МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий для применения в строительстве

ТС 01.5953.26

Дата регистрации	« 10 »	апреля	2026	г.
Действительно до	« 10 »	апреля	2027	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется пригодность материалов и изделий для применения в строительстве на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Трубы с товарным знаком «VALFEX®» из сшитого полиэтилена с антидиффузионным слоем (PE-Xa/EVOH) номинальным наружным диаметром от 16 до 32 мм и детали соединительные к ним с товарным знаком «VALFEX®» из латуни.

2. Назначение

Для устройства внутренних систем отопления (в том числе с подогревом пола), холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С и рабочим давлением до 1,0 МПа (10 бар).

3. Изготовитель

«Tianjin Huilide New Materials Co., Ltd.», Китай, 8C, Yitingyuan No. 22 Liuwei Road, HeDong District, Tianjin (трубы).
«Yuhuan Peifeng Fluid Intelligent Control Co., Ltd.», Китай, 317600, Xudou Industrial Zone, Qinggang Town, Yuhuan City, Zhejiang Province (детали соединительные).

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Валфекс-Трейд», Российская Федерация, 129164, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Алексеевский, бульвар Ракетный, дом 16.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № BY/112 1.0494) от 25.03.2024 № 13(3)-106/24;

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» от 25.03.2024 № 13(3)-107/24.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство.

7. Особые отметки

Пример маркировки труб: VALFEX® PE-Xa EVOH SDR7,4 / S3,2 16×2.2 Class 1-2-4-5/10 bar Tmax 90 °C ГОСТ 32415-2013 2023-05-26 22:32:28 E штрих-код 180 m;
Пример маркировки деталей соединительных: VALFEX Ø16 (2,2) × ½".

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного органа Э.Э. Шатило

«10» апреля 2026 г.

№ 0027042

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

ТС 01.5953.26

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

труб с товарным знаком «VALFEX®» из сшитого полиэтилена с антидиффузионным слоем (PE-Xa/EVOH) производства ««Tianjin Huilide New Materials Co., Ltd.», Китай, и деталей соединительных к ним с товарным знаком «VALFEX®» из латуни производства «Yuhuan Peifeng Fluid Intelligent Control Co., Ltd.», Китай, для устройства внутренних систем отопления (в том числе с подогревом пола), холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С и рабочим давлением до 1,0 МПа.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Труба 16,0 × 2,2 мм			
1.	Внешний вид труб. Наличие дефектов внешнего вида. Качество поверхности труб	Визуально, ГОСТ 32415	Трубы серого цвета. Пузыри, трещины, раковины, посторонние включения и продольные полосы на поверхностях труб отсутствуют Наружная и внутренняя поверхности гладкие
2.	Размеры труб (предельные отклонения от номинальных размеров) - средний наружный диаметр, мм - средняя толщина стенки, мм - овальность	ГОСТ 32415 ГОСТ 29325	 16,1 (+ 0,1) 2,2 (+0,1) 0,4
3.	Изменение длины труб после прогрева, %	ГОСТ 27078 (ISO 2505)	1,7
4.	Степень сшивки, %	ГОСТ 32415	79
Детали соединительные из латуни			
5.	Размер и качество резьбы комбинированных деталей соединительных	ГОСТ 15763	Резьба полного профиля, чистая, без заусенцев, сорванных и недооформленных ниток. Размер присоединительной резьбы – G½" - B

Продолжение таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
6.	Внешний вид деталей соединительных. Наличие дефектов внешнего вида. Качество поверхности деталей соединительных	СТБ ISO 15785-3 ГОСТ 15763	Детали соединительные изготовлены из металла. На наружной и внутренней поверхности загрязнения, вмятины, заусенцы, забоины, окалины, острые кромки, следы расслоения трещины, раковины и признаки коррозии отсутствуют. Внутренняя и наружная поверхности гладкие
Труба 16,0 × 2,2 мм и детали соединительные из латуни			
7.	Стойкость труб и герметичность соединений труб и деталей соединительных при постоянном внутреннем давлении при начальном напряжении в стенке трубы: - 12,0 МПа при температуре 20 °С в течение не менее 1 ч; - 4,8 МПа при температуре 95 °С в течение не менее 1 ч; - 4,7 МПа при температуре 95 °С в течение не менее 22 ч; - 4,6 МПа при температуре 95 °С в течение не менее 165 ч; - 4,4 МПа при температуре 95 °С в течение не менее 1000 ч	ГОСТ ISO 1167-1	В течение контрольного времени испытания разрушение трубы, а также просачивание воды через соединения трубы с деталями соединительными не произошло
8.	Герметичность соединений при действии внутреннего давления и изгибе	ГОСТ 32415 ($P_{исп}$ = 3,71 МПа Продолжительность испытания – 1 ч)	Во время испытаний потери герметичности соединений труб и деталей соединительных не произошло. Протечки отсутствуют
9.	Герметичность соединений при пониженном давлении	ГОСТ 32415	В течение контрольного времени испытания падение давления отсутствует

№ 0068162

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

ТС 01.5953.26

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
10.	Стойкость соединений к действию растягивающей нагрузки: - при температуре 23±2 °С; - при температуре 95 °С	ГОСТ 32415	В течение контрольного времени испытаний разделение деталей соединительных с трубой не произошло

Руководитель уполномоченного органа Э.Э. Шатило

№ 0068163

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.5953.26

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на трубы с товарным знаком «VALFEX®» из сшитого полиэтилена с антидиффузионным слоем (PE-Xa/EVOH) номинальным наружным диаметром от 16 до 32 мм производства «Tianjin Huilide New Materials Co., Ltd.», Китай, и детали соединительные к ним с товарным знаком «VALFEX®» из латуни производства «Yuhuan Peifeng Fluid Intelligent Control Co., Ltd.», Китай, для устройства внутренних систем отопления (в том числе с подогревом пола), холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С и рабочим давлением до 1,0 МПа (10 бар).

Действие технического свидетельства не распространяется на трубопроводы систем противопожарного и объединенного с противопожарным водопроводов и трубопроводы автоматических установок пожаротушения.

2. Трубы состоят из двух слоев: внутреннего слоя из сшитого полиэтилена (PE-Xa) и наружного слоя из поливинилэтилена, который предотвращает диффузию кислорода. Наружный и внутренний слои связаны между собой с помощью прослойки эластичного клея.

3. Условия применения труб для гарантированного срока службы 50 лет.

Класс эксплуатации	Описание класса эксплуатации	Рабочее давление до, бар
1	Горячее водоснабжение с температурой 60 °С	10
2	Горячее водоснабжение с температурой 70 °С	10
4	Высокотемпературное напольное отопление с температурой 70 °С	10
5	Высокотемпературное радиаторное отопление с температурой 90 °С	8
ХВ	Холодное водоснабжение	20

4. Детали соединительные (аксиальные фитинги): соединители, тройники, угольники, водорозетки, трубки аксиальные изготавливаются из латуни и представляют собой фитинги напрессовочного типа с натяжной гильзой. Для присоединения к трубопроводной арматуре комбинированные детали соединительные с одной стороны имеют наружную или внутреннюю резьбу размером от ½" до 1".

Полная номенклатура выпускаемых изделий приведена в технических паспортах на изделия.

5. Монтаж трубопроводов с использованием деталей соединительных (аксиальных фитингов) производится с помощью специального инструмента, в соответствии с инструкцией по монтажу предприятия-изготовителя. Герметичность соединения достигается прижатием стенки трубы к штуцеру фитинга надвижной гильзой. Резьбовое присоединение трубопроводной арматуры к трубопроводу

посредством комбинированных деталей соединительных должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Уплотнение резьбовых соединений деталей соединительных с трубопроводной арматурой следует выполнять при помощи тефлоновой ленты, тефлоновой нити или специальной уплотняющей пасты с льняной прядью. Монтаж трубопроводов следует производить при температуре окружающего воздуха не ниже 5 °С.

Использование соединительных деталей в качестве опорных устройств не допускается.

6. На трубах по всей длине методом струйной печати черным цветом нанесена следующая информация: товарный знак (VALFEX®), обозначение материала трубы (PE-Xa EVOH), стандартное размерное отношение / серийное число, размеры в мм: номинальный наружный диаметр × толщина стенки, параметры и классы эксплуатации, дата и время изготовления, номер линии, штрих-код, отметка длины трубы.

На корпусе деталей соединительных нанесена следующая маркировка: товарный знак (VALFEX), размер присоединяемого трубопровода × размер резьбы.

7. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию внутренних систем отопления (в том числе систем подогрева пола), холодного и горячего водоснабжения с применением труб и деталей соединительных следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта изделия, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых труб и деталей соединительных.

8. Транспортирование труб и деталей соединительных может осуществляться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При погрузочно-разгрузочных работах не допускается сбрасывание и перемещение труб волоком. Трубы и детали соединительные хранят в помещениях с условиями 5 (ОЖ4), раздел 10 ГОСТ 15150, с защитой от воздействия прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и химических веществ, способных вызвать повреждение материала труб и деталей соединительных.

В отапливаемых помещениях трубы следует хранить на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов. При хранении труб в штабелях, высота штабеля не должна превышать 2 м.

9. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа Э.Э. Шатило

№ 0068164