7. Утилизация

7.1. Утилизация изделий (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 г. № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

7.2. Содержание благородных металлов: нет.

8. Гарантийные обязательства

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

8.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода изготовителя.

8.3. Гарантийный срок эксплуатации насосной группы составляет 2 года со дня продажи при условии соблюдения норм и правил эксплуатации.

8.4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8.5. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик.

9. Условия гарантийного обслуживания

9.1. Неисправные изделия в течение гарантийного срока обмениваются бесплатно. Замененные изделия переходят в собственность продавца.

9.2. Затраты, связанные с транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются покупателем.

9.3. В случае претензий гарантийного характера, а также при возврате изделия, оно должно быть полностью укомплектованным.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара: Универсальная насосная группа с сервоприводом в теплоизоляции ТМ VALFEX.

№	Артикул	Модель	Кол-во, шт
1			
2			
3			
4			
5			

Название и адрес торгующей организации:

_____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать торгующей организации Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Покупатель _____ (подпись/расшифровка) _____

Гарантия - 24 месяца со дня продажи изделия.

По вопросам гарантийного характера, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу:
600027, Владимирская обл., г. Владимир, пр-т Суздальский, д. 47, к. 1, тел.: +7 (4922) 40-05-35, e-mail: pretenz@valfex.ru

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
   - название организации или Ф.И.О. покупателя;
   - фактический адрес;
   - контактные телефоны;
   - название и адрес организации;
   - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара:

Дата «___ »_____ 20___ г. Подпись _____

Произведено по заказу: ООО «Валфекс-Трейд», 129164, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Алексеевский, б-р Ракетный, д. 16
Изготовитель: ZHE JIANG XINFAN HVAC INTELLIGENT CONTROL CO. , LTD. Industrial Cluster Area of Qinggang Town, Yuhuan City, China

EAC

С сертификатом соответствия и паспортом изделия можно ознакомиться на сайте: VALFEX.RU

ГАРАНТИЯ 2 года

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VALFEX®

УНИВЕРСАЛЬНАЯ НАСОСНАЯ ГРУППА С СЕРВОПРИВОДОМ В ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ



НГ 006

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

1. Назначение и область применения

1.1. Насосная группа с сервоприводом ТМ VALFEX с 3-х ходовым смесительным клапаном (без насоса) предназначена для подачи и обеспечения циркуляции теплоносителя, поступающего из нагревателя, на контур отопления, в котором предусмотрено дополнительное регулирование температуры подачи путём подмеса из обратной линии, таких как тёплые полы и радиаторное отопление с точным управлением температуры.

1.2. Возможность проведения замены линии подачи и обратной линии предусмотрена.

1.3. В качестве теплоносителя могут использоваться жидкости, неагрессивные к материалам изделия: вода, растворы на основе гликоля (максимальное содержание гликоля до 40%).

1.4. Сервопривод - это компактный и простой регулятор нагрева с функцией включения/выключения, который устанавливается непосредственно на смесительный клапан.

2. Технические характеристики

2.1. Характеристики насосной группы

Табл. 1

№	Характеристики	Ед.изм.	Значение
1	Номинальный диаметр DN	мм	25
2	Монтажная длина насоса	мм	180
3	Максимальная температура теплоносителя	°C	110
4	Максимальное рабочее давление	бар	10
5	Максимальная пропускная способность (Kvs при Δp=1бар)	м³/час	8
6	Пределы измерения термометра	°C	0…120
7	Максимальная температура воздуха, окружающего узел	°C	40
8	Верхнее подключение	G	1" ВР
9	Нижнее подключение	G	1 1/2" НР
10	Присоединительная резьба для насоса	G	1 1/2" НГ

2.2. Характеристики сервопривода

Табл. 2

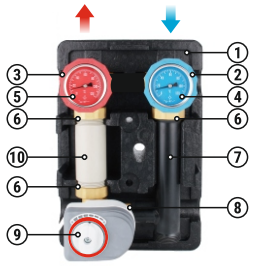
№	Характеристики	Ед.изм.	Значение
1	Время вращения	сек	90-120
2	Угол поворота	градусы	90
3	Максимальный крутящий момент	Нм	10
4	Напряжение (пер.тока)	В	220 - 230
5	Частота	Гц	50-60
6	Потребляемая мощность	Вт	4
7	Тип управления	позиции	3
8	Длинна кабеля	м	1.5
9	Степень защиты		IP44
10	Диапазон рабочей температуры	°C	от +5 до +50

3. Описание и принцип работы

3.1. Описание (Рис.1):

1. кожух теплоизоляционный;
2. съемная синяя рукоятка;
3. съемная красная рукоятка;
4. синий термометр для обратной линии;
5. красный термометр для подающей линии;
6. накидные гайки с плоским уплотнительным кольцом;
7. патрубок обратной линии;
8. 3-х ходовой термостатический клапан;
9. сервопривод;
10. монтажное расстояние для установки насоса (180 мм).

Рис. 1



3.2. Насосная группа с сервоприводом ТМ VALFEX поставляется без насоса. Возможно использование любого насоса с соответствующей монтажной длиной и наружной резьбой под гайки для присоединения насоса к деталям группы.

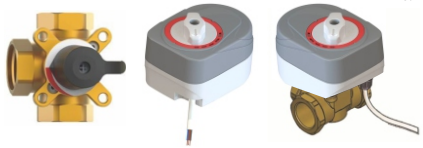
3.3. Со стороны системы теплопотребления насосная группа снабжена запорными шаровыми кранами, совмещенными со стрелочными термометрами.

3.4. На возвратной линии шаровой кран совмещен с обратным клапаном.

3.5. Поддержание фиксированной точки температуры достигается при помощи термостатического элемента, который встроен внутрь клапана и перемещается благодаря расширению рабочего тела внутри него.

3.6. Сервопривод установлен непосредственно на валу корпуса клапана и закреплен одним винтом. Угол поворота ограничен 90 градусами. Привод соединен с клапаном втулкой (входит в комплект поставки).

Рис. 2



4. Монтаж

Монтаж насосной группы может осуществляться как отдельно (крепление к стене), так и на распределительном коллекторе.

4.1. Для установки насосной группы на стену необходимо:

- извлечь группу из изоляции;
- с помощью ножа прорезать заднюю изоляцию, чтобы получить отверстия для кронштейна;
- разметить 2 отверстия на стене, расположив их на одной вертикальной линии на расстоянии 100 мм друг от друга, затем просверлить отверстия и установить в них дюбеля, входящие в комплект;
- закрепить кронштейн на стене, используя два отверстия;
- вставить группу в изоляцию;
- закрепить группу на кронштейне;
- подсоединение трубопроводов отопительного контура к шаровым кранам должно производиться с использованием в качестве подмоточного уплотнительного материала ФУМ- ленты (PTFE-политетрафторэтилен, фторопластовый уплотнительный материал). При этом необходимо следить, чтобы излишки этого материала не попадали в запорные механизмы кранов. Это может привести к утрате работоспособности крана.

Внимание! Насосная группа должна располагаться строго вертикально!

4.2. Для установки насосной группы на распределительном коллекторе:

- монтаж насосной группы на коллектор осуществляется с помощью накидных гаек коллектора с плоскими уплотнительными кольцами;
- распределительный коллектор должен быть закреплен строго горизонтально!

4.3. Насосная группа с сервоприводом поставляется в заводской конфигурации без циркуляционного насоса с предназначенной установкой слева приобретенного отдельно насоса с монтажной длиной 180 мм наружную присоединительную резьбу 1 ½" и подачей воды вверх, например, VCP 25-40G 180; VCP 25-60G 180 и др.

- присоединение насоса осуществляется посредством накидных гаек;
- при монтаже насосы должны быть установлены специальные кольцевые прокладки для герметизации;
- коробка электроподключения насоса не должна располагаться в нижнем положении;
- поток насоса должен быть направлен снизу-вверх.

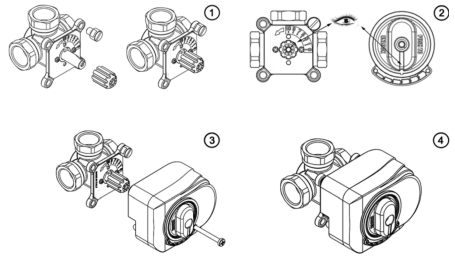
Внимание! Монтаж электрических соединений должен выполняться только квалифицированным электриком в соответствии с местными нормами.

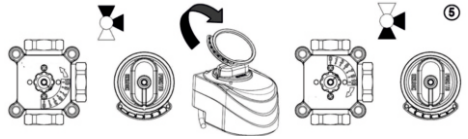
- насос должен быть заземлен;
- насос должен быть подключен к внешнему сетевому выключателю с минимальным зазором между контактами 3 мм во всех полюсах;
- перед снятием крышки клеммной коробки или кабельной вилки необходимо убедиться в том, что оборудование отключено от источника питания и случайное включение невозможно.

4.4. Настройка шаровых кранов:

Чтобы открыть шаровой кран, поверните рукоятку с термометром с красной или синей шкалой в направлении против часовой стрелки.

Чтобы закрыть шаровой кран, поверните рукоятку с термометром с красной или синей шкалой в направлении по часовой стрелке.

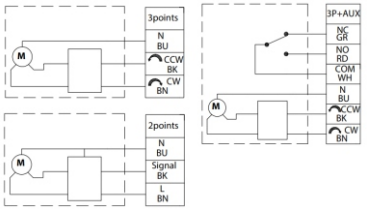




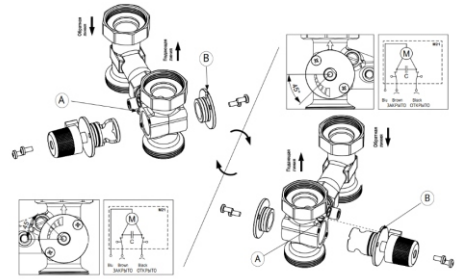
- Контролируйте сторону подключения привода. При необходимости изменения стороны работы поверните шкалу в положение, соответствующее положению заслонки (открыто / закрыто) и установите её на привод (5).

4.5. Настройка сервопривода:

- Снимите рукоятку с трехходового смесительного клапана, установите шпильку и адаптер (1).
- Поверните шток клапана с адаптером в положение шкалы 5 (45°) и рукоятку привода в среднее положение (2).
- Установите привод на адаптере так, чтобы шпилька встала в посадочное место.
- Зафиксируйте привод на клапане винтом (3, 4).



- Подключите привод к источнику питания.



4.6. Перестановка местами подачи/обратки насосной группы

- Отвинтите винты фиксации регулировочной ручки клапана и задней заглушки, выньте компоненты (как показано на рисунке).
- Переверните блок в расположение трёхходового смесительного клапана.
- У трёхходового клапана установите в клапан ручку и заднюю заглушку, соблюдая совпадения контуров корпуса (А) и клапана (В).
- Установите указатель регулировочной ручки на шкале.
- Убедитесь, что ручка установлена в положении 45°.
- Далее, не поворачивая ручку, соберите привод, используя монтажный инструмент.

5. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

5.1. Монтаж насосных групп следует производить в соответствии с требованиями (СП 60.13330.2016, СП 31-106-2002, СП 73.13330.2016).

- Монтаж насосных групп в трубопроводной системе должен выполняться квалифицированными специалистами.
- Насосные группы VALFEX должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в настоящем паспорте.

Внимание! Монтаж и демонтаж насосных групп необходимо выполнять на охлажденном контуре, не находящемся под давлением.

- Для обеспечения возможности выполнения проверок и техобслуживания данного устройства и других компонентов не создавать препятствий для доступа и видимости.

Для крепления к стене следует использовать специальные кронштейны. Прилагаемые к комплекту кронштейны, позволяют выполнять крепление только в вертикальном положении.

Внимание! Насосная группа не может выполнять функцию несущей конструкции для труб иколлекторов.

5.2. Сервопривод не требует специального технического обслуживания при этом для того, чтобы гарантировать длительный срок службы и правильную работу устройства, необходимо придерживаться параметров, изложенных в данном паспорте.

Внимание! Устройство не содержит компоненты, которые могут быть отремонтированы или заменены конечным пользователем. Поэтому рекомендуется не снимать защитную крышкуэлектронной платы, чтобы не потерять право на гарантию!

6. Хранение и транспортировка

6.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.

6.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.