксплуатации насосной группы с теплообменником составляет 2 года со дня продажи при условии соблюдения норм и правил эксплуатации.

8.4 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс
- мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8.5 Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

9. Условия гарантийного обслуживания

9.1 Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются бесплатно. Замененные изделия переходят в собственность продавца.

9.2 Затраты, связанные с транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются покупателем.

9.3 В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным.