Производитель: ООО «ТЕПЛОСЕТЬ-ИМПОРТ»

ОКПД2 24.44

Фитинги резьбовые латунные

Паспорт / Руководство по эксплуатации

ПС - 74122
на 10 листах

2026 г.

Паспорт / Руководство по эксплуатации

1. Назначение и область применения.

1.1. Латунные резьбовые соединительные детали (фитинги) применяются для создания разъемных резьбовых соединений на трубопроводах холодного питьевого, хозяйственного и горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, пара и на технологических трубопроводах, транспортирующих газы и жидкости, неагрессивные к материалу соединителей. Фитинги могут применяться на трубопроводах, изготовленных из различных материалов (сталь, медь и её сплавы, полипропилена и т. п., в т.ч. их комбинации).

1.2. Фитинги изготавливаются по ТУ 24.44.26-001-05984389-2020.

2. Модели.

модель	наименование	модель	наименование
VF. 170	Муфта соединительная ВР-ВР	VF. 582	Ниппель НР-НР
VF. 130	Тройник ВР-ВР-ВР	VF. 090	Угольник 90º ВР-ВР
VF. 240	Муфта переходная ВР-ВР	VF. 590	Заглушка резьбовая ВР
VF. 583	Пробка резьбовая НР	VF. 580	Ниппель переходный НР
VF. 592	Переходник ВР-НР	VF. 581	Футорка НР-ВР
VF. 093	Угольник 90º НР-НР	VF. 092	Угольник 90º ВР-НР
VF. 098	Сгон разъемный угловой 90º	VF. 340	Сгон разъемный
VF. 131	Тройник переходной НР-НР-НР	VF.655	Контргайка
VF.760	Крестовина ВР-ВР-ВР	VF.750	Тройник переходной ВР
VF.132	Тройник переходной с переходом на наружную резьбу ВР-НР-ВР	VF.133	Тройник переходной с двумя переходами на наружную резьбу ВР-НР-НР
VF.654	Штуцер для шланга с внутренней резьбой	VF.650	Штуцер для шланга с наружной резьбой
VF.751	Водорозетка	VF.600	Штуцер 5-ти выводной
VF.670	Эксцентрик с декоративной чашкой	VF.755	Обойма-тройник ремонтная
VF.652	Бочонок	VF.653	Сгон
VF.197	Удлинитель ВР-НР	VF.091	Угольник 45º
VF.134	Тройник с переходом на наружную резьбу ВР-ВР-НР	VF.728	Сгон прямой разъемный (американка) НР-НР

3. Материалы.

Резьбовые фитинги выполнены из горячепрессованной латуни марки ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004 (допускается латунь марки ЛЦ40С ГОСТ 17711-93) и могут быть двух вариантов исполнения, при наличии в артикуле изделия:

- L – латунь без защитно-декоративного покрытия;
- N – латунь с защитно-декоративным гальваническим покрытием никелем.

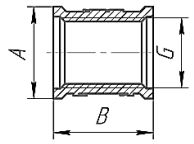
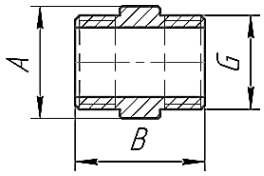
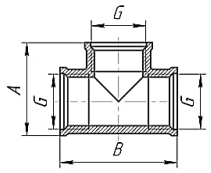
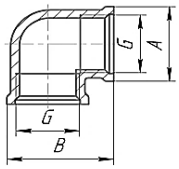
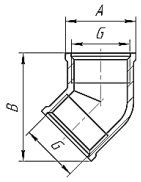
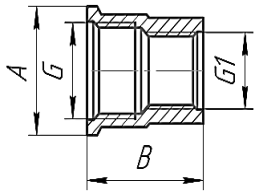
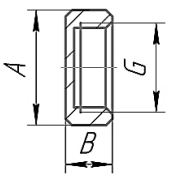
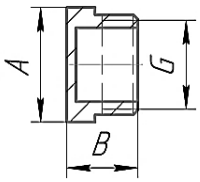
4. Технические характеристики.

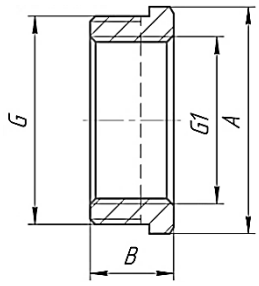
Табл.1

Характеристика	Ед. изм.	Значение	Обоснование
Номинальные диаметры DN	дюйм	8 (1/4”); 10 (3/8”); 15 (1/2"); 20 (3/4"); 25 (1"); 32 (11/4’’); 40(11/2’’); 50 (2’’)	ГОСТ 28338-89
Номинальное давление PN	МПа (кгс/см^2)	4,0 (40)	ГОСТ 26349-84
Пробное давление	МПа (кгс/см^2)	6,0 (60)	ГОСТ 356-80
Рабочее давление (+20*)	МПа (кгс/см^2)	4,0 (40)	ГОСТ 356-80
Рабочее давление (+120)	МПа (кгс/см^2)	4,0 (40)	ГОСТ 356-80
Рабочее давление (+200)	МПа (кгс/см^2)	3,2 (32)	ГОСТ 356-80
Рабочая среда	Холодная/горячая вода, пар, технологические жидкости и газы, жидкости неагрессивные к материалу фитингов		
Температура рабочей среды	ºС	-20 ÷ +200 ºС Для фитингов с резиновым уплотнением до +120 ºС	ТУ 24.44.26-001-05984389-2020
Присоединительная резьба	дюйм	1/4”; 3/8”; 1/2"; 3/4"; 1"; 1 1/4"; 1 1/2″; 2” Класс точности «В»	ГОСТ 6357-81
Температура окружающей среды	ºС	-40 ÷ +60	ГОСТ 15150-69
Средний срок службы до списания	лет	30	ТУ 24.44.26-001-05984389-2020

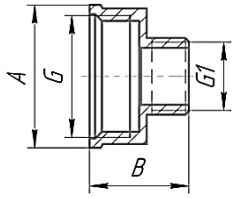
5. Габаритные размеры.

Табл.2

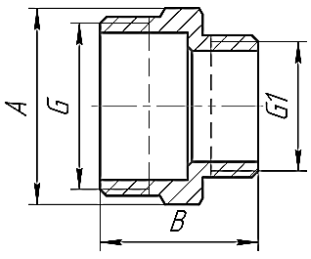
Эскиз	Параметр	Обозначение					
	**Муфта соединительная VF.170**						
	G	**1/2”**	**3/4”**	**1”**	**1 1/4"**	**1 1/2"**	**2”**
	A, мм	27,5	33	40	50	58	69
	B, мм	30	30	33	40	49	55
	Масса, гр.	45	57	83	150	220	310
	**Ниппель VF.582**						
	G	**1/2”**	**3/4”**	**1”**	**1 1/4"**	**1 1/2"**	**2”**
	A, мм	24	30,8	37,8	46	52	65
	B, мм	25	29	32	34,5	38	43
	Масса, гр.	28	43	78	112	135	212
	**Тройник VF.130**						
	G	**1/2”**	**3/4”**	**1”**	**1 1/4"**	**1 1/2"**	**2”**
	A, мм	35,5	42	54,5	63,5	73,5	86,5
	B, мм	45	52	70	78	90	103
	Масса, гр.	73	107	211	368	483	788
	**Угольник VF.090**						
	G	**1/2”**	**3/4”**	**1”**	**1 1/4"**	**1 1/2"**	**2”**
	A, мм	27	32	39	49	57	68
	B, мм	35,25	45	56	64	78,5	87
	Масса, гр.	56	99	169	275	402,5	570
	**Угольник 45° VF.091**						
	G	**1/2”**			**3/4”**		
	A, мм	28			32		
	B, мм	40			49		
	Масса, гр.	58			80		
	**Муфта переходная VF.240**						
	G	**G1**	**A, мм**	**B, мм**	**Масса, гр.**		
	1/2”	**3/8”**	28	29	30		
	3/4”	**1/4”**	33	34	54		
	3/4”	**1/2”**	33	34,5	47		
	1”	**1/2”**	40	36	60		
	1”	**3/4”**	40	35,8	73		
	1 1/4”	**1/2”**	50	37	118		
	1 1/4”	**3/4”**	50	39	125		
	1 1/4”	**1”**	50	41	136		
	1 1/2”	**1 1/4”**	58	43	180		
	2”	**1”**	69	47	233		
	2”	**1 1/4”**	69	44	239		
	2”	**1 1/2”**	69	43,5	228		
	**Заглушка резьбовая VF.590**						
	G	**1/2”**	**3/4”**	**1”**	**1 1/4"**	**1 1/2"**	**2”**
	A, мм	27	33	40	49	56	69
	B, мм	11	13	15	15	17,5	17,5
	Масса, гр.	21	35	51	80	118	166
	**Пробка резьбовая VF.583**						
	G	**1/2”**	**3/4”**	**1”**	**1 1/4"**	**1 1/2"**	**2”**
	A, мм	23,65	29	36,6	46,4	53,4	65,7
	B, мм	14,3	14,3	18,5	18,5	21	23
	Масса, гр.	20	33	59	88	103	169



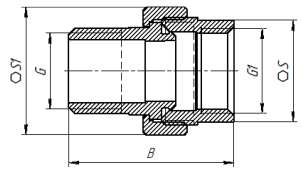
Футорка VF.581				
G	**G1**	**A, мм**	**B, мм**	**Масса, гр.**
3/8”	**1/4”**	19	14	10
1/2”	**1/4”**	23,5	16,3	25
1/2”	**3/8”**	23,5	16	16
3/4”	**1/2”**	30	16	31
1”	**1/2”**	37	19	71
1”	**3/4”**	37	19	48
1 1/4”	**1/2”**	46	24	179
1 1/4”	**3/4”**	46	24	175
1 1/4”	**1”**	46	24	95
1 1/2”	**1/2”**	52	26,5	230
1 1/2”	**3/4”**	52	26,5	230
1 1/2”	**1”**	52	26,5	216
1 1/2”	**1 1/4”**	52	26,5	106
2”	**1/2”**	65	27	330
2”	**3/4”**	65	27	332
2”	**1”**	65	27	332
2”	**1 1/4”**	65	27	337
2”	**1 1/2”**	65	27	247



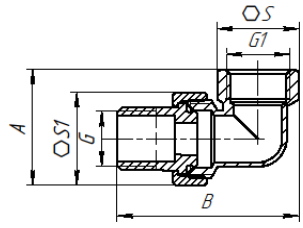
Переходник VF.592				
G	**G1**	**A, мм**	**B, мм**	**Масса, гр.**
3/8”	**1/4”**	22,5	19	20
1/2”	**1/4”**	27	18,5	25
1/2”	**3/8”**	27	18,5	22
3/4”	**1/2”**	32	25	43
1”	**1/2”**	39	27	66
1”	**3/4”**	39	27,5	69
1 1/4”	**1/2”**	49	31	112
1 1/4”	**3/4”**	49	29,5	111
1 1/4”	**1”**	49	33	123



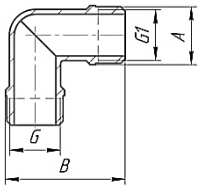
Ниппель переходной VF.580				
G	**G1**	**A, мм**	**B, мм**	**Масса, гр.**
3/8”	**1/4”**	19	20,5	16
1/2”	**1/4”**	24	21,5	23
1/2”	**3/8”**	24	22,5	26
3/4”	**1/2”**	30	28	36
1”	**1/2”**	38	31,5	69
1”	**3/4”**	38	33,5	72
1 1/4”	**1/2”**	46	35	116
1 1/4”	**3/4”**	46	35	110
1 1/4 ”	**1”**	46	37	118
1 1/2”	**1/2”**	52	38	154
1 1/2”	**3/4”**	52	38	142
1 1/2”	**1”**	52	40	160
1 1/2”	**1 1/4”**	52	40	147
2”	**1/2”**	65	38	218
2”	**3/4”**	65	38	220
2”	**1”**	65	40	228
2”	**1 1/4”**	65	40	225
2”	**1 1/2”**	65	43	235



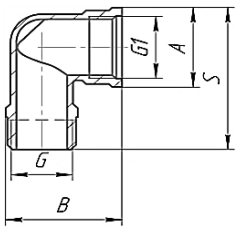
Сгон разъемный VF.340				
G/ G1	**1/2”**	**3/4”**	**1”**	**1 1/4”**
B, мм	41	46	54,5	57,5
S, мм	25	30	38	46
S1, мм	30	36	45	52
Масса, гр.	90	133	225	290



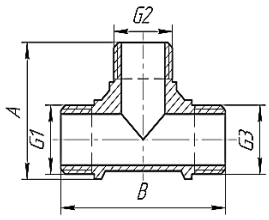
Сгон угловой VF.098				
G/ G1	**1/2”**	**3/4”**	**1”**	**1 1/4”**
A, мм	39,7	49	57,75	70,5
B, мм	60	72,7	84	103
S, мм	24	31	36	47
S1, мм	30	36	45	53,5
Масса, гр.	106	182	266	585



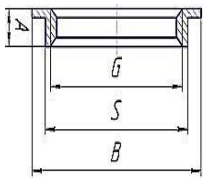
Угольник с наружной резьбой НР-НР VF.093			
G	**1/2”**	**3/4”**	**1”**
G1	**1/2”**	**3/4”**	**1”**
A, мм	23	27,5	34,5
B, мм	38,5	55,25	70,25
Масса, гр.	55	115	185



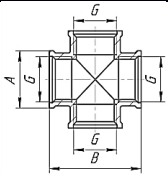
Угольник переходной ВР-НР VF.092						
G	**1/2”**	**3/4”**	**1”**	**1 1/4"**	**1 1/2"**	**2”**
G1	**1/2”**	**3/4”**	**1”**	**1 1/4"**	**1 1/2"**	**2”**
A, мм	27	32	40	51	56	70
B, мм	36	45,25	61,75	77	88	104
S, мм	48,25	58,5	72	93,5	100	122
Масса, гр.	62	95	179	344	440	718



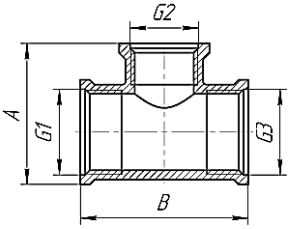
Тройник переходной НР-НР-НР VF.131					
G1	**1/2”**	**3/4”**	**1/2”**	**3/4”**	**3/4”**
G2	**1/2”**	**3/4”**	**1/2”**	**3/4”**	**1/2”**
G3	**1/2”**	**3/4”**	**3/4”**	**1/2”**	**3/4”**
A, мм	41,5	49,25	48,25	46,25	48,25
B, мм	59	68	57	61,5	62
Масса, гр.	77	155	112	112	130



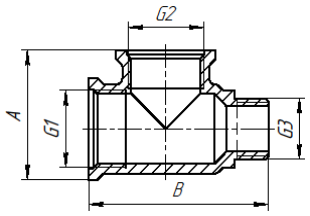
Контргайка VF.655						
G	**1/2”**	**3/4”**	**1”**	**1 1/4"**	**1 1/2"**	**2”**
A, мм	6,5	6,5	6,5	7	9	9
B, мм	29,5	37,8	42,8	51	60,5	75
S, мм	23	30	36	48	55	68
Масса, гр.	11	17	22	26	48	77



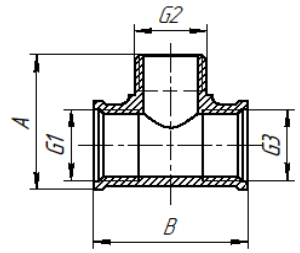
Крестовина ВР-ВР-ВР VF.760			
G	**1/2”**	**3/4”**	**1”**
A, мм	26,5	33,5	41
B, мм	45	52	70
Масса, гр.	85	134	300



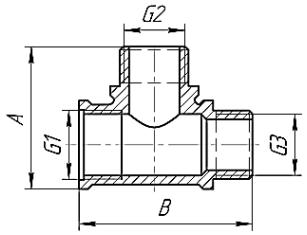
Тройник переходной ВР VF.750								
G1	**1/2”**	**3/4”**	**3/4”**	**1”**	**1”**	**1 1/4”**	**1 1/4”**	**1 1/4”**
G2	**3/4”**	**1/2”**	**1/2”**	**1/2”**	**3/4”**	**1/2”**	**3/4”**	**1”**
G3	**1/2”**	**1/2”**	**3/4”**	**1”**	**1”**	**1 1/4”**	**1 1/4”**	**1 1/4”**
A, мм	39,75	44,5	44	52	52	62	61	63
B, мм	53	54	52	56	61	67	70	76
Масса, гр.	115	130	118	185	205	270	295	335



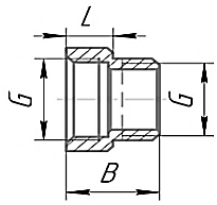
Тройник с переходом на наружную резьбу ВР-ВР-НР VF.134		
G1	**3/4”**	**3/4”**
G2	**1/2”**	**3/4”**
G3	**1/2”**	**1/2”**
A, мм	44,5	44,5
B, мм	58	63
Масса, гр.	134	150



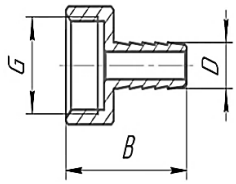
Тройник переходной с переходом на наружную резьбу ВР-НР-ВР VF.132					
G1	**3/4”**	**3/4”**	**3/4”**	**1/2”**	**3/4”**
G2	**1/2”**	**1/2”**	**3/4”**	**1/2”**	**3/4”**
G3	**3/4”**	**1/2”**	**1/2”**	**1/2”**	**3/4”**
A, мм	53	53	54	40,25	51,25
B, мм	50	51	51	45	51
Масса, гр.	123	127	138	81	117



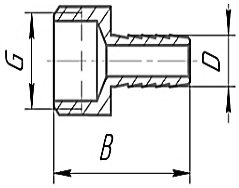
Тройник переходной с двумя переходами на наружную резьбу ВР-НР-НР VF.133					
G1	**1/2”**	**3/4”**	**3/4”**	**3/4”**	**3/4”**
G2	**1/2”**	**1/2”**	**3/4”**	**3/4”**	**1/2”**
G3	**1/2”**	**1/2”**	**1/2”**	**3/4”**	**3/4”**
A, мм	43,5	53	54	54	55,5
B, мм	53	54	56	56	54
Масса, гр.	110	129	140	142	137



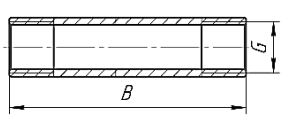
Удлинитель ВР-НР VF.197							
G	**1/2”**	**1/2”**	**1/2”**	**1/2”**	**1/2”**	**1/2”**	**1/2”**
L, мм	10	15	20	25	30	40	50
B, мм	20	25	30	35	40	50	60
Масса, гр.	28	36	44	55	62	78	94



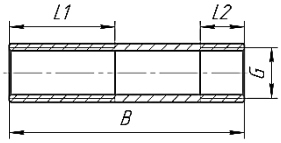
Штуцер для шланга с внутренней резьбой, ВР, VF.654							
G	**1/2”**	**1/2”**	**1/2”**	**1/2”**	**1/2”**	**1/2”**	**3/4”**
B, мм	28,5	28,5	28,5	30,5	30,5	30,5	30,5
D, мм	10	12	14	16	18	20	20
Масса, гр.	24	25	26	28	28	30	42



Штуцер для шланга с наружной резьбой, НР, VF.650							
G	**1/2”**	**1/2”**	**1/2”**	**1/2”**	**1/2”**	**1/2”**	**3/4”**
B, мм	32	32	36	34	34	33	33,5
D, мм	10	12	14	16	18	20	20
Масса, гр.	25	26	28	29,5	30	29	40



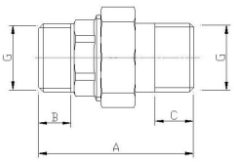
Бочонок НР-НР VF.652						
G	**1/2”**	**1/2”**	**1/2”**	**1/2”**	**1/2”**	**1/2”**
B, мм	60	80	100	150	200	250
Масса, гр.	70	100	125	190	260	325



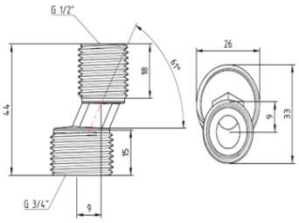
Сгон НР-НР VF.653					
G	**1/2”**	**1/2”**	**1/2”**	**1/2”**	**1/2”**
B, мм	80	100	150	200	250
L1, мм	40	40	40	40	40
L2, мм	10	10	10	10	10
Масса, гр.	95	110	166	238	300



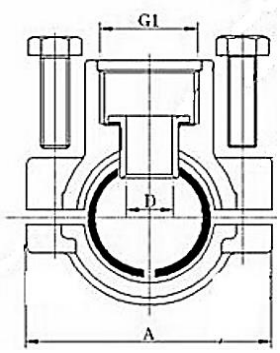
Штуцер 5-ти выводной VF.600							
G1	**G2**	**G3**	**G4**	**G5**	**A, мм**	**B, мм**	**Масса, гр.**
1”	**1”**	**1”**	**1/4”**	**1/4”**	56	80	230
1”	**1”**	**1”**	**1/4”**	**1/4”**	58	110	300



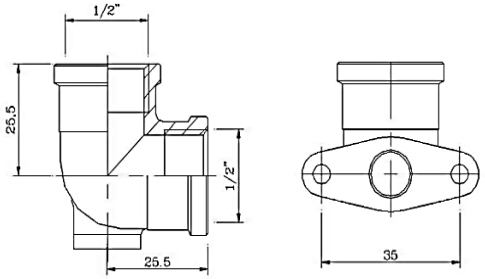
Сгон прямой разъемный (американка) НР-НР VF.728		
G	**1/2”**	**3/4”**
Масса, гр.	95	114



Эксцентрик с декоративной чашей VF.670	
G1	**3/4”**
G2	**1/2”**
A, мм	44
B, мм	33
Масса, гр.	67



Обойма-тройник ремонтная VF.755		
G1	**1/2”**	**3/4”**
G2	**1/2”**	**1/2”**
G3	**1/2”**	**3/4”**
A, мм	44	51
B, мм	44,5	44,5
D, мм	9,5	9,5
Масса, гр.	230	240



Водорозетка (угольник с креплением) ВР-ВР VF.751	
G	**1/2”**
Масса, гр.	105

6. Использование по назначению.

6.1 Резьбовые фитинги т.м. VALFEX должны применяться в строгом соответствии с их назначением в части рабочих параметров, сред, условий эксплуатации.

7. Эксплуатационные ограничения.

Запрещается:

7.1 Производить работы по демонтажу резьбовых фитингов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе;

7.2 Использовать резьбовые фитинги на параметрах, превышающих указанные в таблице;

7.3 Использовать резьбовые фитинги в качестве опор для трубопровода;

7.4 Использовать «газовые» ключи и удлинители ключей при монтаже для предотвращения деформации корпуса.

8. Инструкция по монтажу.

8.1 Монтаж и эксплуатацию систем трубопроводов с использованием фитингов следует выполнять в соответствии с требованиями СП 73.13330.2016, ГОСТ 12.2.063-2015, СП 42-101-2003 и отраслевыми или ведомственными нормами, утвержденными в установленном порядке.

8.2 В качестве уплотнительного материала соединения фитинга с трубопроводом должны применяться специальные герметизирующие материалы, выбор уплотнительных материалов должен производиться в зависимости от условий эксплуатации и обеспечивать герметичность на весь срок службы. Рекомендуется применять уплотнительные материалы, такие как: лента ФУМ, полиамидная нить с силиконом и др. Исключить использование льняной подмотки на фитингах, так как это приводит при монтаже к избыточным напряжениям в корпусе фитинга, повышая вероятность разрушения корпуса при затяжке.

8.3 Для исключения выгорания уплотнительных деталей, сварочные работы на трубопроводе производить с обеспечением мер, исключающих нагрев резьбового фитинга.

8.4 При монтаже и эксплуатации, в соответствии с ГОСТ 12.2.063, резьбовые фитинги не должны испытывать нагрузок со стороны трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрацию, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости следует предусматривать опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на резьбовой фитинг от трубопровода. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр.

8.5 Резьба, на сопрягаемых с резьбовыми фитингами деталях (труба, сгон), должна соответствовать ГОСТ 6357-81.

8.6 При монтаже резьбовых фитингов необходимо произвести осмотр поверхности резьбы фитинга и ответной части детали трубопровода. На резьбе не должно быть забоин, вмятин и заусенцев, препятствующих навинчиванию резьбового фитинга.

8.7 В процессе монтажа резьбовых фитингов во избежание появления трещин, сколов на гранях и торцах деталей, а также предотвращения деформации корпуса фитинга и нарушения герметичности соединений, запрещается использовать трубные («газовые») ключи с зубчатыми губками, удлинители, рычаги и иные инструменты, создающие чрезмерное крутильное усилие. Рекомендуется применять стандартные рожковые или разводные ключи соответствующего размера. Затягивание соединений должно производиться строго за наружные грани фитинга, предназначенные для монтажа, без приложения усилия к корпусу изделия. Не допускается чрезмерная затяжка, приводящая к срыву резьбы, образованию трещин или деформации фитинга.

8.8 При монтаже фитингов с нанесенным гальваническим покрытием необходимо производить защиту покрытия использованием плотной ткани.

9. Техническое обслуживание.

9.1 Резьбовые фитинги являются комплектующими изделиями оборудования и трубопроводных систем. Сроки проведения осмотра и технического обслуживания фитингов должны быть совмещены со сроками осмотра и технического обслуживания соответствующего оборудования и трубопровода.

9.2 Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри резьбового фитинга.

9.3 При монтаже фитингов запрещается превышать предельные моменты затяжки, указанные в таблице:

Условный проход в дюймах	1/4	3/8	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
Крутящий момент, Нм	15	25	35	45	65	85	120	150

10. Перечень критических отказов, возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии.

10.1 Перечень возможных отказов (в т.ч. критических):

- Потеря герметичности по отношению к внешней среде корпусных деталей (критический отказ);
- Потеря герметичности в местах соединения резьбового фитинга и ответной частью трубопровода;
- Несоответствие гидравлических и гидродинамических характеристик.

10.2 Возможные ошибочные действия персонала, приводящие к отказу, инциденту или аварии.

Для обеспечения безопасности работы запрещается:

- Использовать фитинг для работы в условиях, превышающих указанные в паспорте;
- производить работы по демонтажу, техническому обслуживанию и ремонту при наличии давления рабочей среды в системе или её участках, к которым подключён фитинг.

11. Критерии предельных состояний

- Достижение назначенных показателей;
- Нарушение геометрической формы и размеров деталей, препятствующее нормальному функционированию;
- Необратимое разрушение деталей, вызванное коррозией, эрозией и старением материалов.

12. Действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии.

При инциденте или аварии прекратить подачу рабочей среды на резьбовой фитинг.

13. Сведения о квалификации обслуживающего персонала.

Персонал, эксплуатирующий фитинг, должен иметь необходимую квалификацию, пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с инструкцией по ее эксплуатации и обслуживанию, иметь индивидуальные средства защиты.

14. Правила хранения и транспортировки.

14.1 Резьбовые фитинги должны храниться в упаковке предприятия - изготовителя.

Условия транспортирования и хранения - по группе 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

14.2 Изделия следует оберегать от ударов и механических нагрузок, а их поверхность – от нанесения царапин. При перевозке упаковки с резьбовыми фитингами необходимо укладывать их на ровную поверхность транспортных средств, предохраняя от острых металлических углов и ребер платформы.

14.3 Сбрасывание упаковок с резьбовыми фитингами с транспортных средств не допускается.

14.4 Фитинг следует хранить:

- в закрытых помещениях с естественной вентиляцией, исключающих вероятность их механических повреждений, где колебания температуры и влажности воздуха несущественно отличаются от колебаний на открытом воздухе, фитинги должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей и исключающие попадание атмосферных осадков, температура хранения: от -60 °С до +50 °С; относительная влажность воздуха не более 75%;

- в отапливаемых помещениях, исключающих вероятность их механических повреждений, на расстоянии не ближе 1 м от отопительных приборов.

- допускается временное хранение на строительных площадках и открытом складе, с продолжительностью не более шести месяцев.

14.5 В процессе изготовления, хранения, транспортирования и эксплуатации при указанных в паспорте параметрах фитинги не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

15. Консервация.

15.1 Фитинг готов к эксплуатации без дополнительных манипуляций.

15.2 При отгрузке потребителю фитинги консервации не подвергаются, так как материалы, применяемые при их изготовлении атмосферостойкие, имеют защитное покрытие.

16. Утилизация.

16.1 По истечении назначенных показателей (назначенного срока службы и (или) назначенного ресурса), эксплуатация резьбовых фитингов прекращается и принимается решение о направлении фитинга в ремонт, или об утилизации.

16.2 Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22.08.2004 г. №122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10.01.2003 г: №15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми для реализации указанных Законов.

17. Комплектация.

17.1 В комплект поставки резьбовых фитингов должен входить в обязательном порядке паспорт (руководство по эксплуатации), удостоверяющий качество изделия.

17.2 По запросу потребителя направляется паспорт качества.

18. Гарантийные обязательства.

18.1 Изготовитель гарантирует соответствие резьбовых фитингов требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

18.2 Гарантийный срок составляет 10 лет со дня производства.

18.3 Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

18.4 **Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях**:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя.
- Наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

18.5 Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не снижающие заявленные технические характеристики.

19. Условия гарантийного обслуживания.

19.1 Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

19.2 Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене изделия принимает торгующая организация. Замененное изделие переходит в собственность торгующей организации.

19.3 Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

19.4 В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

19.5 Изделия принимаются при возврате полностью укомплектованными.

20. Свидетельство о приёмке.

Фитинг резьбовой модель VF._____

(наименование изделия) (обозначение)

изготовлен и принят в соответствии с требованиями ТУ 24.44.26-001-05984389-2020 и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления _____

Контролёр ОТК _____

ответственный за выпуск продукции

_____ _____ _____

личная подпись расшифровка подписи дата (число, месяц, год)

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №____

Наименование товара: Фитинг резьбовой

Артикул	Номинальное давление, МПа	DN	Кол-во, шт.

Название и адрес торговой организации:

_____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торговой организации Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись/расшифровка)

Гарантия - 120 месяцев со дня производства изделия.
По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: 600027, г. Владимир, Суздальский пр-т, д. 47, корп. 1, каб. 107, тел.+7 (495) 127-21-41.

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:
1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
- название организации или Ф.И.О. покупателя,
- фактический адрес
- контактные телефоны;
- название и адрес организации, производившей монтаж;
- основные параметры системы, в которой было установлено изделие;
- краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой было установлено изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата «_____» _____20____г. Подпись