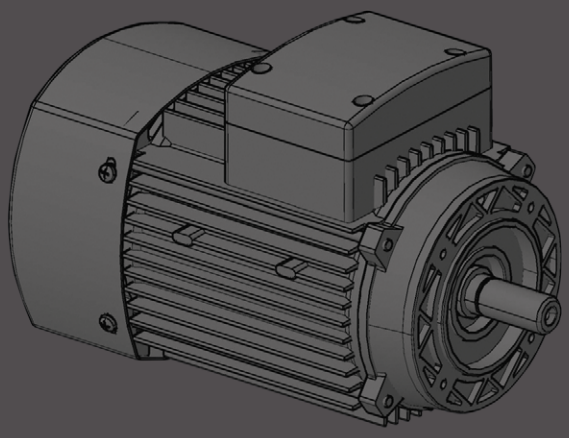
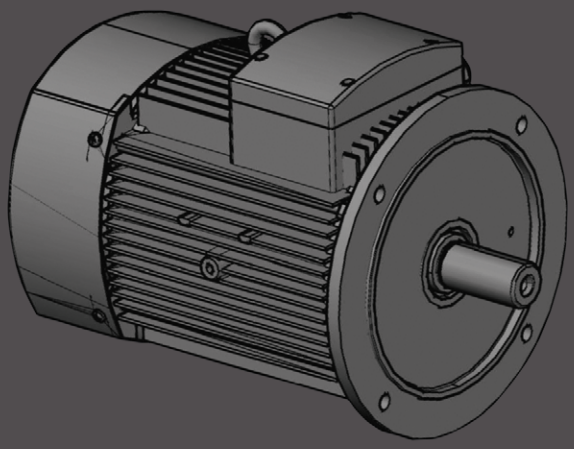
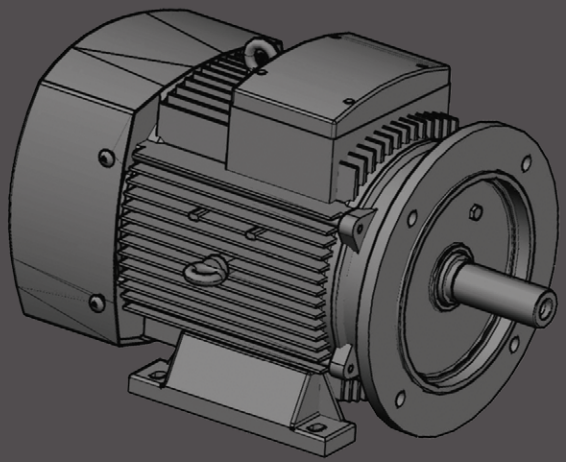
ИСТРАТЕХ®

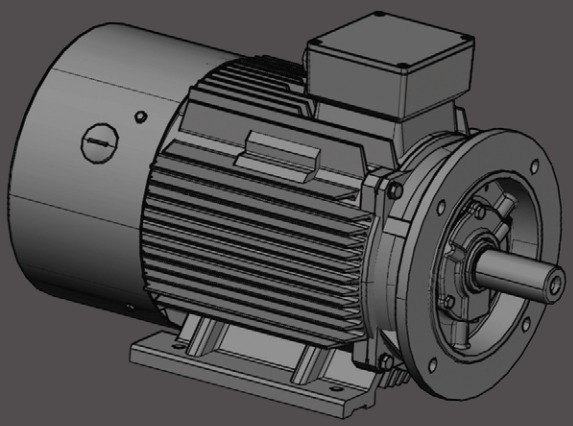
АСИНХРОННЫЕ ТРЕХФАЗНЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ MIR





RU СДЕЛАНО В РОССИИ





КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ 2024
НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС Г. ИСТРА



О КОМПАНИИ

Современный научно-производственный комплекс **ИСТРАТЕХ** создан по высоким мировым стандартам. Предприятие обладает высокоэффективной системой качества, глубокими процессами бережливого производства, высококвалифицированными сотрудниками и опытными инженерами, складскими и логистическими ресурсами.

Производственные линии предприятия оснащены самым современным технологическим оборудованием, станками, стендами для приемо-сдаточных испытаний (ПСИ) готовой продукции. Общая площадь научно-производственного комплекса **ИСТРАТЕХ** составляет 30 000 м^2, из которых 12 000 м^2 занимает производство, 5 000 м^2 – административное здание и 13 000 м^2 – склад и логистика. На предприятии выпускается оборудование для инженерных систем зданий и сооружений, сферы ЖКХ и промышленных предприятий.

Контроль качества продукции находится в фокусной зоне производственной деятельности – на предприятии внедрены система менеджмента качества, соответствующая международному стандарту **ISO 9001**, система экологического менеджмента **ISO 14001**, система профессионального здоровья и безопасности, сертифицированная на соответствие международному стандарту **ISO 45001**.

Наряду с серийным производством современного высокотехнологичного насосного оборудования, **опытно-конструкторское бюро ИСТРАТЕХ** занимается разработкой и конструированием изделий по техническому заданию. Согласно техническим стандартам и требованиям мы готовим необходимую техническую документацию, создаем концепт-дизайн, рабочий прототип изделия и оказываем помощь в постановке объектов разработки на серийное производство.

На территории научно-производственного комплекса располагается современная **измерительная и испытательная лаборатория ИСТРАТЕХ**. Лаборатория оснащена передовым оборудованием, гарантирующим проведение высокоточных измерений и испытаний, в том числе электротехнических, гидравлических и метрологических. По результатам тестирования оборудования выдается отчет с подробной информацией, характеристиками и рекомендациями по дальнейшей эксплуатации.

Залог успешной работы предприятия – применение инновационных разработок, использование высокотехнологичного оборудования, строгий контроль качества, отработанная цепочка поставок, компетентный и ответственный штат сотрудников.



ИСТРАТЕХ®

АСИНХРОННЫЕ ТРЕХФАЗНЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ С КОРОТКОЗАМКНУТЫМ РОТОРОМ СЕРИЯ MIR

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	[3]
	1.1. Назначение	[3]
	1.2. Стандарты	[3]
	1.3. Типовое обозначение	[5]
	1.4. Фирменная табличка	[6]
2.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	[7]
	2.1. Основные параметры и характеристики двигателей	[7]
	2.2. Условия окружающей среды и рабочие условия	[7]
	2.3. Изоляция	[7]
3.	КОНСТРУКЦИЯ	[8]
	3.1. Материал	[8]
	3.2. Конструктивное исполнение	[8]
	3.3. Тип монтажа	[8]
	3.4. Типоразмеры двигателей	[10]
	3.5. Кабельные вводы	[10]
	3.6. Дренажные отверстия	[11]
	3.7. Подшипники	[11]
	3.8. Обслуживаемые подшипники	[12]
	3.9. Внутренняя тепловая защита	[13]
	3.10. Вибрация	[13]
4.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ	[14]
5.	ГАБАРИТНЫЕ, УСТАНОВОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ	[15]
6.	ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ДЛЯ 2P ДВИГАТЕЛЕЙ	[16]
7.	КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ	[19]
8.	МОНТАЖ, ХРАНЕНИЕ, РЕСУРС И СРОК СЛУЖБЫ ДВИГАТЕЛЯ	[19]
9.	ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	[19]

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Назначение

Асинхронные трехфазные электродвигатели (двигатели) ИСТРАТЕХ разработаны для применения в машиностроении общего назначения и таких отраслях промышленности, как насосы и системы водоподготовки, дорожная техника, нефтяная, химическая и металлургическая промышленность, производство цемента и бумаги.

1.2. Стандарты

Асинхронные трехфазные двигатели серии MIR соответствуют следующим стандартам:

ГОСТ	Стандарт IEC (МЭК)	Наименование
ГОСТ IEC 60034-1	IEC 60034-1	Машины электрические вращающиеся. Номинальные данные и характеристики.
ГОСТ IEC 60034-2-1	IEC 60034-2-1	Машины электрические вращающиеся. Стандартные методы определения потерь и коэффициента полезного действия по испытаниям.
ГОСТ IEC 60034-2-2	IEC 60034-2-2	Машины электрические вращающиеся. Специальные методы определения потерь больших машин по испытаниям.
ГОСТ 31606	IEC 60072-1	Двигатели асинхронные мощностью от 0,12 до 400кВт включительно. Общие технические требования.
ГОСТ Р 54413	IEC 60034-30	Машины электрические вращающиеся. Классы энергоэффективности односкоростных трехфазных двигателей с короткозамкнутым ротором (код IE)
ГОСТ Р 53148	IEC 60034-9	Машины электрические вращающиеся. Предельные уровни шума.
ГОСТ 12139	IEC 60038	Машины электрические вращающиеся. Ряды номинальных мощностей, напряжений, частот.
ГОСТ IEC 60034-14	IEC 60034-14	Механическая вибрация некоторых видов машин с высотой оси вращения вала 56 мм и более. Измерение, оценка и пределы жесткости вибрации.
ГОСТ IEC 60034-5	IEC 60034-5	Машины электрические вращающиеся. Классификация степеней защиты, обеспечиваемых оболочками вращающихся электрических машин. (Код IP).

ГОСТ	Стандарт IEC (МЭК)	Наименование
ГОСТ Р МЭК 60034-6	IEC 60034-6	Машины электрические вращающиеся. Методы охлаждения. Обозначения.
ГОСТ 26772	IEC 60034-8	Машины электрические вращающиеся. Обозначения выводов и направления вращения.
ГОСТ 27888	МЭК34-11	Машины электрические вращающиеся. Встроенная тепловая защита. Правила защиты.
ГОСТ 28327	IEC 60034-12	Машины электрические вращающиеся. Пусковые характеристики односкоростных трехфазных асинхронных двигателей с короткозамкнутым ротором напряжением до 660В.
ГОСТ 2479	IEC 60034-7	Машины электрические вращающиеся. Условные обозначения конструктивных исполнений по способу монтажа.
ГОСТ 8865	IEC 60085	Система электрической изоляции. Оценка нагревостойкости и классификация.
ГОСТ IEC 60034–11	IEC 60034–11	Тепловая защита

1.3. Типовое обозначение

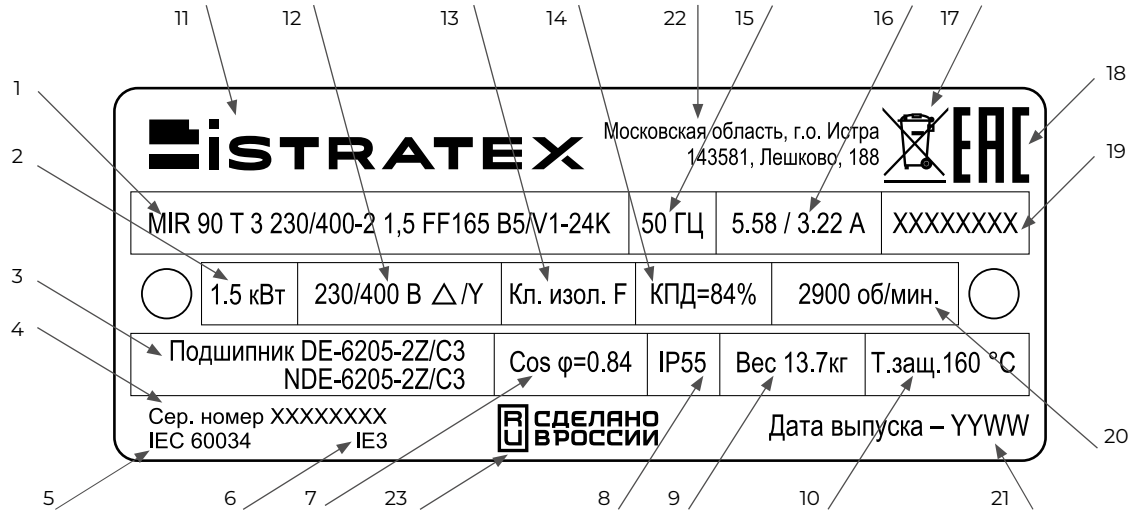
Типовое обозначение указано на фирменной табличке.
Пример: MIR 90T 2 230/400-2,2 FT115 B14M-24K

MI	R	90	T	2	230/400	2	2,2	FT	115	B14	M	24K

- Наименование серии
- Код производителя (R, W, U...)
- Типоразмер мотора / высота оси вращения
- Исполнение мотора
  A – стандартное;
  T – стандартное + PTC;
  X – Специальное исполнение
- Класс энергоэффективности:
  1 – IE1;
  2 – IE2;
  3 – IE3;
  4 – IE4;
  5 – IE5
- Напряжение питания, В
- Количество полюсов,
  2
  4
- Мощность P2, кВт
- Исполнение присоединительного фланца:
  FF – фланец со свободными отверстиями
  FT – фланец с резьбовыми отверстиями
- Диаметр линии центров отверстий крепления, мм
- Варианты монтажа
  B3 – на лапах;
  B5 – горизонтальный с фланцем со свободными отверстиями;
  B14 – горизонтальный с фланцем с резьбовыми отверстиями;
  B35 – горизонтальный с сочетанием фланца и основания;
  V1 – вертикальный с фланцем со свободными отверстиями;
  V 18 – вертикальный с фланцем с резьбовыми отверстиями
- Установочный размер (для горизонтальных исполнений)
  S – малый
  M – средний
  L – большой
- Диаметр конца вала, мм
  K – Шпоночный паз

1.4. Фирменная табличка

Согласно ГОСТ IEC 60034-1 каждая электрическая машина должна быть снабжена табличкой номинальных данных.



1	Условное типовое обозначение продукта	MIR
2	Мощность двигателя	P2, кВт
3	Тип установленных подшипников	DE/NDE
4	Серийный номер двигателя	Сер. номер
5	Стандарт «Машины электрические вращающиеся»	IEC60034
6	Класс энергоэффективности	IE3/IE2
7	Коэффициент мощности	cos φ
8	Степень защиты	IP55
9	Вес двигателя	Вес, кг
10	Тип внутренней термозащиты	T. защ. 160 °C
11	Торговая марка	ISTRATEX
12	Напряжение и тип подключения	U В, D/Y
13	Класс нагревостойкости	Кл. изол. F
14	Эффективность двигателя	КПД (%)
15	Частота электропитания	50 Гц
16	Сила тока	I(A)
17	Предупреждающая маркировка согласно требованиям CE WEEE & Battery Directive	
18	Знак обращения на рынке ТС	EAC
19	Артикульный номер	PN
20	Номинальные обороты двигателя	об/мин
21	Дата выпуска	Год|неделя
22	Индекс и адрес завода изготовителя	143581, Лешково, 188
23	Страна-изготовитель	СДЕЛАНО В РОССИИ

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1. Основные параметры и характеристики двигателей:

Типоразмер двигателя	71-180
Мощность, кВт	0,25-22
Монтажное исполнение	IEC 60034-7
Класс энергоэффективности	IE3
Количество полюсов	2/4/6
Синхронная частота вращения, об/мин	3000/1500/1000
Варианты монтажа двигателя	B5/B14/B35/V1/V18
Исполнение присоединительного фланца	FF/FT
Частота сети, Гц	50
Напряжение питающей сети, В	230/400; 400/690
Тип подключения	Звезда (Y) для двигателей до 3кВт включительно; Треугольник (Δ) для двигателей от 4кВт и выше
Класс защиты	IP55
Режим работы по ГОСТ IEC 60034-1	S1
Внутренняя тепловая защита	PTC
Вид климатического исполнения	У2
Способ охлаждения	IC411
Диаметр вала, мм	14/19/24/28/38/42/48

2.2. Условия окружающей среды и рабочие условия

В соответствии с ГОСТ IEC 60034-1 – двигатели могут работать в различных режимах. Номинальный режим работы – продолжительный (S1). Работа двигателя с постоянной нагрузкой и продолжительностью, достаточной для достижения практически установившегося теплового состояния.
Двигатели предназначены для работы в следующих условиях:

- Работа под навесом, в помещениях с естественной вентиляцией;
- Максимальная температура окружающей среды 40°C;
- Высота над уровнем моря не более 1000 м.

2.3. Изоляция

Класс изоляции двигателей – F (155°C). Максимально допустимое увеличении температуры при номинальной нагрузке и напряжении соответствует классу B (80°C). Различные классы изоляции и возможное увеличение температуры для различных классов при номинальном напряжении представлены в таблице ниже:

Класс	Максимальная температура окружающей среды (°C)	Максимальное увеличение температуры (K)	Очаговый перегрев (K)	Максимальная температура обмоток (°C)
B	40	80	10	130
F	40	105	10	155
H	40	125	15	180

3. КОНСТРУКЦИЯ

3.1. Материал

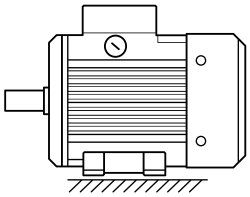
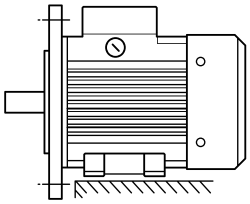
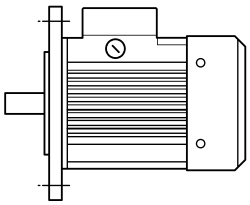
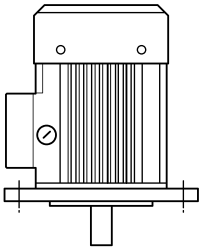
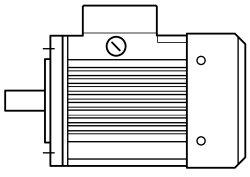
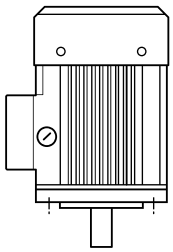
Корпус двигателя: 71-160 – алюминий, 180 – чугун.
Фланец: B14 до 80 (включительно) алюминий, B14 от 90 (включительно) – чугун, B5 – чугун.
Крышка корпуса: 71-132 – алюминий, 160-180 – чугун.
Кожух крыльчатки вентилятора – углеродистая сталь.
Все чугунные и стальные детали конструкции электродвигателя покрыты защитным коррозионностойким покрытием, нанесённым методом катафореза.

3.2. Конструктивное исполнение

71-112 – B14/V18 (малый фланец вертикально/горизонтально вал снизу).
80-180 – B5/V1 (большой фланец вертикально/горизонтально вал снизу).
160-180 – B35 (большой фланец горизонтально на лапах).
Фланец B14 – 1 дренажное отверстие, со стороны вала.
Фланец B5 – 1 дренажное отверстие со стороны вала и 3 по бокам.

3.3. Тип монтажа

ИСТРАТЕХ использует три типа монтажа, которые представлены в таблице ниже.
Двигатели имеют обозначения согласно двум различным кодам ГОСТ Р МЭК 60034-7:
Код I: буквенно-цифровое обозначение для двигателей IM (International Mounting), со встроенными подшипниками и только одним выступающим концом вала;
Код II: цифровое обозначение, применяемое к более широкому диапазону типов двигателей, включая двигатели, описанные в коде I. Двигатели обозначаются буквами IM и, через пробел, – четырьмя цифрами.
ИСТРАТЕХ использует код I в документации на двигатели переменного тока, что является общепринятой практикой.

ГОСТ Р МЭК 60034-7 Код I	Варианты монтажа	ГОСТ Р МЭК 60034-7 Код II
Двигатель на лапах (основании)		
IM B3		IM 1001
IM B35		IM 2001
Двигатель с фланцевым креплением B5 (фланцевые отверстия)		
IM B5		IM 3001
IM V1		IM 3011
Двигатель с фланцевым креплением B14 (резьбовые отверстия)		
IM B14		IM 3601
IM V18		IM 3611

3.4. Типоразмеры двигателей

В таблице ниже представлены соотношения между типоразмером, диаметром вала, мощностью двигателей ИСТРАТЕХ и типом, и размером фланца. Фланцы и концы вала соответствуют стандарту IEC 60072.

Типоразмер двигателя	Диаметр конца вала	Номинальная мощность	Размер фланца	
	мм	кВт	Фланец (B5) с отверстиями	Фланец с резьбовыми отверстиями
71	14	0,37/0,55	-	FT85
80	19	0,75/1,1	FF165	FT100
90	24	1,5/2,2	FF165	FT115
100	28	3,0	FF215	FT130
112	28	4,0	FF215	FT130
132	38	5,5	FF265	FT165
132	38	7,5	FF265	FT165
160	42	11	FF300	FT215
160	42	15	FF300	FT215
160	42	18,5	FF300	-
180	48	22	FF300	-

3.5. Кабельные вводы

Список с размерами кабельных вводов приведены в таблице:

Типоразмер двигателя	Мощность, кВт	Кабельный ввод 1, кабель питания	Кабельный ввод 2, кабель PTC
71	0,37/0,55	M18x1,5	M16x1,5
80	0,75/1,1	M18x1,5	M16x1,5
90	1,5/2,2	M22x1,5	M20x1,5
100	3	M22x1,5	M20x1,5
112	4	M25x1,5	M16x1,5
132	5,5/7,5	M25x1,5	M16x1,5
160	11/15/18,5	M30x1,5	M16x1,5
180	22	2-M36x1,5	M16x1,5

3.6. Дренажные отверстия

Двигатели ИСТРАТЕХ оснащены дренажными отверстиями на фланце стороны привода. Если двигатель установлен во влажной среде или в условиях повышенной влажности воздуха, следует открыть дренажное отверстие, направленное вниз. Дренажные отверстия дают возможность воде, попавшей в корпус статора, например вследствие конденсации, вытекать наружу.

При удалении пробки дренажного отверстия класс защиты электродвигателя меняется с IP55 на IP44.

3.7. Подшипники

Двигатели ИСТРАТЕХ оснащены высококачественными подшипниками с глубокими дорожками качения и радиально – упорными подшипниками.

Типоразмеры подшипников представлены в таблицах ниже:

Типоразмер мотора	**Мощность, кВт**	**Типы подшипников**	
		Сторона привода	**Сторона без привода**
71	0,37	6202-2Z/C3	6202-2Z/C3
	0,55		
80	0,75	6204-2Z/C3	6204-2Z/C3
	1,1		
90	1,5	6205-2Z/C3	6205-2Z/C3
	2,2		
100	3	6206-2Z/C3	6206-2Z/C3
112	4	6306-2Z/C3	6206-2Z/C3
132	5,5	6208-2Z/C3	6208-2Z/C3
	7,5		
160	11	6309 C4	6309-2Z/C3
	15		
	18,5		
180	22	6311 C4	6311 C4

В двигатели мощностью 4 кВт и выше, устанавливаемые на вертикальные многоступенчатые насосы (тип монтажа IM V1 и IM V18), со стороны привода устанавливают радиально-упорный подшипник.

Типоразмер мотора	Мощность, кВт	Типы подшипников	
		Сторона привода	Сторона без привода
112	4	7306B-2RZ	6206-2Z/C3
132	5,5	7208B-2RZ	6208-2Z/C3
	7,5		
160	11	7309BTN	6309-2Z/C3
	15		
	18,5		
180	22	7311BTN	6311

3.8. Обслуживаемые подшипники

Подшипники, установленные на двигателях мощностью до 11 кВт, являются необслуживаемыми закрытого типа (2Z или 2RS), смазанными на весь срок службы. Подшипники электродвигателей мощностью свыше 11 кВт, имеющих смазочные ниппеля, должны периодически смазываться посредством шприца для пресс-масленок.

Смазку подшипников необходимо менять согласно рекомендациям производителя двигателей. Смазка должна быть высокотемпературной на основе лития с вязкостью 50 сСт (мм2/с) при 40°С и не менее чем 8 сСт (мм2/с) при 100°С. Смешивание смазок разных марок не допускается.

Количество смазки можно рассчитать по формуле:

К = 0,005хДхШ

где К = количество смазки, г
Д = внешний диаметр подшипника, мм
Ш = общая ширина подшипника, мм.

После пятикратной закачки смазки в подшипник через пресс-масленки, рекомендуется разборка двигателя для проверки состояния подшипника.

В случае несоблюдения периодичности смазывания, срок службы подшипника уменьшается.

Периодичность смазки принимается равной половине среднего срока службы подшипников, при определении которого руководствуются указанными ниже данными:

Средний срок службы подшипников в часах при эксплуатации двигателя вертикальной компоновки* с 90-100% отдачей мощности.				
Количество полюсов	Температура окружающей среды 25°С			
	Габарит двигателя			
	71-80	90-100	112-132	160-180
2	36000	20000	10000	7000
4	45000	40000	20000	14000
	Температура окружающей среды 40°С			
	Габарит двигателя			
2	18000	10000	5000	3500
4	36000	20000	10000	7000

** Средний срок службы подшипников в двигателях горизонтальной компоновки больше в 1,4 раза.*

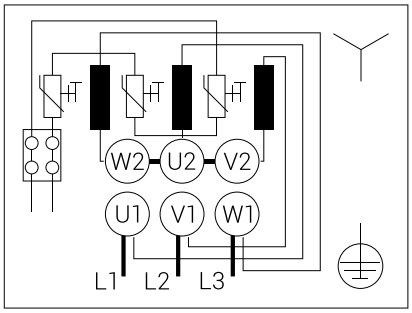
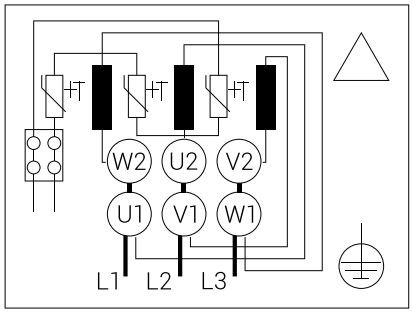
Значения в таблице следует рассматривать как ориентировочные, поскольку срок службы смазочных материалов значительно зависит от условий эксплуатации (температуры и влажности воздуха, запыленности, способа монтажа – в вертикальном или в горизонтальном положении).

3.9. Внутренняя тепловая защита

Все двигатели ИСТРАТЕХ поставляются со встроенной тепловой защитой. Двигатели укомплектовываются вмонтированными в лобовую часть обмотки статора тремя терморезисторами с положительным температурным коэффициентом (PTC), по одному на каждую фазу. Концы датчиков выводятся в коробку выводов на специальные клеммы блока зажимов. В основном, такая система необходима для предохранения двигателя от медленно увеличивающейся температуры (перегрузка), но также и для режимов с резким нагреванием, например выход из строя подшипников или блокировка ротора.
Система терморезисторов считается устойчивой к отказам, так как в результате выхода из строя датчика или отсоединения провода датчика возникает бесконечное сопротивление, и система срабатывает также, как при повышении температуры – происходит обесточивание контрольного реле.
Ниже, в качестве замены датчика PTC, в таблице представлены варианты температурной защиты двигателя:

Тип защиты	Описание
PTC	Терморезистор с положительным температурным коэффициентом
PTO	Тепловой автоматический выключатель
PT100/PT1000	Датчик температуры

Электрические схемы подключения датчиков тепловой защиты представлены ниже:

Схема подключения «Звезда»	Схема подключения «Треугольник»
	

По согласованию с заказчиком двигатели могут поставляться без внутренней тепловой защиты.

3.10. Вибрация

Допустимые значения вибрации для двигателей указаны в IEC 60034-14. Все двигатели ИСТРАТЕХ соответствуют стандартам и являются двигателями категории A по вибрации.

Максимальные значения виброскорости двигателей согласно IEC 60034-14 приведены в таблице ниже:

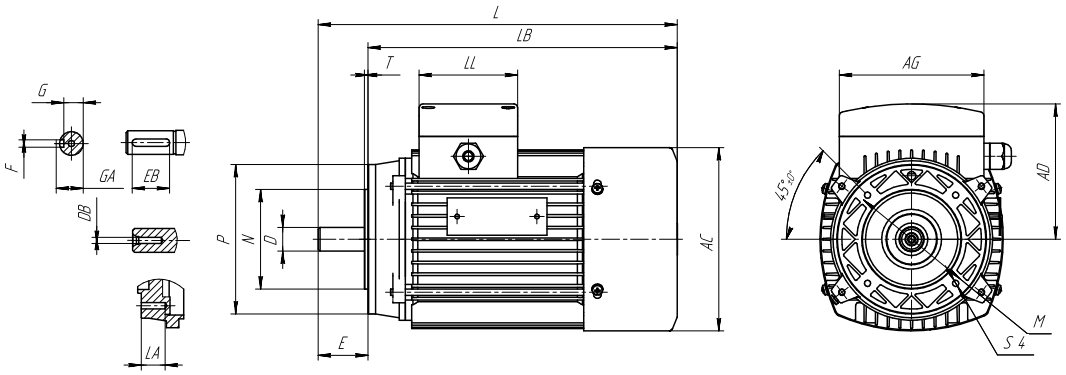
Класс вибрации	Высота оси вращения H, мм	Значение виброскорости, мм/с
A	56<H≤132	1,6
	160<H≤200	2,2

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

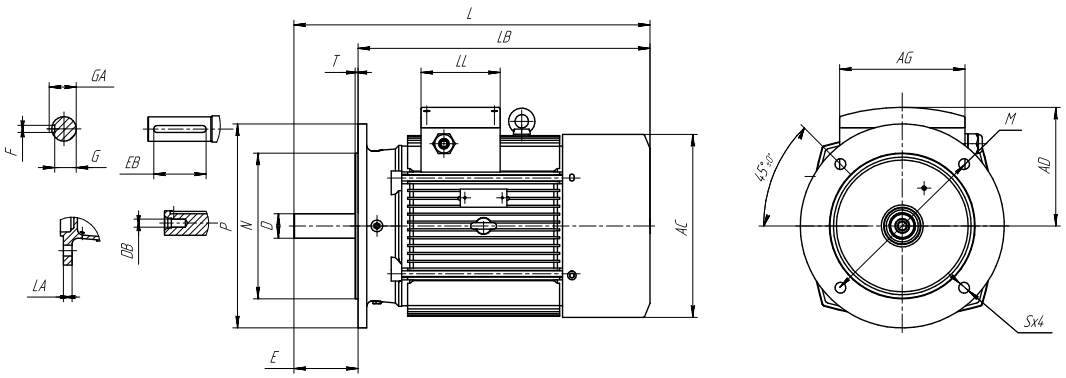
P2	Размер корпуса статора	Iном, (при 230В)	Iном, (при 400В)	Iном, (при 690В)	КПД	Коэффициент мощности	Напряжение питания	Направление вращения	Тип вала	D вала	Масса, кг
кВт	-	A	A	A	%	cosφ	B	-	-	мм	
Синхронная частота вращения 3000 об./мин.; количество полюсов – 2p; частота сети 50 Гц											
0.37	71M1	1.55	0.89	-	73.8	0.81	230/400	CCW	гладкий	14	5.7
0.55	71M2	2.16	1.24	-	77.8	0.82	230/400	CCW	гладкий	14	7.1
0.75	80M1	2.85	1.64	-	80.7	0.82	230/400	CCW	гладкий	19	8.9
1.1	80M2	4.02	2.31	-	82.7	0.83	230/400	CCW	гладкий	19	9.8
1.5	90S	5.32	3.06	-	84.2	0.84	230/400	CCW	гладкий	24	15.6
2.2	90L	7.56	4.35	-	85.9	0.85	230/400	CCW	гладкий	24	18.5
3	100L	9.94	5.71	-	87.1	0.87	230/400	CCW	гладкий	28	22.3
4	112M	-	7.45	4.32	88.1	0.88	400/690	CCW	гладкий	28	27.6
5.5	132S1	-	10.1	5.86	89.2	0.88	400/690	CCW	гладкий	38	46.0
7.5	132S2	-	13.6	7.92	90.1	0.88	400/690	CCW	гладкий	38	54.0
11	160M1	-	19.5	11.3	91.2	0.89	400/690	CCW	гладкий	42	101.0
15	160M2	-	26.5	15.3	91.9	0.89	400/690	CCW	гладкий	42	122.5
18.5	160L	-	32.5	18.8	92.4	0.89	400/690	CCW	гладкий	42	137.2
22	180M	-	38.5	22.3	92.7	0.89	400/690	CCW	гладкий	48	175.5
0.75	80M1	2.85	1.64	-	80.7	0.82	230/400	CW	шпонка	19	9.4
1.1	80M2	4.02	2.31	-	82.7	0.83	230/400	CW	шпонка	19	10.3
1.5	90S	5.32	3.06	-	84.2	0.84	230/400	CW	шпонка	24	15.6
2.2	90L	7.56	4.35	-	85.9	0.85	230/400	CW	шпонка	24	18.5
3	100L	9.94	5.71	-	87.1	0.87	230/400	CW	шпонка	28	22.3
4	112M	-	7.45	4.32	88.1	0.88	400/690	CW	шпонка	28	27.6
5.5	132S1	-	10.1	5.86	89.2	0.88	400/690	CW	шпонка	38	46.0
7.5	132S2	-	13.6	7.92	90.1	0.88	400/690	CW	шпонка	38	54.0
11	160M1	-	19.5	11.3	91.2	0.89	400/690	CW	шпонка	42	103.5
15	160M2	-	26.5	15.3	91.9	0.89	400/690	CW	шпонка	42	122.5
18.5	160L	-	32.5	18.8	92.4	0.89	400/690	CW	шпонка	42	137.2
22	180M	-	38.5	22.3	92.7	0.89	400/690	CW	шпонка	48	176.8

5. ГАБАРИТНЫЕ, УСТАНОВОЧНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ ДВИГАТЕЛЕЙ

Двигатель монтажного исполнения B14/V18 с гладким валом и шпоночным пазом



Двигатель монтажного исполнения B5/V1 с гладким валом и шпоночным пазом



6. ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ДЛЯ 2Р ПОЛЮСНЫХ ДВИГАТЕЛЕЙ

Наименование двигателя	Корпус статора					
	AC	AD	AG	L	LB	LL
MIR 71T 3 230/400 -2 0,37 FT85 B14/V18-14	137	104	116	259,5	229,5	79
MIR 71T 3 230/400 -2 0,55 FT85 B14/V18-14	137	104	116	259,5	229,5	79
MIR 80T 3 230/400 -2 0,75 FT100 B14/V18-19	147	108,5	116	288	248	79
MIR 80T 3 230/400 -2 0,75 FF160 B5/V1-19K	147	108,5	116	288	248	79
MIR 80T 3 230/400 -2 1,1 FT100 B14/V18-19	147	108,5	116	288	248	79
MIR 80T 3 230/400 -2 1,1 FF160 B5/V1-19K	147	108,5	116	288	248	79
MIR 90T 3 230/400 -2 1,5 FF160 B5/V1-24K	168	121	149	319	269	95
MIR 90T 3 230/400 -2 1,5 FT115 B14/V18-24	168	121	149	319	269	95
MIR 90T 3 230/400 -2 2,2 FF160 B5/V1-24K	168	121	149	339	289	95
MIR 90T 3 230/400 -2 2,2 FT115 B14/V18-24	168	121	149	339	289	95
MIR 100T 3 230/400 -2 3 FF215 B5/V1-28K	192	135	149	392	332	95
MIR 100T 3 230/400 -2 3 FT130 B14/V18-28	192	135	149	392	332	95
MIR 112T 3 230/400 -2 4 FF215 B5/V1-28K	215	152	174	407,5	347,5	110
MIR 112T 3 230/400 -2 4 FT130 B14/V18-28	215	152	174	407,5	347,5	110
MIR 132T 3 400/690 -2 5,5 FF265 B5/V1-38K	252	173	174	462,5	382,5	110
MIR 132T 3 400/690 -2 5,5 FF265 B5/V1-38	252	173	174	462,5	382,5	110
MIR 132T 3 400/690 -2 7,5 FF265 B5/V1-38K	252	173	174	462,5	382,5	110
MIR 132T 3 400/690 -2 7,5 FF265 B5/V1-38	252	173	174	462,5	382,5	110
MIR 160T 3 400/690 -2 11 FF300 B5/V1-42K	314	203,5	215	611	501	136
MIR 160T 3 400/690 -2 11 FF300 B5/V1-42	314	203,5	215	611	501	136
MIR 160T 3 400/690 -2 15 FF300 B5/V1-42K	314	203,5	215	655	545	136
MIR 160T 3 400/690 -2 15 FF300 B5/V1-42	314	203,5	215	655	545	136
MIR 160T 3 400/690 -2 18,5 FF300 B5/V1-42K	314	203,5	215	655	545	136
MIR 160T 3 400/690 -2 18,5 FF300 B5/V1-42	314	203,5	215	655	545	136
MIR 180T 3 400/690 -2 22 FF300 B5/V1-48K	355	264,5	160	726	616	150
MIR 180T 3 400/690 -2 22 FF300 B5/V1-48	355	264,5	160	726	616	150

Наименование двигателя	Корпус статора						
	D	DB	E	EB	F	G	GA
MIR 71T 3 230/400 -2 0,37 FT85 B14/V18-14	14	M5	30	-	-	-	-
MIR 71T 3 230/400 -2 0,55 FT85 B14/V18-14	14	M5	30	-	-	-	-
MIR 80T 3 230/400 -2 0,75 FT100 B14/V18-19	19	M6	40	-	-	-	-
MIR 80T 3 230/400 -2 0,75 FF160 B5/V1-19K	19	M6	40	30	6	15,5	21,5
MIR 80T 3 230/400 -2 1,1 FT100 B14/V18-19	19	M6	40	-	-	-	-
MIR 80T 3 230/400 -2 1,1 FF160 B5/V1-19K	19	M6	40	30	6	15,5	21,5
MIR 90T 3 230/400 -2 1,5 FF160 B5/V1-24K	24	M8	50	40	8	20	27
MIR 90T 3 230/400 -2 1,5 FT115 B14/V18-24	24	M8	50	-	-	-	-
MIR 90T 3 230/400 -2 2,2 FF160 B5/V1-24K	24	M8	50	40	8	20	27
MIR 90T 3 230/400 -2 2,2 FT115 B14/V18-24	24	M8	50	-	-	-	-
MIR 100T 3 230/400 -2 3 FF215 B5/V1-28K	28	M10	60	50	8	24	31
MIR 100T 3 230/400 -2 3 FT130 B14/V18-28	28	M10	60	-	-	-	-
MIR 112T 3 230/400 -2 4 FF215 B5/V1-28K	28	M10	60	50	8	24	31
MIR 112T 3 230/400 -2 4 FT130 B14/V18-28	28	M10	60	-	-	-	-
MIR 132T 3 400/690 -2 5,5 FF265 B5/V1-38K	38	M12	80	65	10	33	41
MIR 132T 3 400/690 -2 5,5 FF265 B5/V1-38	38	M12	80	-	-	-	-
MIR 132T 3 400/690 -2 7,5 FF265 B5/V1-38K	38	M12	80	65	10	33	41
MIR 132T 3 400/690 -2 7,5 FF265 B5/V1-38	38	M12	80	-	-	-	-
MIR 160T 3 400/690 -2 11 FF300 B5/V1-42K	42	M16	110	90	12	37	45
MIR 160T 3 400/690 -2 11 FF300 B5/V1-42	42	M16	110	-	-	-	-
MIR 160T 3 400/690 -2 15 FF300 B5/V1-42K	42	M16	110	90	12	37	45
MIR 160T 3 400/690 -2 15 FF300 B5/V1-42	42	M16	110	-	-	-	-
MIR 160T 3 400/690 -2 18,5 FF300 B5/V1-42K	42	M16	110	90	12	37	45
MIR 160T 3 400/690 -2 18,5 FF300 B5/V1-42	42	M16	110	-	-	-	-
MIR 180T 3 400/690 -2 22 FF300 B5/V1-48K	48	M16	110	90	14	42.5	51,5
MIR 180T 3 400/690 -2 22 FF300 B5/V1-48	48	M16	110	-	-	-	-

Наименование двигателя	Корпус статора					
	LA	M	N	P	S	T
MIR 71T 3 230/400 -2 0,37 FT85 B14/V18-14	-	85	70	105	M6x4	2,5
MIR 71T 3 230/400 -2 0,55 FT85 B14/V18-14	-	85	70	105	M6x4	2,5
MIR 80T 3 230/400 -2 0,75 FT100 B14/V18-19	-	100	80	120	M6x4	3
MIR 80T 3 230/400 -2 0,75 FF165 B5/V1-19K	10	165	130	200	ø12x4	3,5
MIR 80T 3 230/400 -2 1,1 FT100 B14/V18-19	-	100	80	120	M6x4	3
MIR 80T 3 230/400 -2 1,1 FF165 B5/V1-19K	10	165	130	200	ø12x4	3,5
MIR 90T 3 230/400 -2 1,5 FF165 B5/V1-24K	10	165	130	200	ø12x4	3,5
MIR 90T 3 230/400 -2 1,5 FT115 B14/V18-24	-	115	95	140	M8x4	3
MIR 90T 3 230/400 -2 2,2 FF165 B5/V1-24K	10	165	130	200	ø12x4	3,5
MIR 90T 3 230/400 -2 2,2 FT115 B14/V18-24	-	115	95	140	M8x4	3
MIR 100T 3 230/400 -2 3 FF215 B5/V1-28K	11	215	180	250	ø14.5x4	4
MIR 100T 3 230/400 -2 3 FT130 B14/V18-28	-	130	110	160	M8x4	3,5
MIR 112T 3 230/400 -2 4 FF215 B5/V1-28K	11	215	180	250	ø14.5x4	4
MIR 112T 3 230/400 -2 4 FT130 B14/V18-28	-	130	110	160	M8x4	3.5
MIR 132T 3 400/690 -2 5,5 FF265 B5/V1-38K	12	265	230	300	ø14,5x4	4
MIR 132T 3 400/690 -2 5,5 FF265 B5/V1-38	12	265	230	300	ø14,5x4	4
MIR 132T 3 400/690 -2 7,5 FF265 B5/V1-38K	12	265	230	300	ø14,5x4	4
MIR 132T 3 400/690 -2 7,5 FF265 B5/V1-38	12	265	230	300	ø14,5x4	4
MIR 160T 3 400/690 -2 11 FF300 B5/V1-42K	15	300	250	350	ø18.5x4	5
MIR 160T 3 400/690 -2 11 FF300 B5/V1-42	15	300	250	350	ø18.5x4	5
MIR 160T 3 400/690 -2 15 FF300 B5/V1-42K	15	300	250	350	ø18.5x4	5
MIR 160T 3 400/690 -2 15 FF300 B5/V1-42	15	300	250	350	ø18.5x4	5
MIR 160T 3 400/690 -2 18,5 FF300 B5/V1-42K	15	300	250	350	ø18.5x4	5
MIR 160T 3 400/690 -2 18,5 FF300 B5/V1-42	15	300	250	350	ø18.5x4	5
MIR 180T 3 400/690 -2 22 FF300 B5/V1-48K	15	300	250	350	ø18,5x4	5
MIR 180T 3 400/690 -2 22 FF300 B5/V1-48	15	300	250	350	ø18,5x4	5

7. КОМПЛЕКТНОСТЬ ПОСТАВКИ

В комплект поставки двигателя входит:

- Двигатель – 1 шт.;
- Руководство по монтажу и эксплуатации;
- Паспорт.

8. МОНТАЖ, ХРАНЕНИЕ, РЕСУРС И СРОК СЛУЖБЫ ДВИГАТЕЛЯ

Монтаж и эксплуатация должны производиться в соответствии с требованиями, изложенными в руководстве по монтажу и эксплуатации.
Условия хранения должны выполняться согласно техническим условиям ТУ 27.11.2-027-59379130-2024.

Надежность функционирования двигателя в значительной степени зависит от его технического состояния. Ресурс двигателя определяется многими факторами. Срок службы двигателя может составить более 10 лет без капитального ремонта при условии его правильной эксплуатации. При отступлении от номинальных режимов эксплуатации, срок службы двигателя значительно сокращается, в первую очередь, из-за качества питающего напряжения и нарушения правил технической эксплуатации: технологические перегрузки, условия окружающей среды, снижение сопротивления изоляции, нарушение охлаждения.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

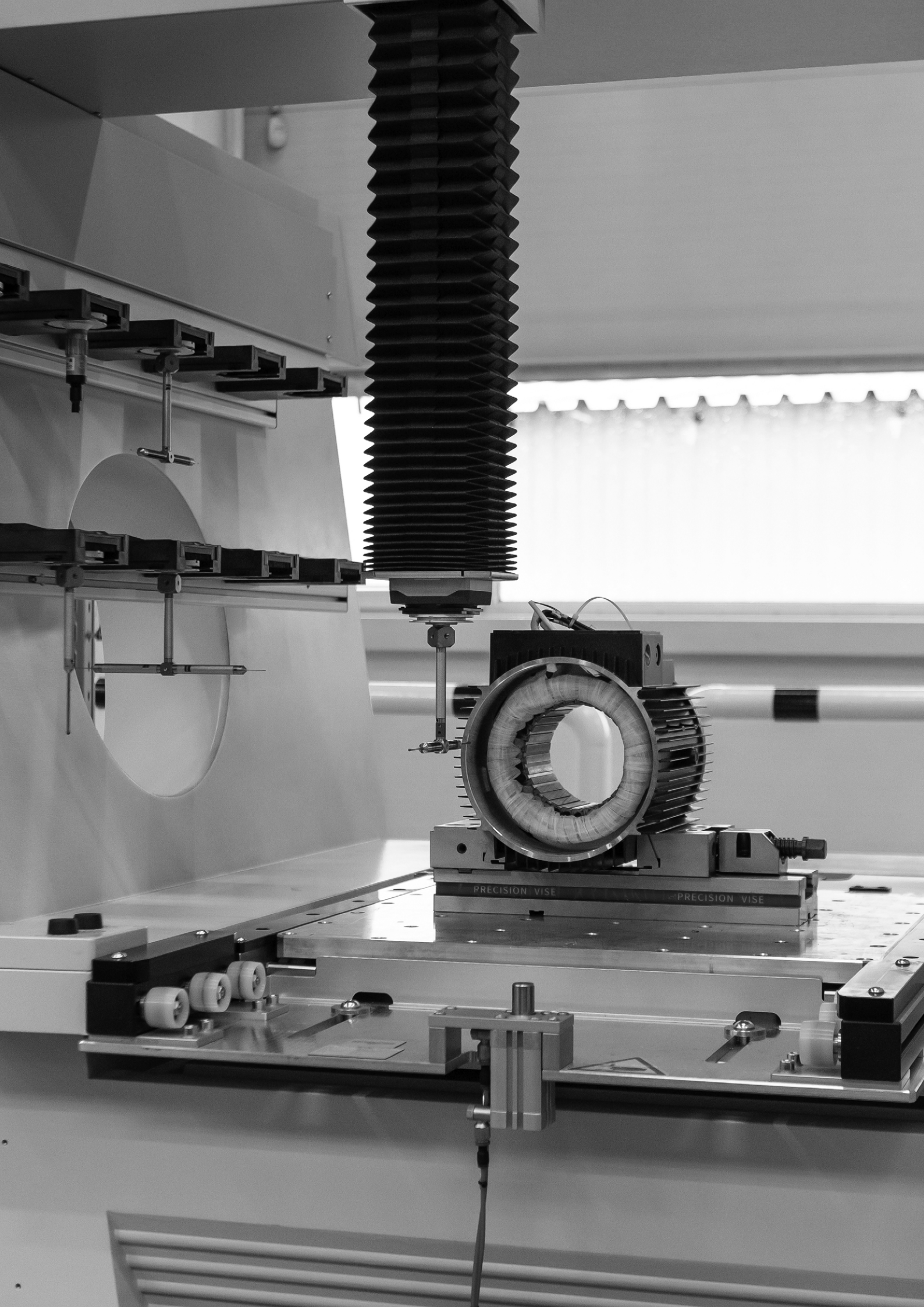
Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие двигателя требованиям технической документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных в эксплуатационной документации.

Гарантийный срок эксплуатации двигателя – 2 года со дня начала эксплуатации, но не более 3 лет со дня отгрузки с завода-изготовителя.

Гарантийные условия указаны на сайте https://www.istratex.ru/garanty

ИСТРАТЕХ®

КАЧЕСТВЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
ЗДЕСЬ И ВСЕГДА


PRECISION VISE
PRECISION VISE

ИСТРАТЕХ м/о, г. Истра,
дер. Лешково, 188
Тел. +7 495 737 91 01
www.istratex.ru

V111024-MIR

Возможны технические изменения. Товарные знаки, представленные в этом материале, являются зарегистрированными, принадлежащими ООО «ИСТРАТЕХ Групп».
Все права защищены. © 2024