ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



РУЧНОЙ ОПРЕССОВОЧНЫЙ НАСОС ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ

VPTM-50

ПОН 001

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

1. Назначение

Ручной опрессовочный насос VPTM-50 предназначен для гидравлических испытаний на давление и герметичность различных емкостей и систем трубопроводов при работе в условиях умеренного климата, в интервале температур окружающей среды от 10 ˚С до 50˚С.

2. Комплект поставки

№	Наименование	Модель VPTM-50
1	Картонная упаковка	1 шт.
2	Ручной опрессовочный насос	1 шт.
3	Ручка для насоса	1 шт.
4	Шланг высокого давления с накидной гайкой R 1/2"	1 шт.
5	Паспорт	1 шт.

3. Технические характеристики

№	Характеристика	Ед. изм.	Значение
1	Максимальное давление	бар (psi)	50 (726)
2	Цена шкалы давления	мПа (1 бар)	0,1
3	Нагнетаемый объем	мл/такт	45
4	Объем резервуара	л	12
5	Размеры ДхШхВ	мм	490x190x300
6	Вес	кг	7,75
7	Присоединение шланга	R	1/2"
8	Рабочая среда		вода, минеральное масло
9	Температура эксплуатации	°С	10÷50

4. Устройство и принцип работы



1 – шланг высокого давления;
2 – манометр;
3 – вентиль V1;
4 – вентиль V2;
5 – рукоятка насоса;
6 – фиксатор рукоятки;
7 – корпус-резервуар.

Ручной опрессовочный насос состоит из корпуса - резервуара (7), в верхней части которого установлен манометр (2), который служит для контроля давления в испытуемой гидравлической системе, вентилей V1 (3) и V2 (4). Шланг высокого давления (1) одним концом подсоединен к нагнетательной полости насоса, второй конец предназначен для присоединения к испытуемой гидравлической системе через резьбовой штуцер (G1/2”). Нагнетание давления осуществляется за счет движения ручки насоса (5) вверх- вниз.

5. Требования по технике безопасности

5.1 Перед началом эксплуатации ручного опрессовочного насоса внимательно ознакомьтесь с настоящим паспортом и следуйте его требованиям и рекомендациям.

5.2 К работе с опрессовочным насосом допускаются лица, знающие правила эксплуатации

оборудования с высоким давлением, изучившие настоящее руководство по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

5.3 Необходимо следить за надежным креплением элементов насоса, состоянием шланга высокого давления и отсутствием механических повреждений. **В случае обнаружения повреждений использовать насос – ЗАПРЕЩЕНО.**

5.4 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** вносить конструктивные изменения или использовать оборудование для других целей.

5.5 Для испытания системы разрешается использовать только указанные жидкости и масла. Использование других сред может привести к нарушению работы оборудования.

5.6 Перед работой необходимо произвести тестовое испытание насоса. Течь рабочей жидкости не допускается!!! **Если насос неисправен, необходимо прекратить работу**.

5.7 Необходимо обеспечить достаточную освещенность рабочего места и свободное пространство вокруг аппарата. Необходимо содержать рабочее место в чистоте и не допускать загромождения посторонними предметами.

5.8 Не допускается использование аппарата в помещениях со скользким полом.

5.9 Запрещается эксплуатация аппарата в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

5.10 Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места.

5.11 Запрещается оставлять опрессовочный аппарат без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, необходимо сбросить давление, отсоединить шланг высокого давления от испытуемой системы, заглушить резьбовые отверстия испытуемой системы.

5.12 Выходящие под высоким давлением жидкости (минеральное масло) могут проникать сквозь кожу и стать причиной тяжелых травм! При возникновении травмы необходимо незамедлительно обратиться к врачу!

5.13 Запрещается работа аппарата в помещениях, где хранятся легковоспламеняющиеся, агрессивные и летучие вещества.

5.14 Запрещается работать с аппаратом в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

5.15 Запрещается использовать не оригинальные запасные части.

5.16 Запрещается производить ремонт опрессовочного насоса и испытуемой гидравлической системы, если они находятся под давлением.

6. Указания по работе с оборудованием

6.1 Подготовка насоса:

– Извлеките опрессовочный насос из коробки, удалите с наружной поверхности заводскую консервацию;

– Подсоедините шланг высокого давления (1) к штуцеру насоса;

– Установите ручку насоса (5) в гнездо коромысла;

– Установите насос на ровную поверхность.

6.2 Залейте в резервуар (7) насоса необходимый объем рабочей жидкости.

6.3 При открытых вентилях V1 (3) и V2 (4). Произведите пробные качания вхолостую для удаления воздуха из гидросистемы насоса.

6.4 Закройте вентиль V2 и откройте вентиль V1 на 1-2 оборота.

6.5 Убедитесь в свободном, без заеданий, перемещении рычага (5). При этом рабочая жидкость, всасываемая насосом, возвращается в бак.

6.6 Заполните испытуемую гидравлическую систему жидкостью, удалив из неё воздух. Плотно закройте все отверстия.

6.7 Произведите закачивание жидкости. При достижении необходимого давления закройте

запорный вентиль V1 до окончания проведения испытаний.

6.8 Если во время накачивания давление в системе превысит заданное значение (по манометру) откройте вентиль V2.

6.9 Если насос больше не нагнетает давление в систему, стрелка манометра перестанет отклоняться.

6.10 После проведения испытаний медленно откройте вентиль V2 для сброса давления, при этом жидкость будет поступать обратно в резервуар (7). После окончания работ отсоедините шланг (1) от испытуемой системы.

7. Указания по эксплуатации

7.1 Не допускается загрязнения насоса и рабочей жидкости. Необходимо периодически проверять и производить очистку фильтра от грязи на всасывающем патрубке.

7.2 После работы с водой:

– Необходимо полностью удалить воду из нагнетательной полости, резервуара (7) и шланга высокого давления (1).

– Залить в резервуар минеральное масло на 25-30 мм выше всасывающего патрубка насоса и прокачать вхолостую для смазывания его внутренних полостей.

7.3 Перед следующими испытаниями водой слейте масло из резервуара в отдельную емкость, т.к. в дальнейшем его можно будет использовать повторно.

8. Транспортирование и хранение

8.1 Опрессовочный насос транспортируют любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов и требованиями погрузки и крепления грузов, действующими на данном виде транспорта.

8.2 Транспортирование следует производить с максимальным использованием вместимости транспортного средства.

8.3 Опрессовочный насос следует оберегать от ударов и механических нагрузок. При перевозке опрессовочного насоса его необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.

8.4 Транспортирование и погрузочно-разгрузочные работы должны производиться при температуре не ниже минус 20°С.

8.5 Сбрасывание опрессовочного насоса с транспортных средств не допускается.

8.6 Погрузочно-разгрузочные работы на предприятии должны производиться в соответствии с ГОСТ 12.3.020.

8.7 Опрессовочный насос следует хранить в индивидуальной упаковке в сухом, отапливаемом и чистом помещении, недоступном детям, при температуре от +5 до +40°С и относительной влажности не более 80%, исключающих вероятность его механического повреждения, не ближе одного метра от отопительных приборов. Оборудование должно быть защищено от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков.

8.8 Высота штабеля с опрессовочными насосами лимитируется жесткостью упаковки, которая при хранении продукции не должна разрушаться и изменять форму.

9. Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ "Об отходах производства и потребления", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

10. Гарантийные обязательства

10.1 Гарантийные обязательства на опрессовочный насос распространяются при соблюдении потребителем правил эксплуатации, условий транспортирования и хранения, установленных в настоящем паспорте.

10.2 Гарантийный срок эксплуатации опрессовочного насоса составляет 1 (один) год со дня продажи при условии соблюдения норм и правил эксплуатации оборудования.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

10.3 ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ В СЛУЧАЕ:

– нарушения паспортных условий эксплуатации, хранения, ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;

– наличия следов физического воздействия, не имеющих отношения к непосредственному назначению данного изделия;

– наличия следов воздействия химическими веществами;

– повреждения изделий в результате пожара, стихии, либо других форс-мажорных обстоятельств;

– повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;

– наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

11. Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправное изделие в течение гарантийного срока обменивается бесплатно. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность продавца. Затраты, связанные с транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____

Наименование товара Ручной опрессовочный насос VPTM-50.

№	Артикул	Типоразмер, мм	Кол-во
1			
2			
3			
4			
5			

Название и адрес торгующей организации:

_____

_____

Дата продажи_____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель_____(подпись/расшифровка)

Гарантия 12 месяцев со дня продажи изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 600027, Владимирская обл., г. Владимир, Суздальский пр-т, д. 47, корп. 1. Тел.+7 (4922) 40-05-35, E-maill: pretenz@valfex.ru

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:
1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
- название организации или Ф.И.О. покупателя;
-фактический адрес;
-контактные телефоны;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
- краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата «_____»_____20_____г. Подпись _____

Изготовитель: ZHUJI CIWU CHAONENG ELECTRICAL EQUIPMENT FACTORY.
Адрес изготовителя: HUANGTONG VILLAGE,CIWU TOWN,ZHUJI CITY,ZHEJIANG PROVINCE,CHINA ,311815.
Произведено по заказу: ООО «Валфекс-Трейд»
Юридический адрес: 129164, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Алексеевский, б-р Ракетный, д. 16