МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «СТРОЙТЕХНОРМ», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 363-61-21, тел. + 375 17 363-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий для применения в строительстве

ТС 01.5952.26

Дата регистрации	« 10 »	апреля	2026	г.
Действительно до	« 10 »	апреля	2027	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется пригодность материалов и изделий для применения в строительстве на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Клапаны обратные с товарным знаком «VALFEX®» из латуни номинальным диаметром от DN15 до DN50 (размером присоединительной резьбы от ½" до 2").

2. Назначение

Для устройства трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С и рабочим давлением до 4,0 МПа (в зависимости от номинального диаметра клапана).

3. Изготовитель

«TAIZHOU YINGFA VALVE CO., LTD», Китай, 317609, Xiaomixi Industrial Zone, Longhi, Yuhuan, Zhejiang.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Валфекс-Трейд», Российская Федерация, 129164, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Алексеевский, бульвар Ракетный, дом 16.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний Центра испытаний строительной продукции Научно-проектно-производственного республиканского унитарного предприятия «СТРОЙТЕХНОРМ» (аттестат аккредитации № BY/112 1.0494) от 11.03.2024 № 13(3)-86/24.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство.

7. Особые отметки

Пример маркировки корпуса: логотип держателя товарного знака, стрелка, указывающая направление движения потока рабочей среды (→), размер присоединительной резьбы (½).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного органа Э.Э. Шатило

«10» апреля 2026 г.

№ 0027041

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.5952.26

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

клапанов обратных с товарным знаком «VALFEX®» из латуни на номинальное давление PN40 номинальным диаметром DN15 (размером присоединительной резьбы ½") производства «TAIZHOU YINGFA VALVE CO., LTD», Китай, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид. Качество поверхности. Дефекты внешнего вида. Качество резьбы. Размер резьбы, дюймы	Визуально, ГОСТ 33257	Клапаны состоят из двухчастевого корпуса, изготовленного из металла и подпружиненного запирающего элемента в виде диска из полимерного материала с эластомерным уплотнением. Наружная и внутренняя поверхности гладкие. Вздутия, расслоения, риски, вмятины и другие механические повреждения на поверхности клапанов отсутствуют. Резьба полного профиля, чистая, без заусенцев, сорванных и недооформленных ниток. Размер присоединительной резьбы G ½" – B
2.	Прочность и плотность материала деталей, поверхности которых находятся под давлением рабочей среды. Испытание пробным давлением воды	ГОСТ 33257 $P_{исп}$ = 1,5PN = = 6,0 МПа Продолжительность испытания – 300 с	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали, «потения» не было. Механические разрушения и видимые остаточные деформации отсутствуют

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
3.	Герметичность затвора, мест соединений и уплотнений в направлении, противоположном направлению движения рабочей среды. Испытание давлением воды	ГОСТ 33257 $P_{исп}$ = 1,1PN = = 4,4 МПа Продолжительность испытания – 180 с	Во время испытаний видимые утечки отсутствовали
4.	Класс герметичности по ГОСТ 9544	ГОСТ 9544	А
5.	Надежность. Наработка на отказ «открыто-закрыто» не менее 10 циклов под давлением воды, равном номинальному давлению и 1000 циклов при отсутствии давления воды, с последующей проверкой герметичности затвора	ГОСТ 33257 $P_{исп}$ = PN = 4,0 МПа	Клапаны после испытаний работоспособны. Класс герметичности «А» по ГОСТ 9544 сохранился
6.	Масса клапана, кг	ГОСТ 33257	0,078

Руководитель уполномоченного органа Э.Э. Шатило

№ 0068160

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.5952.26

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на клапаны обратные с товарным знаком «VALFEX®» из латуни (далее – клапаны) номинальным диаметром от DN15 до DN50 (размером присоединительной резьбы от ½" до 2") производства «TAIZHOU YINGFA VALVE CO., LTD», Китай, для устройства внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с температурой рабочей среды до 90 °С и рабочим давлением до 4,0 МПа (в зависимости от номинального диаметра клапана).

2. Клапаны состоят из двухчастевого корпуса, изготовленного из латуни, с последующим никелированием или без никелирования и запорного органа в виде подпружиненного диска, и предназначены для установки на трубопроводы в качестве запорной арматуры для автоматического предотвращения обратного потока рабочей среды при перепаде давления на затворе, равном номинальному давлению, указанному на арматуре и в технической документации производителя. Материал уплотнения – EPDM (этиленпропиленовый каучук). Тип присоединения к трубопроводу – резьбовой.

Полная номенклатура выпускаемых клапанов приведена в технических паспортах на изделия.

3. Перед монтажом следует очистить поверхность присоединяемых поверхностей от возможных загрязнений.

4. Клапаны монтируют на вертикальных, горизонтальных и наклонных участках трубопроводов в соответствии с инструкцией по монтажу предприятия-изготовителя таким образом, чтобы движение рабочей среды через клапан осуществлялось по направлению стрелки на корпусе. Соединение клапанов с трубопроводом должно быть выполнено без натяжения трубопровода. Установка их должна обеспечивать безопасное обслуживание, уход и демонтаж в случае ремонта или замены. Использование клапанов в качестве опорных устройств не допускается. Перед пуском в эксплуатацию необходимо проверить работоспособность клапанов.

5. На корпусе клапанов нанесена следующая маркировка: логотип держателя товарного знака, стрелка, указывающая направление движения потока рабочей среды, размер присоединительной резьбы.

6. Проектирование, производство и приемку работ, а также эксплуатацию трубопроводов внутренних систем отопления, холодного и горячего водоснабжения с применением клапанов следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании

технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и технического паспорта изделия, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых клапанов.

7. Клапаны могут транспортироваться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Условия транспортирования – в соответствии с условиями группы 5 по ГОСТ 15150. Условия хранения – в соответствии с условиями группы 3 по ГОСТ 15150. Клапаны следует хранить в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом и обеспечить их защиту от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа Э.Э. Шатило

№ 0068161