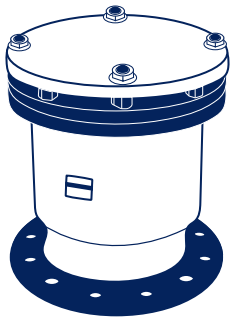
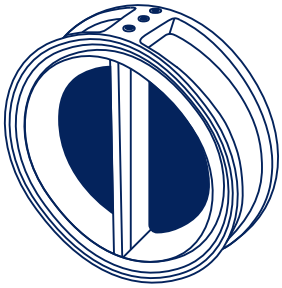
АО «ЭНЕРГИЯ»

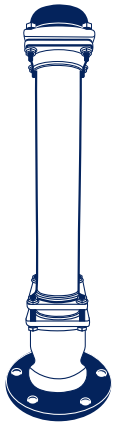
КАТАЛОГ

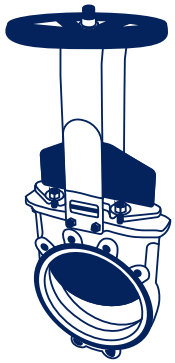
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

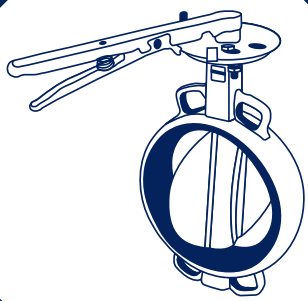
ДЕНДОР

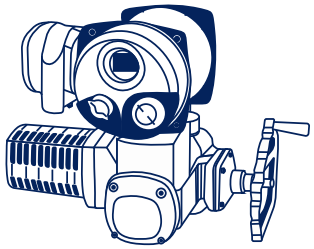


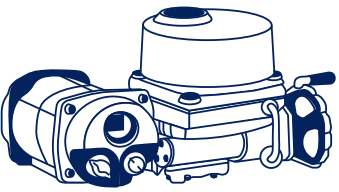


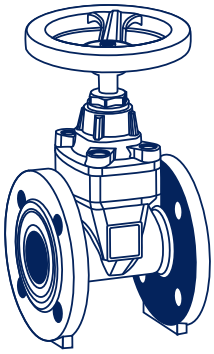


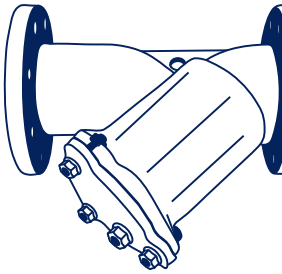












ДЕНДОР

Содержание

1. Затворы 12

1.1 Затвор поворотный дисковый межфланцевый. Тип 017W.Y, 017W.YS 16

1.2 Затвор поворотный дисковый фланцевый. Тип 021F.Y 24

1.3 Затвор поворотный дисковый фланцевый с двумя эксцентриситетами. Тип 023F.Z 31

1.4 Затвор поворотный дисковый с тремя эксцентриситетами. Тип 027F.Z 37

1.5 Затвор поворотный дисковый с тремя эксцентриситетамипод приварку. Тип 027W.Z 40

2. Задвижки 46

2.1 Задвижка клиновая фланцевая модернизированная с обрезиненным клином. Тип 47GV.M 50

2.2 Задвижка клиновая фланцевая с обрезиненным клином. Тип 47GV, 47GV.Z 57

2.3 Задвижка клиновая фланцеваяс обрезиненным клином под электропривод. Тип 47GVA, 47GVA.Z 65

2.4 Задвижка клиновая фланцевая с уплотнением металл по металлу. Тип 47GV.BM 75

2.5 Задвижка клиновая фланцевая с уплотнением металл по металлу под электропривод. Тип 47GVA.BM 78

2.6 Удлинитель штока 83

2.7. Задвижка шиберная межфланцевая. Тип K21GV 85

2.8. Задвижка шиберная межфланцевая чугунная под электропривод. Тип K21GVA 89

2.9 Задвижка шиберная межфланцевая. Тип K51GV 93

2.10 Задвижка шиберная межфланцевая стальная под электропривод. Тип K51GVA 97

2.11 Затворы щитовые 101

3. Электроприводы 104

3.1 Электропривод неполнооборотный. Тип QT.Z 108

3.2 Электропривод неполнооборотный. Тип QT.A 112

3.3 Электропривод многооборотный. Тип MT903.Z 117

3.4 Электропривод многооборотный. Тип MT903.A 120

3.5 Шкаф управления электроприводом 126

3.6 Пневматические приводы с реечно-зубчатым зацеплением. Тип QP 128

4. Арматура для систем пожаротушения 134

4.1 Затвор поворотный дисковый межфланцевый для систем пожаротушения 017W.YS RED, 017W.ZS RED 140

4.2 Гидрант пожарный подземный тип GPP 146

5. Обратные клапаны 150

5.1 Клапан обратный одностворчатый межфланцевый. Тип 008C.Y 154

5.2 Клапан обратный двустворчатый межфланцевый. Тип 010C.Y 157

5.3 Клапан обратный шаровой фланцевый. Тип 012F.M 160

5.4 Клапан обратный одностворчатый фланцевый. Тип 015F.Z 163

5.5 Клапан обратный поворотный фланцевый с двумя эксцентриситетами с рычагом и противовесом. Тип 015F.PV 166

6. Воздухоотводчики 172

6.1 Воздухоотводчик однокамерный чугунный. Тип A10F.Z 175

6.2 Воздухоотводчик двухступенчатый фланцевый для канализации. Тип A10FK 178

7. Электромагнитные клапаны 182

7.1 Клапан электромагнитный прямого действия. Тип VZ.S 188

7.2 Клапан электромагнитный непрямого действия. Тип VP.S 190

7.3 Клапан электромагнитный непрямого действия. Тип VT.S 192

7.4 Клапан электромагнитный непрямого действия. Тип VG.S 194

7.5 Клапан электромагнитный непрямого действия. Тип VF.S 196

8. Фильтры 202

8.1 Фильтр сетчатый фланцевый. Тип 021Y.Z 205

8.2 Фильтр сетчатый фланцевый модернизированный. Тип 021YM 209

9. Компенсаторы 212

9.1 Компенсатор резиновый фланцевый. Тип KMS 215

10. Фланцы и фитинги 218

10.1 Фланец обжимной универсальный, фланец обжимной. Тип FA-U13.J, FA-U13.J FIX 222

10.2 Фланец обжимной фиксирующий. Тип FA-R13.J 226

10.3 Фланцевый адаптер. Тип FA-Q13.J 230

10.4 Муфта соединительная универсальная, муфта соединительная. Тип RC-U13.J, RC-U13.J FIX 233

10.5 Муфта соединительная фиксирующая. Тип RC-R13.J 237

10.6. Муфта ремонтная однозамковая. Тип RC-Z17.J 241

10.7 Демонтажная вставка. Тип PR-U13.J 244

10.8 Уплотнитель раструбный. Тип RS-C17 248

11. Фасонные изделия 256

10.1 Колено чугунное напорное фланцевое 260

10.2 Переход чугунный напорный фланцевый 261

10.3 Тройник чугунный напорный фланцевый 262

10.4 Крест чугунный напорный фланцевый 263

10.5 Подставка пожарная фланцевая тип PPF 264

10.6. Подставка пожарная фланцевая односторонняя тип PPFO 265

10.7 Тройник фланцевый с пожарной подставкой PPTF 266

Идентификация продукции ДЕНДОР 267

АО «ЭНЕРГИЯ» — российский производитель трубопроводной арматуры ДЕНДОР

ИСТОРИЯ

2009 — **Основание ЗАО «ЭНЕРГИЯ»**, запуск крупноузловой сборки арматуры ДЕНДОР в России

2011 — Создание дилерской сети для работы в регионах России

2012 — Открытие сервисного центра ДЕНДОР

2013 — Первые поставки арматуры ДЕНДОР ЗАО «ЭНЕРГИЯ» в страны СНГ

2014 — Основание сети сертифицированных сервисных центров ДЕНДОР в регионах России

2015 — Принятие решения о локализации производства ДЕНДОР в России

2016 — Запуск производственной площадки в **п. Глядино** (Ленинградская область)

2018 — Открытие собственного литейного производства в **г. Тихвин** (Ленинградская область)

2019 — Запуск производственной площадки в **г. Тула**

2021 — Вступление в Российскую ассоциацию водоснабжения и водоотведения (**РАВВ**)

2022 — АО «ЭНЕРГИЯ» производит трубопроводную арматуру **ДЕНДОР по полному циклу в России**

2023 — Включение АО «ЭНЕРГИЯ» в реестр отечественных производителей **Минпромторга**

2024 — Начало сотрудничества с федеральными и региональными институтами развития промышленности

2025 — АО «ЭНЕРГИЯ» включено в реестр **малых технологических компаний**

2026 — Реализация **регионального инвестиционного проекта. Создание кластера трубопроводной арматуры**



АО «ЭНЕРГИЯ»

АО «ЭНЕРГИЯ» — российский производитель трубопроводной арматуры ДЕНДОР

Компания реализует полный цикл производства в России

АО «ЭНЕРГИЯ» включено в реестр отечественных производителей Минпромторга.

Арматура ДЕНДОР входит в каталог отечественного оборудования и материалов для предприятий инженерно-энергетического и транспортного комплекса Санкт-Петербурга, сформированный СПб ГБУ «Центр энергосбережения».

АО «ЭНЕРГИЯ» является членом Российской Ассоциации водоснабжения и водоотведения (РАВВ) с 2021 года.

В 2025 году АО «ЭНЕРГИЯ» получило статус Малой технологической компании, что стало подтверждением передовых разработок нашей компании в сфере арматуростроения.

На данный момент АО «ЭНЕРГИЯ» — активный партнер Фонда поддержки предпринимательства и промышленности, Регионального центра инжиниринга, Центра развития промышленности и Центра поддержки экспорта Ленинградской области.

Высокое качество российской трубопроводной арматуры ДЕНДОР - гарантия нашего успеха на отечественном рынке!

СОБСТВЕННЫЕ КОНСТРУКТОРСКИЕ РЕШЕНИЯ

ВЫПУСК ИМПОРТОЗАМЕЩАЮЩЕЙ ПРОДУКЦИИ

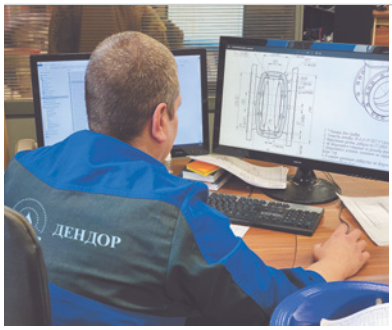
СЕРВИСНЫЕ ЦЕТРЫ В РЕГИОНАХ РФ

ЧЕСТНАЯ ГАРАНТИЯ

>120 **ТОНН** ЛИТЬЯ ЕЖЕМЕСЯЧНО

Этапы производства

Отличные показатели продукции достигаются за счет наличия в составе компании квалифицированного производственного и управленческого персонала, тщательного подбора сырья для литейного производства, комплектующих для сборки, оборудования в производственной цепочке и пятиступенчатом контроле качества, выполняемом службой ОТК при мехобработке литья, покраске, сборке и гидроиспытаниях продукции.



01

Инженерно-технический отдел

На производственной площадке в Ленобласти ведут свою работу конструкторский и технологический отделы. Разработка конструкторской документации выполняется в соответствии стандартам ГОСТ, EN, ISO для обеспечения высокого качества, надежности, а также удобства применения оборудования для различных условий эксплуатации.



02

Производство модельной оснастки

Модельно-литьевая оснастка важный элемент в производстве трубопроводной арматуры. Шаблон изготавливаемой оснастки должен иметь высокую точность и повторять во всех деталях и размерах будущую отливку детали.



03

Литейное производство

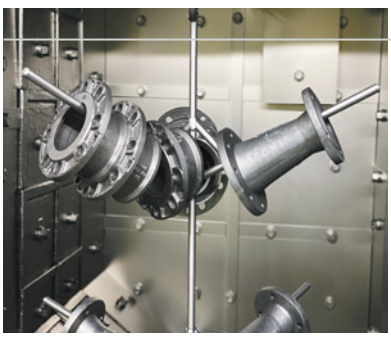
На литейном производстве в городе Тихвин применяется литье металлов в холодно-твердеющие смеси (ХТС). Технология позволяет отливать типоразмеры ТПА ДЕНДОР от DN32 до DN1400, сохраняя высокую точность форм и стержней, а следовательно, и получаемых отливок.



04

Механическая обработка литья

На производстве применяются станки с числовым программным управлением (ЧПУ), благодаря чему сокращается время прохождения этапа обработки, при этом сохраняется точность выполняемых размеров.



05

Дробеметная обработка изделий

Дробеметная установка предназначена для подготовки чугунных заготовок к нанесению покрытия. Применяется литая стальная дробь мелкой фракции для обеспечения максимальной очистки детали от формовочной смеси, а также обезжиривания поверхности для максимальной адгезии покрытия.

06

Участок порошковой окраски

Для производства ТПА ДЕНДОР применяется эпоксидная порошковая краска. Краска является термореактивной. Это означает, что покрытие образуется в результате сплавления частиц и последующих химических реакций. Такое покрытие достаточно устойчиво ко всем внешним факторам, обладает отличной защитой от коррозии, химической стойкостью, термостойкостью, ударопрочностью, твёрдостью, гибкостью и адгезией. Краска имеет гигиенический сертификат о возможности применения на питьевую воду и пищевые продукты.



07

Участок сборки

Заключительной стадией изготовления трубопроводной арматуры является сборка готовых изделий из комплектующих. Процесс сборки ведется с соблюдением геометрических и кинематических связей между деталями, видов соединений, заданных конструкторской документацией, и обеспечением требуемого качества продукции.



08

Участок гидроиспытаний

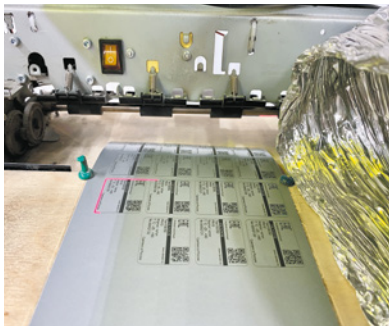
Каждое изделие ТПА ДЕНДОР проходит обязательные гидравлические испытания по ГОСТ 33257-2015. Выпускаемые изделия соответствуют классу герметичности А по ГОСТ 9544-2015. Также на участке проводятся циклические испытания наработки на отказ, где проверяется ресурс циклов открытия-закрытия арматуры.



09

Печать шильд и паспортов

Произведенное оборудование имеет несколько элементов защиты. Одним из них является шильда с указанием технических характеристик, QR-кода и уникального серийного номера на каждую единицу продукции, благодаря чему на сайте компании всегда можно удостовериться в подлинности изделия. Шильды гравируются на прочной пленке, рассчитанной для работы при высоких температурах. Для нанесения информации на шильду применяется метод лазерной маркировки.



10

Отдел технического контроля

Каждый этап производства, от изготовления модельной оснастки для литья, до передачи готового товара на склад проверяется отделом технического контроля. На все изделия ОТК оформляет паспорт в соответствии с серийным номером на шильде.



Сферы применения

Благодаря широкому ассортименту продукции и накопленному опыту за годы работы на рынке трубопроводной арматуры, мы предлагаем реализацию проектов в различных сферах промышленности, отвечая на запросы наших клиентов, как на территории Российской Федерации, так и за ее пределами.



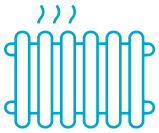
Сельское хозяйство

Продукция ДЕНДОР востребована в инженерных сетях крупных агрокомплексов и перерабатывающих предприятий пищевой промышленности, так как имеет все соответствующие сертификаты для использования в системах, контактирующих с питьевой водой и продуктами питания.

Системы пожаротушения



Для систем пожаротушения мы выпускаем специальную линейку продукции, отвечающую всем нормам ЕАЭС 043/2017 «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения» и ГОСТ Р 51052-2002 с покрытием красного цвета. Большое распространение в автоматизированных противопожарных системах получила также арматура с устройствами контроля положения и средствами автоматизации: электроприводами, шкафами управления.



Теплоснабжение и энергетика

Затворы, обратные клапаны, электромагнитные клапаны и фильтры находят широкое применение в блочно-модульных котельных станциях, центральных и индивидуальных тепловых пунктах (ИТП).

Системы автоматизации



Шкафы управления и автоматики, арматура с электроприводами и устройствами контроля положения являются важной составляющей технологических процессов различных отраслей промышленности.



Добыча полезных ископаемых

Шиберные задвижки, запирающий элемент которых способен разъединять механические включения в рабочей среде, используются на горно-обогатительных комбинатах в установках для промывки скважин буровым раствором / в установках с буровым раствором.



Водоснабжение и водоотведение

В крупных централизованных сетях водоснабжения и водоотведения на протяжении многих лет успешно используется трубопроводная арматура ДЕНДОР: задвижки с обрезиненным клином, шиберные задвижки, фланцевые затворы с эксцентриситетами. Широкий диапазон номинальных диаметров DN50-1200 позволяет поставлять арматуру на магистральные и распределительные сети водоснабжающих организаций, водоканалов.



Коммунальное хозяйство

Запорной арматурой и фасонными изделиями нашего производства комплектуются инженерные системы на локальном уровне, который наиболее близок конечному потребителю — внутридомовые системы жилых зданий, объектов социальной инфраструктуры: школ, детских садов, спортивных сооружений.



Промышленное производство

Продукция ДЕНДОР участвует в производственных циклах на предприятиях различных отраслей народного хозяйства: от нефтеперерабатывающих, химических, металлургических заводов до фабрик пищевой и легкой промышленности.

Сертификаты

ВСЯ ПРОДУКЦИЯ СЕРТИФИЦИРОВАНА

Качество продукции подтверждено декларациями соответствия техническим регламентам Таможенного союза, гигиеническими сертификатами (экспертные заключения и свидетельства о государственной регистрации), сертификатами сейсмостойкости, а также обязательными и добровольными сертификатами соответствия пожарной безопасности.

АО «ЭНЕРГИЯ» включено в реестр отечественных производителей Минпромторга.

Компанией получены патенты на производимые гидранты тип GPP и модернизированные клиновые задвижки тип 47GV.M



Выписка из реестра российской промышленной продукции



ПАТЕНТ
На полезную модель
№228591



ТР ТС 010/2011
О безопасности машин
и оборудования



ТР ТС 032/2013
О безопасности оборудования,
работающего под избыточным давлением



ТР ТС 004/2011
О безопасности
низковольтного оборудования

ТР ТС 020/2011
Электромагнитная совместимость
технических средств



ТР ЕАЭС 043-2017
О требованиях к средствам обеспечения
пожарной безопасности и пожаротушения



Добровольные сертификаты
соответствия пожарной
безопасности



ГОСТ 30546.1-98

Исполнение сейсмостойкости
9 баллов по шкале MSK-64



Свидетельства
о государственной
регистрации



Экспертные заключения
о применении
на питьевую воду



СЕРТЭНЕРГО


017W
Диаметр DN100
Давление PN16
DENDOR
Made in Russia



1
ЗАТВОРЫ

1.1 Затвор поворотный дисковый межфланцевый. Тип 017W.Y, 017W.YS 16

1.2 Затвор поворотный дисковый фланцевый. Тип 021F.Y 24

1.3 Затвор поворотный дисковый фланцевый с двумя эксцентриситетами. Тип 023F.Z 31

1.4 Затвор поворотный дисковый фланцевый с тремя эксцентриситетами. Тип 027F.Z 37

1.5 Затвор поворотный дисковый под приварку с тремя эксцентриситетами. Тип 027W.Z 40

Типы затворов



ТИП 017W.Y, 017W.YS

Межфланцевый затвор.
Корпус выполнен из высокопрочного чугуна или углеродистой стали.
Седловое уплотнение — эластомер



ТИП 021F.Y

Фланцевый затвор.
Корпус выполнен из высокопрочного чугуна или углеродистой стали.
Седловое уплотнение — эластомер



ТИП 023F.Z

Фланцевый затвор с двумя эксцентриситетами.
Корпус выполнен из высокопрочного чугуна.
Уплотнение диска — эластомер

Затвор поворотный дисковый — вид трубопроводной арматуры с регулирующим и запирающим элементом в форме диска, поворачивающимся вокруг оси, перпендикулярной к оси трубопровода

Общие характеристики

//

Назначение:

полное или частичное перекрытие, регулирование расхода рабочей среды в системах трубопроводов

//

Применение:

в системах водоснабжения, отопления, кондиционирования, вентиляции, пожаротушения, химводоподготовки и иных областях промышленности и ЖКХ

//

Тип присоединения к трубопроводу:

– межфланцевый;
– фланцевый;
– приварной.



ТИП 027F.Z

Фланцевый затвор с тремя эксцентриситетами. Корпус выполнен из углеродистой или нержавеющей стали.
Уплотнение диска — металлографит



ТИП 027W.Z

Затвор под приварку с тремя эксцентриситетами. Корпус выполнен из углеродистой или нержавеющей стали.
Уплотнение диска — металлографит

Основные параметры

Диапазон диаметров

DN32-1600

Температурный диапазон рабочей среды

До +300 °C

Значение номинального давления

PN10, PN16, PN25, PN40

Затвор поворотный дисковый межфланцевый

тип 017W.Y, 017W.YS DN 32-1200; PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

1.1



Тип присоединения:
межфланцевый

Ответные фланцы:
– для затворов DN32-600 — фланцы воротниковые PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015, универсальная рассверловка;
– для затворов DN700-1200 — фланцы воротниковые PN16 по ГОСТ 33259-2015, затворы с рассверловкой PN10 по ГОСТ 33259-2015 изготавливаются под заказ.



Температура рабочей среды:
– для затворов с уплотнительной манжетой из EPDM от -10 до +100°С;
– для затворов с уплотнительной манжетой из NBR от -10 до +80°С;
– для затворов с уплотнительной манжетой из VITON от -10 до +150°С;
– для затворов 017W.Y (DN50-350) с уплотнительной манжетой из PTFE от 0 до +150°С.



Герметичность:
класс А по ГОСТ 9544-2015



Особенности конструкции:
— 017W.Y (DN50-350) – затворы с уплотнительной манжетой на жесткой полимерной основе, запрессованной в корпус изделия;
— 017W.YS (DN32-40, DN400-1200) – затворы с уплотнительной манжетой в виде «мягкого» седла. Данный тип манжеты крепится к корпусу за счет своей геометрии и имеет большую плоскость соприкосновения с ответным фланцем.
Соединение диска и верхнего вала затвора выполнено через посадку на многогранник.



Эксплуатация в качестве пожарной арматуры:
Затвор соответствует требованиям ГОСТ Р 51052-2002, может эксплуатироваться в установках водяного и пенного пожаротушения.

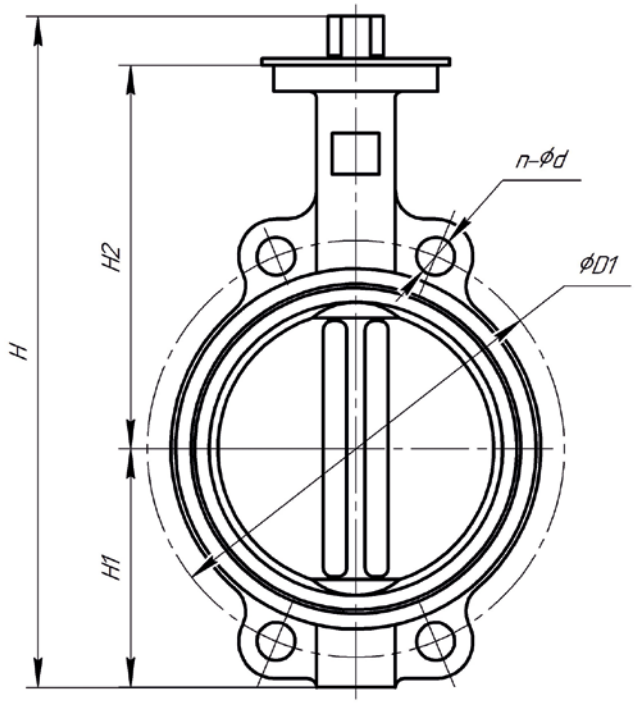
С арматурой для систем пожаротушения можно ознакомиться на стр. 134-149

Условия окружающей среды:
Степень защиты редуктора согласно ГОСТ 14254-2015: IP54.
По требованию заказчика затворы могут быть укомплектованы редукторами со степенью защиты IP68.

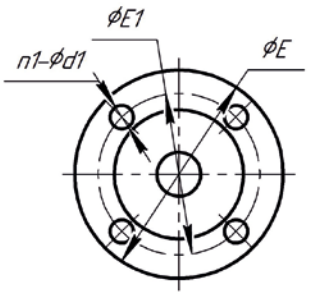
Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун / Углеродистая сталь	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85 / 20Л (WCB)
2	Уплотнительная манжета (седло)	EPDM / NBR / VITON / PTFE	EPDM / NBR / VITON / PTFE
3	Нижний вал	Нержавеющая сталь	SS410 / SS431
4	Диск	Чугун с никелевым покрытием/ Нержавеющая сталь	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85 + Ni / CF8M
5	Верхний вал	Нержавеющая сталь	SS410 / SS431
6	Втулка (подшипник скольжения) вала	PTFE	PTFE
7	Кольцо уплотнения вала	EPDM	EPDM
8	Рукоятка	Чугун	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85
9	Редуктор	Чугун	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85

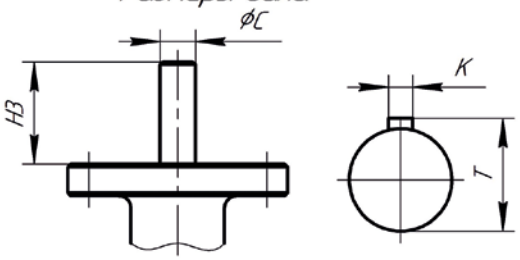
Затвор 017W.YS с рукояткой DN32-40

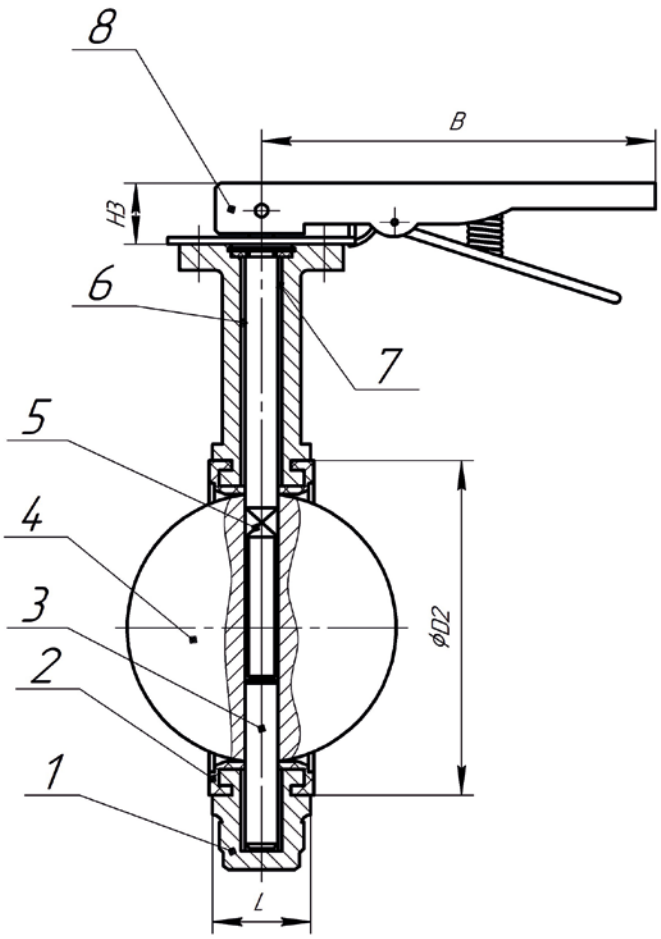


Фланец под исполнительный механизм



Размеры вала



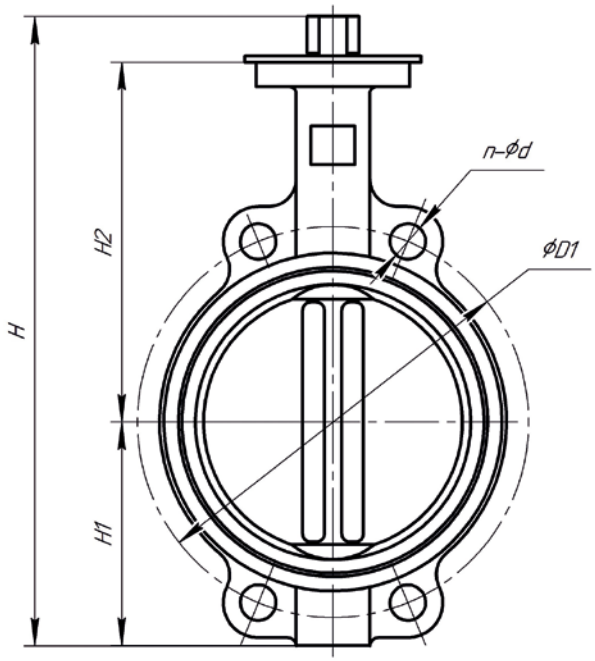


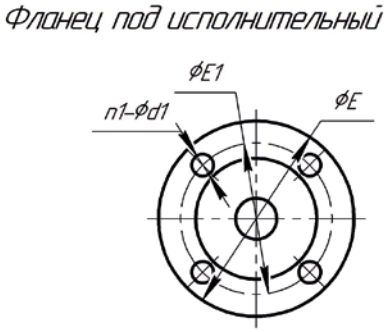
Основные массогабаритные характеристики затвора 017W.YS с рукояткой DN32-40

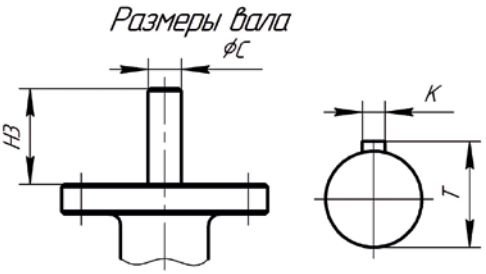
DN	L	H	H1	H2	H3	ØD1	ØD2	n-Ød	B
32	33	185	57	103	25	100	68,9	4-18	217
40	33	185	57	103	25	110	68,9	4-18	217

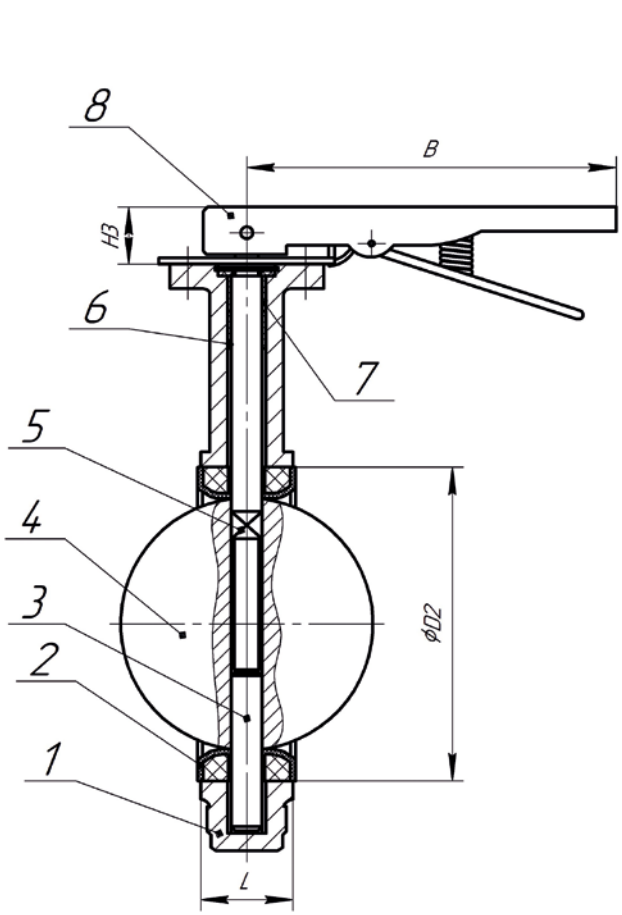
DN	ØE	ØE1	n1-Ød1	ØC	K	T	Фланец по ISO 5211	Масса затвора с рукояткой, кг.
32	65	50	4-8	12,6	3	14,4	F05	2
40	65	50	4-8	12,6	3	14,4	F05	2

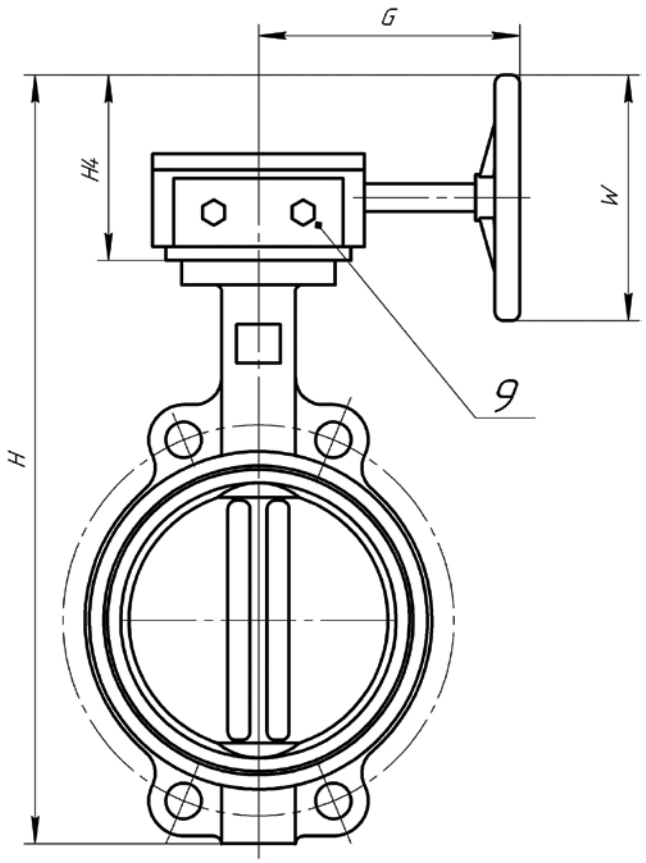
Затвор 017W.Y с рукояткой DN50-300 и редуктором DN50-350









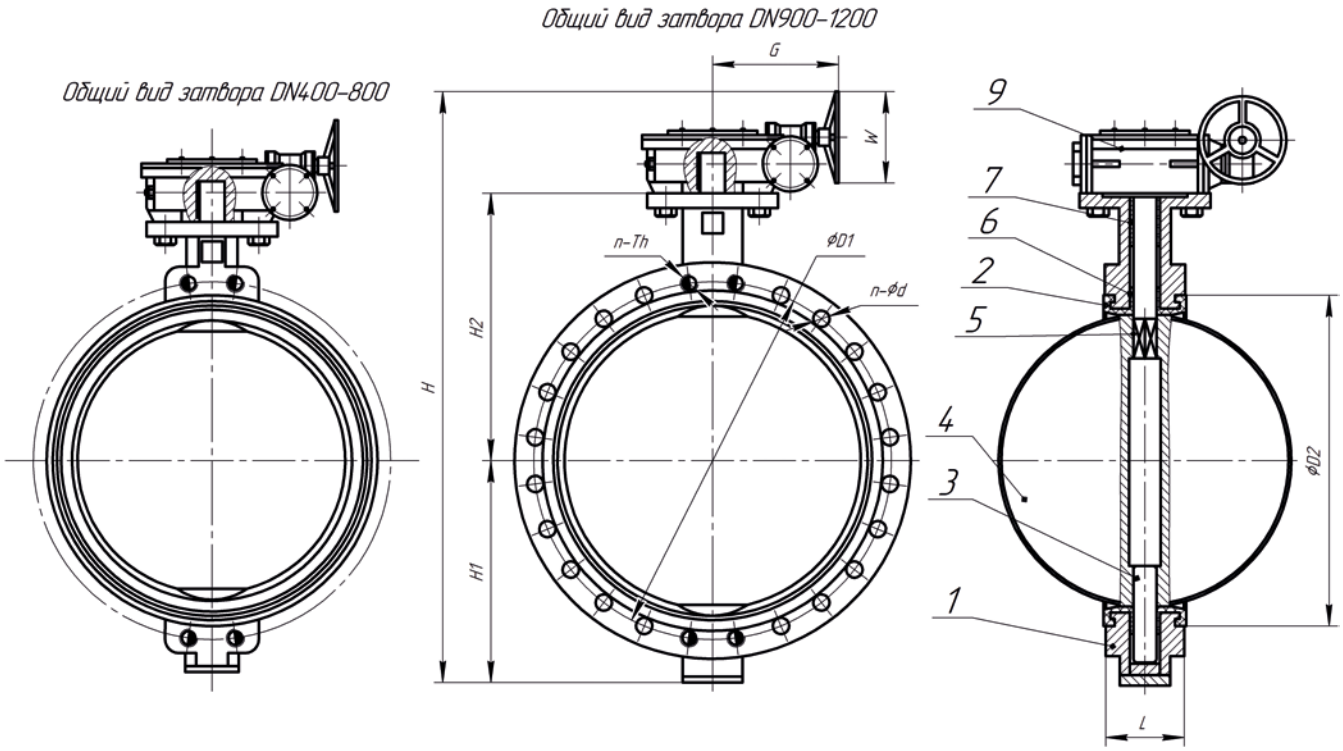


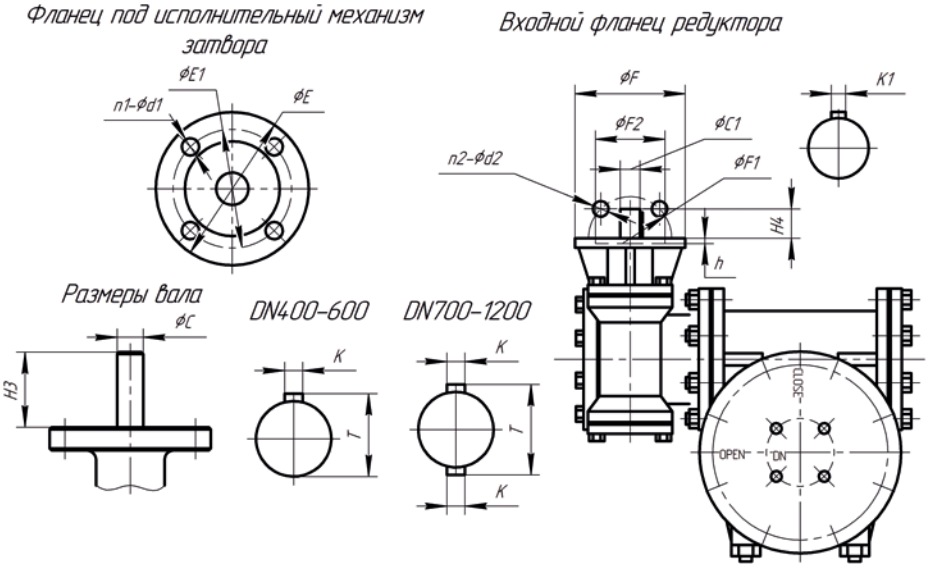
Основные массогабаритные характеристики затвора 017W.Y с рукояткой DN50-300 и редуктором DN50-350

DN	L	H		H1	H2	H3	H4	ØD1		ØD2	n-Ød		B	G	W
		рукоятка	редуктор					PN10	PN16		PN10	PN16			
50	42	229	312	72	132	25	108	125	125	76,3	4-18	4-18	217	116	158
65	45	245	328	82	138	25	108	145	145	89	4-18	4-18	217	116	158
80	45	273	356	95	153	25	108	160	160	103,9	8-18	8-18	217	116	158
100	52	303	383	107	168	28	108	180	180	135	8-18	8-18	258	116	158
125	55	336	416	125	183	28	108	210	210	159	8-18	8-18	258	116	158
150	55	360	440	137	195	28	108	240	240	188,4	8-22	8-22	258	116	158
200	60	439	569	169	235	35	165	295	295	238,2	8-22	12-22	355	165	255
250	66	514	639	207	267	40	165	350	355	292,4	12-22	12-26	355	165	255
300	77	589	714	236	313	40	165	400	410	344,2	12-22	12-26	505	195	255
350	78	—	766	265	336	40	165	460	470	375,6	16-22	16-26	—	195	255

DN	ØE	ØE1	n1-Ød1	ØC	K	T	Фланец по ISO 5211	Передаточное отношение редуктора	Макс. выходной момент редуктора, Нм	Масса затвора с рукояткой, кг.	Масса редуктора, кг.
50	65	50	4-8	12,6	3	14,4	F05	24:1	150	2,5	2,5
65	65	50	4-8	12,6	3	14,4	F05	24:1	150	3	2,5
80	65	50	4-8	12,6	3	14,4	F05	24:1	150	3	2,5
100	90	70	4-10	15,8	5	18,2	F07	24:1	150	4,5	2,5
125	90	70	4-10	18,9	5	21	F07	24:1	150	6	2,5
150	90	70	4-10	18,9	5	21	F07	24:1	150	7	2,5
200	125	102	4-12	22,1	5	24,6	F10	30:1	500	11,5	6
250	125	102	4-12	28,5	8	32	F10	30:1	500	18,5	6
300	125	102	4-12	31,7	8	34,8	F10	50:1	1200	25,5	6,5
350	125	102	4-12	31,7	8	34,8	F10	50:1	1200	35,5	6,5

Затвор 017W.YS с редуктором DN400-1200





Основные массогабаритные характеристики затвора 017W.YS с редуктором DN400-1200

DN	L	H	H1	H2	H3	ØD1		ØD2	n-Ød		n-Th		G	W
						PN10	PN16		PN10	PN16	PN10	PN16		
400	86	984	304	400	50	515	525	451	16-26	16-30	—	—	235	270
450	103	1028	337	411	50	565	585	515	20-26	20-30	—	—	235	270
500	127	1089	368	460	60	620	650	556	20-26	20-33	—	—	269	300
600	154	1282	428	523	70	725	770	650	20-30	20-36	—	—	317	400
700	165	1481	510	595	75	840	840	770	20-30	20-36	4-M27	4-M33	340	400
800	190	1618	580	662	75	950	950	876	20-33	20-39	4-M30	4-M36	340	400
900	203	1744	639	724	110	1050	1050	960	24-33	24-39	4-M30	4-M36	400	400
1000	216	1896	715	800	110	1160	1170	1060	24-36	24-42	4-M33	4-M39	400	400
1200	254	2200	825	940	130	1380	1390	1288	28-39	28-48	4-M36	4-M45	489	450

DN	ØE	ØE1	n1-Ød1	ØC	K	T	Фланец затвора по ISO 5211	Передаточное отношение редуктора	Момент редуктора, Нм		Масса затвора с редуктором, кг.
									входной	макс. выходной	
400	175	140	4-18	33,2	10	36,7	F14	560:1	—	2500	73
450	175	140	4-18	38	10	42,6	F14	560:1	—	2500	81
500	175	140	4-18	41,2	10	45,1	F14	532:1	39	2500	134
600	210	165	4-22	50,7	16	56	F16	640:1	53	4000	167
700	300	254	8-18	63,4	18	75,9	F25	704:1	74	8000	262
800	300	254	8-18	63,4	18	75,9	F25	704:1	114	8000	330
900	300	254	8-18	75	20	86,6	F25	832:1	131	15000	572
1000	300	254	8-18	85	22	96,4	F25	832:1	177	15000	775
1200	350	298	8-22	105	28	122	F30	1152:1	186	25000	1242

Основные присоединительные размеры входного фланца редуктора затвора 017W.YS DN500-1200

DN	ØF	ØF1	ØF2	n2-Ød2	ØC1	K1	H4	h	Фланец редуктора по ISO 5211
500	125	102	70	4-12	20	6	45	4	F10
600	125	102	70	4-12	20	6	45	4	F10
700	125/175	102/140	70/100	4-12/4-18	20/30	6/8	45/60	4/5	F10/F14
800	125/175	102/140	70/100	4-12/4-18	20/30	6/8	45/60	4/5	F10/F14
900	175	140	100	4-18	30	8	60	5	F14
1000	175	140	100	4-18	30	8	60	5	F14
1200	175	140	100	4-18	30	8	60	5	F14

Затвор поворотный дисковый фланцевый

тип 021F.Y DN 40-1200; PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

1.2



Тип присоединения:
фланцевый

Ответные фланцы:
– для затворов DN40-150 – PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015;
– для затворов DN200-1200 – PN16 по ГОСТ 33259-2015, затворы с рассверловкой фланцев PN10 по ГОСТ 33259-2015 или с универсальной рассверловкой фланцев PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015 изготавливаются под заказ.



Особенности конструкции:
затворы пригодны для эксплуатации на трубах с зауженным внутренним диаметром, в том числе ПЭ, ПНД и др.
Соединение диска и верхнего вала затвора выполнено через посадку на многогранник.



Эксплуатация в качестве пожарной арматуры:
Затвор соответствует требованиям ГОСТ Р 51052-2002, может эксплуатироваться в установках водяного и пенного пожаротушения.

С арматурой для систем пожаротушения можно ознакомиться на стр. 134-149



Температура рабочей среды:
– для затворов с уплотнительной манжетой из EPDM от -10 до +100°С;
– для затворов с уплотнительной манжетой из NBR от -10 до +80°С;
– для затворов с уплотнительной манжетой из VITON от -10 до +150°С



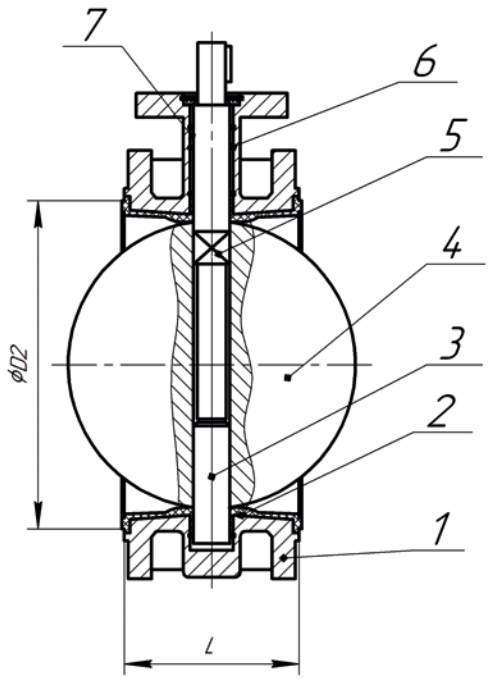
Герметичность:
двухсторонняя, класс А по ГОСТ 9544-2015

Условия окружающей среды:
Степень защиты редуктора согласно ГОСТ 14254-2015: IP54.
По требованию заказчика затворы могут быть укомплектованы редукторами со степенью защиты IP68.

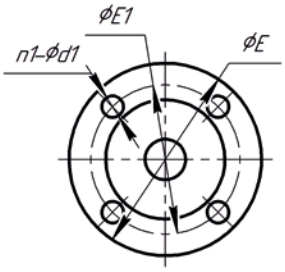
Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун / Углеродистая сталь	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85 / 20Л (WCB)
2	Уплотнительная манжета (седло)	EPDM / NBR / VITON	EPDM / NBR / VITON
3	Нижний вал	Нержавеющая сталь	SS410 / SS431
4	Диск	Чугун с никелевым покрытием/ Нержавеющая сталь	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85 + Ni / CF8M
5	Верхний вал	Нержавеющая сталь	SS410 / SS431
6	Втулка (подшипник скольжения) вала	PTFE	PTFE
7	Кольцо уплотнения вала	EPDM	EPDM
8	Рукоятка	Чугун	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85
9	Редуктор	Чугун	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85

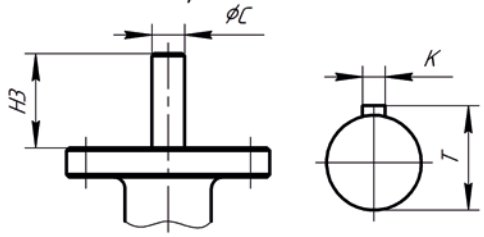
Затвор 021F.Y с рукояткой DN40-300 и редуктором DN50-350

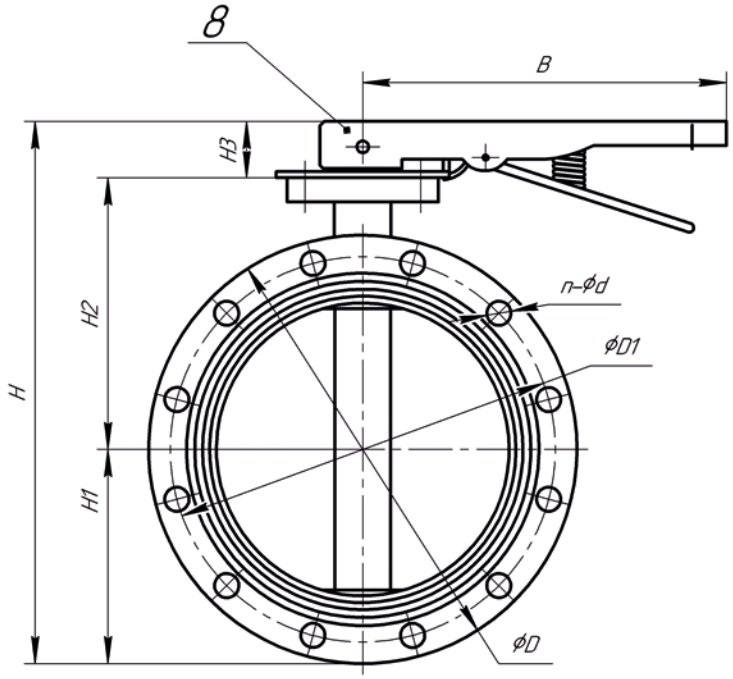


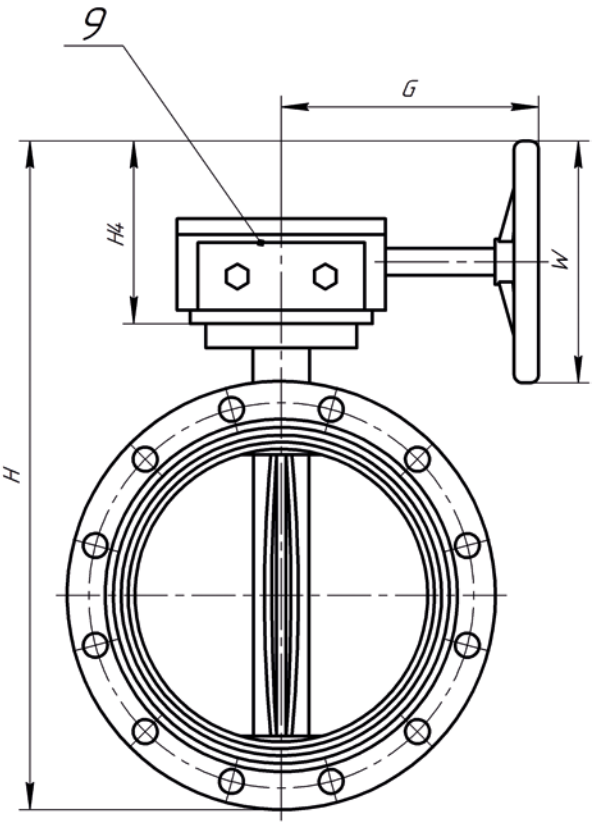
Фланец под исполнительный механизм



Размеры вала





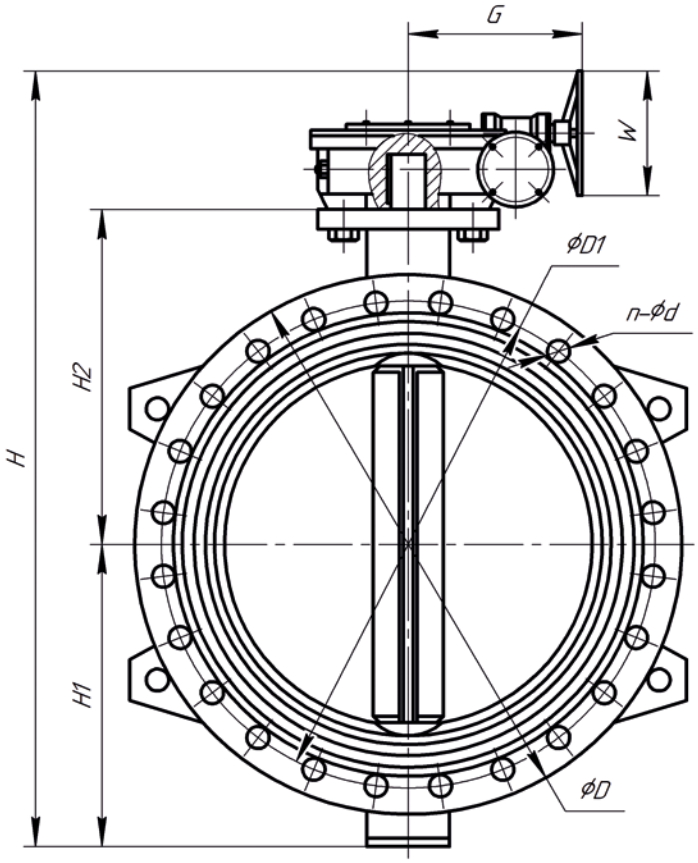


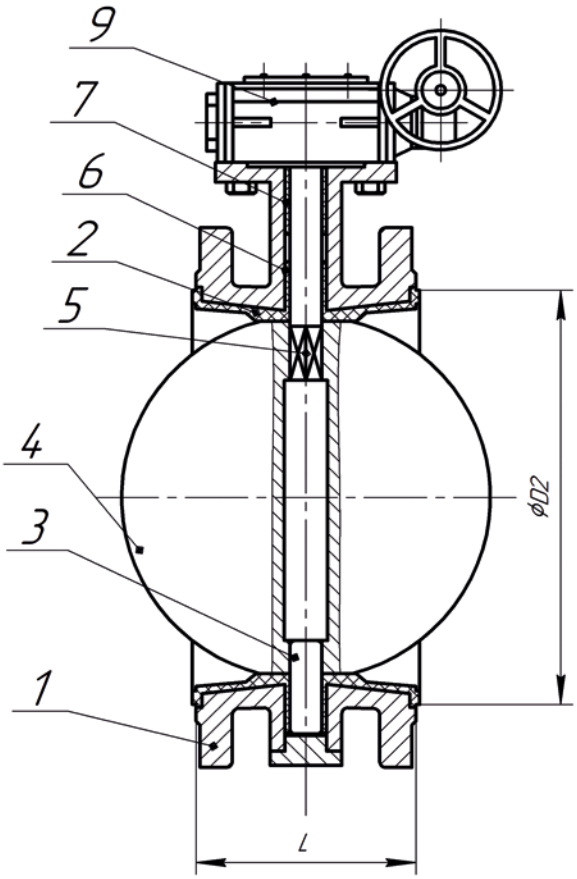
Основные массогабаритные характеристики затвора 021F.Y с рукояткой DN40-300 и редуктором DN50-350

DN	L	H		H1	H2	H3	H4	ØD		ØD1		ØD2	n-Ød		B	G	W
		рукоятка	редуктор					PN10	PN16	PN10	PN16		PN10	PN16			
40	108	238	—	83	130	25	—	150	150	110	110	68	4-18	4-18	217	—	—
50	108	238	321	83	130	25	108	165	165	125	125	88	4-18	4-18	217	116	158
65	112	258	341	93	140	25	108	185	185	145	145	110	4-18	4-18	217	116	158
80	114	274	357	100	149	25	108	200	200	160	160	124	8-18	8-18	217	116	158
100	127	294	374	110	156	28	108	220	220	180	180	146	8-18	8-18	258	116	158
125	140	330	410	125	177	28	108	250	250	210	210	175	8-18	8-18	258	116	158
150	140	371	451	143	200	28	108	285	285	240	240	200	8-22	8-22	258	116	158
200	152	430	560	170	225	35	165	340	340	295	295	258	8-22	12-22	355	165	255
250	165	523	648	203	280	40	165	395	405	350	355	310	12-22	12-26	355	165	255
300	178	579	704	230	309	40	165	445	460	400	410	362	12-22	12-26	505	195	255
350	190	—	750	260	325	40	165	505	520	460	470	415	16-22	16-26	—	195	255

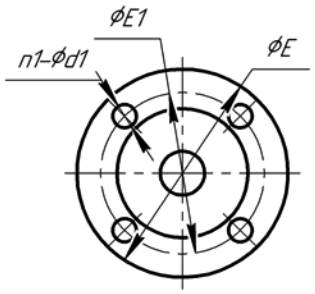
DN	ØE	ØE1	n1-Ød1	ØC	K	T	Фланец по ISO 5211	Передаточное отношение редуктора	Макс. выходной момент редуктора, Нм	Масса затвора с рукояткой, кг.	Масса редуктора, кг.
40	65	50	4-8	12,6	3	14,4	F05	—	—	7	—
50	65	50	4-8	12,6	3	14,4	F05	24:1	150	8	2,5
65	65	50	4-8	12,6	3	14,4	F05	24:1	150	9	2,5
80	65	50	4-8	12,6	3	14,4	F05	24:1	150	10	2,5
100	90	70	4-10	15,8	5	18,2	F07	24:1	150	12,5	2,5
125	90	70	4-10	18,9	5	21	F07	24:1	150	17	2,5
150	90	70	4-10	18,9	5	21	F07	24:1	150	19	2,5
200	125	102	4-12	22,1	5	24,6	F10	30:1	500	29	6
250	125	102	4-12	28,5	8	32	F10	30:1	500	38,5	6
300	125	102	4-12	31,7	8	34,8	F10	50:1	1200	57,5	6,5
350	125	102	4-12	31,7	8	34,8	F10	50:1	1200	83	6,5

Затвор 021F.Y с редуктором DN400-1200

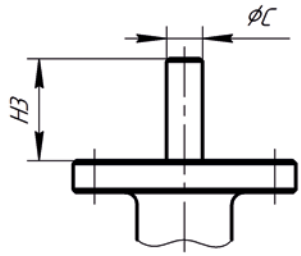




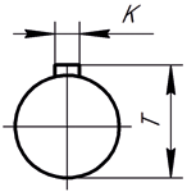
Фланец под исполнительный механизм затвора



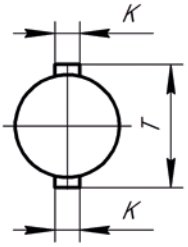
Размеры вала



DN400–600



DN700–1200



Входной фланец редуктора

Основные массогабаритные характеристики затвора 021F.Y с редуктором DN400-1200

DN	L	H	H1	H2	H3	ØD		ØD1		ØD2	n-Ød		G	W
						PN10	PN16	PN10	PN16		PN10	PN16		
400	216	947	303	364	50	565	580	515	525	460	16-26	16-30	235	270
450	222	1004	332	392	50	615	640	565	585	510	20-26	20-30	235	270
500	229	1063	372	430	60	670	715	620	650	560	20-26	20-33	269	300
600	267	1274	435	508	70	780	840	725	770	660	20-30	20-36	317	400
700	292	1430	485	569	75	895	910	840	840	776	24-30	24-36	340	400
800	318	1550	550	624	75	1015	1025	950	950	871	24-33	24-39	340	400
900	330	1684	624	679	110	1115	1125	1050	1050	972	28-33	28-39	400	400
1000	410	1804	685	738	110	1230	1255	1160	1170	1080	28-36	28-42	400	400
1200	470	2136	812	889	130	1455	1485	1380	1390	1270	32-39	32-48	489	450

DN	ØE	ØE1	n1-Ød1	ØC	K	T	Фланец затвора по ISO 5211	Передаточное отношение редуктора	Момент редуктора, Нм		Масса затвора с редуктором, кг.
									входной	макс. выходной	
400	175	140	4-18	33,2	10	36,7	F14	560:1	—	2500	129
450	175	140	4-18	38	10	42,6	F14	560:1	—	2500	154
500	175	140	4-18	41,2	10	45,1	F14	532:1	39	2500	179
600	210	165	4-22	50,7	16	56	F16	640:1	53	4000	280
700	300	254	8-18	63,4	18	75,9	F25	704:1	74	8000	397
800	300	254	8-18	63,4	18	75,9	F25	704:1	114	8000	470
900	300	254	8-18	75	20	86,6	F25	832:1	131	15000	595
1000	300	254	8-18	85	22	96,4	F25	832:1	177	15000	885
1200	350	298	8-22	105	28	122	F30	1152:1	186	25000	1638

Основные присоединительные размеры входного фланца редуктора затвора 021F.Y DN500-1200

DN	ØF	ØF1	ØF2	n2-Ød2	ØC1	K1	H4	h	Фланец редуктора по ISO 5211
500	125	102	70	4-12	20	6	45	4	F10
600	125	102	70	4-12	20	6	45	4	F10
700	125/175	102/140	70/100	4-12/4-18	20/30	6/8	45/60	4/5	F10/F14
800	125/175	102/140	70/100	4-12/4-18	20/30	6/8	45/60	4/5	F10/F14
900	175	140	100	4-18	30	8	60	5	F14
1000	175	140	100	4-18	30	8	60	5	F14
1200	175	140	100	4-18	30	8	60	5	F14

Основные технические параметры затворов 017W.Y, 017W.YS, 021F.Y с электроприводом QT.A; с редуктором и электроприводом MT903.A

DN	PN	Диаметр вала затвора	Фланец затвора по ISO 5211	Крут. момент на валу затвора с коэф. запаса, Нм	Тип привода	Максимальный крутящий момент электропривода / редуктора. Нм	Время откр./ закр.*, сек	Масса затвора 017W.Y, 017W.YS с исполнительным механизмом, кг.	Масса затвора 021F.Y с исполнительным механизмом, кг.
32	10/16	12,6	F05	17/17	QT.A 005 с адаптером F05	50	22	9,5	-
40	10/16	12,6	F05	17/17	QT.A 005 с адаптером F05	50	22	9,5	14,5
50	10/16	12,6	F05	17/17	QT.A 005 с адаптером F05	50	22	10	15,5
65	10/16	12,6	F05	26/29	QT.A 005 с адаптером F05	50	22	10,5	16,5
80	10/16	12,6	F05	36/47	QT.A 005 с адаптером F05	50	22	10,5	17,5
100	10/16	15,8	F07	52/57	QT.A 008	80	22	12	20
125	10/16	18,9	F07	79/88	QT.A 010	100	22	13,5	24,5
150	10	18,9	F07	90	QT.A 010	100	22	14,5	26,5
	16	18,9	F07	116	QT.A 015	150	25	24,3	36,3
200	10/16	22,1	F10	192/211	QT.A 030	300	31	33,5	51
250	10/16	28,5	F10	304/334	QT.A 050	500	31	41,5	61,5
300	10/16	31,7	F10	445/477	QT.A 050	500	31	48,5	80,5
350	10	31,7	F10	650	QT.A 080 с адаптером F10	800	37	64,5	112
	16	31,7	F10	871	QT.A 120 с адаптером F10	1200	37	64,5	112
400	10	33,2	F14	923	QT.A 120	1200	37	76	132
	16	33,2	F14	1235	QT.A 150	1500	93	124	180
450	10	38	F14	1274	QT.A 150	1500	93	132	205
	16	38	F14	1645	QT.A 200	2000	112	138	211
500	10/16	41,2	F14	1599/2373	с редуктором и электроприводом MT903. A07-45 (передаточное число редуктора 532:1)	2500	180	166	211
600	10/16	50,7	F16	2674/3900	с редуктором и электроприводом MT903. A07-45 (передаточное число редуктора 640:1)	4000	216	199	312
700	10/16	63,4	F25	4627/6653	с редуктором и электроприводом MT903. A10-35 (передаточное число редуктора 704:1)	8000	302	300	435
800	10/16	63,4	F25	4774/6923	с редуктором и электроприводом MT903. A30-34 (передаточное число редуктора 704:1)	8000	300	398	538
900	10/16	75	F25	8726/13961	с редуктором и электроприводом MT903. A30-34 (передаточное число редуктора 832:1)	15000	366	640	663
1000	10/16	85	F25	13161/14872	с редуктором и электроприводом MT903. A30-34 (передаточное число редуктора 832:1)	15000	366	843	953
1200	10/16	105	F30	17242/24653	с редуктором и электроприводом MT903. A30-67 (передаточное число редуктора 1152:1)	25000	258	1310	1706

* Время открытия/закрытия указано для электроприводов MT903.A07-45, MT903.A10-35, MT903.A30-34 и MT903.A30-67 со скоростью вращения 45 об./мин., 35 об./мин., 34 об./мин. и 67 об./мин. соответственно

Затвор поворотный дисковый фланцевый с двумя эксцентриситетами

тип 023F.Z DN 200-1600; PN10, PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

1.3

Тип присоединения:
фланцевый.
Ответные фланцы:
– PN10 или PN16 по ГОСТ 33259-2015 в зависимости от параметра номинального давления затвора.
Затворы с универсальной рассверловкой фланцев PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015 изготавливаются под заказ.

Особенности конструкции:
– Шпоночное соединение диска и вала затвора (для затворов DN 200-1200).
– Седло затвора выполнено как наплавка из нержавеющей стали.

Условия окружающей среды:
Степень защиты редуктора согласно ГОСТ 14254-2015: IP67 или IP68

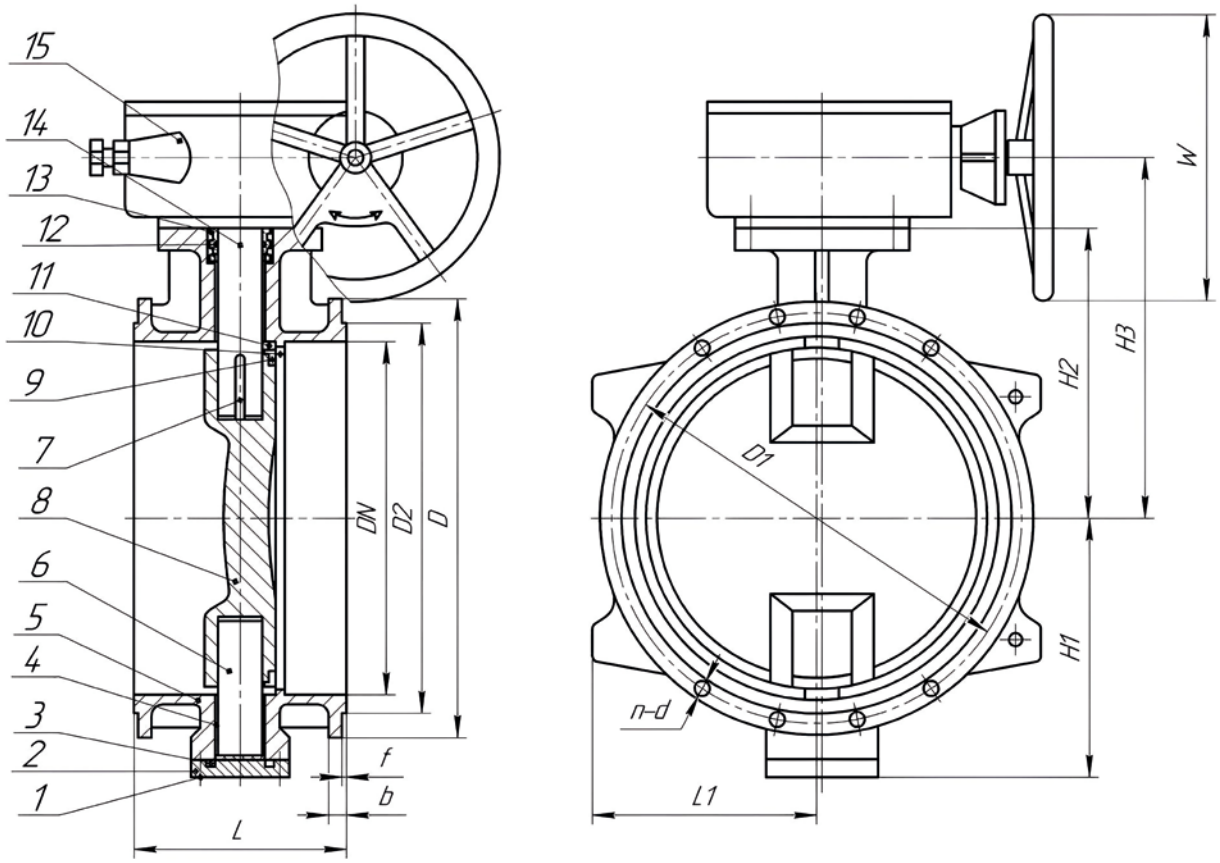
Герметичность:
двухсторонняя, класс «А» по ГОСТ 9544-2015.

Температура рабочей среды:
от -10 до +80°С

Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Болт	Оцинкованная сталь / Нержавеющая сталь	Ст35 + Zn/A2
2	Крышка	Чугун	ВЧ40(GGG40) ГОСТ 7293-85
3	Уплотнение крышки	EPDM	EPDM
4	Втулка (подшипник скольжения) вала	Нержавеющая сталь + PTFE	SS420 + PTFE
5	Корпус	Чугун	ВЧ40(GGG40) ГОСТ 7293-85
6	Нижний вал	Нержавеющая сталь	SS420
7	Шпонка (DN200-1200) / Штифт (DN1400, DN1600)	Нержавеющая сталь	SS420
8	Диск	Чугун	ВЧ40(GGG40) ГОСТ 7293-85
9	Фиксатор	Чугун / Нержавеющая сталь	ВЧ40(GGG40) ГОСТ 7293-85/ SS304
10	Уплотнение диска	EPDM	EPDM
11	Седло	Нержавеющая сталь	SS304
12	Уплотнительное кольцо вала	EPDM	EPDM
13	Втулка (подшипник скольжения) вала	Бронза	БрА10Ж3Мц2
14	Верхний вал	Нержавеющая сталь	SS420
15	Редуктор*	Чугун	ВЧ40(GGG40) ГОСТ 7293-85

*Для затворов, оборудованных редуктором



Основные технические характеристики затвора 023F.Z DN200-1600 PN10

DN	L	D	D1	D2	b	f	n-d	L1	H1	H2	H3
200	230	340	295	266	20	3	8-Ø23	178	180	200	238
250	250	395	350	319	22	3	12-Ø23	205	203	225	263
300	270	445	400	370	25	4	12-Ø23	230	228	250	288
350	290	505	460	429	25	4	16-Ø23	260	258	307	345
400	310	565	515	480	25	4	16-Ø28	290	283	313	368
450	330	615	565	530	26	4	20-Ø28	313	313	345	400
500	350	670	620	582	27	4	20-Ø28	340	349	400	455
600	390	780	725	682	30	5	20-Ø31	395	405	465	520
700	430	895	840	794	33	5	24-Ø31	453	466	490	559
800	470	1015	950	901	35	5	24-Ø34	513	537	555	624
900	510	1115	1050	1001	38	5	28-Ø34	563	600	620	690
1000	550	1230	1160	1112	40	5	28-Ø37	620	660	686	750
1200	630	1455	1380	1328	45	5	32-Ø41	733	787	810	948
1400	710	1675	1590	1530	46	5	36-Ø44	845	960	985	1183
1600	790	1915	1820	1750	49	5	40-Ø50	965	1035	1050	1316

Основные технические характеристики затвора 023F.Z DN200-1600 PN10

DN	W	Входной крутящий момент редуктора с коэф. запаса, Нм	Количество оборотов входного вала редуктора	Передаточное число редуктора	Входной фланец редуктора по ISO 5210	Масса затвора с редуктором, кг.	Масса затвора без исполнит. механизма, кг.
200	240	20	10	40:1	F07	55	47
250	240	31	10	40:1	F07	62	54
300	240	52	10	40:1	F10	76	66
350	240	72	10	40:1	F10	90	80
400	320	73	15	60:1	F10	123	97
450	320	111	15	60:1	F10	145	119
500	320	117	15	60:1	F10	178	152
600	320	120	15	60:1	F10	240	196
700	360	60	75	300:1	F10	380	311
800	360	82	75	300:1	F10	510	441
900	360	109	75	300:1	F10	640	562
1000	400	86	135	540:1	F10	880	802
1200	500	135	255	1020:1	F14	1470	1316
1400	500	153	412,5	1650:1	F14	2260	2150
1600	640	147	600	2400:1	F14	3405	3260

Основные технические характеристики затвора 023F.Z DN200-1600 PN16

DN	L	D	D1	D2	b	f	n-d	L1	H1	H2	H3
200	230	340	295	266	20	3	12-Ø23	178	180	200	238
250	250	405	355	319	22	3	12-Ø28	210	206	229	267
300	270	460	410	370	25	4	12-Ø28	240	228	250	288
350	290	520	470	429	27	4	16-Ø28	270	258	290	345
400	310	580	525	480	28	4	16-Ø31	298	284	325	380
450	330	640	585	548	30	4	20-Ø31	325	325	365	420
500	350	715	650	609	32	4	20-Ø34	363	359	425	480
600	390	840	770	720	36	5	20-Ø37	425	421	465	534
700	430	910	840	794	40	5	24-Ø37	460	487	505	574
800	470	1025	950	901	43	5	24-Ø41	518	546	570	639
900	510	1125	1050	1001	47	5	28-Ø41	568	604	633	697
1000	550	1255	1170	1112	50	5	28-Ø44	633	674	700	848
1200	630	1485	1390	1328	57	5	32-Ø50	748	807	830	978
1400	710	1685	1590	1530	60	5	36-Ø50	850	976	985	1251
1600	790	1930	1820	1750	65	5	40-Ø57	975	1135	1158	1424

Основные технические характеристики затвора 023F.Z DN200-1600 PN16

DN	W	Входной крутящий момент редуктора с коэф. запаса, Нм	Количество оборотов входного вала редуктора	Передаточное число редуктора	Входной фланец редуктора по ISO 5210	Масса затвора с редуктором, кг.	Масса затвора без исполнит. механизма, кг.
200	240	34	10	40:1	F07	58	50
250	240	53	10	40:1	F10	63	55
300	240	82	10	40:1	F10	78	68
350	320	95	15	60:1	F10	113	103
400	320	118	15	60:1	F10	137	111
450	320	177	15	60:1	F14	171	145
500	320	225	15	60:1	F14	243	217
600	360	68	75	300:1	F10	340	296
700	360	99	75	300:1	F10	430	361
800	360	135	75	300:1	F14	600	531
900	400	99	135	540:1	F10	790	712
1000	500	135	255	1020:1	F14	1130	1052
1200	500	216	255	1020:1	F14	1800	1646
1400	640	169	600	2400:1	F14	2423	2310
1600	640	234	600	2400:1	F14	3680	3520

Основные технические параметры затвора 023F.Z DN200-400 с электроприводом тип QT.A

DN	PN	Диаметр вала затвора	Фланец затвора по ISO 5211	Крут. момент на валу затвора с коэф. запаса, Нм	Тип электропривода	Максимальный крутящий момент электропривода, Нм	Время откр./ закр., сек	Масса затвора с исполнительным механизмом, кг
200	10	28	F10	270	QT.A30	300	31	69
	16	28	F10	471	QT.A50	500	31	73
250	10	28	F10	426	QT.A50	500	31	77
	16	28	F10	738	QT.A80 с адаптером F10	800	37	84
300	10	28	F10	707	QT.A80 с адаптером F10	800	37	95
	16	28	F10	1123	QT.A120 с адаптером F10	1200	37	97
350	10	28	F10	978	QT.A120 с адаптером F10	1200	37	109
	16	32	F14	1570	QT.A200	2000	112	186
400	10	32	F14	1186	QT.A120	1200	37	126

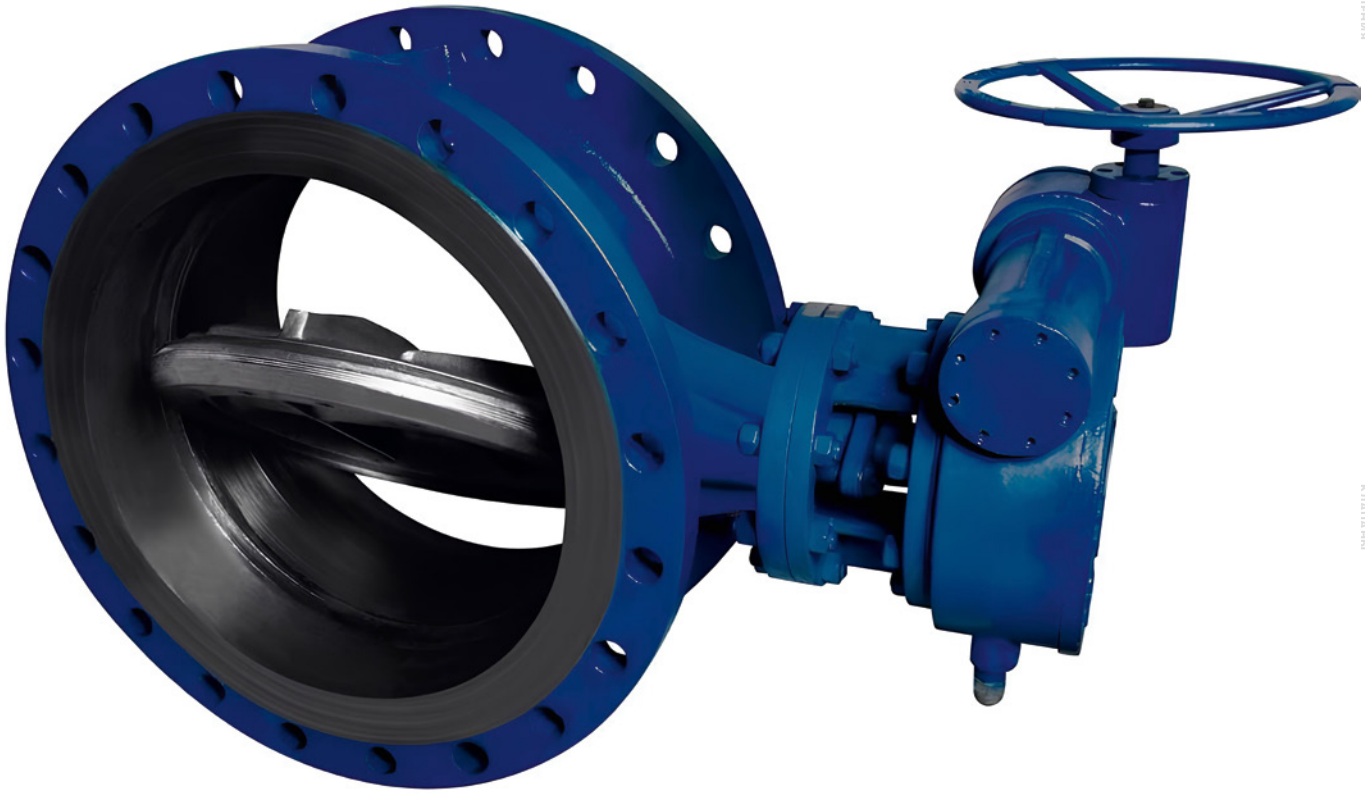
Основные технические параметры затвора 023F.Z DN400-1600 с редуктором и электроприводом тип MT903.A

DN	PN	Диаметр вала затвора	Фланец затвора по ISO 5211	Крут. момент на валу затвора с коэф. запаса, Нм	Передаточное число редуктора	Диаметр входного вала редуктора	Входной фланец редуктора по ISO 5210	Крут. момент на входном валу редуктора с коэф. запаса, Нм	Тип электропривода	Максимальный крутящий момент электропривода, Нм	Время откр./закр.*, сек	Масса затвора с исполнительным механизмом, кг
400	16	32	F14	1950	60:1	20	F10	118	MT903.A10	120	26/13	175
450	10	32	F14	1810	60:1	20	F10	111	MT903.A10	120	26/13	183
	16	38	F14	2912	60:1	20	F14	177	MT903.A30	300	26/13	239
500	10	38	F14	2288	60:1	20	F10	117	MT903.A10	120	26/13	216
	16	42	F14	3692	60:1	20	F14	225	MT903.A30	300	26/13	311
600	10	42	F14	2964	60:1	20	F10	120	MT903.A10	120	26/13	278
	16	48	F16	5574	300:1	20	F10	68	MT903.A07	70	100/50	372
700	10	48	F16	4940	300:1	20	F10	60	MT903.A07	70	100/50	412
	16	55	F16	8091	300:1	20	F10	99	MT903.A10	120	129/64	468
800	10	55	F16	6770	300:1	20	F10	82	MT903.A10	120	129/64	548
	16	65	F16	11086	300:1	20	F14	135	MT903.A30	300	132/67	668
900	10	65	F16	8965	300:1	20	F10	109	MT903.A10	120	129/64	678
	16	75	F25	14664	540:1	20	F10	99	MT903.A10	120	231/116	828
1000	10	75	F25	13415	540:1	20	F10	86	MT903.A10	120	231/116	918
	16	85	F30	21847	1020:1	24	F14	135	MT903.A30	300	450/228	1198
1200	10	95	F30	21923	1020:1	24	F14	135	MT903.A30	300	450/228	1538
	16	105	F30	35173	1020:1	24	F14	216	MT903.A30	300	450/228	1868
1400	10	120	F35	38194	1650:1	24	F14	153	MT903.A30	300	728/369	2328
	16	150	F40	62738	2400:1	24	F14	169	MT903.A30	300	1059/537	2491
1600	10	150	F40	52806	2400:1	24	F14	147	MT903.A30	300	1059/537	3473
	16	160	F40	86619	2400:1	24	F14	234	MT903.A30	300	1059/537	3748

*Время открытия/закрытия указано для электроприводов MT903.A07, MT903.A10, MT903.A30 со скоростью вращения 45/90 об./мин., 35/70 об./мин. и 34/67 об./мин. соответственно.

Затвор поворотный дисковый фланцевый с тремя эксцентриситетами

тип 027F.Z DN 100-1200; PN16, PN25, PN40



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

1.4

Тип присоединения:
фланцевый

Ответные фланцы:
– фланцы воротниковые PN16, 25, 40 по ГОСТ 33259-2015 в соответствии с параметром PN затвора;
– фланцы плоские PN16, 25 по ГОСТ 33259-2015 в соответствии с параметром PN затвора.

Особенности конструкции:
уплотнение диска выполнено в виде набора металлографитовых колец. Затвор применяется для сред с высокой температурой (до +300 °С) и давлением (до 40 кгс/см^2)

Герметичность:
двухсторонняя, класс А по ГОСТ 9544-2015

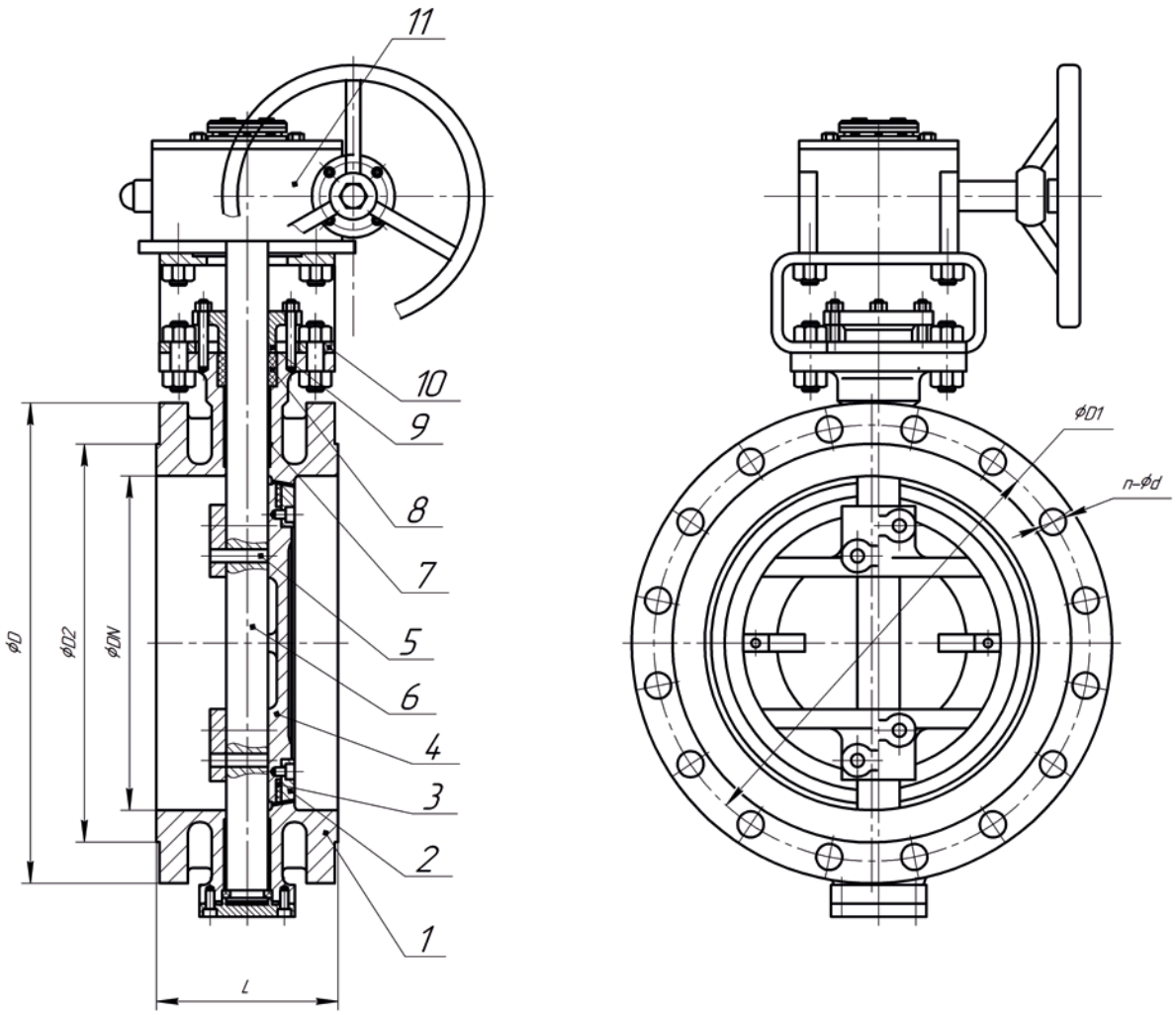
Температура рабочей среды:
от -25 до +80°С – стандартное температурное исполнение;
от -25 до +300°С – высокотемпературное исполнение.

Затворы изготавливаются под заказ по техническим требованиям заказчика. Применяемые материалы и массогабаритные характеристики затвора могут меняться в зависимости от исполнения. Подробная техническая документация предоставляется по запросу на каждую позицию.

Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Углеродистая сталь	20Л (WCB)
		Нержавеющая сталь	CF8 (SS304)
2	Фиксатор	Углеродистая сталь	20Л (WCB)
		Нержавеющая сталь	SS304
3	Уплотнение диска	Металлографит	Мг
4	Диск	Углеродистая сталь	20Л (WCB)
		Углеродистая сталь с никелевым покрытием	20Л (WCB) + Ni
		Нержавеющая сталь	CF8M, SS316
5	Штифт	Нержавеющая сталь	SS316, SS416, SS420
6	Вал	Нержавеющая сталь	09Х17Н7Ю1, SS420
7,8	Уплотнение вала	Металлографит	Мг
9	Прижимная втулка	Углеродистая сталь	20Л (WCB)
		Нержавеющая сталь	CF8 (SS304)
10	Бугель	Углеродистая сталь	20Л (WCB)
11	Редуктор	Углеродистая сталь	20Л (WCB)

Затвор 027F.Z с редуктором



Основные технические характеристики затвора 027F.Z с редуктором PN16

DN	L	ØD	ØD1	ØD2	n-Ød
100	127	215	180	158	8-Ø18
150	140	285	240	212	8-Ø22
200	152	340	295	268	12-Ø22
250	165	405	355	320	12-Ø26
300	178	460	410	370	12-Ø26
350	190	520	470	430	16-Ø26
400	216	580	525	482	16-Ø30
500	229	710	650	585	20-Ø33
600	267	840	770	725	20-Ø36
700	292	910	840	800	24-Ø36
800	318	1020	950	905	24-Ø39
900	330	1120	1050	1005	28-Ø39
1000	410	1255	1170	1115	28-Ø42
1200	470	1485	1390	1330	32-Ø48

Затвор поворотный дисковый под приварку с тремя эксцентриситетами

тип 027W.Z DN 100-1200; PN16, PN25, PN40



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

1.5



Тип присоединения:
под приварку



Особенности конструкции:
уплотнение диска выполнено в виде набора металлографитовых колец. Затвор применяется для сред с высокой температурой (до +300 °С) и давлением (до 40 кгс/см^2)



Герметичность:
двухсторонняя, класс А по ГОСТ 9544-2015



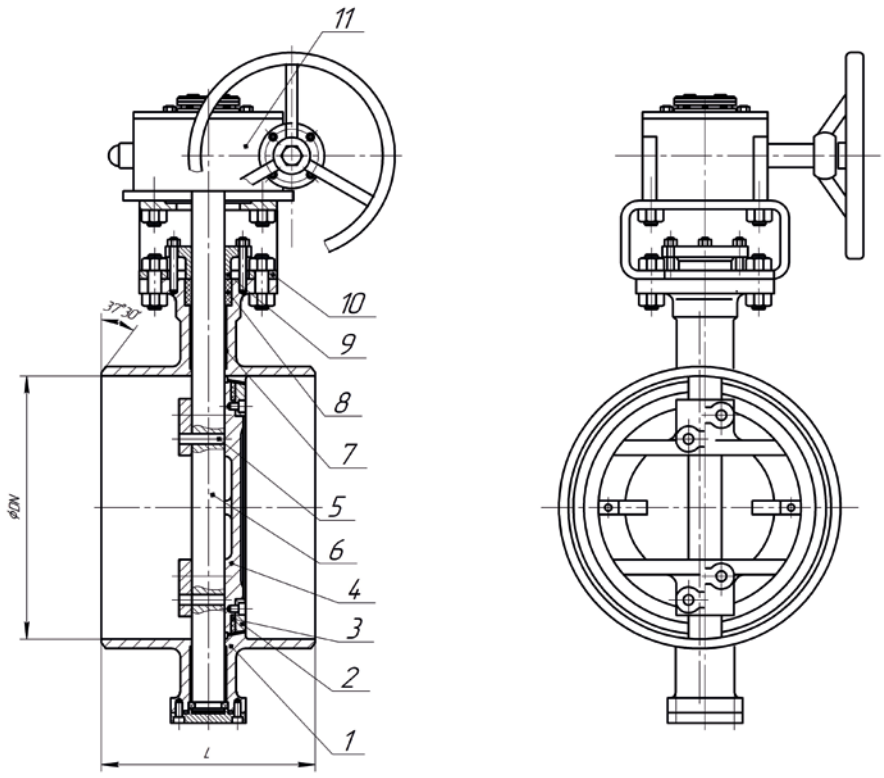
Температура рабочей среды:
от -25 до +80°С – стандартное температурное исполнение;
от -25 до +300°С – высокотемпературное исполнение.

Затворы изготавливаются под заказ по техническим требованиям заказчика. Применяемые материалы и массогабаритные характеристики затвора могут меняться в зависимости от исполнения. Подробная техническая документация предоставляется по запросу на каждую позицию.

Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Углеродистая сталь	20Л (WCB)
		Нержавеющая сталь	CF8 (SS304)
2	Фиксатор	Углеродистая сталь	20Л (WCB)
		Нержавеющая сталь	SS304
3	Уплотнение диска	Металлографит	Мг
4	Диск	Углеродистая сталь	20Л (WCB)
		Углеродистая сталь с никелевым покрытием	20Л (WCB) + Ni
		Нержавеющая сталь	CF8M, SS316
5	Штифт	Нержавеющая сталь	SS316, SS416, SS420
6	Вал	Нержавеющая сталь	09Х17Н7Ю1, SS420
7,8	Уплотнение вала	Металлографит	Мг
9	Прижимная втулка	Углеродистая сталь	20Л (WCB)
		Нержавеющая сталь	CF8 (SS304)
10	Бугель	Углеродистая сталь	20Л (WCB)
11	Редуктор	Углеродистая сталь	20Л (WCB)

Затвор 027W.Z с редуктором



Основные технические характеристики затвора 027W.Z с редуктором PN16

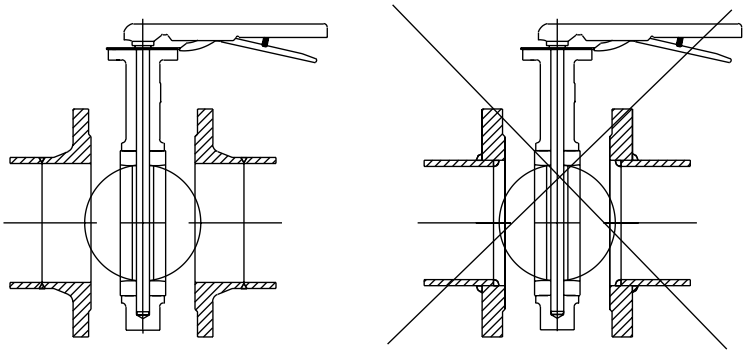
DN	L
100	190
150	210
200	230
250	250
300	270
350	290
400	310
500	350
600	390
700	430
800	470
900	510
1000	550
1200	630

Монтаж

Ответные фланцы

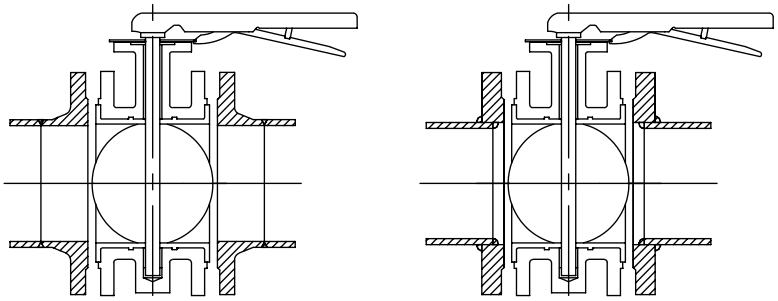
Монтаж межфланцевых затворов

тип 017W.Y, 017W.YS



Монтаж фланцевых затворов

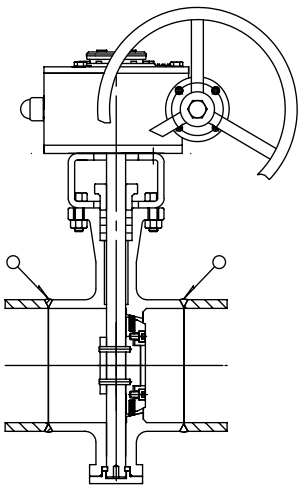
тип 021F.Y , 023F.Z, 027F.Z



Установка на трубопроводе

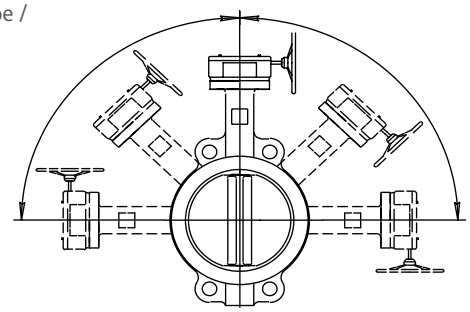
Монтаж затворов под приварку

тип 027W.Z

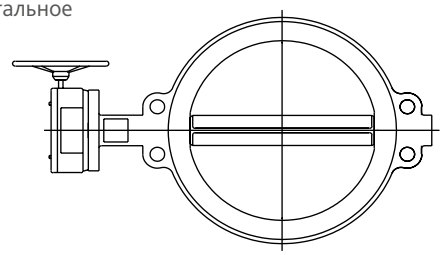


Монтажное положение

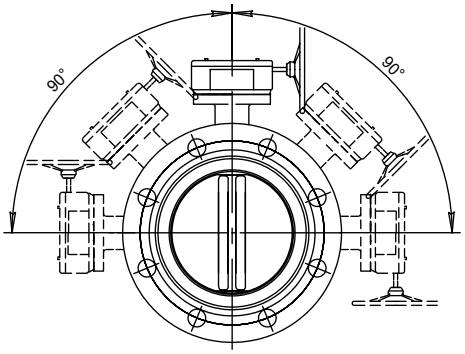
DN 32-350 —
горизонтальное /
вертикальное



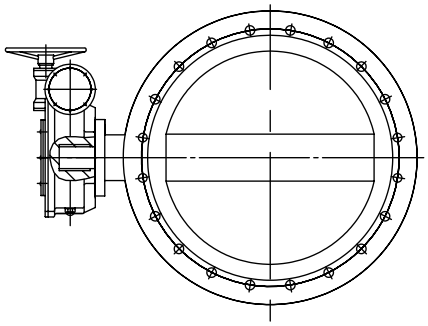
DN 400-1200 —
горизонтальное



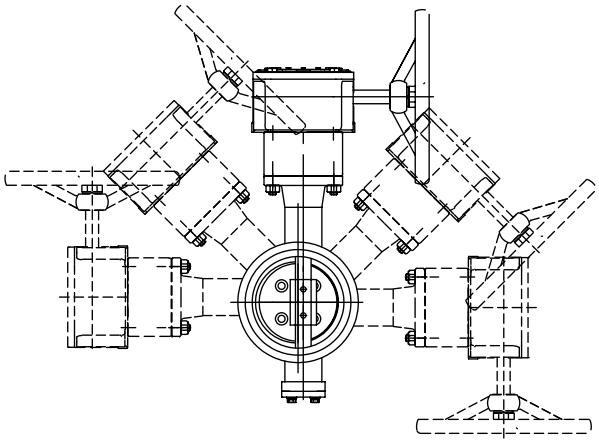
DN 40-350 —
горизонтальное /
вертикальное



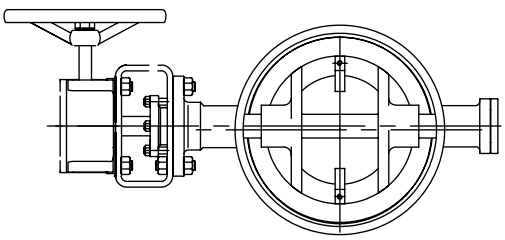
DN 400-1600 —
горизонтальное

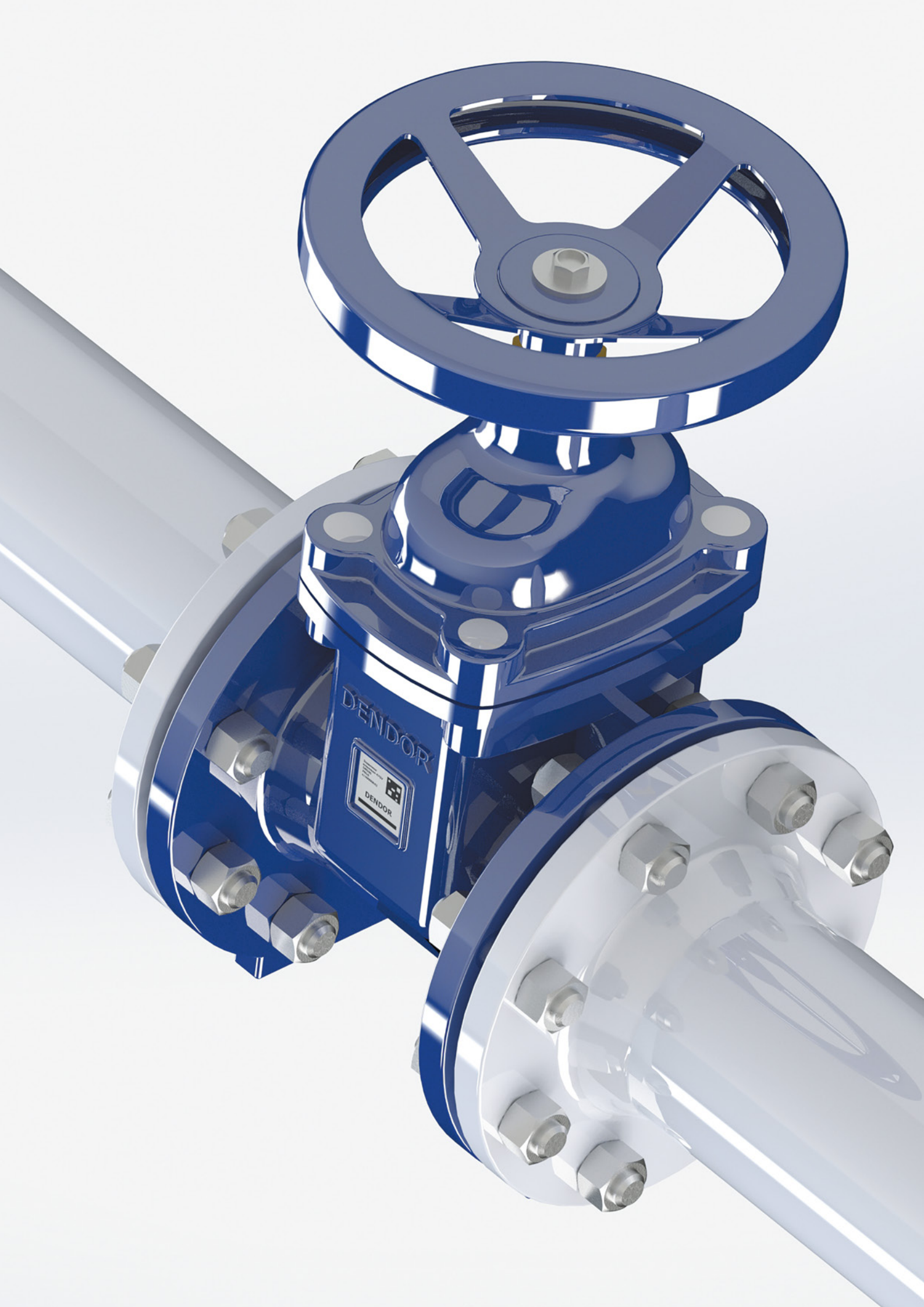


DN 100-350 —
горизонтальное /
вертикальное



DN 400-1200 —
горизонтальное




DENDOR
DENDOR

2
ЗАДВИЖКИ

2.1 Задвижка клиновая фланцевая модернизированная с обрезиненным клином. Тип 47GV.M 50

2.2 Задвижка клиновая фланцевая с обрезиненным клином. Тип 47GV, 47GV.Z 57

2.3 Задвижка клиновая фланцевая с обрезиненным клином под электропривод. Тип 47GVA, 47GVA.Z 65

2.4 Задвижка клиновая фланцевая с уплотнением металл по металлу. Тип 47GV.BM 75

2.5 Задвижка клиновая фланцевая с уплотнением металл по металлу под электропривод. Тип 47GVA.BM 78

2.6 Удлинитель штока 83

2.7 Задвижка шиберная межфланцевая. Тип K21GV 85

2.8 Задвижка шиберная межфланцевая под электропривод. Тип K21GVA 89

2.9 Задвижка шиберная межфланцевая. Тип K51GV 93

2.10 Задвижка шиберная межфланцевая под электропривод. Тип K51GVA 97

2.11 Затворы щитовые 101

Типы задвижек

Задвижки клиновые — тип трубопроводной арматуры с запирающим элементом в форме клина, который перемещается перпендикулярно к оси потока среды







ТИП 47GV, 47GV.Z, 47GVA, 47GVA.Z

Задвижка клиновая фланцевая, задвижка клиновая фланцевая под электропривод. Корпус выполнен из высокопрочного чугуна. Материал клина — высокопрочный чугун с покрытием из эластомера

ТИП 47GV.BM И 47GVA.BM

Задвижка клиновая фланцевая с уплотнением металл по металлу, задвижка клиновая фланцевая с уплотнением металл по металлу под электропривод. Корпус выполнен из высокопрочного чугуна. Материал клина — высокопрочный чугун. Уплотнительные кольца выполнены из бронзы

ТИП 47GV.M

Задвижка клиновая фланцевая модернизированная с обрезиненным клином. Корпус выполнен из высокопрочного чугуна. Материал клина — высокопрочный чугун с покрытием из эластомера

Общие характеристики

//

Назначение:

полное перекрытие потока рабочей среды в системах трубопроводов

//

Применение:

в системах водоснабжения, водоотведения, отопления, кондиционирования, вентиляции, пожаротушения, химводоподготовки и иных областях промышленности и ЖКХ

//

Тип присоединения к трубопроводу:

фланцевый

Основные параметры

Диапазон диаметров	DN 40-1200
Температурный диапазон рабочей среды	до +90°C
Значение номинального давления	16 кгс/см²

Задвижки шиберные — тип трубопроводной арматуры с запирающим элементом в форме шибера, который перемещается перпендикулярно к оси потока среды





ТИП K21GV, K21GVA

Задвижка шиберная межфланцевая. Корпус выполнен из высокопрочного чугуна. Запирающий элемент — шибер, выполненный из нержавеющей стали. Уплотнение — эластомер

ТИП K51GV, K51GVA

Задвижка шиберная межфланцевая. Корпус выполнен из углеродистой стали. Запирающий элемент — шибер, выполненный из нержавеющей стали. Уплотнение — эластомер

//

Назначение:

полное перекрытие потока рабочей среды в системах трубопроводов

//

Применение:

в системах водоснабжения, водоочистки, водоотведения, канализации, пневмотранспортировки, целлюлозно-бумажной промышленности

//

Тип присоединения к трубопроводу:

межфланцевый

DN 50-1600

до +90°C

10 кгс/см²

Шиберные задвижки от DN1200 отличаются от основного модельного ряда и выпускаются в следующих вариантах исполнения:

– K21GV.ML — задвижка в чугунном разборном корпусе с двухсторонней герметичностью, редуктор с маховиком или входным ISO фланцем;
– K21GV.L/K51GV.L — задвижка в чугунном корпусе с двухсторонней / односторонней герметичностью, редуктор с маховиком или входным ISO фланцем;
– K21GV.L weld / K51GV.L weld — задвижка в штампосварном стальном корпусе с двухсторонней / односторонней герметичностью, редуктор с маховиком или входным ISO фланцем.

Техническая документация предоставляется по запросу.

Задвижка клиновая фланцевая модернизированная с обрезиненным клином

тип 47GV.M DN 50-300; PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

2.1

Тип присоединения:
фланцевый
Универсальная рассверловка фланцев PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015.

Герметичность:
двухсторонняя, класс А по ГОСТ 9544-2015

Температура рабочей среды:
от -25 до +90°С для задвижек с покрытием клина из EPDM,
от -15 до +80°С для задвижек с покрытием клина из NBR

Особенности конструкции:
наименование бренда на русском языке наносится методом литья на корпус и на крышку задвижки,
наличие ребер жесткости в верхней части корпуса,
универсальная рассверловка фланцев PN 10/16 по ГОСТ 33259-2015 во всем диапазоне DN,
наличие PTFE направляющих клина для снижения крутящего момента,
несъемная интегрированная в клин ходовая гайка,
упор выполнен за одно единое целое со шпинделем, под упор установлена PTFE шайба для снижения сил терния,
гайка шпинделя с внутренней стороны имеет три кольцевых уплотнения и одно с наружной. Есть возможность замены уплотнительных колец под давлением,
гайка шпинделя утоплена в крышку, фиксируется стопорным кольцом и закрыта пыльником,
винты крепления крышки имеют термодиффузионное покрытие и защищены термопластиковыми заглушками.

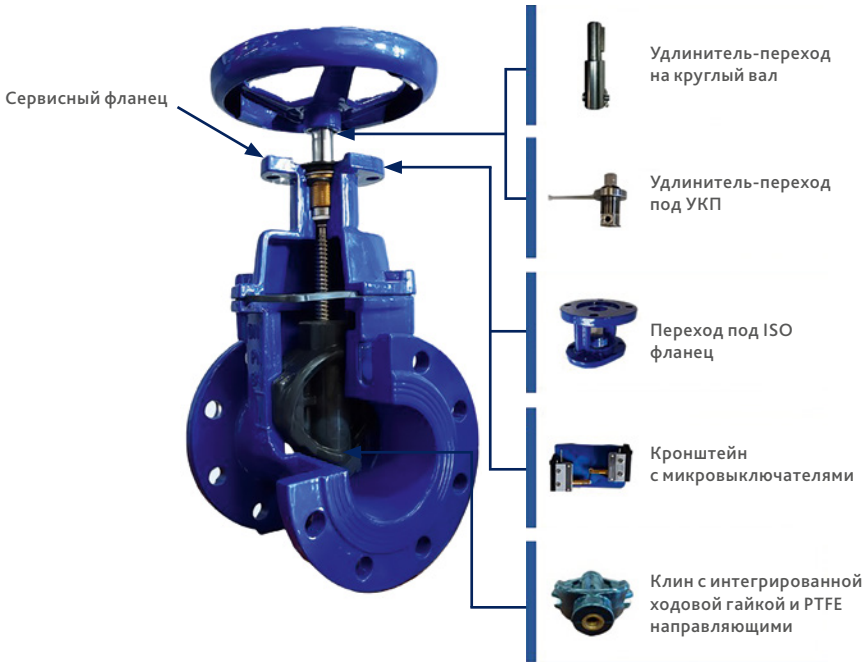
Уникальная задвижка трансформер с ручным управлением при помощи маховика в базовой комплектации. На шпинделе задвижки выполнено отверстие для фиксации телескопического удлинителя штока.

Задвижка с ручным управлением может быть дооснащена устройством контроля положения в цепях автоматизированных систем.

Для установки электропривода задвижка дооснащается адаптером-переходом под ISO фланец.

Задвижки во всех конфигурациях могу быть дооснащены заглушкой внутренней полости клина для защиты подвижных частей механизма от крупных механических включений.

Базовое исполнение

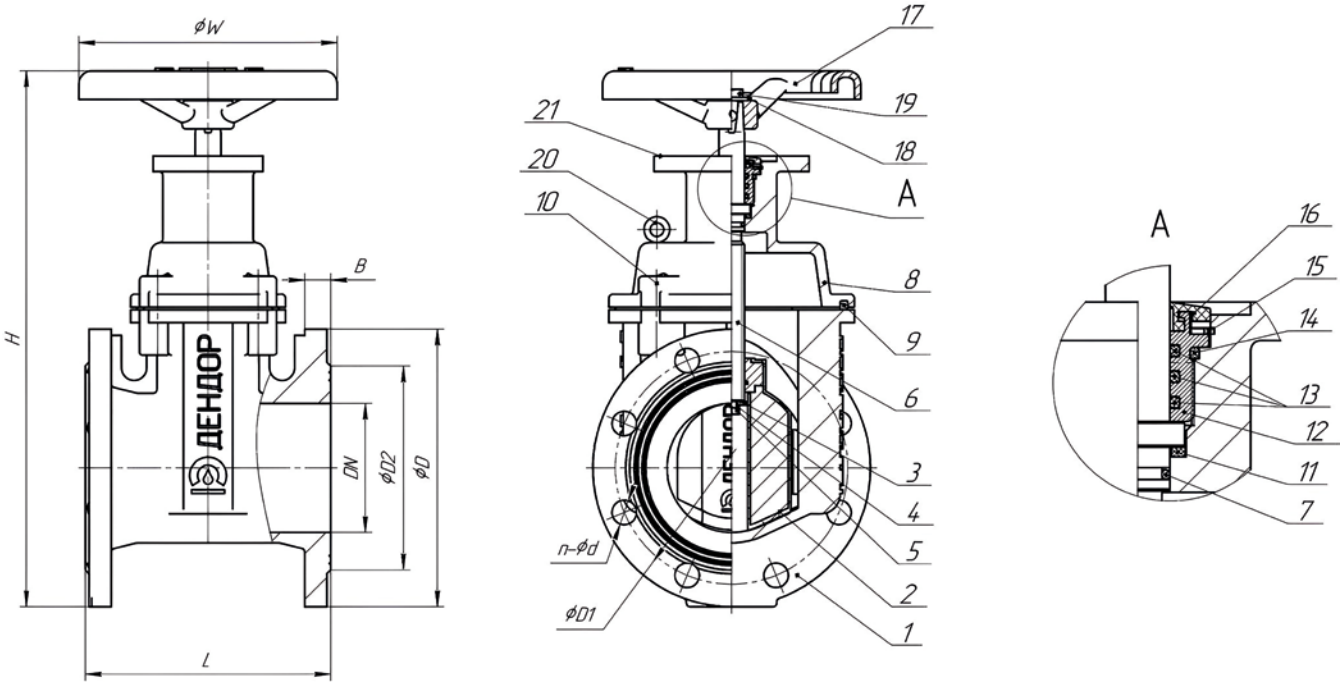


Основные используемые материалы

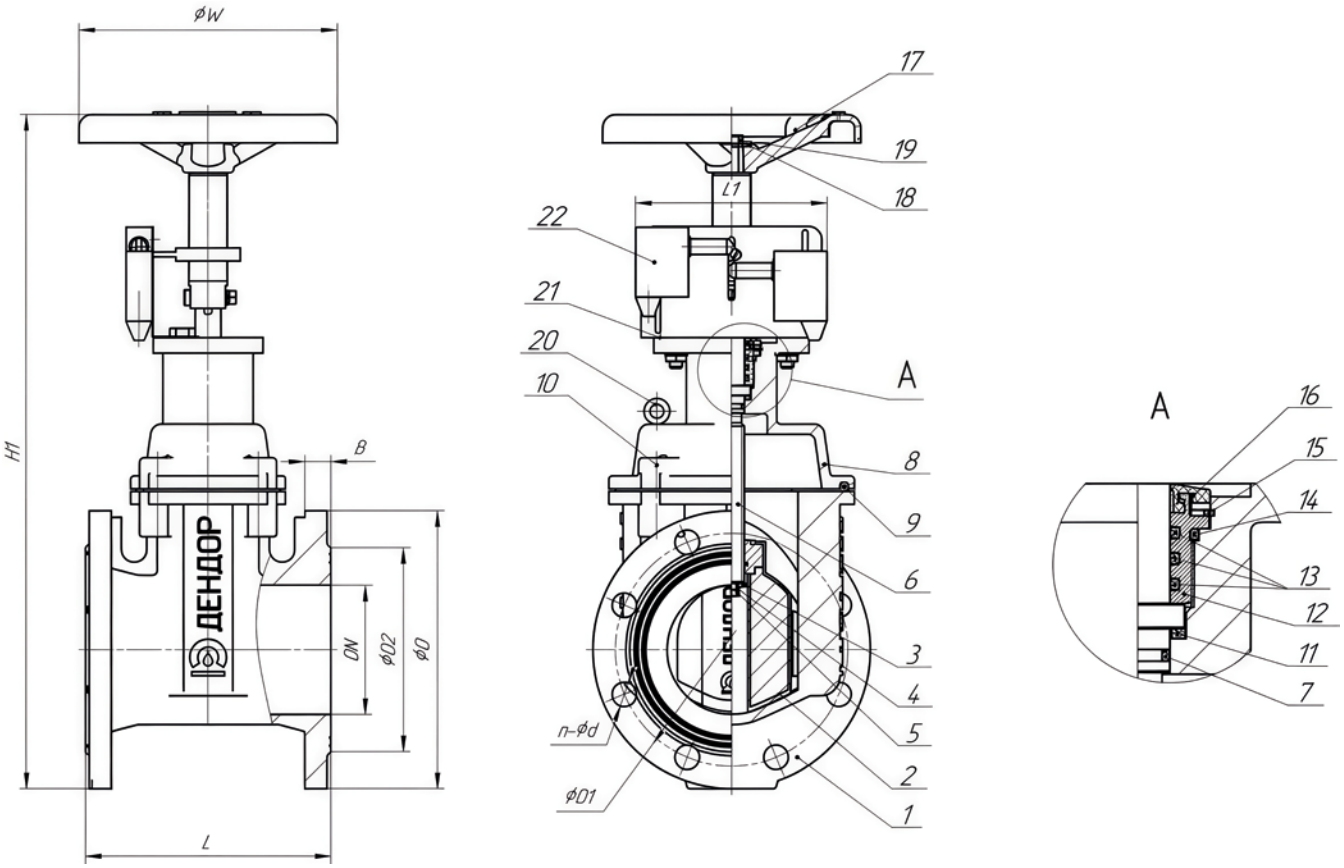
№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
2	Клин	Чугун с покрытием EPDM / NBR	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85 + EPDM / NBR
	Встроенная в клин ходовая гайка	Латунь	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004
	Направляющие клина	PTFE	PTFE
3	Заглушка внутренней полости клина*	PTFE	PTFE
4	Шайба*	Нержавеющая сталь	A2
5	Болт*	Нержавеющая сталь	A2
6	Шпиндель	Нержавеющая сталь	SS416
7	Уплотнительное кольцо шпинделя	EPDM / NBR	EPDM / NBR
8	Крышка	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
9	Уплотнение крышки	EPDM / NBR	EPDM / NBR
10	Крепёжные элементы	Оцинкованная сталь*	Ст35+Zn
		Нержавеющая сталь*	A2
		Сталь с термодиффузионным покрытием	Ст35+ТД
11	Кольцо	PTFE	PTFE
12	Гайка шпинделя	Латунь	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004
13	Внутреннее кольцо гайки шпинделя	EPDM / NBR	EPDM / NBR
14	Внешнее кольцо гайки шпинделя	EPDM / NBR	EPDM / NBR
15	Стопорное кольцо гайки шпинделя	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
16	Пыльник	EPDM / NBR	EPDM / NBR
17	Маховик	Углеродистая сталь	Ст20
18	Шайба	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
19	Болт	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
20	Рым болт для строповки (только у DN200-300)	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
21	Сервисный фланец	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
22	Устройство контроля положения*		
23	Адаптер-переход под ISO фланец*	Чугун и нержавеющая сталь	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85 и SS416

* Опция

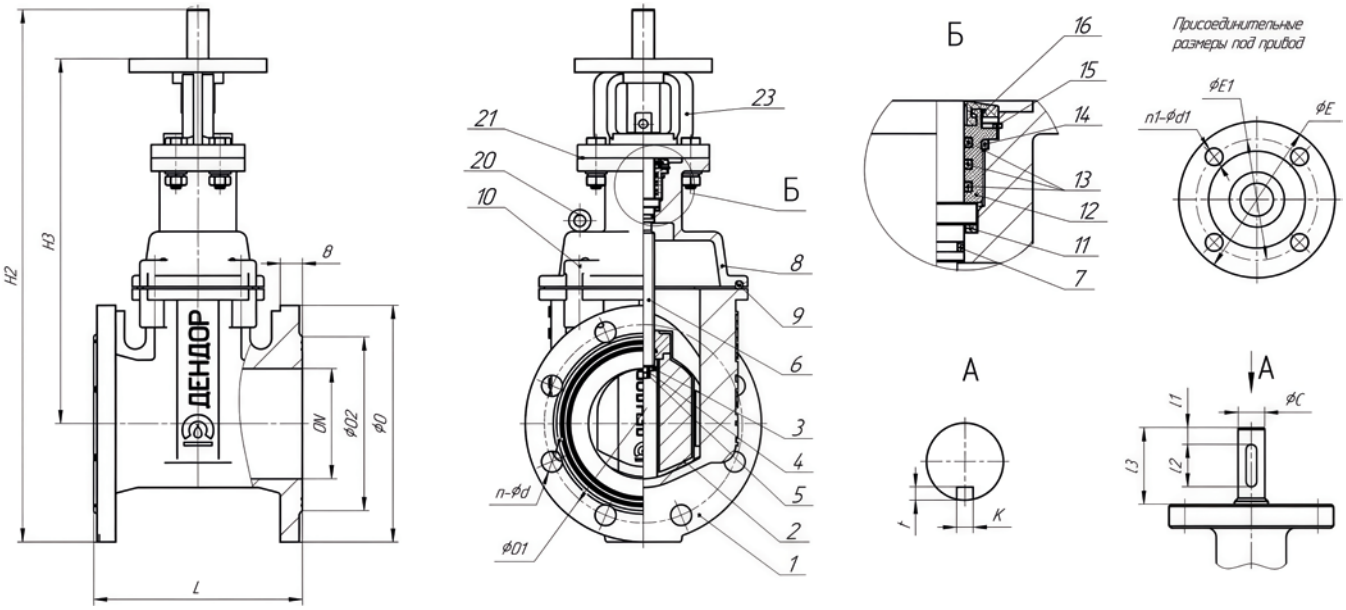
Задвижка 47GV.M с маховиком DN50-300



Задвижка 47GV.M с маховиком и УКП DN50-300



Задвижка 47GV.M с адаптером — переходом под ISO фланец DN50-300



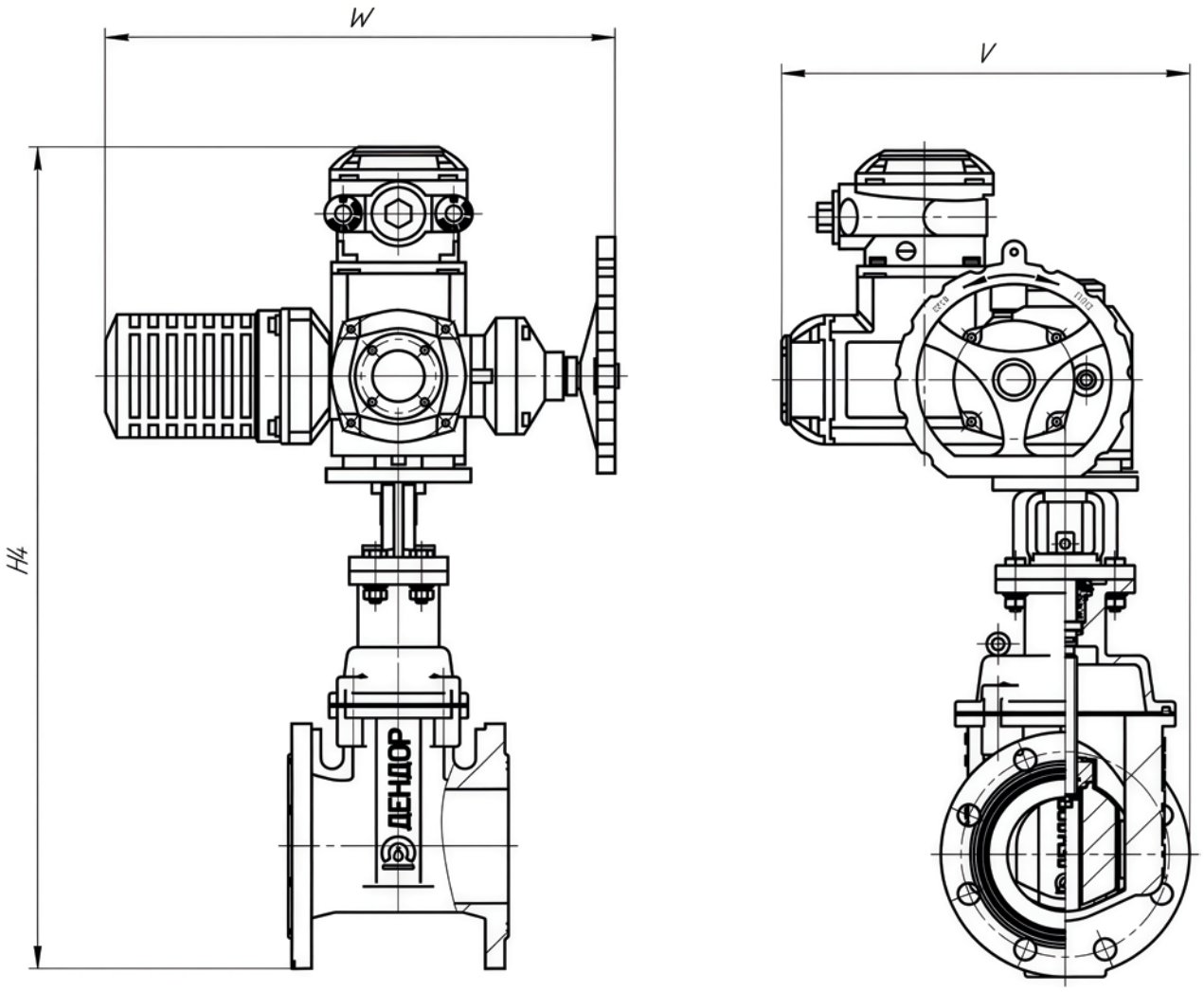
Основные массогабаритные характеристики задвижки 47GV.M DN50-300

DN	L	L1	H	H1	H2	H3	H4	ØD	ØD1		ØD2	n-Ød		B
									PN10	PN16		PN10	PN16	
50	150	220	321	481	380	255	621	165	125		100	4-19		19
65	170	220	362	481	425	285	666	185	145		120	4-19		19
80	180	220	394	554	464	319	705	200	160		135	8-19		19
100	190	220	434	594	505	350	746	220	180		156	8-19		19
125	200	220	496	656	561	391	817	250	210		186	8-19		19
150	210	220	556	716	621	435	877	285	240		212	8-23		19
200	230	220	665	825	788	558	1168	340	295		268	8-23	12-23	20
250	250	220	783	943	907	644	1287	405	350	355	318	12-23*	12-27*	22
300	270	220	885	1045	1008	718	1388	460	400	410	370	12-23*	12-27*	25

DN	ØW	V	W	Фланец задвижки по ISO 5210	ØE	ØE1	n1-Ød1	l1	l2	l3	ØC	K	t	Масса задвижки с маховиком, кг
50	160	328	440	F10	125	102	4-12	5	36	45	18	6	3,5	9
65	160	338	440	F10	125	102	4-12	5	36	45	18	6	3,5	12
80	200	345	440	F10	125	102	4-12	5	36	45	20	6	3,5	16,5
100	200	355	440	F10	125	102	4-12	5	36	45	20	6	3,5	18
125	250	397	494	F10	125	102	4-12	5	36	45	24	6	3,5	24
150	250	415	494	F10	125	102	4-12	5	36	45	24	6	3,5	31
200	320	487	578	F14	175	140	4-18	5	40	60	26	8	4	49
250	400	520	578	F14	175	140	4-18	5	40	60	30	8	4	74
300	400	547	578	F14	175	140	4-18	5	40	60	30	8	4	106

* На задвижках DN250-300 универсальная рассверловка фланцев PN10 и PN16 выполнена в виде одного ряда увеличенных цилиндрических отверстий Ød = 30мм с межосевыми расстояниями PN16: DN250 ØD1 = 355мм, DN300 ØD1 = 410мм

Задвижка 47GV.M с адаптером-переходом под ISO фланец и электроприводом MT903.A DN50-300



Задвижка 47GV.M с адаптером-переходом под ISO фланец и электроприводом MT903.A. Основные технические параметры

DN	PN	Фланец задвижки по ISO 5210	Фланец привода по ISO 5210	Параметры шпинделя задвижки			Крутящий момент на шпинделе задвижки с коэф.запаса, Нм	Макс. крутящий момент привода, Нм	Тип привода
				ØC	K	t			
50	10/16	F10	F10	18	6	3,5	46	70	MT903.A 07
65	10/16	F10	F10	18	6	3,5	46	70	MT903.A 07
80	10/16	F10	F10	20	6	3,5	65	70	MT903.A 07
100	10/16	F10	F10	20	6	3,5	70	70	MT903.A 07
125	10/16	F10	F10	24	6	3,5	78	120	MT903.A 10
150	10/16	F10	F10	24	6	3,5	91	120	MT903.A 10
200	10/16	F14	F14	26	8	4	169	300	MT903.A 30
250	10/16	F14	F14	30	8	4	208	300	MT903.A 30
300	10/16	F14	F14	30	8	4	221	300	MT903.A 30

DN	Количество оборотов шпинделя задвижки (откр./закр.)	Скорость вращения привода, об./мин.	Время откр./закр. задвижки, сек	Масса задвижки с адаптером -переходом под ISO фланец и электроприводом, кг
50	7	45 90	9 5	43
65	9	45 90	12 6	46
80	10	45 90	13 7	50,5
100	12,5	45 90	17 8	52
125	12,5	35 70	21 11	64
150	13	35 70	22 11	71
200	33,5	34 67	59 30	119
250	42	34 67	74 38	144
300	50	34 67	88 45	176

Задвижка клиновая фланцевая с обрезиненным клином

тип 47GV, 47GV.Z DN 40-1200; PN16





Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

2.2

Тип присоединения:
фланцевый, ответные фланцы:
– DN40-800 – универсальная рассверловка фланцев PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015;
– DN900-1200 – PN10 или PN16 по ГОСТ 33259-2015 в зависимости от варианта исполнения задвижки.

Дополнительные опции:
– телескопический удлинитель штока;
– колонка управления задвижкой.

Особенности конструкции:
невыдвижной шпиндель

Эксплуатация в качестве пожарной арматуры:
Задвижка соответствует требованиям ГОСТ Р 51052-2002, может эксплуатироваться в установках водяного и пенного пожаротушения. С арматурой для систем пожаротушения можно ознакомиться на стр. 134-149

Температура рабочей среды:
от -25 до +90°С для задвижек с покрытием клина из EPDM;
от -15 до +80°С для задвижек с покрытием клина из NBR

Герметичность:
двухсторонняя, класс А по ГОСТ 9544-2015

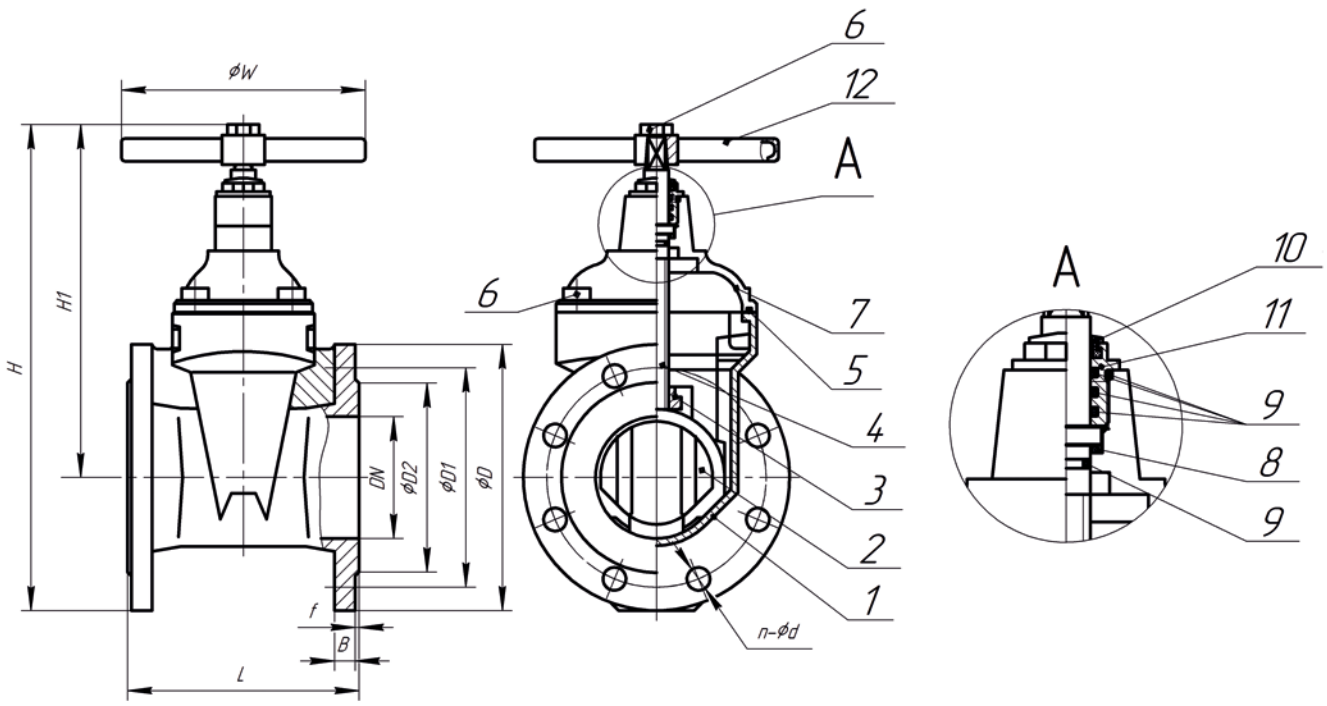
Условия окружающей среды:
Степень защиты редуктора согласно ГОСТ 14524-2015: Р67 или IP68.

Основные используемые материалы задвижки 47GV с маховиком DN40-350

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
2	Клин	Чугун с покрытием EPDM/NBR* и направляющие клина из PTFE	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85 + EPDM/NBR* + PTFE
3	Гайка ходовая	Латунь	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь	20Х13
5	Уплотнение крышки	EPDM/NBR*	EPDM/NBR*
6	Крепёжные элементы	Оцинкованная сталь	Ст35 + Zn
		Нержавеющая сталь	А2
		Сталь с термодиффузионным покрытием	Ст35 + ТД
7	Крышка	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
8	Кольцо	PTFE	PTFE
9	Уплотнительное кольцо	EPDM/NBR*	EPDM/NBR*
10	Пыльник	EPDM	EPDM
11	Гайка шпинделя	Латунь	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004
12	Маховик	Углеродистая сталь	Ст20

* Изготовление под заказ

Задвижка 47GV с маховиком DN40-350



Основные технические характеристики задвижки 47GV с маховиком DN40-350

DN	L*	H**	H1**	B	f	ØD	ØD1	
							PN10	PN16
40	140	305	240	19	3	150	110	
50	150	310	240	19	3	165	125	
65	170	348	259	19	3	185	145	
80	180	387	295	19	3	200	160	
100	190	430	327	19	3	220	180	
125	200	498	388	19	3	250	210	
150	210	560	431	19	3	285	240	
200	230	680	527	20	3	340	295	
250	250	790	609	22	3	405	350	355
300	270	910	698	25	3	460	400	410
350	290	1027	767	27	3	520	460	470

* Возможно изготовление задвижек с другими строительными длинами, варианты исполнения приведены в таблице «Варианты исполнения строительных длин задвижек»
**При изменении модельной оснастки, фактические размеры могут отличаться от приведенных в таблице, для уточнения фактических размеров необходимо обращаться в сервисный центр АО «ЭНЕРГИЯ»

Основные технические характеристики задвижки 47GV с маховиком DN40-350

DN	ØD2	n-Ød		ØW	N оборотов шпинделя задвижки	Крутящий момент на шпинделе задвижки без коэф. запаса, Нм	Масса, кг
		PN10	PN16				
40	88	4-19		160/180****	7	30	9
50	100	4-19		160/180****	7	35	9,5
65	120	4-19		160/180****	9	35	11
80	135	8-19		200	11	40	13
100	156	8-19		200	13,5	50	16
125	186	8-19		250	13	60	23
150	212	8-23		250	15,5	70	29
200	268	8-23	12-23	280/320****	34	120	47,5
250	318	12-23***	12-28***	400	42	150	70
300	370	12-23***	12-28***	400	50	160	98
350	430	16-23***	16-28***	400/500****	58,5	200	179,5

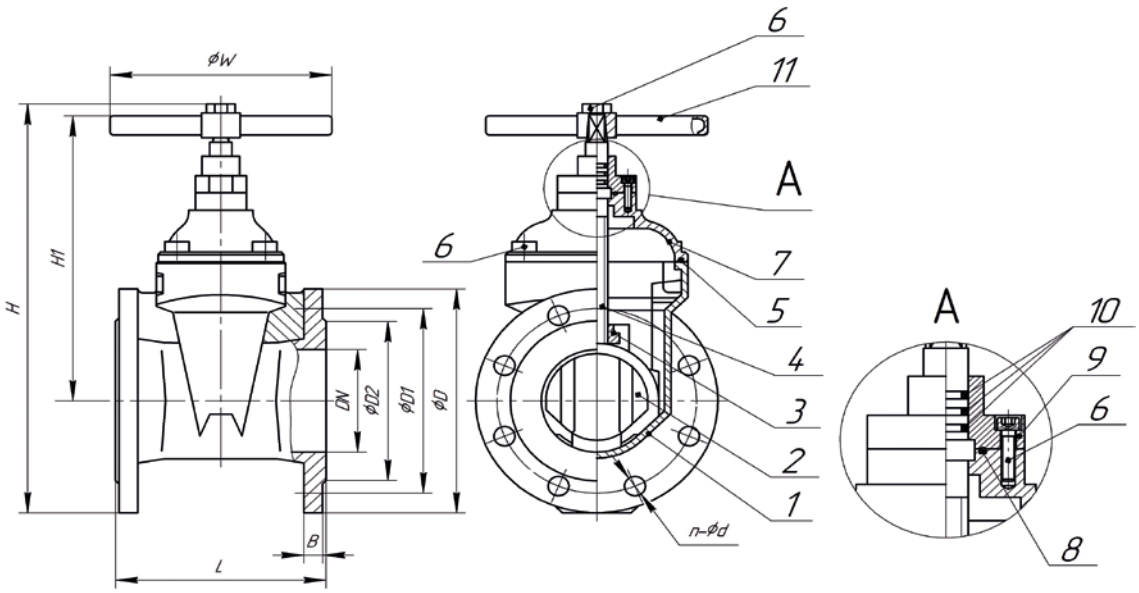
Элементы конструкции задвижки 47GV.Z с маховиком DN350-600 и редуктором DN350-1200

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
2	Клин	Чугун, с покрытием EPDM/NBR	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85 +EPDM/NBR
3	Гайка ходовая	Латунь	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь	SS420
5	Уплотнение крышки	EPDM/NBR	EPDM/NBR
6	Крепёжные элементы	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
		Нержавеющая сталь	A2
		Сталь с термодиффузионным покрытием	Ст35+ТД
7	Крышка	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
8	Кольцо уплотнения крышки сальника	EPDM / NBR	EPDM / NBR
9	Крышка сальника	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
10	Кольцо уплотнения шпинделя	EPDM / NBR	EPDM / NBR
11	Маховик	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
12	Подшипник качения (для DN900-1200)	Подшипниковая сталь	ШХ15
13	Присоединительный фланец	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
14	Редуктор	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85

***На задвижках DN250-350 универсальная рассверловка фланцев PN10 и PN16 выполнена в виде одного ряда увеличенных цилиндрических отверстий Ød = 30мм с межосевыми расстояниями PN16: DN250 ØD1 = 355мм, DN300 ØD1 = 410мм, DN350 ØD1 = 470мм

****Маховик с увеличенным диаметром

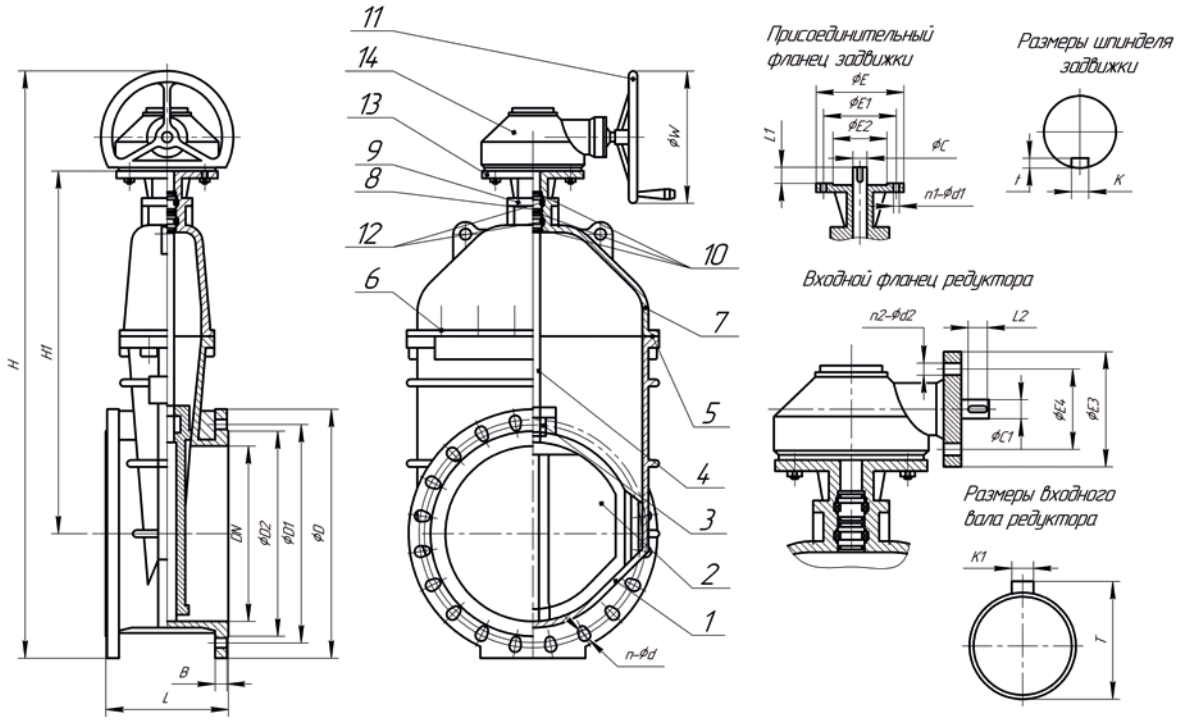
Задвижка 47GV.Z с маховиком DN350-600



Основные технические характеристики задвижки 47GV.Z с маховиком DN350-600

DN	L*	ØD	ØD1		ØD2	n-Ød		B	ØW	H1	H	Масса, кг
			PN10	PN16		PN10	PN16					
350	290	520	460	470	429	16-23**	16-28**	23	490	770	1030	158
400	310	580	515	525	480	16-28	16-31	24	490	850	1140	192
450	330	640	565	585	530	20-28	20-31	26	490	920	1240	254
500	350	715	620	650	582	20-28	20-34	28	590	1000	1358	316
600	390	840	725	770	682	20-31	20-37	31	590	1190	1610	490

Задвижка 47GV.Z с редуктором DN350-1200



Основные технические характеристики задвижки 47GV.Z с редуктором DN350-1200

DN	L*	ØD		ØD1		ØD2	n-Ød		B		ØW	H1	H		Масса, кг
		PN10	PN16	PN10	PN16		PN10	PN16	PN10	PN16			PN10	PN16	
350	290	520		460	470	429	16-23**	16-28**	23		300	960	1520		168
400	310	580		515	525	480	16-28	16-31	24		300	1040	1630		202
450	330	640		565	585	530	20-28	20-31	26		300	1110	1730		264
500	350	715		620	650	582	20-28	20-34	28		400	1190	1848		330
600	390	840		725	770	682	20-31	20-37	31		400	1320	2090		505
700	430	910		840		794	24-31***	24-37	35		500	1370	2175		823
800	470	1025		950		901	24-34***	24-40	38		500	1490	2403		1250
900	510	1115	1125	1050		1001	28-34	28-40	33	42	600	1675	2683	2688	1980
1000	550	1230	1255	1160	1170	1112	28-37	28-43	35	45	600	1850	2915	2928	2750
1200	630	1455	1485	1380	1390	1328	32-40	32-49	40	52	600	2160	3338	3353	4600

Редуктор задвижки 47GV.Z может быть выполнен в двух вариантах исполнения:
- с ручным управлением при помощи маховика
- с входным фланцем по ISO5210

Основные технические параметры задвижки 47GV.Z с редуктором и электроприводом тип MT903.A.

DN	PN	Входной фланец редуктора по ISO 5210	Фланец привода по ISO 5210	Размеры входного вала редуктора			Крутящий момента на входном валу редуктора с коэф. запаса, Нм	Макс. крутящий момент привода, Нм
				ØC1	K1	T		
350	10/16	F10	F10	20	6	22,5	62	70
400	10/16	F10	F10	20	6	22,5	70	70
450	10/16	F10	F10	20	6	22,5	88	120
500	10/16	F10	F10	20	6	22,5	107	120
600	10/16	F10	F10	20	6	22,5	111	120
700	10/16	F14	F14	30	8	33	136	300
800	10/16	F14	F14	30	8	33	143	300
900	10/16	F14	F14	30	8	33	147	300
1000	10/16	F14	F14	30	8	33	170	300
1200	10/16	F14	F14	30	8	33	185	300

* Возможно изготовление задвижек с другими строительными длинами, варианты исполнения приведены в таблице «Варианты исполнения строительных длин задвижек»
**На задвижках DN350 универсальная рассверловка фланцев PN10 и PN16 выполнена в виде одного ряда увеличенных цилиндрических отверстий Ød = 30мм с межосевым расстоянием PN16 ØD1 = 470мм
***На задвижках DN700-800 универсальная рассверловка фланцев PN10 и PN16 выполнена в виде одного ряда цилиндрических отверстий: DN700 Ød = 37мм, DN800 Ød = 40мм

Основные присоединительные размеры входного фланца редуктора задвижки 47GV.Z DN350-1200

DN	Фланец редуктора по ISO 5210	ØE3	ØE4	n2-Ød2	ØC1	L2	K1	T
350	F10	125	102	4-12	20	30	6	22,5
400	F10	125	102	4-12	20	30	6	22,5
450	F10	125	102	4-12	20	30	6	22,5
500	F10	125	102	4-12	20	30	6	22,5
600	F10	125	102	4-12	20	30	6	22,5
700	F14	175	140	4-18	30	30	8	33
800	F14	175	140	4-18	30	30	8	33
900	F14	175	140	4-18	30	30	8	33
1000	F14	175	140	4-18	30	30	8	33
1200	F14	175	140	4-18	30	30	8	33

Тип привода	N оборотов шпинделя задвижки	Передаточное отношение редуктора	N оборотов входного вала редуктора	Скорость вращения привода, об/мин.	Скорость вращения выходного вала редуктора, об/мин.	Время откр./закр., сек.	Масса задвижки с редуктором и приводом, кг
MT903.A 07	30	3.5:1	105	45	12,9	140	200
				90	25,7	70	
MT903.A 07	34	3.5:1	119	45	12,9	159	234
				90	25,7	79	
MT903.A 10	38	3.5:1	133	35	10	228	302
				70	20	114	
MT903.A 10	42	4:1	168	35	8,8	288	368
				70	17,5	144	
MT903.A 10	50	4:1	200	35	8,8	343	543
				70	17,5	171	
MT903.A 30	35	4.5:1	158	34	7,6	278	891
				67	14,9	141	
MT903.A 30	40	4.5:1	180	34	7,6	318	1318
				67	14,9	161	
MT903.A 30	45	5:1	225	34	6,8	397	2048
				67	13,4	201	
MT903.A 30	50	5:1	250	34	6,8	441	2818
				67	13,4	224	
MT903.A 30	60	5:1	300	34	6,8	529	4668
				67	13,4	269	

Варианты исполнения строительных длин задвижек

DN	DIN 3202/F5, EN E558-1 Serie 15, ГОСТ 3706-93 (6-10-16) ряд 1	ГОСТ 3706-93 (10) и (16) ряд 2
40	240	170
50	250	180
65	270	200
80	280	210
100	300	230
125	325	255
150	350	280
200	400	330
250	450	—
300	500	—
350	550	—
400	600	—
450	650	—
500	700	—
600	800	—
700	900	—
800	1000	—
900	1100	—
1000	1200	—

Задвижка клиновая фланцевая с обрезиненным клином под электропривод

тип 47GVA, 47GVA.Z DN 40-1200; PN16





Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

2.3



Тип присоединения:
фланцевый, ответные фланцы:
– DN40-800 – универсальная рассверловка фланцев PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015;
– DN900-1200 – PN10 или PN16 по ГОСТ 33259-2015 в зависимости от варианта исполнения задвижки.

Дополнительные опции:
колонка управления задвижкой



Особенности конструкции:
– невыдвижной шпиндель;
– задвижка выполнена с фланцем под установку многооборотного электропривода.



Эксплуатация в качестве пожарной арматуры:
Задвижка соответствует требованиям ГОСТ Р 51052-2002, может эксплуатироваться в установках водяного и пенного пожаротушения. С арматурой для систем пожаротушения можно ознакомиться на стр. 134-149



Температура рабочей среды:
от -25 до +90°С для задвижек с покрытием клина из EPDM;
от -15 до +80°С для задвижек с покрытием клина из NBR



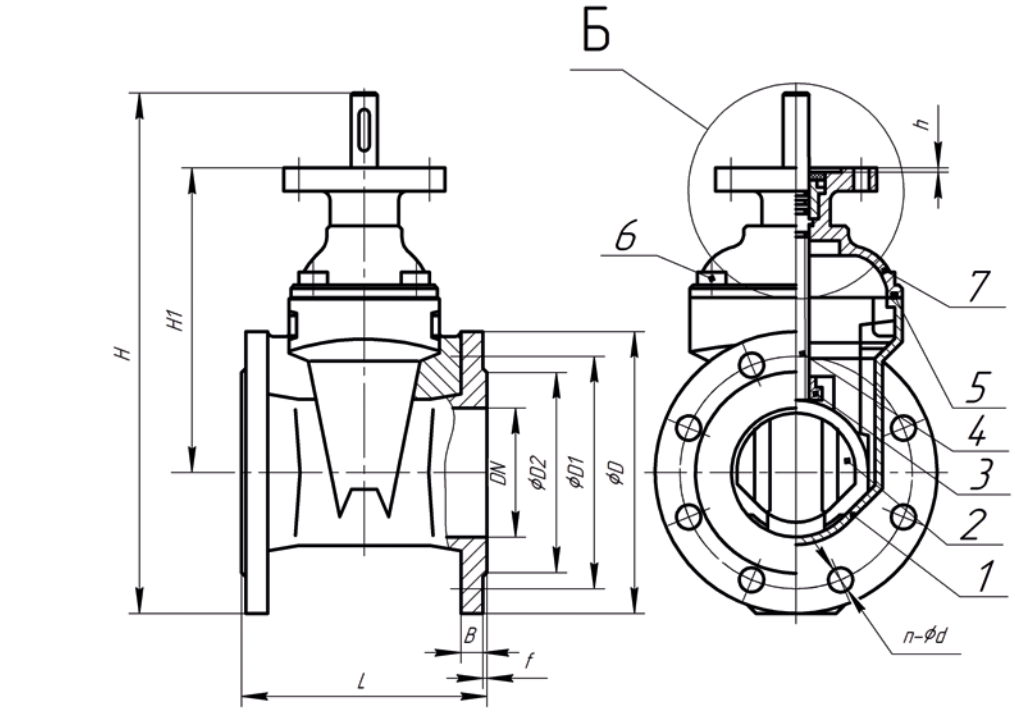
Герметичность:
двухсторонняя, класс А по ГОСТ 9544-2015

Основные используемые материалы задвижки 47GVA без исполнительного механизма DN40-350

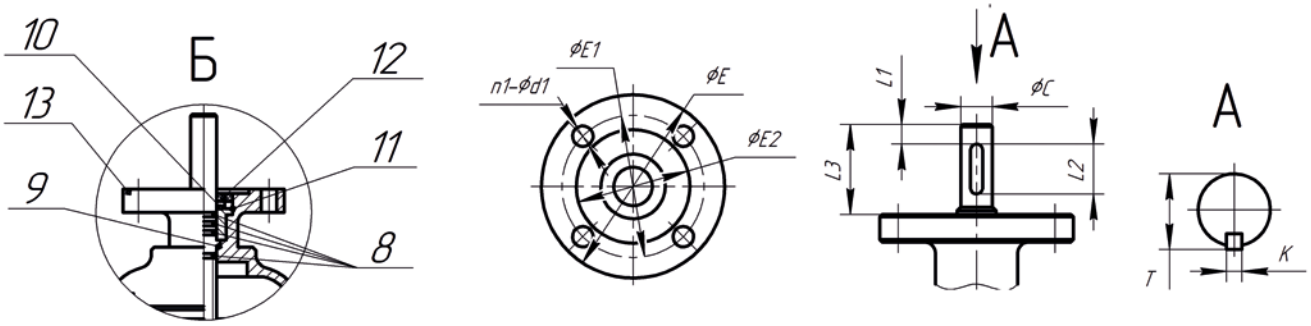
№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
2	Клин	Чугун с покрытием EPDM/NBR* и направляющие клина из PTFE	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85 + EPDM/NBR* + PTFE
3	Гайка ходовая	Латунь	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь	20Х13
5	Уплотнение крышки	EPDM/NBR*	EPDM/NBR*
6	Крепёжные элементы	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
		Нержавеющая сталь	А2
		Сталь с термодиффузионным покрытием	Ст35+ТД
7	Крышка	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
8	Уплотнительное кольцо	EPDM/NBR*	EPDM/NBR*
9	Кольцо	PTFE	PTFE
10	Гайка шпинделя	Латунь	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004
11	Стопорное кольцо	Нержавеющая сталь	SS304
12	Пыльник	EPDM	EPDM
13	Присоединительный фланец	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85

* Изготовление под заказ

Задвижка 47GVA без исполнительного механизма DN40-350



Присоединительные размеры под привод



Основные технические характеристики задвижки 47GVA без исполнительного механизма DN40-350

DN	L*	H**	H1**	ØD	ØD1		ØD2	n-Ød	
					PN10	PN16		PN10	PN16
40	140	289	169	150	110		88	4-19	
50	150	297	169	165	125		102	4-19	
65	170	328	191	185	145		122	4-19	
80	180	364	219	200	160		138	8-19	
100	190	360	205	220	180		156	8-19	
125	200	471	301	250	210		186	8-19	
150	210	529	341	285	240		212	8-23	
200	230	665	435	340	295		268	8-23	12-23
250	250	772	509	405	350	355	318	12-23***	12-28***
300	270	877	587	460	400	410	370	12-23***	12-28***
350	290	990	670	520	460	470	430	16-23***	16-28***

DN	B	f	h	ØE	ØE1	ØE2	n1- Ød1	L1	L2	L3
40	19	3	3,5	125	102	70	4-12	5	36	45
50	19	3	3,5	125	102	70	4-12	5	36	45
65	19	3	3,5	125	102	70	4-12	5	36	45
80	19	3	3,5	125	102	70	4-12	5	36	45
100	19	3	3,5	125	102	70	4-12	5	36	45
125	19	3	3,5	125	102	70	4-12	5	36	45
150	19	3	3,5	125	102	70	4-12	5	36	45
200	20	3	4,5	175	140	100	4-18	5	40	60
250	22	3	4,5	175	140	100	4-18	5	40	60
300	25	3	4,5	175	140	100	4-18	5	40	60
350	27	3	4,5	175	140	100	4-18	5	50	60

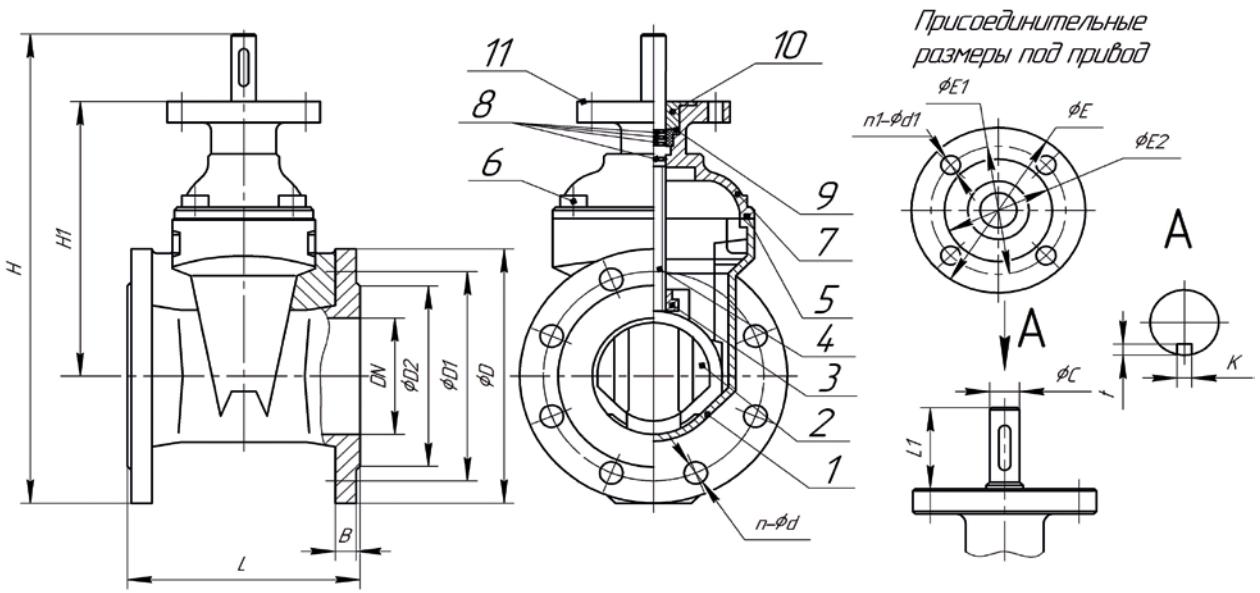
DN	ØC	K	T	Количество оборотов шпинделя задвижки	Фланец по ISO 5210	Масса, кг
40	18	6	21	6	F10	9
50	18	6	21	7	F10	10
65	18	6	21	9	F10	11
80	20	6	23	11	F10	14
100	20	6	23	12,5	F10	17
125	24	6	27	12,5	F10	24
150	24	6	27	15	F10	30
200	26	8	29,5	17	F14	48
250	30	8	33,5	22	F14	72
300	30	8	33,5	25,5	F14	99
350	34	12	38	29,5	F14	180

*Возможно изготовление задвижек с другими строительными длинами, варианты исполнения приведены в таблице «Варианты исполнения строительных длин задвижек»
**При изменении модельной оснастки, фактические размеры могут отличаться от приведенных в таблице, для уточнения фактических размеров необходимо обращаться в сервисный центр АО «ЭНЕРГИЯ»
***На задвижках DN250-350 универсальная рассверловка фланцев PN10 и PN16 выполнена в виде одного ряда увеличенных цилиндрических отверстий Ød = 30мм с межосевыми расстояниями PN16: DN250 ØD1 = 355мм, DN300 ØD1 = 410мм, DN350 ØD1 = 470мм

Основные используемые материалы задвижки 47GVA.Z без исполнительного механизма DN350-1200

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
2	Клин	Чугун, с покрытием EPDM/NBR	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85 +EPDM/NBR
3	Гайка ходовая	Латунь	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь	SS420
5	Уплотнение крышки	EPDM/NBR	EPDM/NBR
6	Крепёжные элементы	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
		Нержавеющая сталь	A2
		Сталь с термодиффузионным покрытием	Ст35+ТД
7	Крышка	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
8	Кольцо уплотнения шпинделя	EPDM / NBR	EPDM / NBR
9	Кольцо уплотнения крышки сальника	EPDM / NBR	EPDM / NBR
10	Крышка сальника	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
11	Присоединительный фланец	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
12	Подшипник качения (для DN900-1200)	Подшипниковая сталь	ШХ15

Задвижка 47GVA.Z без исполнительного механизма DN350-800

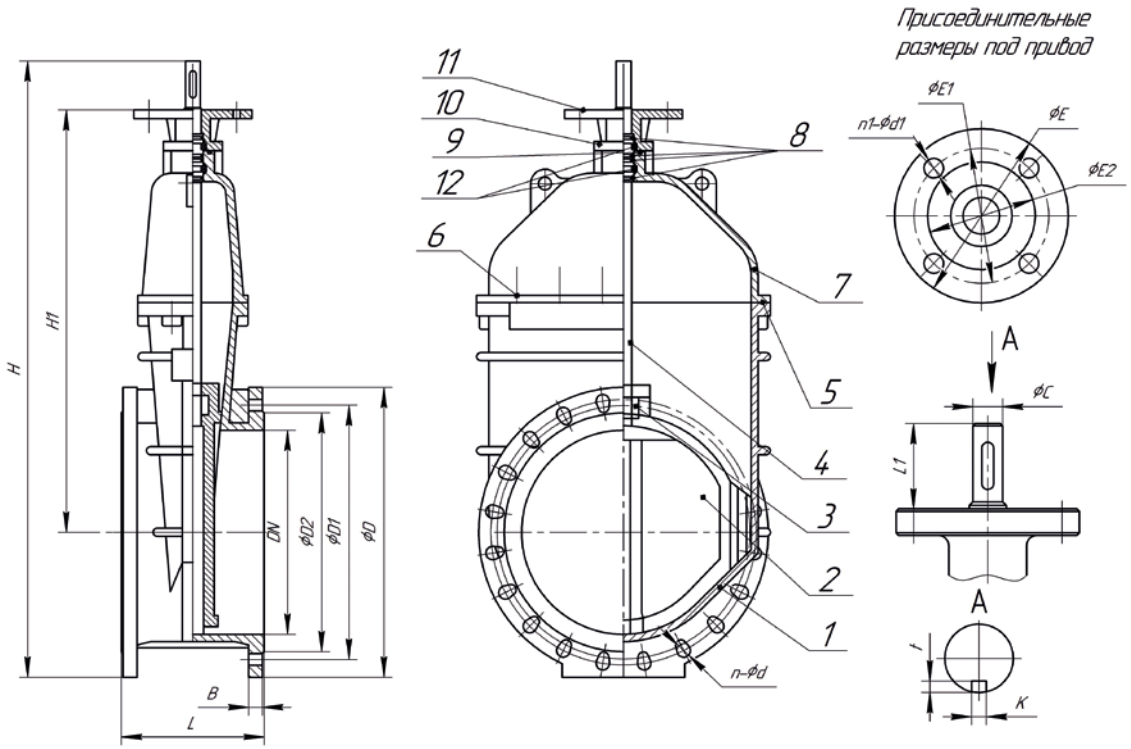


Основные технические характеристики задвижки 47GVA.Z без исполнительного механизма DN350-800

DN	L*	H	H1	ØD	ØD1		ØD2	n-Ød		B
					PN10	PN16		PN10	PN16	
350	290	1060	760	520	460	470	429	16-23**	16-28**	23
400	310	1170	840	580	515	525	480	16-28	16-31	24
450	330	1270	910	640	565	585	530	20-28	20-31	26
500	350	1388	990	715	620	650	582	20-28	20-34	28
600	390	1630	1170	840	725	770	682	20-31	20-37	31
700	430	1875	1380	910	840		794	24-31***	24-37	35
800	470	2108	1555	1025	950		901	24-34***	24-40	38

DN	ØE	ØE1	ØE2	n1-Ød1	ØC	L1****	K	t	Фланец по ISO 5210	Масса, кг.
350	175	140	100	4-18	30	40	8	4	F14	158
400	175	140	100	4-18	30	40	8	4	F14	192
450	175	140	100	4-18	30	40	8	4	F14	254
500	210	165	130	4-22	40	40	12	5	F16	327
600	210	165	130	4-22	40	40	12	5	F16	490
700	210	165	130	4-22	40	40	12	5	F16	803
800	210	165	130	4-22	40	40	12	5	F16	1230

Задвижка 47GVA.Z без исполнительного механизма DN900-1200



* Возможно изготовление задвижек с другими строительными длинами, варианты исполнения приведены в таблице «Варианты исполнения строительных длин задвижек»

**На задвижках DN350 универсальная рассверловка фланцев PN10 и PN16 выполнена в виде одного ряда увеличенных цилиндрических отверстий Ød = 30мм с межосевым расстоянием PN16 ØD1 = 470мм

***На задвижках DN700-800 универсальная рассверловка фланцев PN10 и PN16 выполнена в виде одного ряда цилиндрических отверстий: DN700 Ød = 37мм, DN800 Ød = 40мм

**** Длина шпонки приблизительно равна высоте вала L1

Основные технические характеристики задвижки 47GVA.Z без исполнительного механизма DN900-1200

DN	L*	H		H1	ØD		ØD1		ØD2		n-Ød		B	
		PN10	PN16		PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16
900	510	2343	2348	1735	1115	1125	1050		1001		28-34	28-40	33	42
1000	550	2575	2588	1910	1230	1255	1160	1170	1112		28-37	28-43	35	45
1200	630	2998	3013	2220	1455	1485	1380	1390	1328		32-40	32-49	40	52

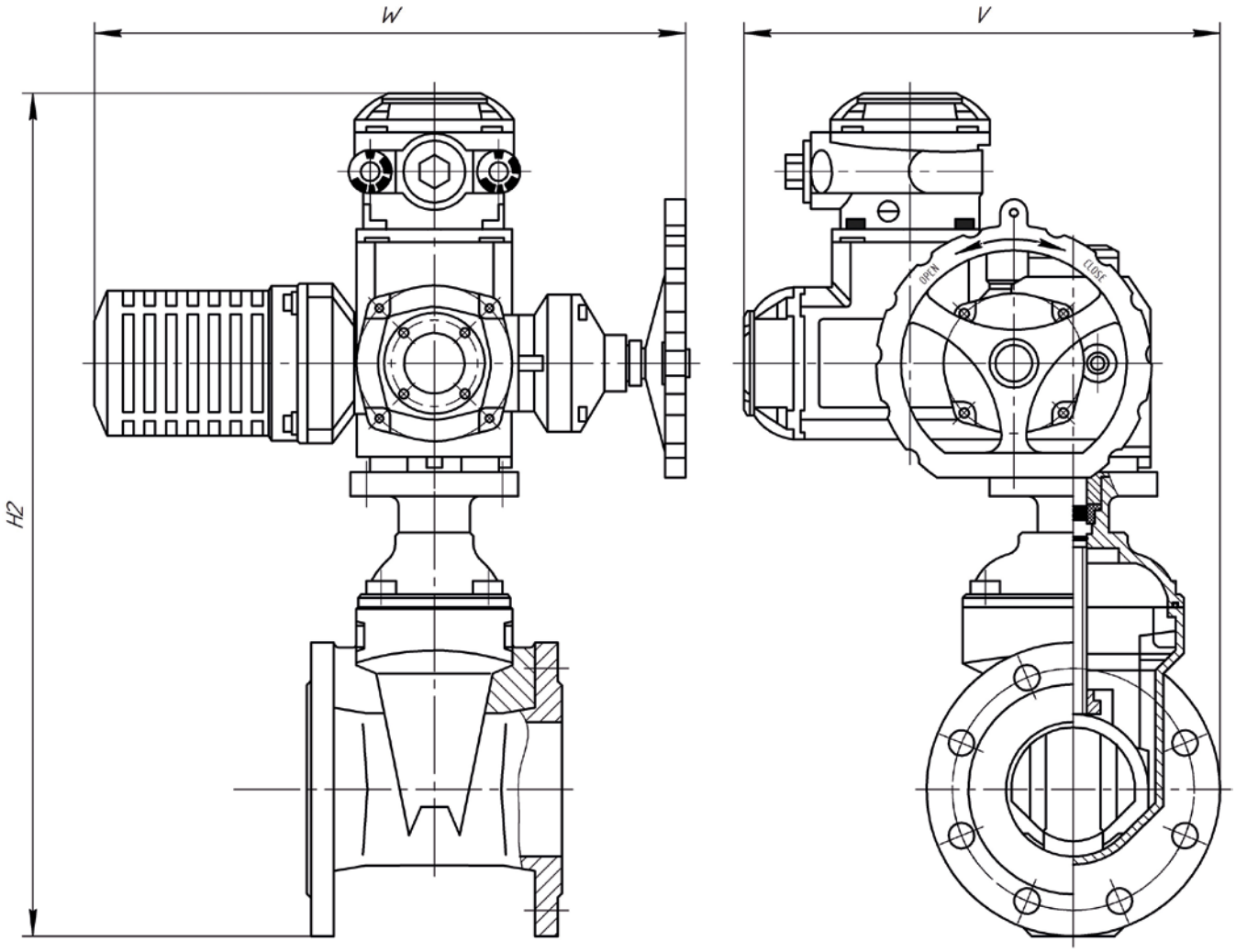
DN	ØE	ØE1	ØE2	n1-Ød1	ØC	L1**	K	t	Фланец по ISO 5210	Масса, кг.
900	300	254	200	8-18	50	50	14	5,5	F25	1800
1000	300	254	200	8-18	50	50	14	5,5	F25	2500
1200	300	254	200	8-18	50	50	14	5,5	F25	3400

Варианты исполнения строительных длин задвижек

DN	DIN 3202/F5, EN E558-1 Serie 15, ГОСТ 3706-93 (6-10-16) ряд 1	ГОСТ 3706-93 (10) и (16) ряд 2
40	240	170
50	250	180
65	270	200
80	280	210
100	300	230
125	325	255
150	350	280
200	400	330
250	450	—
300	500	—
350	550	—
400	600	—
450	650	—
500	700	—
600	800	—
700	900	—
800	1000	—
900	1100	—
1000	1200	—

* Возможно изготовление задвижек с другими строительными длинами, варианты исполнения приведены в таблице «Варианты исполнения строительных длин задвижек»
** Длина шпонки приблизительно равна высоте вала L1

Задвижка 47GVA И 47GVA.Z с электроприводом тип MT903.A DN40-1200



Задвижка 47GVA DN40-350 с электроприводом тип MT903.A. Основные технические параметры

DN	PN	Фланец задвижки по ISO 5210	Фланец привода по ISO 5210	Параметры шпинделя задвижки			Крутящий момент на шпинделе задвижки с коэф. запаса, Нм	Максимальный крутящий момент привода, Нм	Тип привода
				ØC	K	T			
40	10/16	F10	F10	18	6	21	46	70	MT903.A 07
50	10/16	F10	F10	18	6	21	46	70	MT903.A 07
65	10/16	F10	F10	18	6	21	46	70	MT903.A 07
80	10/16	F10	F10	20	6	23	52	70	MT903.A 07
100	10/16	F10	F10	20	6	23	65	70	MT903.A 07
125	10/16	F10	F10	24	6	27	78	120	MT903.A 10
150	10/16	F10	F10	24	6	27	91	120	MT903.A 10
200	10/16	F14	F14	26	8	29,5	130	300	MT903.A 30
250	10/16	F14	F14	30	8	33,5	208	300	MT903.A 30
300	10/16	F14	F14	30	8	33,5	208	300	MT903.A 30
350	10/16	F14	F14	34	12	38	260	300	MT903.A 30

DN	N оборотов шпинделя задвижки	Скорость вращения привода, об/мин.	Время откр./закр., сек.	H2	W	V	Масса задвижки с электроприводом, кг
40	6	45 90	8 4	530	440	320	41
50	7	45 90	9 5	538	440	328	42
65	9	45 90	12 6	569	440	338	43
80	11	45 90	15 7	605	440	345	46
100	12,5	45 90	17 8	601	440	355	49
125	12,5	35 70	21 11	727	494	397	62
150	15	35 70	26 13	785	494	415	68
200	17	34 67	30 15	1045	578	487	116
250	22	34 67	39 20	1152	578	520	140
300	25,5	34 67	45 23	1257	578	547	167
350	29,5	34 67	52 26	1370	578	577	248

Задвижка 47GVA.Z DN350-1200 с электроприводом тип MT903.A. Основные технические параметры

DN	PN	Фланец задвижки по ISO 5210	Фланец привода по ISO 5210	Параметры шпинделя задвижки			Крутящий момент на шпинделе задвижки с коэф. запаса, Нм	Максимальный крутящий момент привода, Нм	Тип привода
				ØC	K	t			
350	10/16	F14	F14	30	8	4	210	300	MT903.A 30
400	10/16	F14	F14	30	8	4	240	300	MT903.A 30
450	10/16	F14	F14	30	8	4	300	300	MT903.A 30
500	10/16	F16	F14 + переход F16	40	12	5	420	450	MT903.A 45
600	10/16	F16	F14 + переход F16	40	12	5	435	450	MT903.A 45
700	10/16	F16	F16	40	12	5	600	600	MT903.A 60
800	10/16	F16	F16	40	12	5	630	800	MT903.A 80
900	10/16	F25	F16 + переход F25	50	14	5,5	720	800	MT903.A 80
1000	10/16	F25	F16 + переход F25	50	14	5,5	825	1000	MT903.A 100
1200	10/16	F25	F16 + переход F25	50	14	5,5	900	1000	MT903.A 100

DN	N оборотов шпинделя задвижки	Скорость вращения привода, об/мин.	Время откр./закр., сек.	H2	W	V	Масса задвижки с приводом, кг
350	30	34 67	53 27	1460	578	577	226
400	34	34 67	60 30	1570	578	607	260
450	38	34 67	67 34	1670	578	637	322
500	42	34 67	74 38	1788	578	675	397
600	50	34 67	88 45	2030	578	737	560
700	35	34 67	62 31	2409	733	812	906
800	40	34 67	71 36	2642	733	870	1333
900	45	34 67	79 40	2872	733	920	1903
1000	50	34	88	3112	733	985	2603
1200	60	34	106	3537	733	1100	3503

Задвижка клиновая фланцевая с уплотнением металл по металлу

тип 47GV.BM DN 50-600; PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

2.4

Тип присоединения:
фланцевый
Ответные фланцы: PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015, универсальная рассверловка – базовое исполнение. Задвижки с рассверловкой PN10 или PN16 по ГОСТ 33259-2015 изготавливаются под заказ.

Герметичность:
класс «В» по ГОСТ 9544-2015

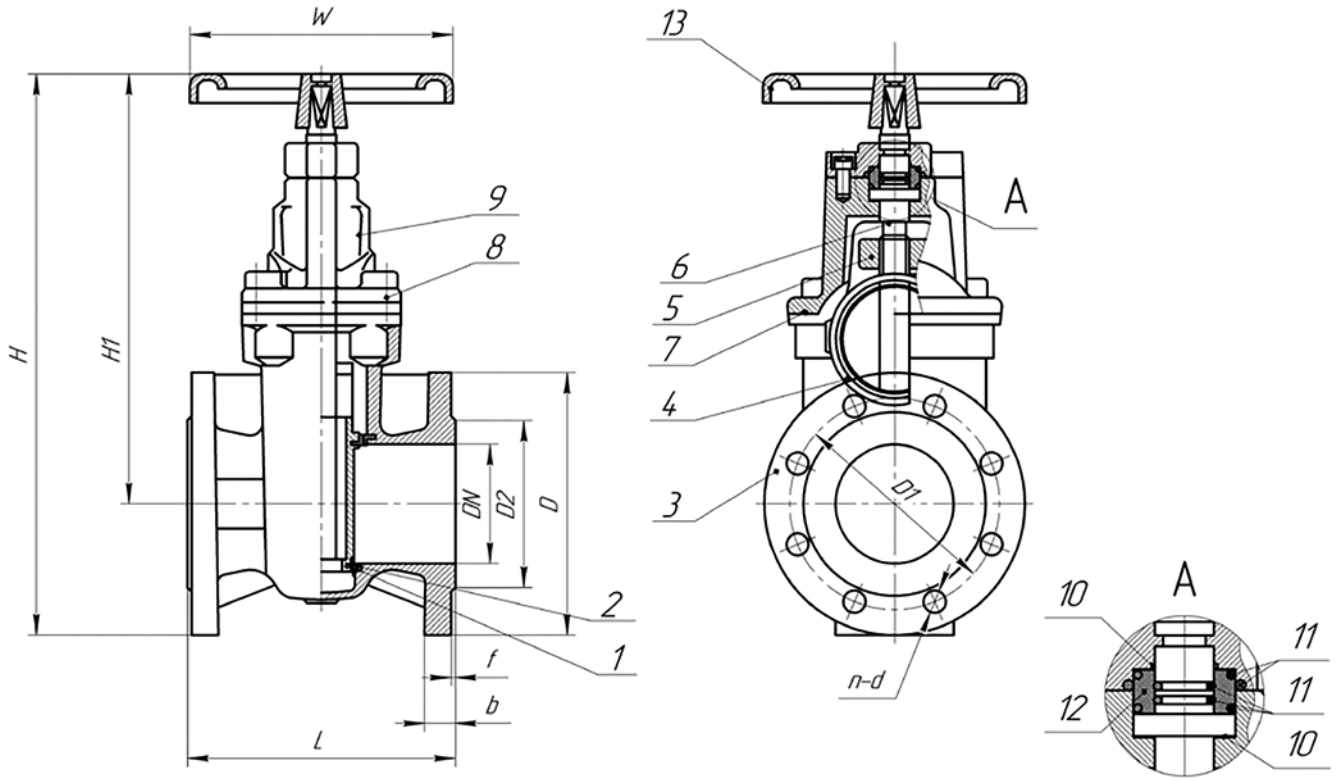
Температура рабочей среды:
от -10 до +80°С.

Задвижки с уплотнением металл по металлу производятся под заказ, возможно изготовление данного типа задвижек номинальными диаметрами до DN2000, оснащенными редуктором. Применяемые материалы и массогабаритные характеристики задвижки могут меняться в зависимости от исполнения. Подробная техническая документация предоставляется по запросу на каждую позицию.

Элементы конструкции задвижки с маховиком DN50-600

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Уплотнительное кольцо корпуса	Латунь (DN50-150) Бронза (DN200-600)	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004 БрА10Ж3Мц2
2	Уплотнительное кольцо клина	Бронза	БрА10Ж3Мц2
3	Корпус	Чугун	ВЧ40/50 (GGG40/50) ГОСТ 7293-85
4	Клин	Чугун	ВЧ40/50 (GGG40/50) ГОСТ 7293-85
5	Гайка ходовая	Латунь	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004
6	Шпиндель	Нержавеющая сталь	SS420
7	Уплотнение крышки	EPDM	EPDM
8	Крепёжные элементы	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
9	Крышка	Чугун	ВЧ40/50 (GGG40/50) ГОСТ 7293-85
10	Кольцо	Полиоксиметилен	POM
11	Уплотнительное кольцо	NBR	NBR
12	Вставка узла уплотнения	Полиоксиметилен	POM
13	Маховик	Чугун	ВЧ40/50 (GGG40/50) ГОСТ 7293-85

Задвижка с маховиком DN50-600



Основные технические характеристики задвижки с маховиком DN50-600

DN	L	H	H1	D	D1		D2		n-d		b	f	W	Масса, кг
					PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16				
50	150	330	220	165	125		99		4-19		19	3	180	12,5
65	170	355	230	185	145		118		4-19		19	3	180	15
80	180	395	285	200	160		132		8-19		19	3	220	18
100	190	448	330	220	180		156		8-19		19	3	220	25
125	200	495	405	250	210		184		8-19		19	3	280	35
150	210	560	435	285	240		211		8-23		19	3	280	41
200	230	695	520	340	295		266		8-23	12-23	20	3	350	71
250	250	815	635	405	350	355	319		12-23	12-28	22	3	350	108
300	270	965	720	460	400	410	370		12-23	12-28	25	4	400	153
350	290	1095	840	520	460	470	429		16-23	16-28	27	4	400	235
400	310	1220	940	580	515	525	480	489	16-28	16-31	28	4	480	327
450	330	1310	1000	640	565	585	530	548	20-28	20-31	30	4	480	415
500	350	1480	1110	715	620	650	582	609	20-28	20-34	32	4	545	550
600	390	1660	1260	840	725	770	682	720	20-31	20-37	36	5	545	670

Задвижка клиновая фланцевая с уплотнением металл по металлу под электропривод

тип 47GVA.BM DN 50-600; PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

2.5



Тип присоединения:
фланцевый
Ответные фланцы: PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015, универсальная рассверловка – базовое исполнение. Задвижки с рассверловкой PN10 или PN16 по ГОСТ 33259-2015 изготавливаются под заказ.



Герметичность:
класс «В» по ГОСТ 9544-2015



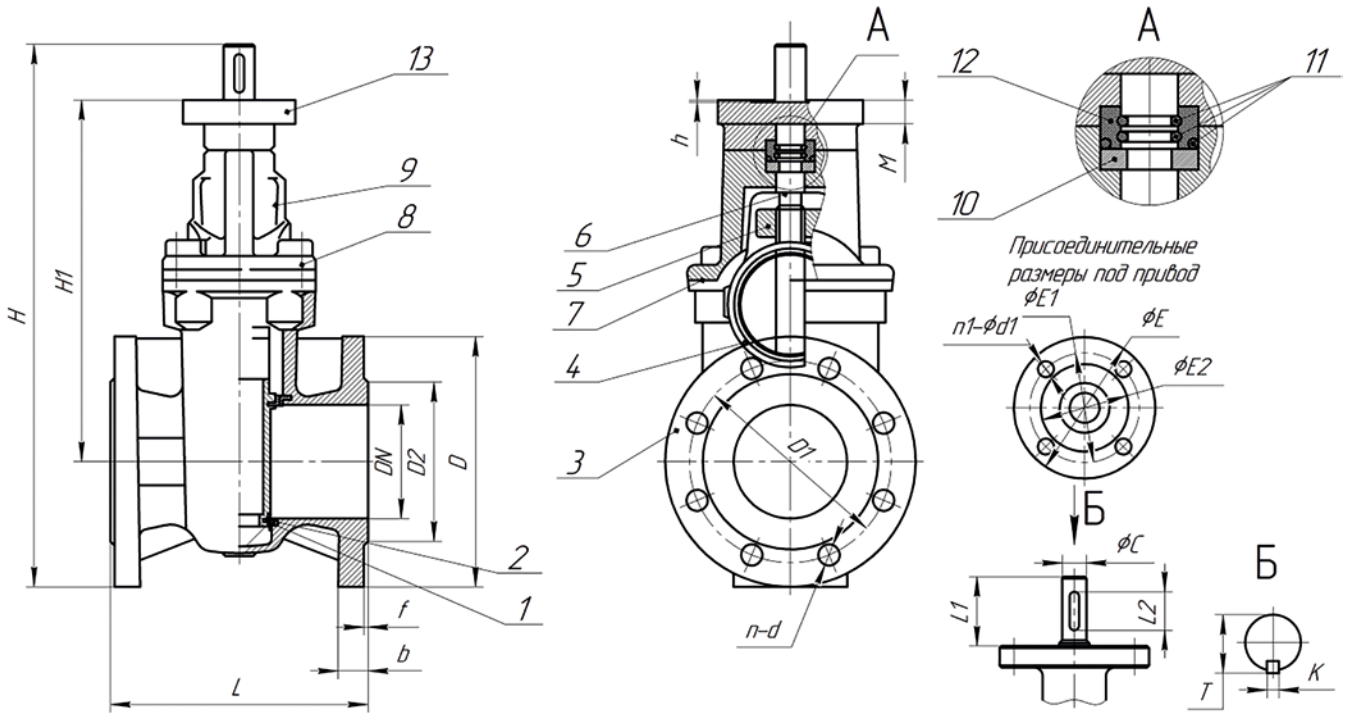
Температура рабочей среды:
от -10 до +80°С.

Задвижки с уплотнением металл по металлу производятся под заказ, возможно изготовление данного типа задвижек номинальными диаметрами до DN2000. Применяемые материалы и массогабаритные характеристики задвижки могут меняться в зависимости от исполнения. Подробная техническая документация предоставляется по запросу на каждую позицию.

Элементы конструкции задвижки без исполнительного механизма DN50-600

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Уплотнительное кольцо корпуса	Латунь (DN50-150) Бронза (DN200-600)	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004 БрА10Ж3Мц2
2	Уплотнительное кольцо клина	Бронза	БрА10Ж3Мц2
3	Корпус	Чугун	ВЧ40/50 (GGG40/50) ГОСТ 7293-85
4	Клин	Чугун	ВЧ40/50 (GGG40/50) ГОСТ 7293-85
5	Гайка ходовая	Латунь	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004
6	Шпиндель	Нержавеющая сталь	SS420
7	Уплотнение крышки	EPDM	EPDM
8	Крепёжные элементы	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
9	Крышка	Чугун	ВЧ40/50 (GGG40/50) ГОСТ 7293-85
10	Кольцо	Латунь	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004
11	Уплотнительное кольцо	NBR	NBR
12	Вставка узла уплотнения	Полиоксиметилен	POM
13	Присоединительный фланец	Чугун	ВЧ40/50 (GGG40/50) ГОСТ 7293-85

Задвижка без исполнительного механизма DN50-600



Основные технические характеристики задвижки без исполнительного механизма DN50-600

DN	L	H	H1	D	D1		D2		n-d		b	f
					PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16		
50	150	310	185	165	125		99		4-19		19	3
65	170	335	203	185	145		118		4-19		19	3
80	180	375	235	200	160		132		8-19		19	3
100	190	428	278	220	180		156		8-19		19	3
125	200	475	303	250	210		184		8-19		19	3
150	210	540	345	285	240		211		8-23		19	3
200	230	680	455	340	295		266		8-23	12-23	20	3
250	250	800	545	405	350	355	319		12-23	12-28	22	3
300	270	945	640	460	400	410	370		12-23	12-28	25	4
350	290	1080	735	520	460	470	429		16-23	16-28	27	4
400	310	1200	830	580	515	525	480		16-28	16-31	28	4
450	330	1290	890	640	565	585	530	548	20-28	20-31	30	4
500	350	1460	1020	715	620	650	582	609	20-28	20-34	32	4
600	390	1640	1135	840	725	770	682	720	20-31	20-37	36	5

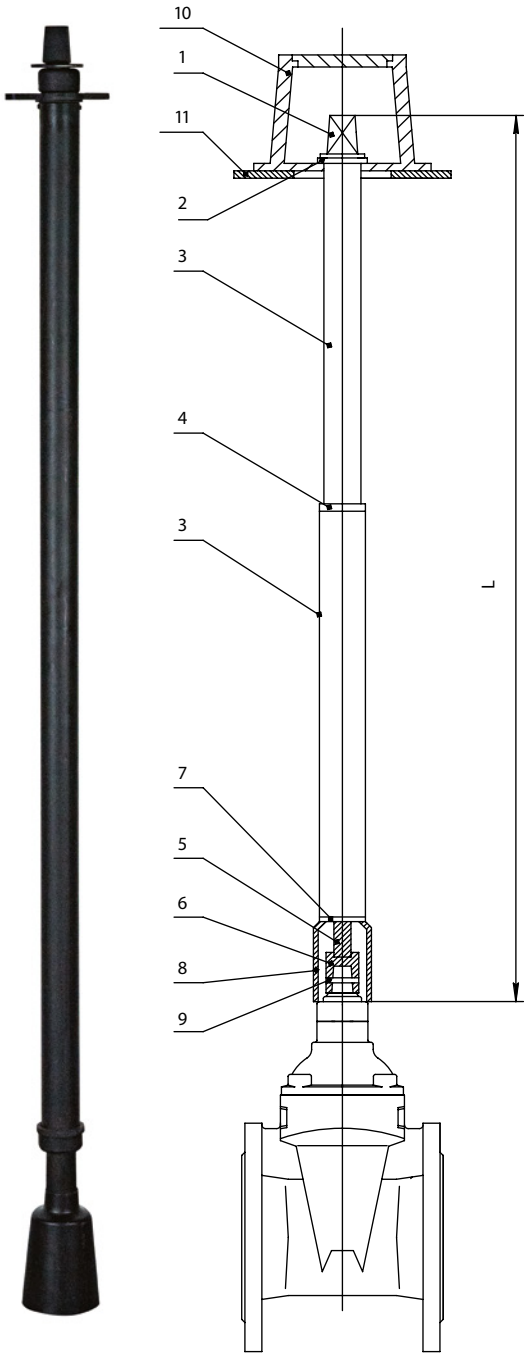
DN	ØE	ØE1	ØE2	n1- Ød1	ØC	L1	L2	M	h	K	T	Фланец по ISO 5210	Масса, кг
50	125	102	70	4-12	18	40	30	18	4	6	20,5	F10	16
65	125	102	70	4-12	18	40	30	18	4	6	20,5	F10	18
80	125	102	70	4-12	20	40	30	18	4	6	22,5	F10	21
100	125	102	70	4-12	20	40	30	18	4	6	22,5	F10	26
125	125	102	70	4-12	20	50	30	18	4	6	22,5	F10	40
150	125	102	70	4-12	20	50	30	18	4	6	22,5	F10	54
200	175	140	100	4-18	30	55	40	22	4	8	33	F14	61
250	175	140	100	4-18	30	55	40	22	4	8	33	F14	106
300	175	140	100	4-18	30	75	40	22	4	8	33	F14	153
350	175	140	100	4-18	30	80	40	22	4	8	33	F14	290
400	175	140	100	4-18	30	80	50	22	4	8	33	F14	328
450	210	165	130	4-22	30	80	50	25	5	12	33	F16	423
500	210	165	130	4-22	40	80	50	25	5	12	43	F16	577
600	210	165	130	4-22	40	80	50	25	5	12	43	F16	714

Задвижка тип 47GVA.BM DN50-600 с электроприводом тип MT903.A. Основные технические параметры

DN	PN	Фланец задвижки по ISO 5210	Фланец привода по ISO 5210	Параметры шпинделя задвижки			Крутящий момент на шпинделе задвижки с коэф.запаса, Нм	Максимальный крутящий момент привода, Нм	Тип привода	N оборотов шпинделя задвижки	Скорость вращения привода, об/мин.	Время откр./ закр., сек.	Масса задвижки с приводом, кг
				ØC	K	T							
50	10/16	F10	F10	18	6	20,5	50	70	MT903. A07	13,5	45 90	18 9	48
65	10/16	F10	F10	18	6	20,5	65	70	MT903. A07	17,5	45 90	23 12	50
80	10/16	F10	F10	20	6	22,5	78	120	MT903. A10	21	35 70	36 18	59
100	10/16	F10	F10	20	6	22,5	91	120	MT903. A10	26	35 70	45 22	64
125	10/16	F10	F10	20	6	22,5	117	120	MT903. A10	22	35 70	38 19	78
200	10/16	F14	F14	30	8	33	234	300	MT903. A30	34,5	34 67	61 31	129
250	10/16	F14	F14	30	8	33	260	300	MT903. A30	43	34 67	76 39	174
300	10/16	F14	F14	30	8	33	325	450	MT903. A45	51,5	34 67	91 46	223
350	10/16	F14	F14	30	8	33	390	450	MT903. A45	59	34 67	104 53	360
400	10/16	F14	F14	30	8	33	450	450	MT903. A45	68	34 67	120 61	398
450	10/16	F16	F16	30	12	33	585	600	MT903. A60	77	34 67	136 69	526
500	10/16	F16	F16	40	12	43	650	800	MT903. A80	73	34 67	129 65	680
600	10/16	F16	F16	40	12	43	900	1000	MT903. A100	87	34	154	817

Удлинитель штока

Удлинитель штока — комплектующая часть задвижки или затвора, предназначенная для управления запорной арматурой, установленной ниже уровня исполнительного механизма. Удлинитель штока — это общее название товарной группы, которая включает в себя телескопические удлинители штока и колонки управления.



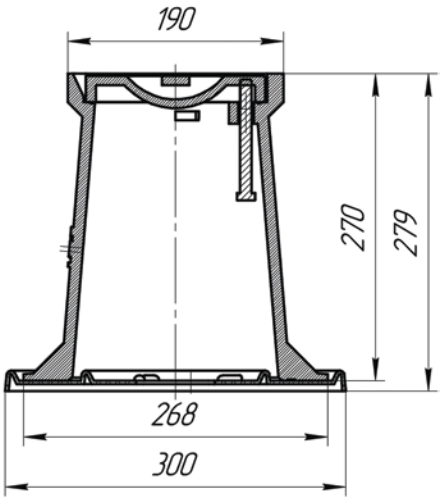
Комплект для бесколодезной установки запорной арматуры

Телескопический удлинитель штока

Позволяет вручную управлять запорной арматурой на требуемой высоте в пределах диапазона регулировки, в большинстве случаев применяется для бесколодезной установки задвижек клиновых тип 47GV, 47GV.Z DN 40-600

Основные используемые материалы

DN	Длина штока
40-600	1050-1750
	1300-1800
	1200-2000
	2000-2500
	1700-2900
	2500-3500
	2800-5200



Ковер и опорная плита часть комплекта бесколодезной установки

Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

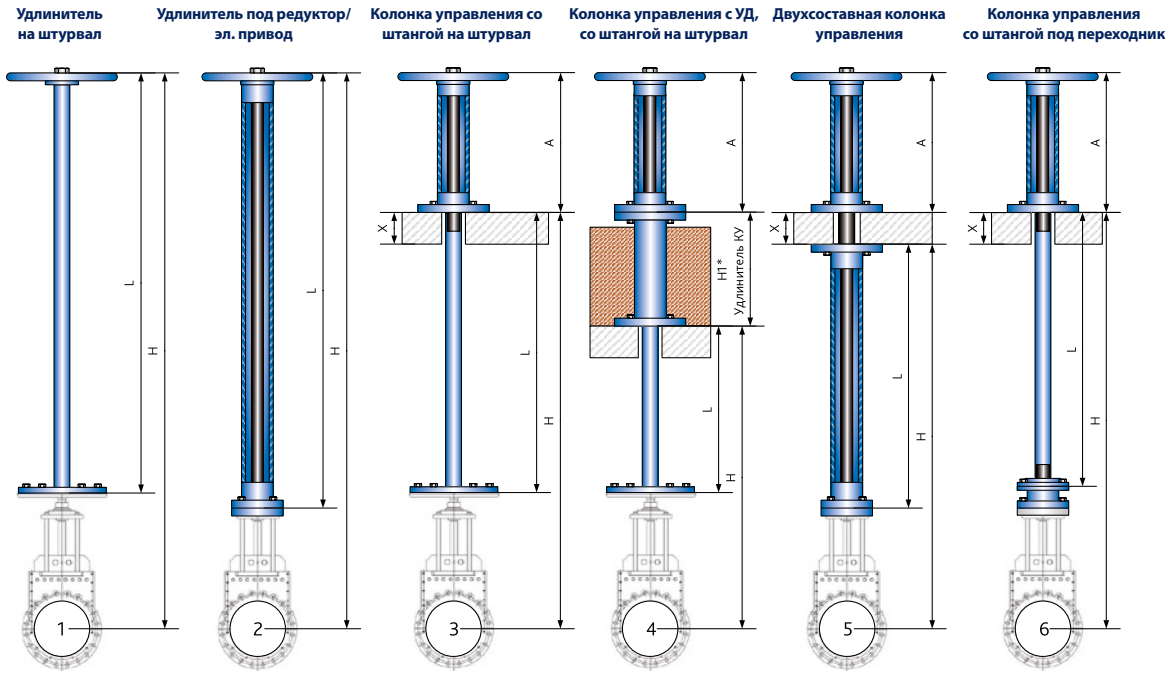
Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Наконечник	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
2	Опорная пластина	PTFE	PTFE
3	Защитный кожух	Полиэтилен	PE
4	Уплотнительная манжета	EPDM	EPDM
5	Шток	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
6	Адаптер	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
7	Уплотнительное кольцо	PTFE	PTFE
8	Раструб	Полиэтилен	PE
9	Шплинт	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
10	Ковер	Чугун	ВЧ40 (GGG40)
11	Опорная плита	Пластик	PEHD

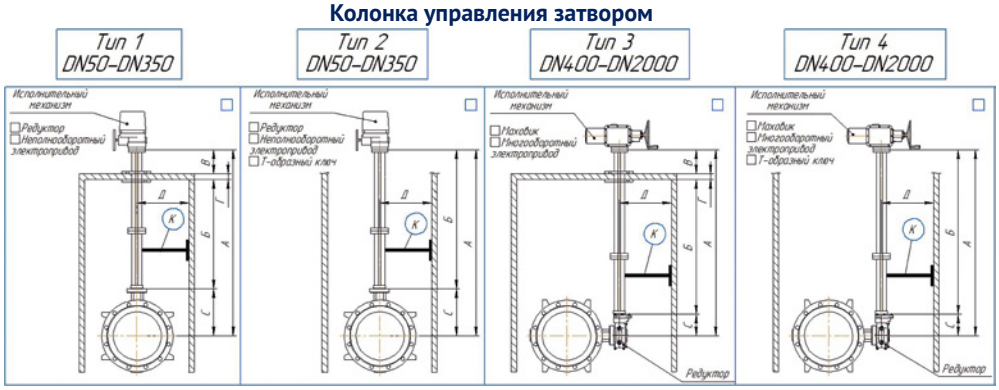
Колонка управления для колодезной установки

Предназначена для монтажа исполнительного механизма (маховик, редуктор, электропривод) на требуемую высоту. Изготовление колонки управления осуществляется согласно опросного листа по размерам Заказчика.

Колонка управления задвижкой

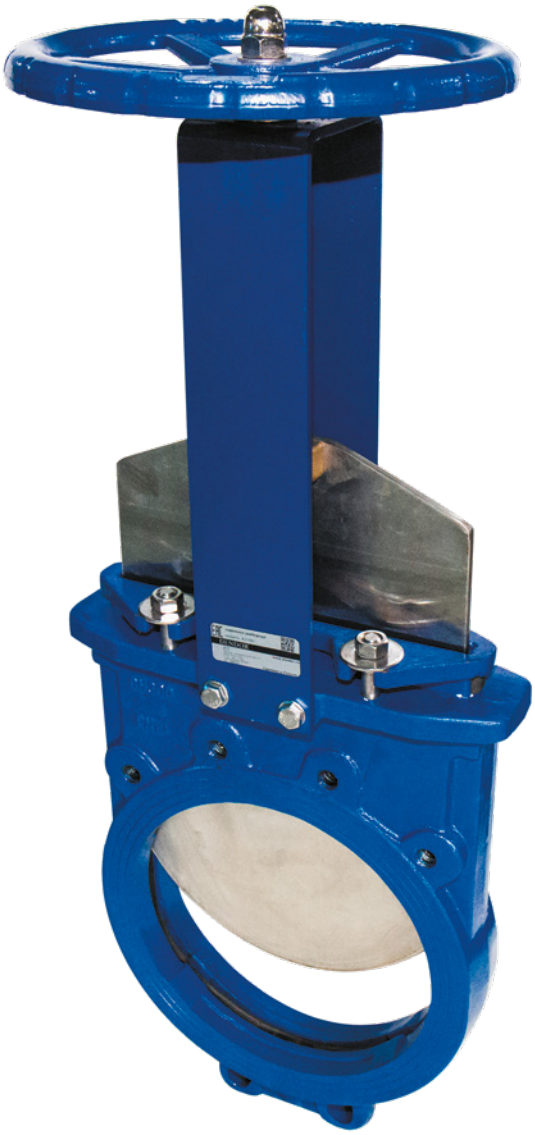


Колонка управления затвором



Задвижка шиберная межфланцевая

тип K21GV DN 50-1000; PN10



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

2.7

Тип присоединения:
межфланцевый
PN10 по ГОСТ 33259-2015

Герметичность:
двухсторонняя, класс А
по ГОСТ 9544-2015

Дополнительные опции:
колонка управления
задвижкой

Температура рабочей среды:
от -15 до +80°С для задвижек
с уплотнением из NBR;
от -25 до +90°С для задвижек
с уплотнением из EPDM.

Конструктивное исполнение

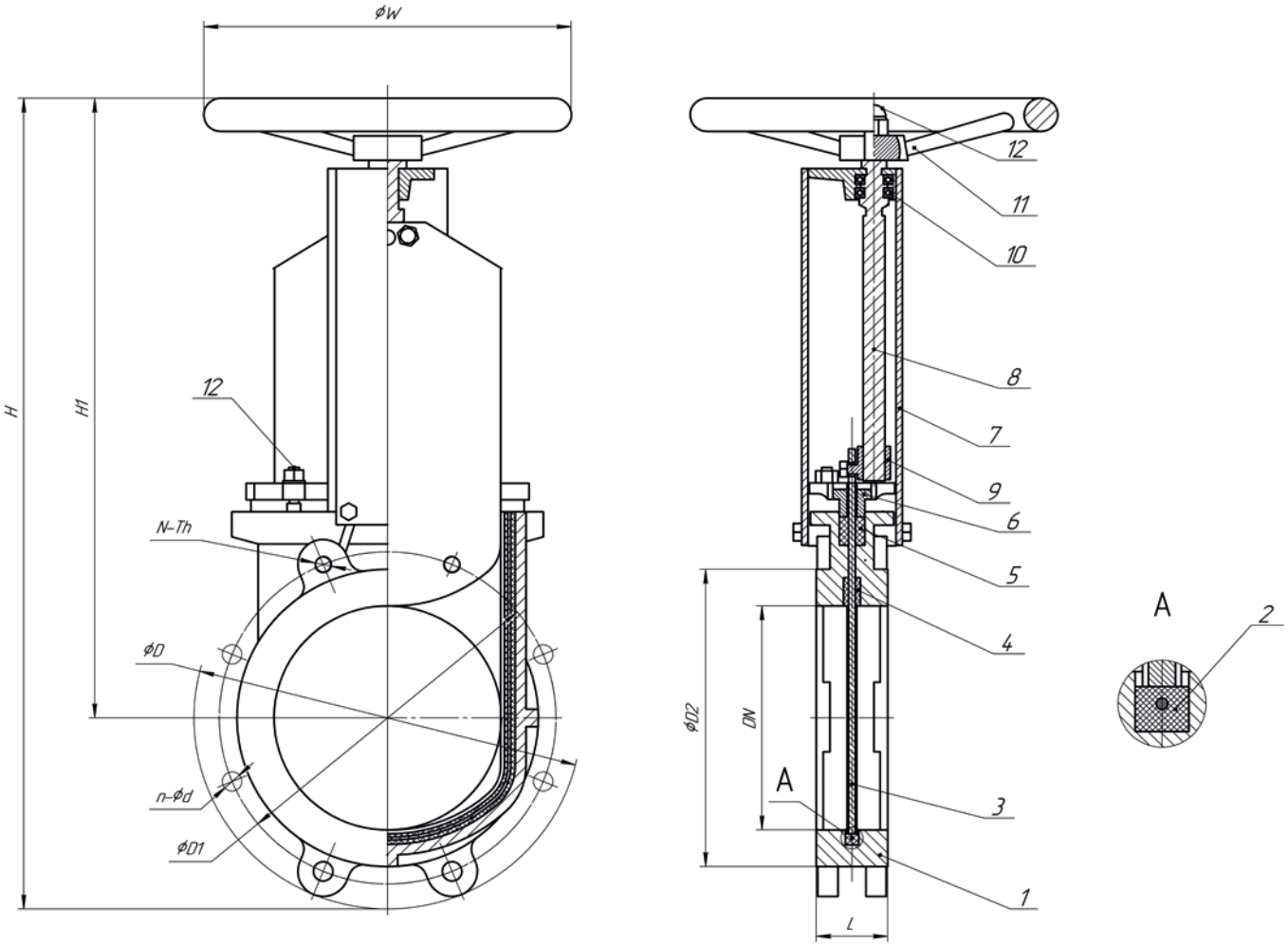
DN	Исполнение шпинделя	Исполнительный механизм
50-400	Невыдвижной шпиндель	Маховик
50-1000	Выдвижной шпиндель	Редуктор

Рабочее давление

DN	50-250	300-450	500-900	1000
P кг/см²	10	6	4	2

Основные используемые материалы

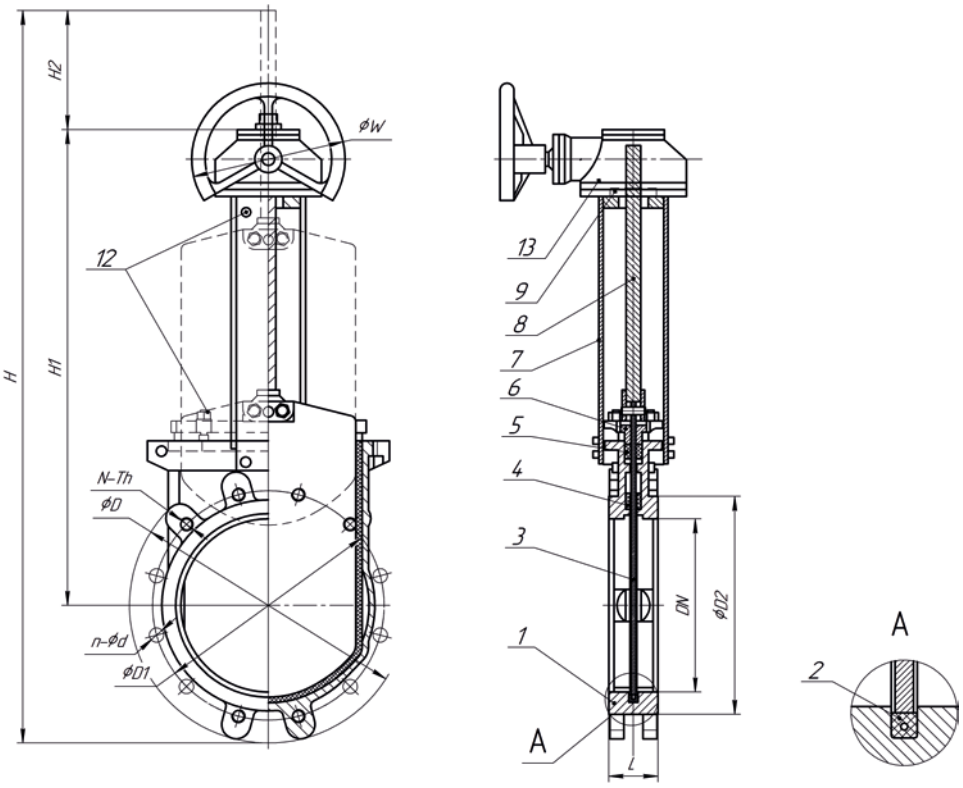
№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ40(GGG40) ГОСТ 7293-85
2	Уплотнение	Армированное NBR/EPDM	NBR/EPDM
3	Шибер	Нержавеющая сталь	SS304
4	Направляющая	PTFE	PTFE
5	Сальниковое уплотнение	PTFE, NBR/EPDM	PTFE, NBR/EPDM
6	Прижимной фланец	Углеродистая сталь/чугун	20Л(WCB)/ВЧ40(GGG40) ГОСТ 7293-85
7	Стойка	Углеродистая сталь	Ст20
8	Шпиндель	Нержавеющая сталь	SS420
9	Ходовая гайка	Латунь	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004
10	Подшипник шпинделя	Подшипниковая сталь	ШХ15 (GCr15)
11	Маховик	Чугун/углеродистая сталь	ВЧ40(GGG40) ГОСТ 7293-85/Ст20
12	Крепежные элементы	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
		Нержавеющая сталь	А2
13	Редуктор	Чугун	ВЧ40(GGG40) ГОСТ 7293-85



Основные технические характеристики

Задвижка с маховиком и невыдвижным шпинделем

DN	L	ØD	ØD1	ØD2	ØW	n-Ø d	N-Th	Глубина резьбовых отверстий	H	H1	Масса, кг
50	48	165	125	99	180	2-18	2-M16	12	373	290	6
65	48	185	145	118	200	2-18	2-M16	12	423	330	8,5
80	51	200	160	132	200	6-18	2-M16	12	458	358	9
100	51	220	180	156	240	6-18	2-M16	12	488	378	11
125	57	250	210	184	260	6-18	2-M16	12	553	428	14
150	57	285	240	211	280	6-23	2-M20	14	633	490	19
200	70	340	295	266	300	6-23	2-M20	16	758	588	27
250	70	395	350	319	320	8-23	4-M20	16	888	690	41
300	76	445	400	370	350	8-23	4-M20	16	1038	815	56
350	76	505	460	429	400	8-23	8-M20	18	1143	890	70
400	89	565	515	480	450	6-27	10-M24	20	1263	980	101



Основные технические характеристики

Задвижка с редуктором и выдвижным шпинделем

DN	L	ØD	ØD1	ØD2	ØW	n-Ød	N-Th	Глубина резьбовых отверстий	H	H1	H2	Масса, кг
50	48	165	125	99	250	2-18	2-M16	12	581	368	130	18
65	48	185	145	118	250	2-18	2-M16	12	598	375	130	19
80	51	200	160	132	250	6-18	2-M16	12	650	420	130	20
100	51	220	180	156	250	6-18	2-M16	12	697	457	130	23
125	57	250	210	184	250	6-18	2-M16	12	808	503	180	25
150	57	285	240	211	250	6-23	2-M20	14	887	564	180	36
200	70	340	295	266	250	6-23	2-M20	16	1053	645	238	45
250	70	395	350	319	250	8-23	4-M20	16	1286	750	338	57
300	76	445	400	370	250	8-23	4-M20	16	1421	860	338	75
350	76	505	460	429	300	8-23	8-M20	18	1644	960	431	97
400	89	565	515	480	300	6-27	10-M24	20	1774	1060	431	132
450	89	615	565	530	450	8-27	12-M24	20	2028	1220	500	188
500	114	670	620	582	450	6-27	14-M24	24	2195	1330	530	246
600	114	780	725	682	500	6-30	14-M27	27	2580	1460	730	315
700	127	895	840	794	500	8-30	16-M27	27	2928	1750	730	440
800	127	1015	950	901	600	6-33	18-M30	30	3498	1940	1050	550
900	127	1115	1050	1001	600	8-33	20-M30	30	3713	2105	1050	685
1000	149	1230	1160	1112	600	8-36	20-M33	35	3930	2265	1050	830

Задвижка шиберная межфланцевая под электропривод

тип K21GVA DN 50-1000; PN10



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

2.8

Тип присоединения:
межфланцевый PN10
по ГОСТ 33259-2015

Герметичность:
двухсторонняя, класс А по
ГОСТ 9544-2015

Дополнительные опции:
колонка управления задвижкой

Температура рабочей среды:
от -15 до +80°С для задвижек
с уплотнением из NBR;
от -25 до +90°С для задвижек
с уплотнением из EPDM.

Конструктивное исполнение

DN	Исполнение шпинделя
50-1000	Выдвижной шпиндель

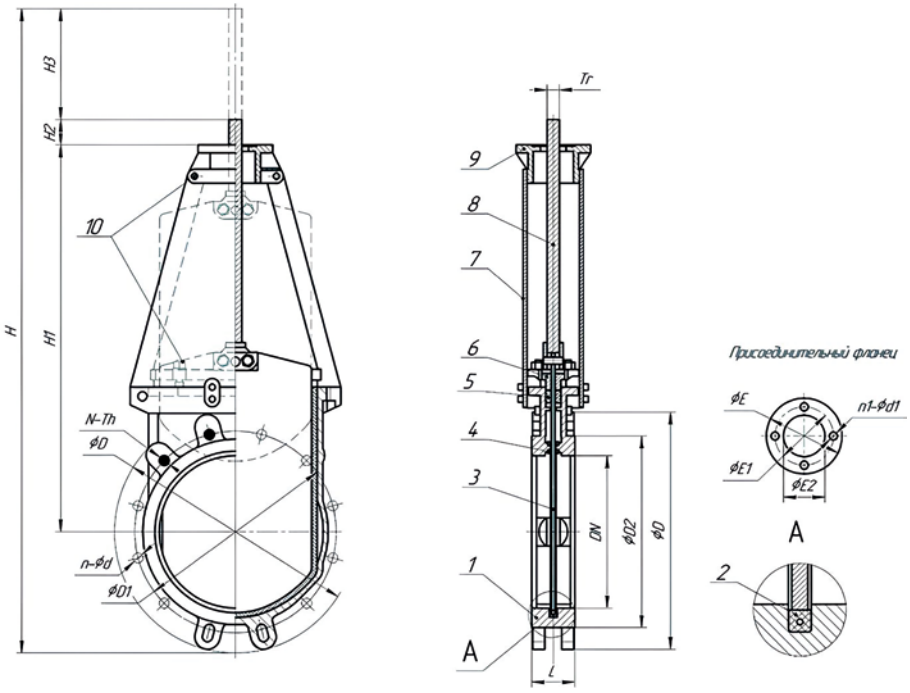
Рабочее давление

DN	50-250	300-450	500-900	1000
Р кг/см²	10	6	4	2

Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85
2	Уплотнение	Армированное NBR/EPDM	NBR/EPDM
3	Шибер	Нержавеющая сталь	SS304
4	Направляющая	PTFE	PTFE
5	Сальниковое уплотнение	PTFE, NBR/EPDM	PTFE, NBR/EPDM
6	Прижимной фланец	Углеродистая сталь / чугун	20Л (WCB) /ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85
7	Стойка	Углеродистая сталь	Ст20
8	Шпиндель	Нержавеющая сталь	SS420
9	Присоединительный фланец	Чугун	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85
10	Крепежные элементы	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
		Нержавеющая сталь	А2

Задвижка без исполнительного механизма с выдвижным шпинделем DN50-1000



Основные массогабаритные характеристики задвижки без исполнительного механизма с выдвижным шпинделем DN50-1000

DN	L	ØD	ØD1	ØD2	n-Ød	N-Th	Глубина резьбовых отверстий	H	H1	H2	H3	Фланец по ISO 5210	ØE	ØE1	ØE2	n1-Ød1	Масса, кг
50	48	165	125	99	2-18	2-M16	12	573	290	70	130	F10	125	102	70	4-12	12
65	48	185	145	118	2-18	2-M16	12	623	330	70	130	F10	125	102	70	4-12	13
80	51	200	160	132	6-18	2-M16	12	658	358	70	130	F10	125	102	70	4-12	14
100	51	220	180	156	6-18	2-M16	12	688	378	70	130	F10	125	102	70	4-12	17
125	57	250	210	184	6-18	2-M16	12	803	428	70	180	F10	125	102	70	4-12	19
150	57	285	240	211	6-23	2-M20	14	883	490	70	180	F10	125	102	70	4-12	30
200	70	340	295	266	6-23	2-M20	16	1066	588	70	238	F10	125	102	70	4-12	37
250	70	395	350	319	8-23	4-M20	16	1296	690	70	338	F10	125	102	70	4-12	49
300	76	445	400	370	8-23	4-M20	16	1446	815	70	338	F10	125	102	70	4-12	65
350	76	505	460	429	8-23	8-M20	18	1644	890	70	431	F12	150	125	85	4-14	87
400	89	565	515	480	6-27	10-M24	20	1764	980	70	431	F12	150	125	85	4-14	117
450	89	615	565	530	8-27	12-M24	20	1903	1025	70	500	F12	150	125	85	4-14	173
500	114	670	620	582	6-27	14-M24	24	2175	1230	80	530	F14	175	140	100	4-18	231
600	114	780	725	682	6-30	14-M27	27	2600	1390	90	730	F16	210	165	130	4-22	300
700	127	895	840	794	8-30	16-M27	27	2988	1720	90	730	F16	210	165	130	4-22	412
800	127	1015	950	901	6-33	18-M30	30	3558	1910	90	1050	F20*	250	205	140	8-18	522
900	127	1115	1050	1001	8-33	20-M30	30	3698	2000	90	1050	F20*	250	205	140	8-18	657
1000	149	1230	1160	1112	8-36	20-M33	35	3855	2100	90	1050	F20*	250	205	140	8-18	802

* Обозначение фланца условное, не по стандарту ISO 5210

Задвижка тип K21GVA с электроприводом тип MT903.A. Основные технические параметры

DN	PN	Фланец задвижки по ISO 5210	Фланец привода по ISO 5210	Параметры шпинделя** (Tr)	Крутящий момент, Нм		Тип привода***	N оборотов шпинделя (откр./ закр.)	Скорость откр./закр., об/мин	Время откр./ закр., сек.	Масса задвижки с приводом, кг
					на шпинделе задвижки с коэф. запаса 30%	привода (max)					
50	10	F10	F10	Tr20x4 Lh	26	70	MT903.A 07	14	45 90	19 9	44
65	10	F10	F10	Tr20x4 Lh	29	70	MT903.A 07	18	45 90	24 12	45
80	10	F10	F10	Tr20x4 Lh	46	70	MT903.A 07	23	45 90	31 15	46
100	10	F10	F10	Tr20x4 Lh	52	70	MT903.A 07	28	45 90	37 19	49
125	10	F10	F10	Tr20x4 Lh	52	70	MT903.A 07	34	45 90	45 23	51
150	10	F10	F10	Tr24x5 Lh	59	70	MT903.A 07	34	45 90	45 23	62
200	10	F10	F10	Tr24x5 Lh	65	100	MT903.A 10	44	35 70	75 38	75
250	10	F10	F10	Tr26x5 Lh / Tr28x5 Lh	78	100	MT903.A 10	54	35 70	93 46	87
300	10	F10	F10	Tr26x5 Lh / Tr28x5 Lh	91	100	MT903.A 10	66	35 70	113 57	103
350	10	F12	F14 + переход F12	Tr32x6 Lh	143	300	MT903.A 30	64	34 67	113 57	155
400	10	F12	F14 + переход F12	Tr30x6 Lh / Tr32x6 Lh	169	300	MT903.A 30	74	34 67	131 66	185
450	10	F12	F14 + переход F12	Tr32x12(P6) Lh	195	300	MT903.A 30	75	34 67	132 67	241
500	10	F14	F14	Tr40x12(P6) Lh	416	450	MT903.A 45	92	34 67	162 82	301
600	10	F16	F14 + переход F16	Tr40x12(P6) Lh	429	450	MT903.A 45	109	34 67	192 98	370
700	10	F16	F16	Tr47x16(P8) Lh	481	600	MT903.A 60	100	34 67	176 90	515
800	10	F20*	F16 + переход F20*	Tr47x16(P8) Lh	655	800	MT903.A 80	113	34 67	199 101	625
900	10	F20*	F16 + переход F20*	Tr52x16(P8) Lh	819	800	MT903.A 80	125	34 67	221 112	760
1000	10	F20*	F16 + переход F20*	Tr52x16(P8) Lh	928	1000	MT903.A 100	138	34	244	905

* Обозначение фланца условное, не по стандарту ISO 5210
** Параметры шпинделя указаны для справки, размеры необходимо уточнять при заказе
*** Электропривод должен быть дооснащен втулкой А, с обработкой под ходовую резьбу шпинделя задвижки

Задвижка шиберная межфланцевая

тип K51GV DN 50-1000; PN10



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

2.9

Тип присоединения:
межфланцевый
PN10 по ГОСТ 33259-2015

Герметичность:
односторонняя, класс А
по ГОСТ 9544-2015. Направление потока рабочей среды должно совпадать со стрелкой на корпусе

Дополнительные опции:
колонка управления задвижкой

Температура рабочей среды:
от -15 до +80°С для задвижек с уплотнением из NBR;
от -25 до +90°С для задвижек с уплотнением из EPDM.

Конструктивное исполнение

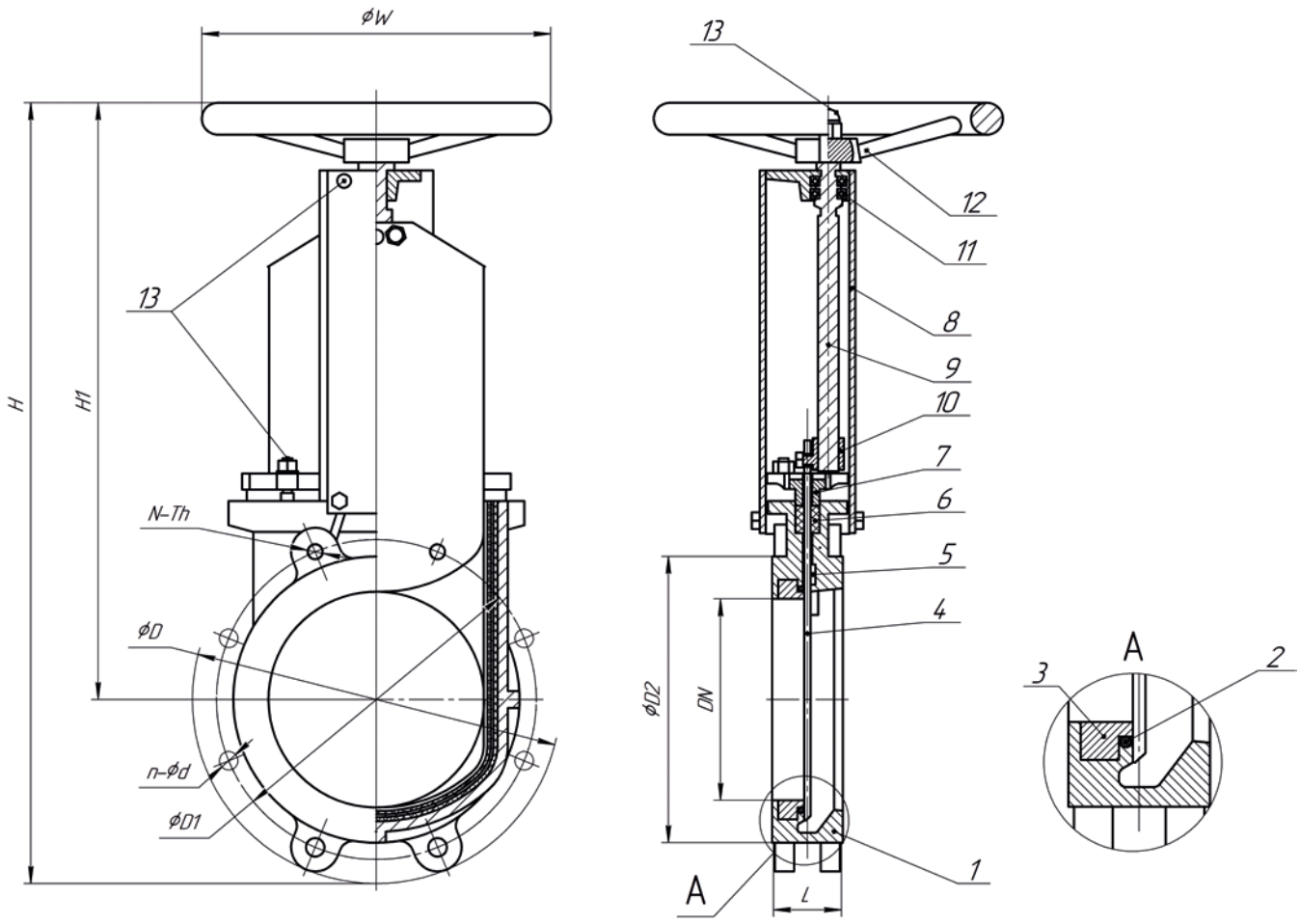
DN	Исполнение шпинделя	Исполнительный механизм
50-400	Невыдвижной шпиндель	Маховик
50-1000	Выдвижной шпиндель	Редуктор

Рабочее давление

DN	50-250	300-450	500-900	1000
P кг/см²	10	6	4	2

Основные используемые материалы

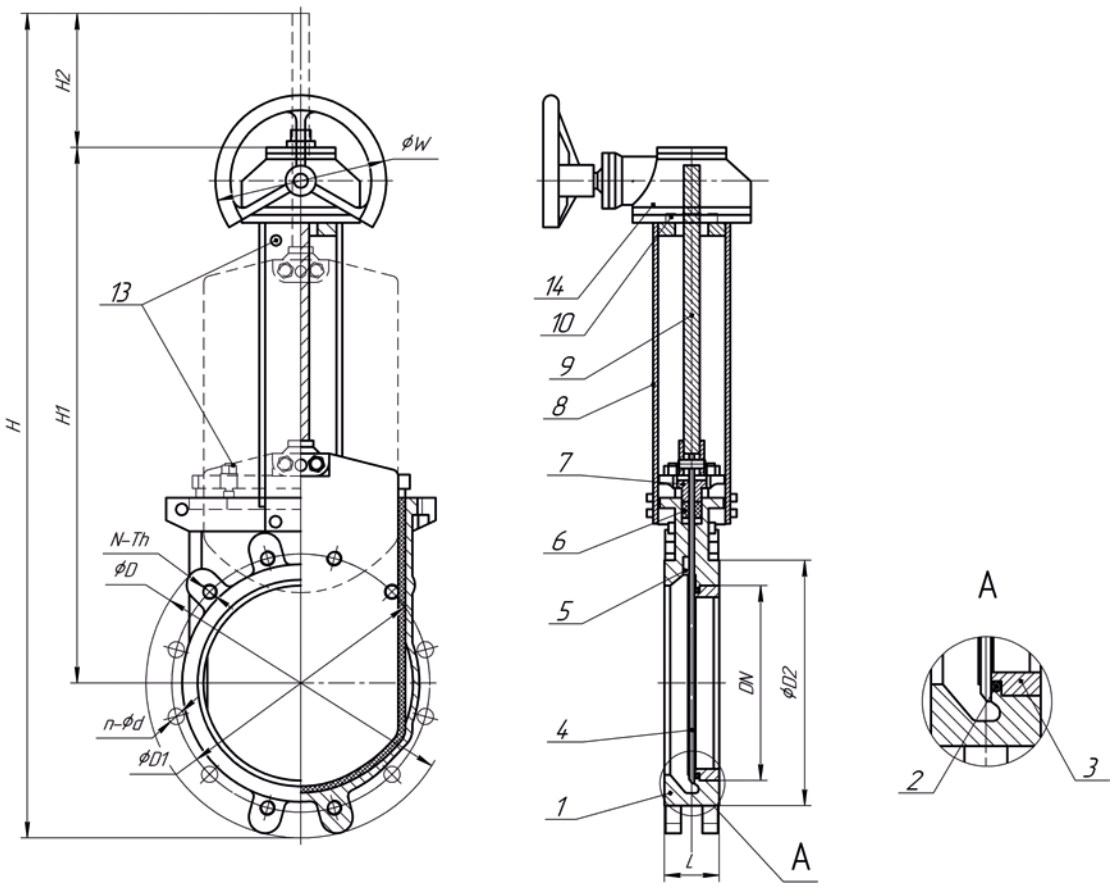
№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Углеродистая сталь	20Л (WCB)
2	Уплотнение	Армированное NBR/EPDM	NBR/EPDM
3	Фиксирующее кольцо	Нержавеющая сталь	SS304
4	Шибер	Нержавеющая сталь	SS304
5	Направляющая	PTFE	PTFE
6	Сальниковое уплотнение	PTFE, NBR/EPDM	PTFE, NBR/EPDM
7	Прижимной фланец	Углеродистая сталь	20Л (WCB)
8	Стойка	Углеродистая сталь	Ст20
9	Шпиндель	Нержавеющая сталь	SS420
10	Ходовая гайка	Латунь	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004
11	Подшипник шпинделя	Подшипниковая сталь	ШХ15(GCr15)
12	Маховик	Чугун/углеродистая сталь	ВЧ40(GGG40) ГОСТ 7293-85 / Ст20
13	Крепежные элементы	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
		Нержавеющая сталь	А2
14	Редуктор	Чугун/углеродистая сталь	ВЧ40(GGG40) ГОСТ 7293-85/20Л(WCB)



Основные технические характеристики

Задвижка с маховиком и невыдвижным шпинделем

DN	L	ØD	ØD1	ØD2	ØW	n-Ø d	N-Th	Глубина резьбовых отверстий	H	H1	Масса, кг.
50	48	165	125	99	180	2-18	2-M16	12	375	292	7
65	48	185	145	118	200	2-18	2-M16	12	413	320	8
80	51	200	160	132	200	6-18	2-M16	12	448	348	10,5
100	51	220	180	156	240	6-18	2-M16	12	505	395	11
125	57	250	210	184	260	6-18	2-M16	14	575	450	16
150	57	285	240	211	280	6-23	2-M20	14	647	504	19
200	70	340	295	266	300	6-23	2-M20	18	787	617	31
250	70	395	350	319	320	8-23	4-M20	18	956	758	38,5
300	76	445	400	370	350	6-23	6-M20	20	1080	857	54
350	76	505	460	429	400	6-23	10-M20	20	1199	946	83
400	89	565	515	480	450	6-27	10-M24	24	1306	1023	95



Основные технические характеристики

Задвижка с редуктором и выдвижным шпинделем

DN	L	ØD	ØD1	ØD2	ØW	n-Ød	N-Th	Глубина резьбовых отверстий	H	H1	H2	Масса, кг.
50	48	165	125	99	250	2-18	2-M16	12	555	342	130	18
65	48	185	145	118	250	2-18	2-M16	12	593	370	130	20
80	51	200	160	132	250	6-18	2-M16	12	635	405	130	21
100	51	220	180	156	250	6-18	2-M16	12	696	456	130	23
125	57	250	210	184	250	6-18	2-M16	14	810	505	180	26
150	57	285	240	211	250	6-23	2-M20	14	873	550	180	34
200	70	340	295	266	250	6-23	2-M20	18	1058	650	238	44
250	70	395	350	319	250	8-23	4-M20	18	1296	760	338	60
300	76	445	400	370	250	6-23	6-M20	20	1381	820	338	76
350	76	505	460	429	300	6-23	10-M20	20	1574	890	431	98
400	89	565	515	480	300	6-27	10-M24	24	1674	960	431	135
450	89	615	565	530	450	6-27	14-M24	24	1918	1110	500	185
500	114	670	620	582	450	6-27	14-M24	27	2075	1210	530	238
600	114	780	725	682	500	6-30	14-M27	27	2510	1390	730	295
700	127	895	840	794	500	8-30	16-M27	27	2718	1540	730	424
800	127	1015	950	901	600	8-33	16-M30	30	3268	1710	1050	530
900	127	1115	1050	1001	600	8-33	20-M30	30	3488	1880	1050	668
1000	149	1230	1160	1112	600	8-36	20-M33	33	3755	2090	1050	810

Задвижка шиберная межфланцевая под электропривод

тип K51GVA DN 50-1000; PN10



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

2.10

Тип присоединения:
межфланцевый PN10
по ГОСТ 33259-2015

Герметичность:
односторонняя, класс А по ГОСТ 9544-2015. Направление потока рабочей среды должно совпадать со стрелкой на корпусе

Дополнительные опции:
колонка управления задвижкой

Температура рабочей среды:
от -15 до +80°С для задвижек с уплотнением из NBR;
от -25 до +90°С для задвижек с уплотнением из EPDM.

Конструктивное исполнение

DN	Исполнение шпинделя
50-1000	Выдвижной шпиндель

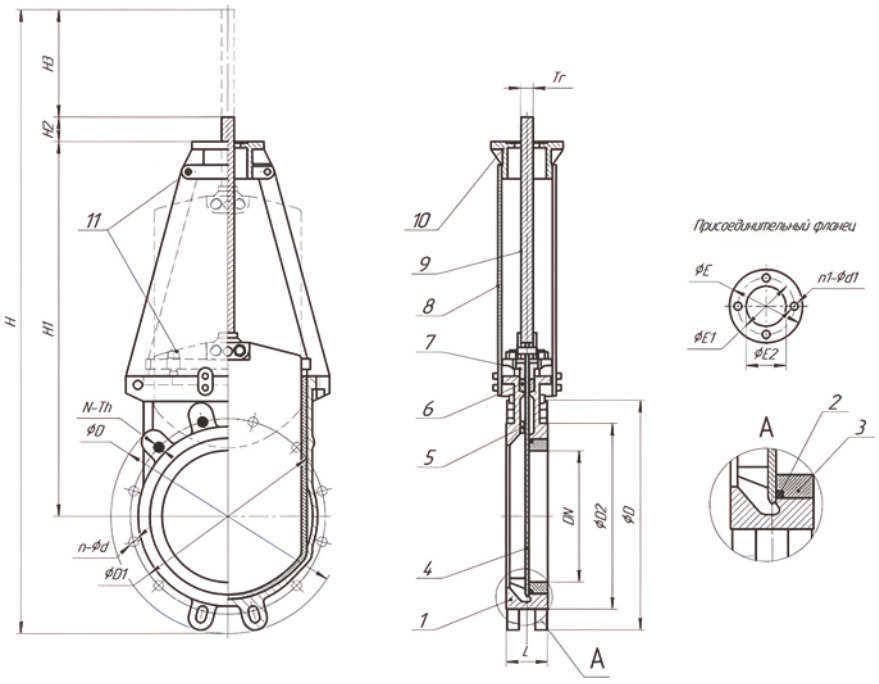
Рабочее давление

DN	50-250	300-450	500-900	1000
Р кг/см^2	10	6	4	2

Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Углеродистая сталь	20Л (WCB)
2	Уплотнение	Армированное NBR/EPDM	NBR/EPDM
3	Фиксирующее кольцо	Нержавеющая сталь	SS304
4	Шибер	Нержавеющая сталь	SS304
5	Направляющая	PTFE	PTFE
6	Сальниковое уплотнение	PTFE, NBR/EPDM	PTFE, NBR/EPDM
7	Прижимной фланец	Углеродистая сталь	20Л (WCB)
8	Стойка	Углеродистая сталь	Ст20
9	Шпиндель	Нержавеющая сталь	SS420
10	Присоединительный фланец	Чугун	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85
11	Крепежные элементы	Оцинкованная сталь Нержавеющая сталь	Ст35+Zn А2

Задвижка без исполнительного механизма с выдвижным шпинделем DN50-1000



Основные массогабаритные характеристики задвижки без исполнительного механизма с выдвижным шпинделем DN50-1000

DN	L	ØD	ØD1	ØD2	n-Ød	N-Th	Глубина резьбовых отверстий	H	H1	H2	H3	Фланец по ISO 5210	ØE	ØE1	ØE2	n1-Ød1	Масса, кг
50	48	165	125	99	2-18	2-M16	12	530	247	70	130	F10	125	102	70	4-12	12
65	48	185	145	118	2-18	2-M16	12	572	279	70	130	F10	125	102	70	4-12	14
80	51	200	160	132	6-18	2-M16	12	609	309	70	130	F10	125	102	70	4-12	15
100	51	220	180	156	6-18	2-M16	12	661	351	70	130	F10	125	102	70	4-12	17
125	57	250	210	184	6-18	2-M16	14	762	387	70	180	F10	125	102	70	4-12	20
150	57	285	240	211	6-23	2-M20	14	849	456	70	180	F10	125	102	70	4-12	28
200	70	340	295	266	6-23	2-M20	18	1005	527	70	238	F10	125	102	70	4-12	36
250	70	395	350	319	8-23	4-M20	18	1233	627	70	338	F10	125	102	70	4-12	52
300	76	445	400	370	6-23	6-M20	20	1352	721	70	338	F10	125	102	70	4-12	66
350	76	505	460	429	6-23	10-M20	20	1582	828	70	431	F12	150	125	85	4-14	88
400	89	565	515	480	6-27	10-M24	24	1694	910	70	431	F12	150	125	85	4-14	120
450	89	615	565	530	6-27	14-M24	24	1871	993	70	500	F12	150	125	85	4-14	170
500	114	670	620	582	6-27	14-M24	27	2048	1103	80	530	F14	175	140	100	4-18	223
600	114	780	725	682	6-30	14-M27	27	2490	1280	90	730	F16	210	165	130	4-22	280
700	127	895	840	794	8-30	16-M27	27	2781	1513	90	730	F16	210	165	130	4-22	396
800	127	1015	950	901	8-33	16-M30	30	3345	1697	90	1050	F20*	250	205	140	8-18	502
900	127	1115	1050	1001	8-33	20-M30	30	3550	1852	90	1050	F20*	250	205	140	8-18	640
1000	149	1230	1160	1112	8-36	20-M33	33	3788	2033	90	1050	F20*	250	205	140	8-18	782

* Обозначение фланца условное, не по стандарту ISO 5210

Задвижка тип K51GVA с электроприводом тип MT903.A. Основные технические параметры

DN	PN	Фланец задвижки по ISO 5210	Фланец привода по ISO 5210	Параметры шпинделя** (Tr)	Крутящий момент, Нм		Тип привода***	N оборотов шпинделя (откр./ закр.)	Скорость откр./закр., об/мин	Время откр./ закр., сек.	Масса задвижки с приводом, кг
					на шпинделе задвижки с коэф. запаса 30%	привода (max)					
50	10	F10	F10	Tr20x4 Lh	26	70	MT903.A 07	14	45 90	19 9	44
65	10	F10	F10	Tr20x4 Lh	29	70	MT903.A 07	18	45 90	24 12	46
80	10	F10	F10	Tr20x4 Lh	46	70	MT903.A 07	23	45 90	31 15	47
100	10	F10	F10	Tr20x4 Lh	52	70	MT903.A 07	28	45 90	37 19	49
125	10	F10	F10	Tr20x4 Lh	52	70	MT903.A 07	34	45 90	45 23	52
150	10	F10	F10	Tr24x5 Lh	59	70	MT903.A 07	34	45 90	45 23	60
200	10	F10	F10	Tr24x5 Lh	65	100	MT903.A 10	44	35 70	75 38	74
250	10	F10	F10	Tr28x5 Lh	78	100	MT903.A 10	54	35 70	93 46	90
300	10	F10	F10	Tr28x5 Lh	91	100	MT903.A 10	66	35 70	113 57	104
350	10	F12	F14 + переход F12	Tr32x6 Lh	143	300	MT903.A 30	64	34 67	113 57	156
400	10	F12	F14 + переход F12	Tr32x6 Lh	169	300	MT903.A 30	74	34 67	131 66	188
450	10	F12	F14 + переход F12	Tr32x12(P6) Lh	195	300	MT903.A 30	75	34 67	132 67	238
500	10	F14	F14	Tr40x12(P6) Lh	286	300	MT903.A 30	92	34 67	162 82	291
600	10	F16	F14 + переход F16	Tr40x12(P6) Lh	429	450	MT903.A 45	109	34 67	192 98	350
700	10	F16	F16	Tr47x16(P8) Lh	481	600	MT903.A 60	100	34 67	176 90	499
800	10	F20*	F16 + переход F20*	Tr47x16(P8) Lh	655	800	MT903.A 80	113	34 67	199 101	605
900	10	F20*	F16 + переход F20*	Tr52x16(P8) Lh	819	800	MT903.A 80	125	34 67	221 112	743
1000	10	F20*	F16 + переход F20*	Tr52x16(P8) Lh	928	1000	MT903.A 100	138	34	244	885

* Обозначение фланца условное, не по стандарту ISO 5210
** Параметры шпинделя указаны для справки, размеры необходимо уточнять при заказе
*** Электропривод должен быть дооснащен втулкой А, с обработкой под ходовую резьбу шпинделя задвижки

Затворы щитовые



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

2.11

Щитовые затворы предназначены для эксплуатации в качестве запорных устройств в системах водоснабжения, канализации, теплоэнергетики, на промышленных предприятиях.

Изготовление щитовых затворов осуществляется по опросному листу. Опросный лист доступен для скачивания на странице сайта в разделе Документация. В связи с большим количеством вариантов исполнения чертежи оборудования с указанием элементов конструкции и основными размерами предоставляются после обработки запроса.
Приведенная здесь информация, носит ознакомительный характер и не является технической документацией.

Варианты исполнения щитовых затворов



Затвор лотковый поверхностный устанавливается на открытых каналах. Поверхностный канал имеет открытый лоток, уровень водяного столба не поднимается выше глубины канала.



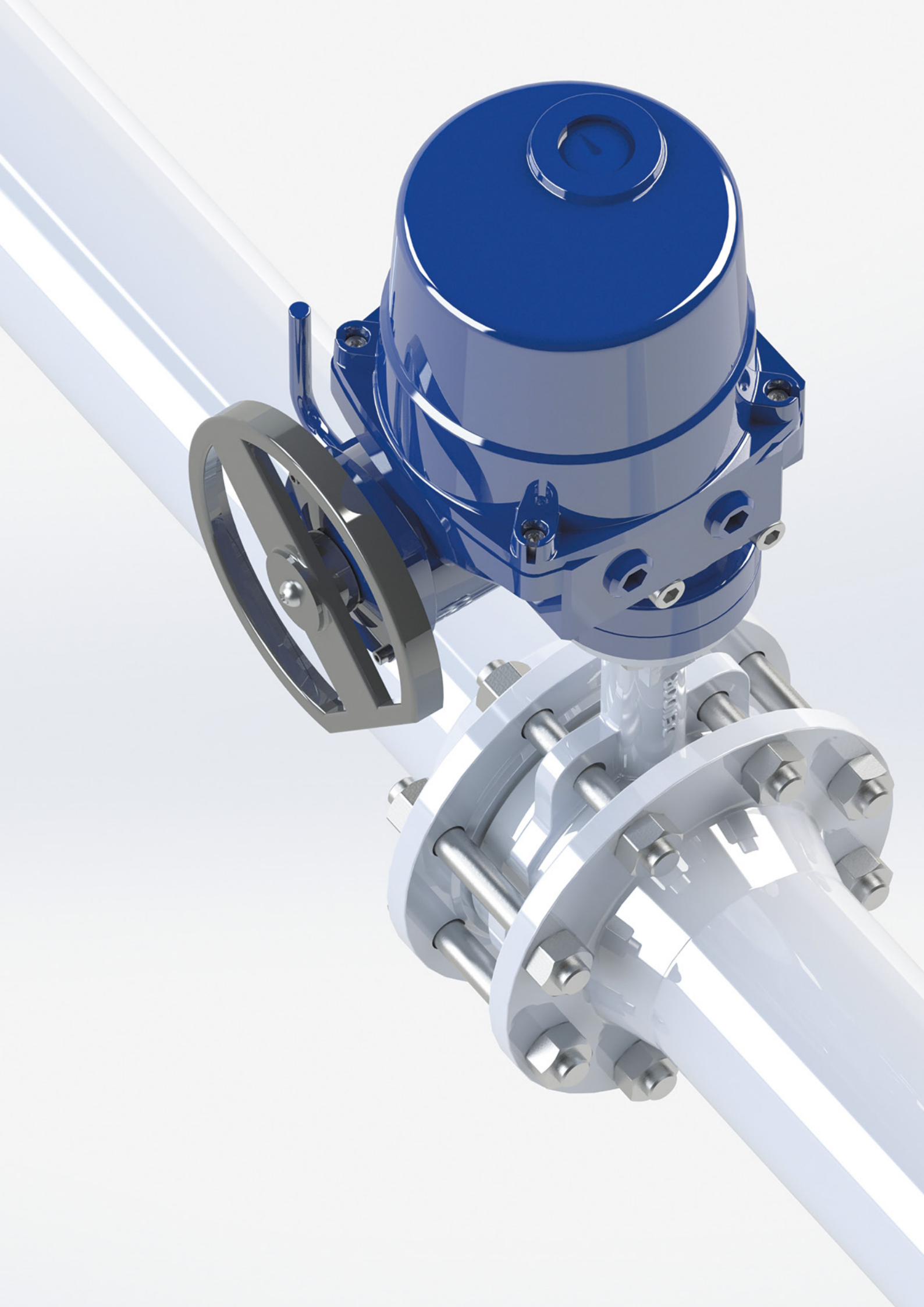
Затвор щитовой глубинный используется для перекрытия закрытых каналов, имеющих полное наполнение. Закрытый канал может находиться как на поверхности, так и на глубине; имеет круглую, квадратную или прямоугольную форму. Канал имеет полное самотечное заполнение, возможно повышение давления за счет поднятия водяного столба в предшествующем или последующем резервуаре.



Затвор аварийный (шандорный) устанавливается на время обслуживания перед или вместо глубинного или лоткового затвора, может перекрывать как закрытые так и открытые каналы. Затвор устанавливается краном или любым иным сторонним подъемным механизмом.

Варианты исполнения щитовых затворов

Характеристика / Тип затвора	Поверхностный лотковый затвор	Глубинный затвор	Аварийный (шандорный) затвор
Уплотнение			
Трехстороннее	+		+
Четырехстороннее		+	+
Герметичность			
Односторонняя	+	+	+
Двухсторонняя	+	+	+
Материалы основных деталей			
Углеродистая сталь	+	+	+
Нержавеющая сталь	+	+	+
Способ монтажа			
Анкерными болтами к стенкам канала	+		+
В штробу с последующим бетонированием	+	+	+
Накладной (на стену)	+	+	+
Фланцевый по ГОСТ 33529		+	
Исполнительный механизм			
Маховик	+	+	
Редуктор	+	+	
Электропривод	+	+	
Сторонним устройством			+



3 ЭЛЕКТРО-ПРИВОДЫ

3.1 Электропривод неполнооборотный. Тип QT.Z 108

3.2 Электропривод неполнооборотный. Тип QT.A 112

3.3 Электропривод многооборотный. Тип MT903.Z 117

3.4 Электропривод многооборотный. Тип MT903.A 120

3.5 Шкаф управления электроприводом 126

3.6 Пневматические приводы с реечно-зубчатым зацеплением. Тип QP 128

Типы электроприводов

Электропривод — устройство, предназначенное для управления трубопроводной арматурой и использующее для этого электрическую энергию

Тип присоединения к арматуре: по стандарту ISO 5210/5211

Электроприводы серии Z

Электроприводы серии Z применяются, когда требуется простой, надежный и недорогостоящий привод арматуры.

Электроприводы серии Z могут быть оснащены электродвигателем 380В или 220В кратковременного режима работы, включают в себя базовый набор опций, который в большинстве случаев решает задачи автоматизации запорной арматуры.

В состав электроприводов входят:

- концевые и моментные выключатели;
- термозащита электродвигателя;
- механический указатель положения;
- ручной дублер.

Доступны несколько вариантов исполнения по климатическому исполнению и степени защиты (IP67, IP68), а также некоторые дополнительные опции, такие как антиконденсатный обогреватель, потенциометр обратной связи и др.



Электропривод неполнооборотный тип QT.Z



Электропривод многооборотный тип MT903.Z

Электроприводы серии А

Электроприводы серии А – современные и высокотехнологичные устройства, применяются на крупных ответственных объектах, где необходимо управление сложным технологическим процессом.

Электроприводы серии А могут быть оснащены электродвигателем 380В или 220В, кратковременного S2 15 мин. (для запорной арматуры) или повторно-кратковременного режима работы S4 25% (для регулирующей арматуры); в базовом варианте исполнения имеют стандартный, для современного электропривода, набор опций:

- концевые и моментные выключатели;
- термозащита электродвигателя;
- антиконденсатный обогреватель;
- механический указатель положения;
- ручной дублер.

Электроприводы серии А могут быть дооснащены:

- потенциометром 0-1000 Ом;
- токовым датчиком положения 4-20 мА;
- блоками управления с различным набором опций.

Интеллектуальные блоки управления позволяют осуществлять местное и дистанционное управление электроприводом, отображают основную информацию о состоянии оборудования, позволяют производить электронную настройку концевых выключателей, производить калибровку управляющих сигналов, имеют широкие возможности программирования.
В дистанционном режиме работы, в зависимости от комплектации, возможно управление посредством дискретного 24V DC или аналогового 4-20 мА сигнала, а также цифровых протоколов: Modbus RTU, Profibus/Hart.
Доступны несколько вариантов исполнения по климатическому исполнению и степени защиты (IP67, IP68).



Электропривод неполнооборотный тип QT.A



Электропривод многооборотный тип MT903.A

Электропривод неполнооборотный

тип QT.Z



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

3.1

Назначение
электроприводы тип QT.Z предназначены для управления неполнооборотной арматурой (затворы дисковые, краны шаровые)

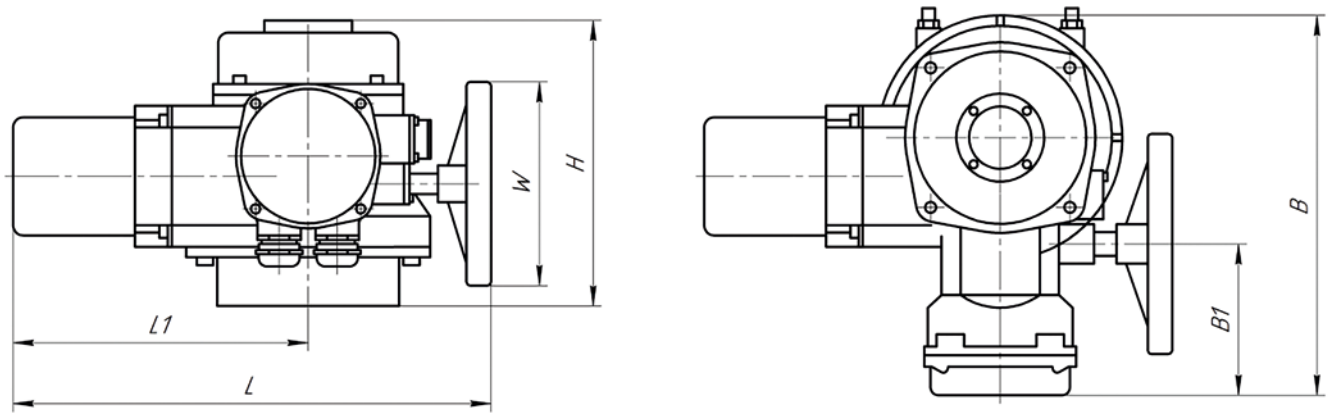
Условия окружающей среды
Степень защиты согласно ГОСТ 14254-2015: IP67, IP68 (под заказ)
Температура окружающей среды: от -20 до +60°С, от -40 до +70°С (под заказ)
Общепромышленное исполнение

Технические характеристики:
- крутящий момент от 100 Нм до 5000 Нм
- настраиваемый угол поворота от 75 до 105 градусов
- напряжение питания: 1х220В, 3х380В
- защита электродвигателя от перегрева
- отключение по концевым и моментным выключателям
- механический указатель положения
- антиконденсатный обогреватель (под заказ)
- ручной дублер

Технические параметры электроприводов QT.Z 010~500

Модель	Макс. крут. момент Нм	Время откр. 0-90°, сек	Мощность двигателя, Вт		Номинальный ток, А		Пусковой ток, А		Количество оборотов маховика дублера	Масса, кг
			230 В	400 В	230 В	400 В	230 В	400 В		
QT.Z 010	100	30	90	60	1	0,48	4	1,92	15	8,6
QT.Z 015	150		90	75	1	0,55	4	2,2	15	8,7
QT.Z 020	200		120	90	1,5	0,65	6	2,6	23	12,7
QT.Z 030	300		150	120	2	0,75	8	3	23	12,7
QT.Z 040	400		180	150	2,5	0,85	10	3,4	23	13
QT.Z 060	600		250	180	3	0,95	12	3,8	22	21
QT.Z 120	1200		370	250	4	1,3	16	5,2	22	21
QT.Z 180	1800		550	370	5	1,7	20	6,8	22	23
QT.Z 300	3000		550	370	5	1,7	20	6,8	90	42
QT.Z 500	5000		750	550	7	2,5	28	10	90	42

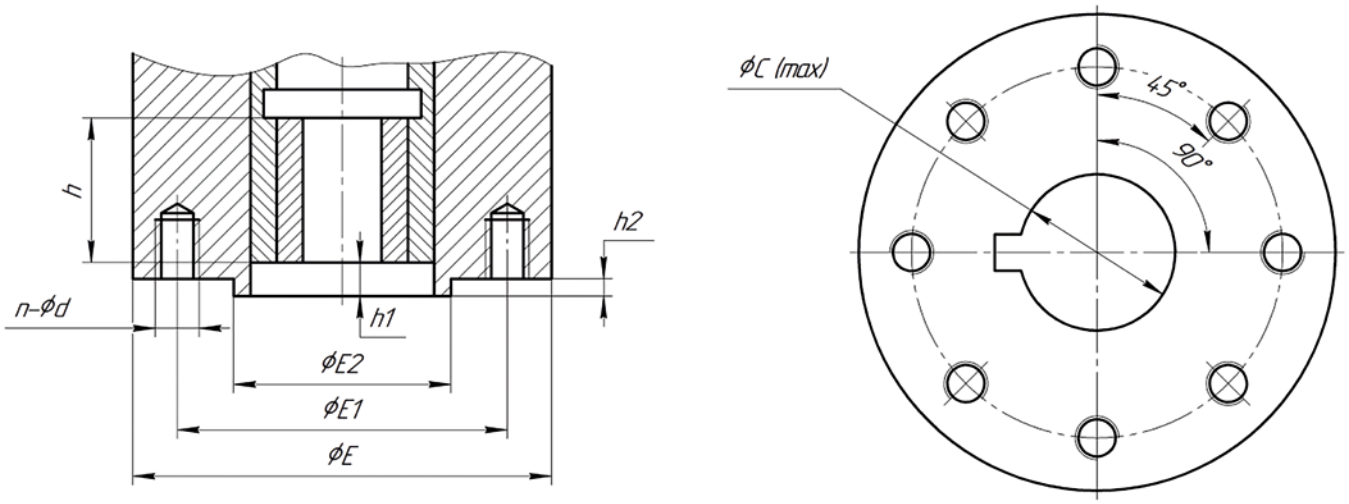
Размеры и габаритные характеристики электроприводов QT.Z 010~500



Размеры и габаритные характеристики электроприводов QT.Z 010~500

Модель	L	L1	B	B1	H	W
QT.Z 010-015	285	167	241	118	178	120
QT.Z 020-040	309	199	262	130	208	140
QT.Z 060-180	394	243	313	123	235	180
QT.Z 300-500	450	270	327	123	298	250

Размеры присоединительного фланца электроприводов QT.Z 010~500



Размеры присоединительного фланца электроприводов QT.Z 010~500

Модель	F ISO 5211	ØE	ØE1	ØE2	n-Ød	h	h1	h2	ØC (max)
QT.Z 010	F05/F07	65/90	50/70	35/55	4-M6/M8	33	2	3	19
QT.Z 015	F05/F07	65/90	50/70	35/55	4-M6/M8	33	2	3	19
QT.Z 020	F07/F10	90/125	70/102	55/70	4-M8/M10	33/42	2	3	28
QT.Z 030	F07/F10	90/125	70/102	55/70	4-M8/M10	33/42	2	3	28
QT.Z 040	F07/F10	90/125	70/102	55/70	4-M8/M10	33/42	2	3	28
QT.Z 060	F10/F12	125/150	102/125	70/85	4-M10/M12	50	2	3	38
QT.Z 120	F10/F12	125/150	102/125	70/85	4-M10/M12	50	2	3	38
QT.Z 180	F14	175	140	100	4-M16	60	3	3	38
QT.Z 300	F16	210	165	130	4-M20	80	3	3	55
QT.Z 500	F16	210	165	130	4-M20	80	3	3	55

Электропривод неполнооборотный

тип QT.A



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

3.2

Назначение
электроприводы тип QT.A предназначены для управления неполнооборотной арматурой (затворы дисковые, краны шаровые)

Условия окружающей среды
Степень защиты согласно ГОСТ 14254: IP67 или IP68
Защита от коррозии согласно ISO 12944:
— C3 (базовое исполнение)
— C5-I (высокая коррозионная стойкость).
Температура окружающей среды:
от -20 до +75°C – стандартное температурное исполнение;
от -40 до +70°C – низкотемпературное исполнение;
от -60 до +50°C – экстремально низкотемпературное исполнение;
от -10 до +100°C – высокотемпературное исполнение, в данном исполнении блок управления необходимо устанавливать отдельно от электропривода.

Технические характеристики:
- крутящий момент от 50 Нм до 6000 Нм
- угол поворота: 90±10° — базовое исполнение; 120°, 180°, 270° — опции.
- напряжение питания: 3x380В, 1x220В, 24В постоянного тока — опция
- защита электродвигателя от перегрева
- отключение по концевым и моментным выключателям
- механические ограничители хода
- механический указатель положения
- антиконденсатный обогреватель
- ручной дублер

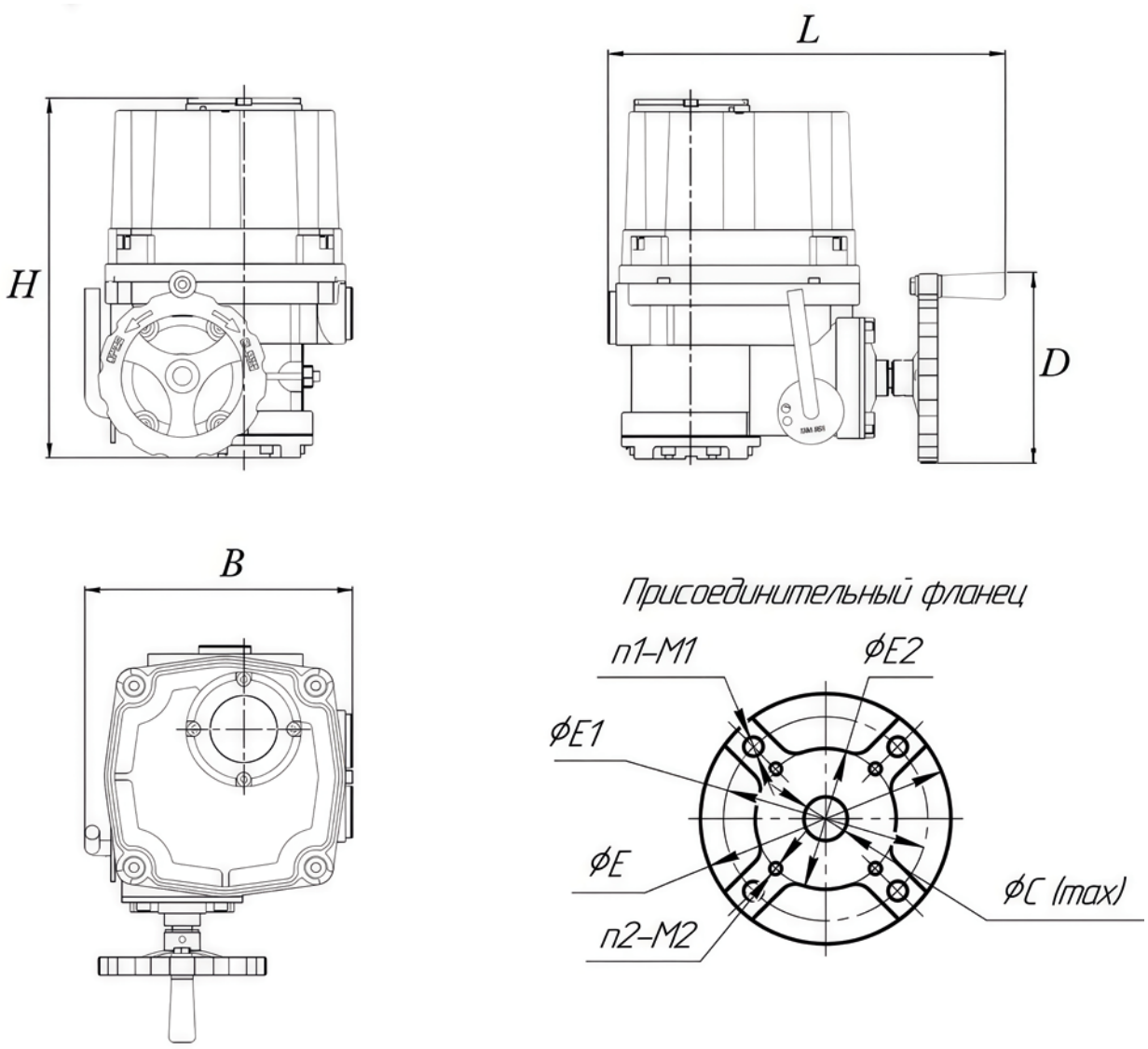
Электропривод может быть оснащен:
- потенциометром 0-1000 Ом;
- токовым датчиком положения 4-20 мА;
- блоком управления LCU;
- позиционером;
- интеллектуальным блоком управления тип 1;
- интеллектуальным блоком управления тип 2.

Основные технические характеристики электроприводов QT.A

Модель	Макс. крут. момент Нм	Время откр. 0-90°, сек	Мощность двигателя Вт	Номинальный ток (А)		Пусковой ток (А)		Количество оборотов маховика дублера	Масса без блока управления кг
				однофазный	трехфазный	однофазный	трехфазный		
				220 В	380 В	220 В	380 В		
QT.A 005	50	22	20	0.5	0.3	1.7	1.2	10	7.5
QT.A 008	80	22	20	0.6	0.3	1.8	1.2	10	7.5
QT.A 010	100	22	20	0.6	0.3	1.8	1.2	10	7.5
QT.A 015	150	25	40	0.8	0.4	2.6	1.2	11	17.3
QT.A 020	200	25	40	0.9	0.4	2.6	1.2	11	17.3
QT.A 030	300	31	90	1.4	0.4	4.2	1.4	13.5	22
QT.A 050	500	31	120	1.9	0.6	5.6	2.4	13.5	23
QT.A 060	600	31	120	2	0.6	5.9	2.4	13.5	23
QT.A 080	800	37	180	1.7	1	5.7	3.4	16.5	29
QT.A 120	1200	37	180	2	1.1	6.9	3.5	16.5	29
QT.A 150	1500	93	120	2	0.6	5.9	2.4	40.5	77
QT.A 200	2000	112	180	1.8	0.9	5.3	3.4	49.5	83
QT.A 300	3000	112	180	2	1	6.5	3.5	49.5	83
QT.A 400	4000	185	180	1.8	1	5.4	3.5	82.5	83
QT.A 500	5000	185	180	1.8	1.1	6.5	3.5	82.5	83
QT.A 600	6000	185	180	2.3	1.1	7	3.6	82.5	83

Масса позиционера — не более 2 кг.
Масса блока управления LCU / тип 1 / тип 2 – не более 10 кг.

Размеры и габаритные характеристики QT.A 005~120 без блока управления

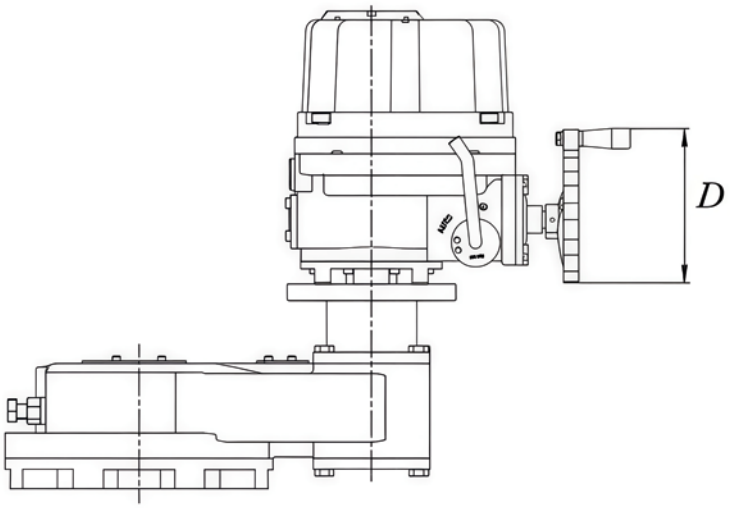


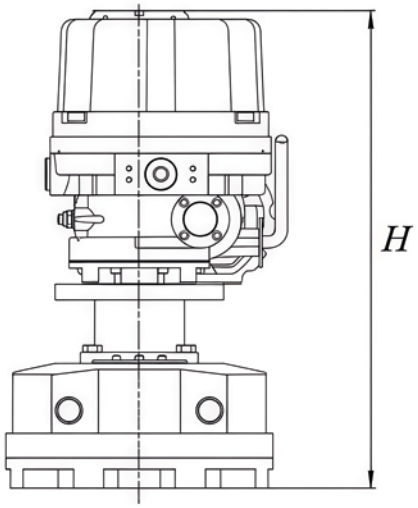
Габаритные и присоединительные размеры QT.A 005~120 без блока управления

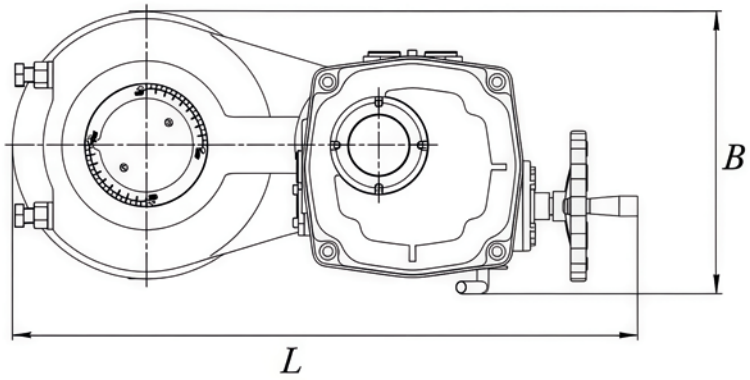
Модель	L	D	H	B	ØE	ØE1	n1-M1	ØE2	n2-M2	F ISO 5211	ØC (max)
QT.A 005	259	110	236	175	Ø90	Ø70	4-M8	—	—	F07	Ø20
QT.A 008	259	110	236	175	Ø90	Ø70	4-M8	—	—	F07	Ø20
QT.A 010	259	110	236	175	Ø90	Ø70	4-M8	—	—	F07	Ø20
QT.A 015	348	159	271	245	Ø125	Ø102	4-M10	Ø70	4-M8	F10/F07	Ø20
QT.A 020	348	159	271	245	Ø125	Ø102	4-M10	Ø70	4-M8	F10/F07	Ø20
QT.A 030	363	159	292	258	Ø150	Ø125	4-M12	Ø102	4-M10	F12/F10	Ø32
QT.A 050	363	159	292	258	Ø150	Ø125	4-M12	Ø102	4-M10	F12/F10	Ø32
QT.A 060	363	159	292	258	Ø150	Ø125	4-M12	Ø102	4-M10	F12/F10	Ø32
QT.A 080	407	205	331	291	Ø180	Ø140	4-M16	Ø125	4-M12	F14/F12	Ø40
QT.A 120	407	205	331	291	Ø180	Ø140	4-M16	Ø125	4-M12	F14/F12	Ø40

Примечание: Размер присоединительного фланца и максимальный диаметр вала может быть изменен под заказ.

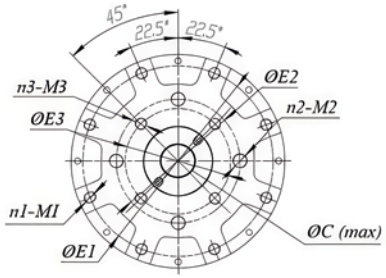
Размеры и габаритные характеристики QT.A 150~600 без блока управления







Присоединительный фланец



Габаритные и присоединительные размеры QT.A 150~600 без блока управления

Модель	L	D	H	B	ØE1	n1-M1	ØE2	n2-M2	ØE3	n3-M3	F ISO 5211	ØC (max)
QT.A 150	667	205	511	301	Ø254	8-M16	Ø165	4-M20	Ø140	4-M16	F25/F16/ F14	Ø60
QT.A 200	689	205	550	325	Ø254	8-M16	Ø165	4-M20	Ø140	4-M16	F25/F16/ F14	Ø60
QT.A 300	689	205	550	325	Ø254	8-M16	Ø165	4-M20	Ø140	4-M16	F25/F16/ F14	Ø60
QT.A 400	689	205	550	325	Ø254	8-M16	Ø165	4-M20	Ø140	4-M16	F25/F16/ F14	Ø60
QT.A 500	689	205	550	325	Ø254	8-M16	Ø165	4-M20	Ø140	4-M16	F25/F16/ F14	Ø60
QT.A 600	689	205	550	325	Ø254	8-M16	Ø165	4-M20	Ø140	4-M16	F25/F16/ F14	Ø60

Примечание: Размер присоединительного фланца и максимальный диаметр вала может быть изменен под заказ.

Конфигурации блоков управления LCU / позиционера / тип 1 / тип 2

Функция	Блок управления LCU	Позиционер	Блок управления, тип 1	Блок управления, тип 2
Автоматическая коррекция направления вращения при неправильной последовательности фаз	—	—	+	+
Позиционер 4-20 мА (24V DC)	—	+	+	+
Программируемые дистанционные сигналы	—	—	—	+
Дистанционная аварийная команда ESD	—	—	—	+
Действие при потере управляющего сигнала	—	+	+	+
Пульт дистанционного управления	—	—	+	+
Электронная настройка концевых выключателей	—	—	+	+
Защита арматуры от превышения крутящего момента	+	+	+	+
Датчик положения 4-20 мА (24V DC)	—	+	+	+
Сохранение рабочих данных (времени работы, кол-ва циклов, аварий и т.д.)	—	—	—	+
Modbus RTU	—	—	Опция	Опция
Profibus/Hart	—	—	—	Опция
Bluetooth	—	—	—	Опция
Меню на русском языке	—	—	—	Опция

Электропривод многооборотный

тип MT903.Z



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

3.3

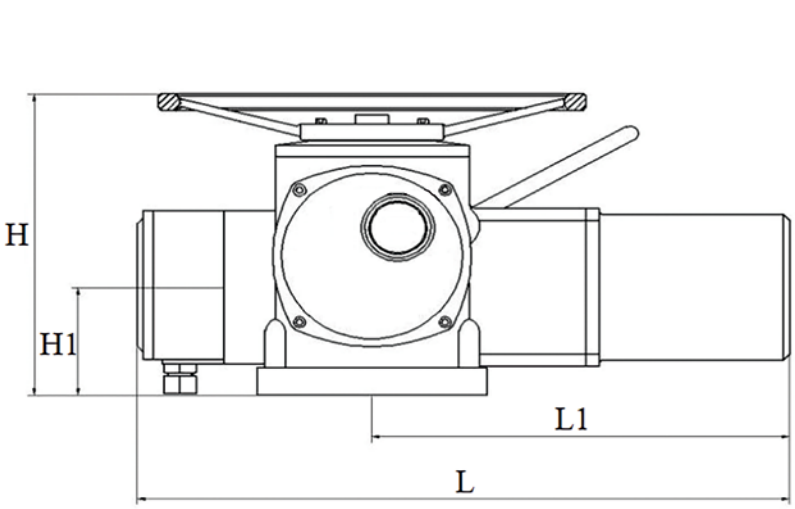
Назначение
многооборотные электроприводы тип MT903.Z предназначены для управления многооборотной арматурой (задвижки клиновые, задвижки шиберные). В сочетании с неполнооборотным редуктором электропривод может быть использован для управления неполнооборотной арматурой (затворы дисковые, краны шаровые).

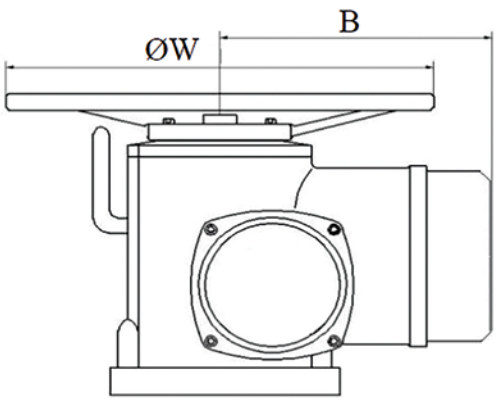
Технические характеристики MT903.Z:
- крутящий момент от 50 Нм до 5000 Нм
- скорость вращения: 18 или 24 об/мин
- напряжение питания: 3x380В, 1x220В (под заказ)
- защита электродвигателя от перегрева
- отключение по концевым и моментным выключателям
- механический указатель положения, блинкер
- потенциометр 0-1000 Ом
- антиконденсатный обогреватель (под заказ)
- ручной дублер

Условия окружающей среды
Степень защиты согласно ГОСТ 14254-2015: IP67, IP68 (под заказ)
Защита от коррозии согласно ISO 12944: C4, C5 (под заказ)
Температура окружающей среды:
от -30 до +60°C – стандартное температурное исполнение,
от -40 до +60°C – низкотемпературное исполнение (под заказ)
от -60 до +60°C – экстремально низкотемпературное исполнение (под заказ только для модификаций MT903.Z 45 – 250)

Габаритные и присоединительные размеры электроприводов MT903.Z 005~500

Модель	L	L1	H	H1	B	ØW	ØC* (max)	ØC** (max)	n-Ød	Фланец по ISO 5210
MT903.Z 05-15	382	228	233	87	150	280	Tr28	28	4-M10	F10
MT903.Z 20-30	435	278	248	90	157	350	Tr36	40	4-M16	F14
MT903.Z 45-60	640	410	314	116	233	400	Tr44	48	4-M20	F16
MT903.Z 90-120	750	420	404	155	271	500	Tr60	60	8-M16	F25
MT903.Z 180-250	837	476	350	155	304	250	Tr70	70	8-M20	F30
MT903.Z 350-500	977	616	350	155	304	250	Tr80	80	8-M30	F35





*Для арматуры с выдвижным шпинделем
**Для арматуры с невыдвижным шпинделем

Технические параметры электроприводов MT903.Z 005~500

Модель	Макс. крут. момент, Нм	Скорость вращения, об/мин	Передат. отношен. ручного дублера	Мощ-ность, Вт	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А	Масса, кг
			230В				
MT903.Z 05	50	18* 24	1:1	120 180	1,8 2,6	3,2 4	20
MT903.Z 10	100	18* 24	1:1	180 250	2,7 3,4	5,1 6,5	20
MT903.Z 15	150	18* 24	1:1	250 370	4,1 5,6	6,7 8	20
MT903.Z 20	200	18* 24	1:1	370 550	5,1 5	8,8 8,8	28
			400В				
MT903.Z 05	50	18* 24	1:1	120 180	0,7 1	4,2 6	20
MT903.Z 10	100	18* 24	1:1	180 250	1,4 1,6	7,8 7,8	20
MT903.Z 15	150	18* 24	1:1	250 370	1,6 2,2	8,4 12	20
MT903.Z 20	200	18* 24	1:1	370 550	2,2 2,7	9,8 12	28
MT903.Z 30	300	18* 24	1:1	550 750	3,1 3,8	18,9 23	30
MT903.Z 45	450	24	1:1	1100	5,3	28	58
MT903.Z 60	600	24	1:1	1500	7	28,8	60
MT903.Z 90	900	18* 24	1:1	2200 3000	7,6 7,9	36,7 38	95
MT903.Z 120	1200	18* 24	1:1	3000 4000	12,4 13	56 58	100
MT903.Z 180	1800	18	80:1	4000	20	118	120
MT903.Z 250	2500	18	80:1	5500	27	120	130
MT903.Z 350	3500	18	80:1	7500	42	130	150
MT903.Z 500	5000	18	80:1	10000	47	118	350

*18 об/мин – опция

Электропривод многооборотный

тип МТ903.А





Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

3.4

Назначение

Многооборотные электроприводы тип MT903.A предназначены для управления многооборотной арматурой (задвижки клиновые, задвижки шиберные). В сочетании с неполнооборотным редуктором электропривод может быть использован для управления неполнооборотной арматурой (затворы дисковые, краны шаровые).

Технические характеристики:

- крутящий момент от 40 Нм до 1000 Нм
- скорость вращения от 34 до 90 об/мин
- напряжение питания: 3x380В, 1x220В — опция
- защита электродвигателя от перегрева
- отключение по концевым и моментным выключателям
- механический указатель положения
- антиконденсатный обогреватель
- ручной дублер

Условия окружающей среды

Степень защиты согласно ГОСТ 14254: IP67 или IP68
Защита от коррозии согласно ISO 12944:
— C3 (базовое исполнение)
— C5-I (высокая коррозионная стойкость).
Температура окружающей среды:
от -30 до +75°C – стандартное температурное исполнение,
от -40 до +70°C – низкотемпературное исполнение,
от -60 до +50°C – экстремально низкотемпературное исполнение,
от -10 до +100°C – высокотемпературное исполнение,
в данном исполнении блок управления необходимо устанавливать отдельно от электропривода.

Электропривод может быть оснащен:

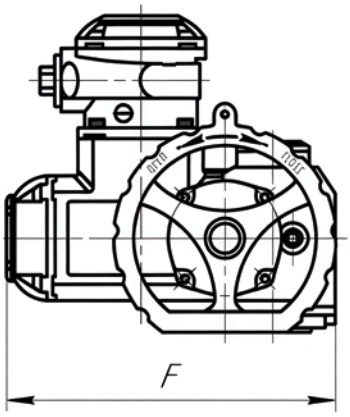
- потенциометром 0-1000 Ом;
- токовым датчиком положения 4-20 мА;
- блоком управления LCU;
- интеллектуальным блоком управления тип 1;
- интеллектуальным блоком управления тип 2.

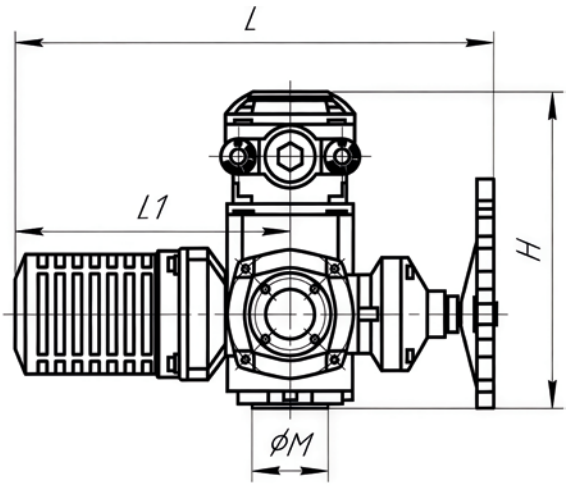
Основные технические характеристики электроприводов MT903.A

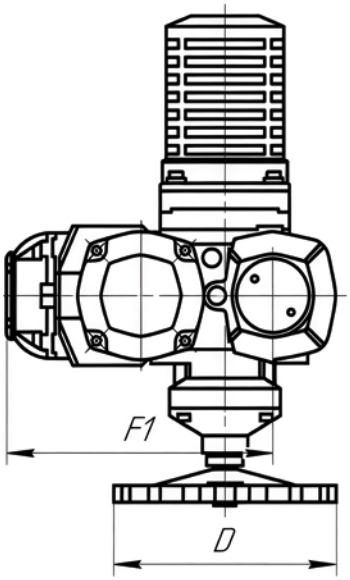
Модификация	Крут. момент, Нм	Скорость вращения, об/мин.	Мощность, Вт	Номинальный ток, А	Пусковой ток, А.	Масса без блока управления, кг.
			230 В			
MT903.A07	40-50	45 90	400	4,7 5,5	18,8 22,0	32
MT903.A10	60-100	35 70	800	6,3 9,6	25,2 38,4	38
MT903.A30	100-200	34 67	1500	13,2 15,3	52,8 61,2	68
			400 В			
MT903.A07	15-70	45 90	400	2,0 2,6	8,0 10,4	32
MT903.A10	50-120	35 70	600	2,3 3,1	9,2 12,4	38
MT903.A30	100-300	34 67	1100	4,2 6,8	16,8 27,2	68
MT903.A45	200-450	34 67	1100 1500	9,5 12,2	38,0 48,8	70
MT903.A60	300-600	34 67	3000 4000	13,8 16,2	55,2 64,8	103
MT903.A80	600-800	34 67	3000 4000	17,8 24,3	71,2 97,2	103
MT903.A100	800-1000	34	4000	16,6	66,4	103

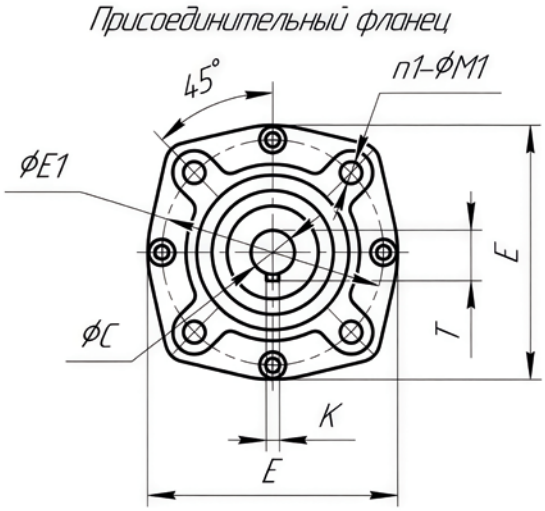
КПД электропривода 0,7
Масса блока управления LCU / тип 1 / тип2 — не более 10 кг

Основные габаритные и присоединительные размеры электроприводов МТ903.А без блока управления





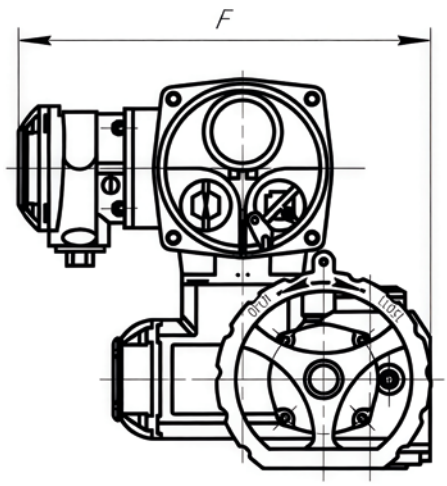


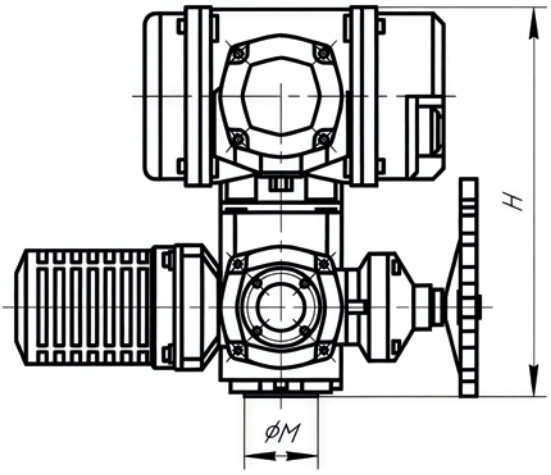


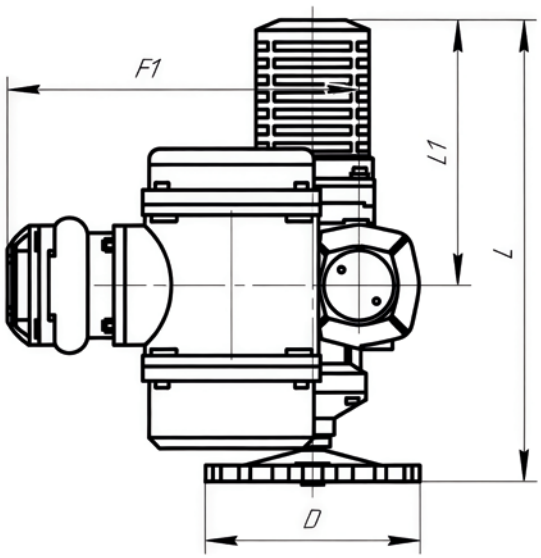
Тип	L	L1	H	F	F1	ØM	ØD	E	ØC* (max)	ØE1	n1-ØM1	Фланец по ISO 5210
МТ903.А07	440	253	286	303	245	70	205	115	28	102	4-М10	F10
МТ903.А10	494	308	301	338	272	70	205	132	28	102	4-М10	F10
МТ903.А30-МТ903.А45	578	344	440	407	317	100	320	180	40	140	4-М16	F14
МТ903.А60-МТ903.А100	733	425	574	517	357	130	500	220	55	165	4-М20	F16

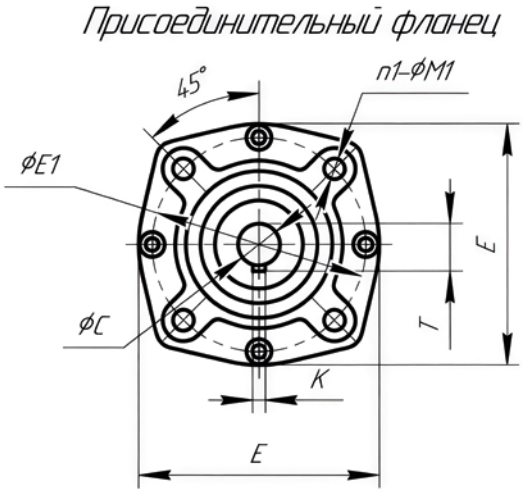
*Максимальный диаметр обработанной втулки не более ØC max

Основные габаритные и присоединительные размеры электроприводов МТ903.А с блоком управления









Тип	L	L1	H	F	F1	ØM	ØD	E	ØC* (max)	ØE1	n1-ØM1	Фланец по ISO 5210
МТ903.А07	440	253	372	393	336	70	205	115	28	102	4-М10	F10
МТ903.А10	494	308	387	433	367	70	205	132	28	102	4-М10	F10
МТ903.А30-МТ903.А45	578	344	495	509	419	100	320	180	40	140	4-М16	F14
МТ903.А60-МТ903.А100	733	425	629	605	445	130	500	220	55	165	4-М20	F16

*Максимальный диаметр обработанной втулки не более ØC max

Конфигурации блоков управления LCU / тип 1 / тип 2

Функция	Блок управления LCU	Блок управления, тип 1	Блок управления, тип 2
Автоматическая коррекция направления вращения при неправильной последовательности фаз	—	+	+
Позиционер 4-20 мА (24V DC)	—	+	+
Программируемые дистанционные сигналы	—	—	+
Дистанционная аварийная команда ESD	—	—	+
Действие при потере управляющего сигнала	—	+	+
Пульт дистанционного управления	—	+	+
Электронная настройка концевых выключателей	—	+	+
Защита арматуры от превышения крутящего момента	+	+	+
Датчик положения 4-20 мА (24V DC)	—	+	+
Сохранение рабочих данных (времени работы, кол-ва циклов, аварий и т.д.)	—	—	+
Modbus RTU	—	Опция	Опция
Profibus/Hart	—	—	Опция
Bluetooth	—	—	Опция
Меню на русском языке	—	—	Опция

Шкаф управления электроприводом



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

3.5

Шкаф управления электроприводом

Типовые шкафы управления электроприводами тип QT, тип QT.A, тип MT903.M, тип MT903.A предназначены для осуществления местного управления их работой:
— открытие;
— закрытие;
— остановка в промежуточном положении по требованию оператора;

Шкаф управления имеет металлический корпус. В состав шкафа входят аппараты защиты силовых цепей и цепей управления, коммутационное оборудование, клеммные колодки для присоединения кабелей питания и управления. Ввод кабелей внутрь корпуса шкафа осуществляется через сальниковые вводы, расположенные в верхней и нижней части. Кнопки управления размещены на лицевой части дверцы корпуса шкафа и имеют цветовое и текстовое обозначение.

Основные технические характеристики

Тип шкафа управления	Исполнение	Материал изготовления корпуса	Степень защиты металлической оболочки корпуса	Напряжение питания	Ввод кабеля	Габаритные размеры (ШхВхГ), мм
ШУЗ QT.A 005-010 220В с индикацией	Навесное	Сталь с порошковым покрытием	IP31	~230 В 1ф 50Гц	Снизу	210x270x140
ШУЗ QT, QT.A 015-600 220В	Навесное	Сталь с порошковым покрытием	IP31	~230 В 1ф 50Гц	Снизу	210x270x145
ШУЗ QT, QT.A, MT903.M 380В	Навесное	Сталь с порошковым покрытием	IP31	~400 В 3ф 50Гц	Снизу и сверху	310x265x135
ШУЗ QT.A 015-600, MT903.A 380В с индикацией	Навесное	Сталь с порошковым покрытием	IP54	~400 В 3ф 50Гц	Снизу	300x400x220

Дооборудование типовых шкафов управления дополнительными опциями производится по требованию заказчика. На основании опросного листа или отдельного технического задания производится разработка нетиповых шкафов управления под технические требования заказчика.

Дополнительные опции:

- Изменение габаритов и степени защиты корпуса по IP;
- Световая индикация положения электропривода;.
- Местное и дистанционное управление (ручное, от датчиков, систем пожаротушения и т.д.);
- Световая индикация аварийного сигнала;
- Контроль питающего напряжения и правильности чередования фаз;
- Компоновка системы управления несколькими электроприводами в одном корпусе;
- Формирование дискретных сигналов о состоянии электропривода во внешние системы управления.

Пневматические приводы с реечно-зубчатым зацеплением

тип QP



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

3.6

Структура условного обозначения пневматического привода тип QP

Тип QP	XX	XXXXX	XXXX	XX	XX*
	Принцип действия	Модификация	Угол поворота	Температурное исполнение	Количество пружин

Варианты исполнения пневматического привода тип QP

Параметр	Варианты исполнения
Принцип действия	DA - двухстороннего действия
	SC – одностороннего действия, нормально закрытый
	SO – одностороннего действия, нормально открытый
Угол поворота	0°-90° - двухпозиционный, стандартное исполнение (не обозначается)
	0°-120°/180° - двухпозиционный
	0°- 45°- 90° - трехпозиционный
	0°- 90°- 180° - трехпозиционный
Температура окружающей среды	ST (-20…+80°C) – стандартное температурное исполнение (не обозначается)
	LT (-40…+80°C) – низкотемпературное исполнение
	HT (-15…+120°C) – высокотемпературное исполнение
Количество пружин*	10 - стандартное исполнение (не обозначается)
	от 5 до 12

*Только для пневмоприводов одностороннего действия

Рекомендации по подбору пневматического привода

В целях безопасности крутящий момент пневмопривода должен превышать требуемый крутящий момент для арматуры, коэффициент запаса определяется производителем арматуры. В зависимости от типа рабочей среды рекомендуется придерживаться следующих параметров:

- для жидкости или пара - 25%;
- для суспензии - 30%;
- для сухого воздуха - 40%;
- для рабочей среды с механическими включениями - 60%;
- для чистой среды с низким коэффициентом трения - 20%.

Выходной крутящий момент пневмопривода двухстороннего действия (DA) с углом поворота 0°-90°, Нм

Тип	2.5 бар	3.0 бар	3.5 бар	4.0 бар	4.5 бар	5.0 бар	5.5 бар	6.0 бар	7.0 бар	8.0 бар
DA00006	По запросу									
DA00015	8.3	10	11.6	13.3	15	16.6	18.3	19.9	23.3	26.6
DA00030	14.7	17.6	20.5	23.5	26.4	29.3	32.2	35.2	41	46.9
DA00060	29.1	34.9	40.7	46.5	52.3	58.2	64	69.8	81.4	93
DA00100	45.7	54.9	64	73.2	82.3	91.5	101	110	128	146
DA00150	66.5	79.7	93	106	120	133	146	160	186	213
DA00220	107	129	150	172	193	215	236	258	301	344
DA00300	138	166	194	221	249	277	304	332	387	443
DA00450	217	261	304	348	391	434	478	521	608	695
DA00600	283	340	397	453	510	567	623	680	793	907
DA00900	383	459	536	612	689	765	842	918	1071	1224
DA01200	531	638	744	850	956	1063	1169	1275	1488	1700
DA02000	935	1122	1309	1496	1683	1870	2057	2244	2618	2992
DA03000	1347	1617	1886	2156	2425	2695	2964	3234	3772	4311
DA05000	2350	2821	3291	3761	4231	4701	5171	5641	6581	7521
DA10000	По запросу									

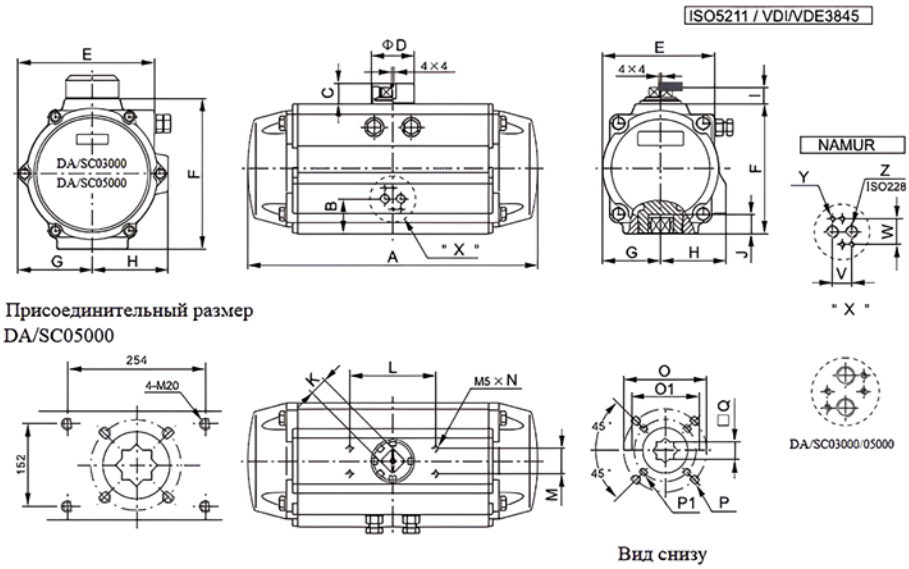
Выходной крутящий момент пневмопривода одностороннего действия (SC) с углом поворота 0°-90° с десятью пружинами (базовая комплектация), Нм

Тип	Кол-во пружин	Крутящий момент от давления воздуха												Крутя-щий момент от пружин	
		4.5 бар		5.0 бар		5.5 бар		6.0 бар		7.0 бар		8.0 бар			
		0°	90°	0°	90°	0°	90°	0°	90°	0°	90°	0°	90°	90°	0°
SC00015	10	8.2	5.2	9.8	6.9	11.5	8.5	13.2	10.2	16.5	13.5	19.8	16.8	9.7	6.8
SC00030	10	15.3	9.4	18.2	12.4	21.1	15.3	24.1	18.2	29.9	24.1	35.8	29.9	16.9	11.1
SC00060	10	30.2	17.7	36	23.5	41.8	29.3	47.6	35.1	59.2	46.7	70.9	58.4	34.6	22.1
SC00100	10	45.6	24.5	54.7	33.7	63.9	42.8	73	52	91.3	70.2	110	88.5	57.8	36.7
SC00150	10	68.9	40.7	82.2	54	95.5	67.3	109	80.5	135	107	162	134	78.8	50.6
SC00220	10	111	62.1	133	83.6	154	105	176	127	219	170	261	212	131	82
SC00300	10	144	84	172	112	200	140	227	167	283	223	338	278	165	105
SC00450	10	227	133	270	177	313	220	357	263	444	350	531	437	258	165
SC00600	10	286	178	343	235	399	291	456	348	569	461	683	575	332	224
SC00900	10	373	215	449	291	526	368	602	444	755	597	908	750	474	316
SC01200	10	532	326	638	433	744	539	850	645	1063	858	1275	1070	630	425
SC02000	10	815	451	1002	638	1189	825	1376	1012	1750	1386	2124	1760	1233	869
SC03000	10	1291	860	1561	1130	1830	1399	2100	1668	2638	2207	3177	2746	1565	1134
SC05000	10	2196	1564	2666	2034	3136	2504	3607	2974	4547	3914	5487	4854	2667	2035

Рекомендуемые сочетания крутящих моментов от давления воздуха и крутящих моментов от пружин, с учетом количества последних

Выходной крутящий момент пневмоприводов тип SC с 5-9 и 11-12 пружинами приведен в руководстве по эксплуатации, опубликованном на сайте dendor.ru

Габаритные и присоединительные размеры пневмопривода с углом поворота 0°-90°



Тип	00015	00030	00060	00100	00150	00220	00300	00450	00600	00900	01200	02000	03000	05000
	DA/SC	DA/SC	DA/SC	DA/SC	DA/SC	DA/SC	DA/SC	DA/SC	DA/SC	DA/SC	DA/SC	DA/SC	DA/SC	DA/SC
Фланец по ISO	F04	F05	F05-07	F05-07	F07-10	F07-10	F07-10	F10-12	F10-12	F12	F14	F16	F16	F16
A	140.5	158.5	210.5	247.5	268.5	315	345	408.5	437.5	487	543	633	728	876
B	26.5	30	30.5	32.5	37.5	42.5	45	47.5	52	58.5	62.5	78.5	165	187
C	20	20	20	20	20	30	30	30	30	50	50	50	50	50
ΦD	40	40	40	40	40	56	56	65	65	80	80	115	115	115
E	59	72	84.5	97.5	111	127	136	156.5	169	190.5	213	251	298.5	383
F	69	85	102	115	127	145	157	177	196	220.5	245	298.5	330	405
G	29	36	42.5	49.5	56	64	69.5	80	88	99	110	131	163.5	201
H	41.5	47	52	56.8	67	77	82	91.5	99	105	112	131	166	204.5
I	14.5	14.5	14.5	14.5	14.5	24.5	24.5	24.5	24.5	44.5	44.5	44.5	44.5	44.5
Jmim	12	16	16	19	19	24	24	29	29	29	38	38	48	57
K	11	11	17	17	17	27	27	27	27	36	36	36	36	36
L	80	80	80	80	80	80	80	80	80	130	130	130	130	130
M	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
N	4	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
ΦO1	42	50	50	50	70	70	70	102	102	125	140	165	165	165
ΦO	---	---	70	70	102	102	102	125	125	---	---	---	---	---
P1	4-M5	4-M6	4-M6	4-M6	4-M8	4-M8	4-M8	4-M10	4-M10	4-M12	4-M16	4-M20	4-M20	4-M20
P	---	---	4-M8	4-M8	4-M10	4-M10	4-M10	4-M12	4-M12	---	---	---	---	---
□Q	11	14	14	17	17	22	22	27	27	27	36	36	46	55
V	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24	40	40	40
W	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	32	45	45	45
Y	M5x8	M5x8	M5x8	M5x8	M5x8	M5x8	M5x8	M5x8	M5x8	M5x8	M5x8	M6x10	M6x10	M6x10
Z	1/8"	1/8"	1/8"	1/8"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	3/8"	1/2"	1/2"

Втулка выходного вала может быть обработана под требуемые размеры вала арматуры

Дополнительные опции пневмопривода



1.Пневмораспределитель (соленоидный клапан):
- 24V DC;
- 220V AC.



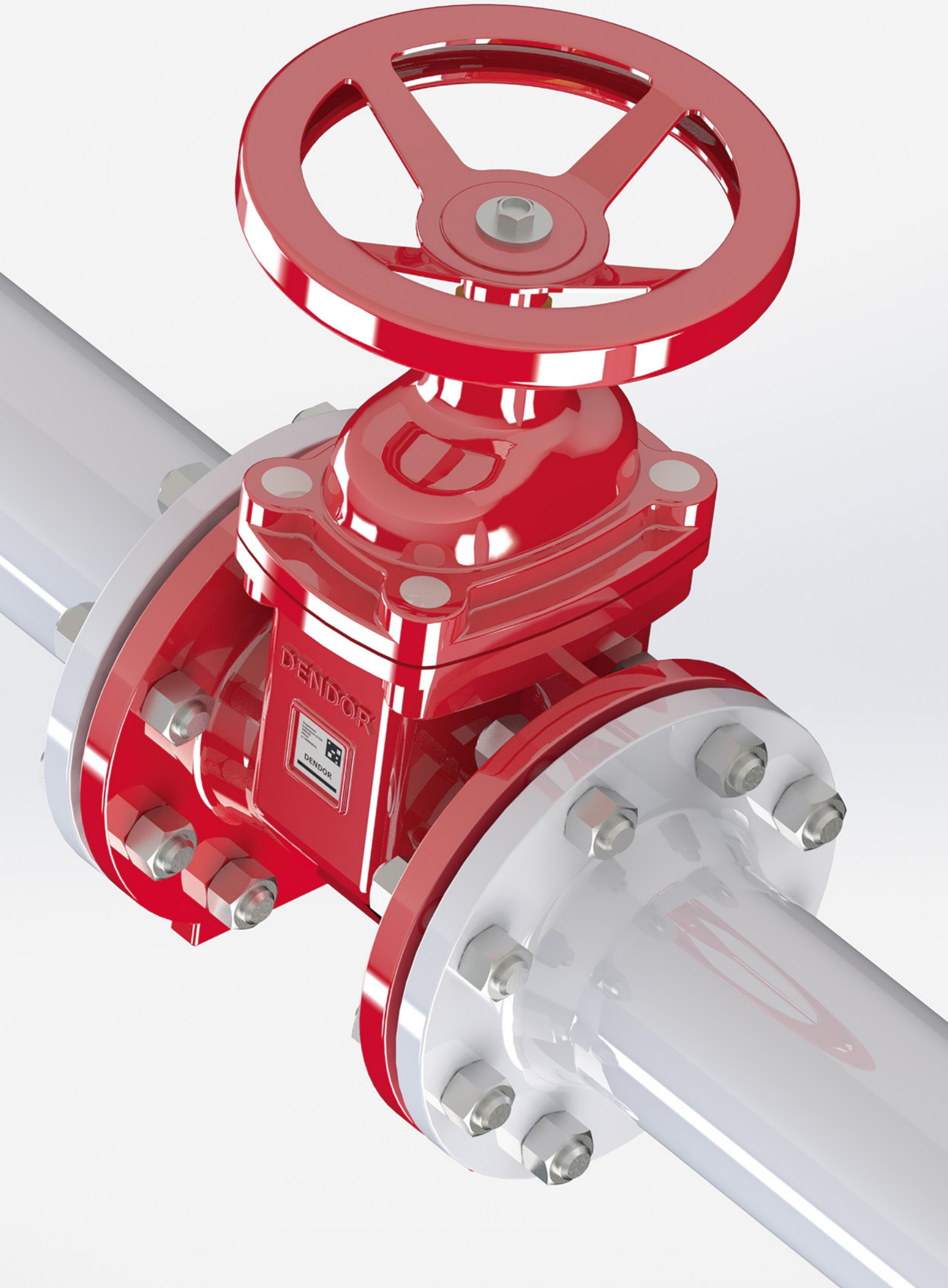
2. Ручной дублер



3. Блок механических концевых выключателей



4. Электропневматический позиционер 4-20мА (24V DC)


DENDOR
DENDOR

4

АРМАТУРА ДЛЯ СИСТЕМ ПОЖАРО-ТУШЕНИЯ

4.1 Затвор поворотный дисковый межфланцевый для систем пожаротушения 017W.YS RED, 017W.ZS RED. 140

4.2 Гидрант пожарный подземный тип GPP 146

Типы арматуры для систем пожаротушения



ТИП 017W.YS RED DN 50-300; PN 16
017W.ZS RED DN 50-300; PN 25

Затвор поворотный дисковый межфланцевый для систем пожаротушения. Корпус окрашен в красный цвет



ТИП 47GV RED DN 50-300; PN 16

Задвижка клиновая фланцевая для систем пожаротушения. Корпус окрашен в красный цвет



ТИП 47GVA RED DN 50-300; PN 16

Задвижка клиновая фланцевая под электропривод для систем пожаротушения. Корпус окрашен в красный цвет



ТИП 021F.Y RED DN 50-300; PN 16

Затвор поворотный дисковый фланцевый для систем пожаротушения. Корпус окрашен в красный цвет



ТИП 010C.Y RED DN 50-300; PN 16

Клапан обратный двустворчатый межфланцевый для систем пожаротушения. Корпус окрашен в красный цвет

Общие характеристики

//

Назначение:

полное перекрытие, регулирование расхода, предотвращение обратного потока рабочей среды в зависимости от типа арматуры.

//

Применение:

установки систем водяного и пенного пожаротушения.

//

Тип присоединения к трубопроводу:

– межфланцевый,
– фланцевый.

Арматура DN125 не входит в перечень изделий, подлежащих обязательной пожарной сертификации, в соответствии с ГОСТ Р 51052-2002.

Конкурентные преимущества

// 1

Арматура для систем пожаротушения может комплектоваться концевыми выключателями со степенью защиты **IP64 и IP65** для контроля положений «Открыто-Закрыто» в цепях автоматизированных систем;

// 2

Арматура для систем пожаротушения окрашена в соответствии с требованиями закона в красный цвет по RAL 3020;

// 3

Наличие обязательного и добровольного пожарных сертификатов;

// 4

Линейка межфланцевых затворов PN25 (тип 017W.ZS)

Пожарная арматура — неотъемлемая часть системы пожаротушения, соответствующая техническому регламенту ЕАЭС 043 «О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения»

Основные параметры



Диапазон диаметров

DN 50–300



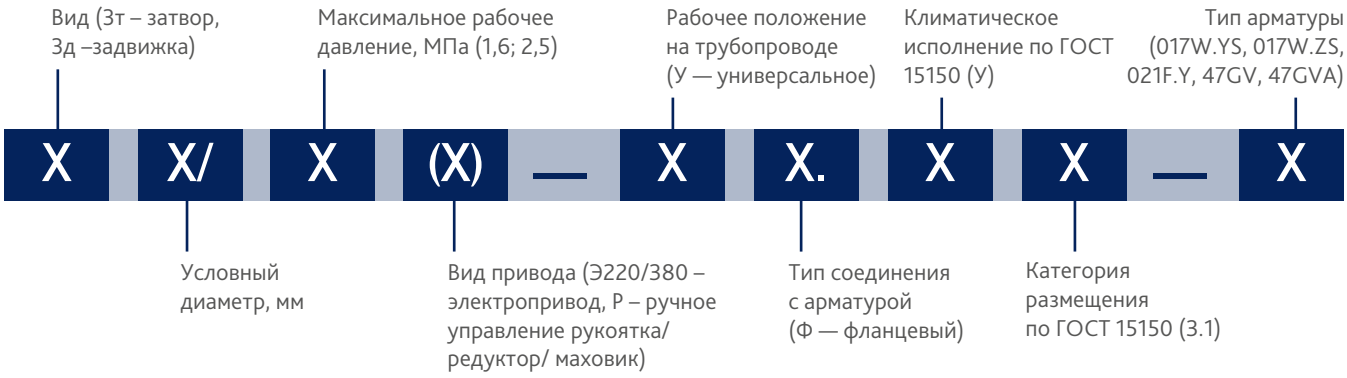
Значение номинального давления

PN16; PN25

Структура условного обозначения

Трубопроводная арматура для систем пожаротушения по ГОСТ Р 51052-2002

Затворы тип 017W.YS, 017W.ZS, 021F.Y. Задвижки тип 47GV, 47GVA

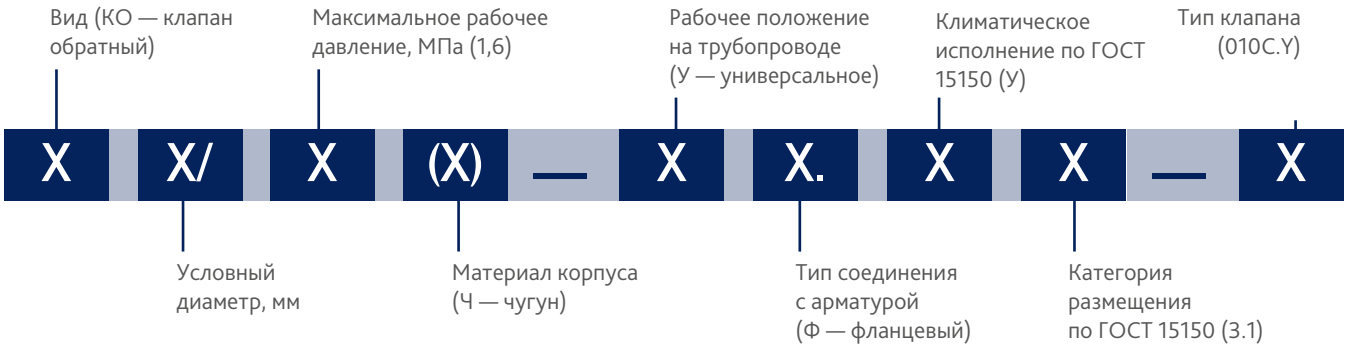


Примечания:

1. Ручной привод допускается не проставлять.
2. Рабочее положение на трубопроводе тип «У» допускается не указывать.

Пример записи при заказе затвора с проходом условным диаметром 150 мм, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, электрическим приводом на номинальное напряжение 220 В, любым рабочим положением на трубопроводе, фланцевым соединением, климатическим исполнением У, категорией размещения 3.1, тип «021F.Y».
Затвор 3т 150/1,6(Э220) — Ф.У3.1 — «021F.Y».

Клапаны обратные тип 010С.Y



Пример записи при заказе обратного клапана с проходом условным диаметром 150 мм, максимальным рабочим давлением 1,6 МПа, материалом корпуса — чугун, любым рабочим положением на трубопроводе, фланцевым соединением, климатическим исполнением У, категорией размещения 3.1, тип клапана «010С.Y»

Клапан обратный КО 150/1,6 (Ч) — Ф.У3.1 — «010С.Y».

Основные массогабаритные характеристики арматуры для систем пожаротушения представлены в соответствующих разделах каталога:

Затвор поворотный дисковый межфланцевый тип 017W.YS RED DN 50-300 PN16 и 017W.ZS RED DN 50-300 PN25	Стр. 140
Затвор поворотный дисковый фланцевый тип 021F.Y DN 50-300 PN16	Стр. 26
Задвижка клиновая фланцевая тип 47GV DN 50-300 PN16	Стр. 57
Задвижка клиновая фланцевая под электропривод тип 47GVA DN 50-300 PN16	Стр. 65
Клапан обратный двустворчатый межфланцевый тип 010С.Y DN 50-300 PN16	Стр. 157

Затвор поворотный дисковый межфланцевый для систем пожаротушения

тип 017W.YS RED DN 50-300 PN16 и 017W.ZS RED DN 32-600 PN25



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

4.1

Тип присоединения:
фланцевый

Ответные фланцы:
– фланцы воротниковые PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015, универсальная рассверловка.

Герметичность:
класс А по ГОСТ 9544-2015

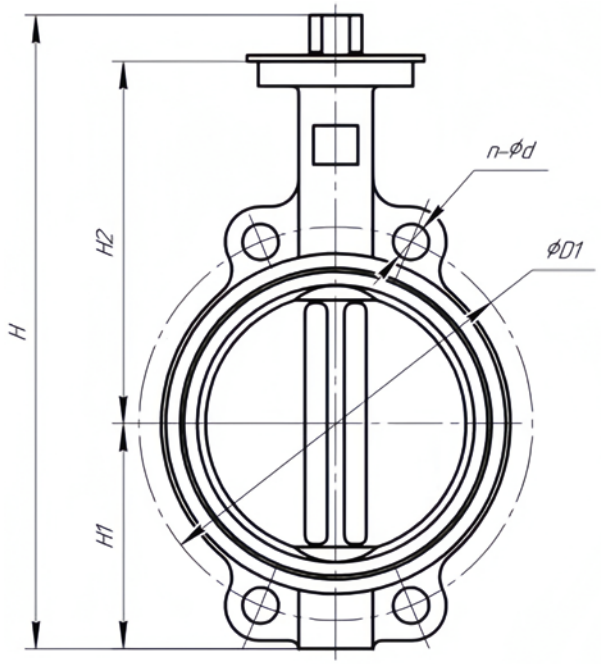
Эксплуатация в качестве пожарной арматуры:
Затвор соответствует требованиям ГОСТ Р 51052-2002 и ТР ЕАЭС 043, может эксплуатироваться в установках водяного и пенного пожаротушения.

Температура рабочей среды:
– для затворов с уплотнительной манжетой из EPDM от -25 до +90°С;
– для затворов с уплотнительной манжетой из NBR от -15 до +80°С.

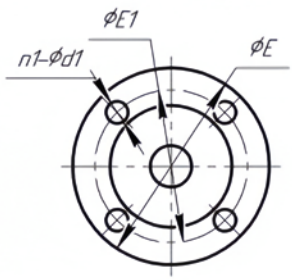
Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун / Углеродистая сталь	ВЧ40/50 (GGG40/50) ГОСТ 7293-85 / 20Л (WCB)
2	Уплотнительная манжета (седло)	EPDM / NBR	EPDM / NBR
3	Нижний вал	Нержавеющая сталь	SS410 / SS420 / SS431
4	Диск	Чугун с никелевым покрытием / Нержавеющая сталь	ВЧ40/50 (GGG40/50) ГОСТ 7293-85 + Ni / SS316 / CF8M / CF8
5	Верхний вал	Нержавеющая сталь	SS410 / SS420 / SS431
6	Втулка (подшипник скольжения) вала	PTFE	PTFE
7	Кольцо уплотнения вала	EPDM	EPDM
8	Шайба	Нержавеющая сталь	A2
9	Рукоятка	Углеродистая сталь	Ст20
10	Редуктор	Чугун	ВЧ40/50 (GGG40/50) ГОСТ 7293-85

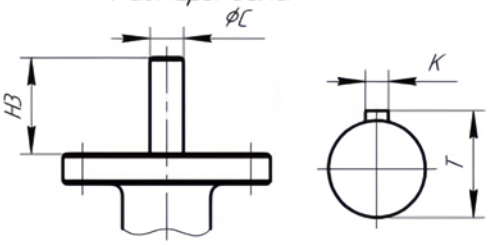
Затвор 017W.YS PN16 DN50-300 и 017W.ZS PN25 DN32-600

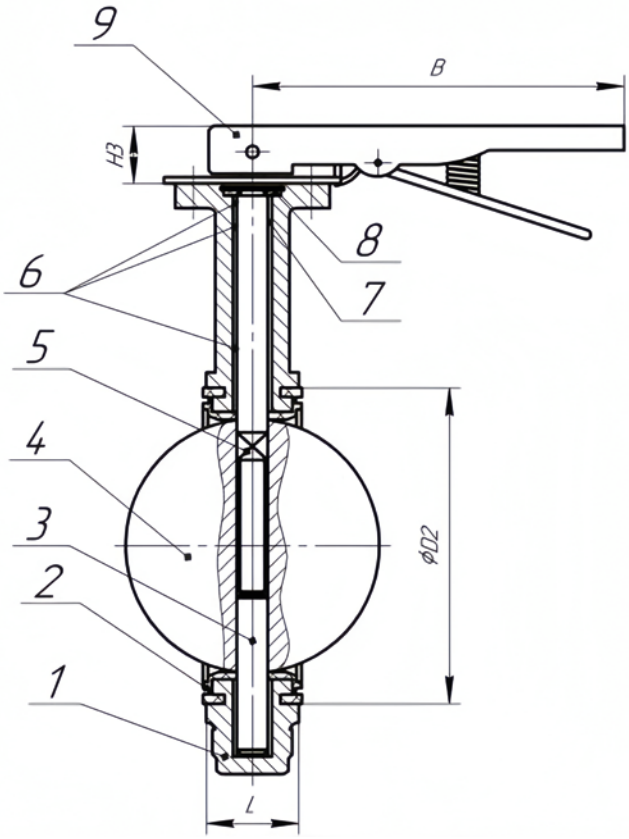


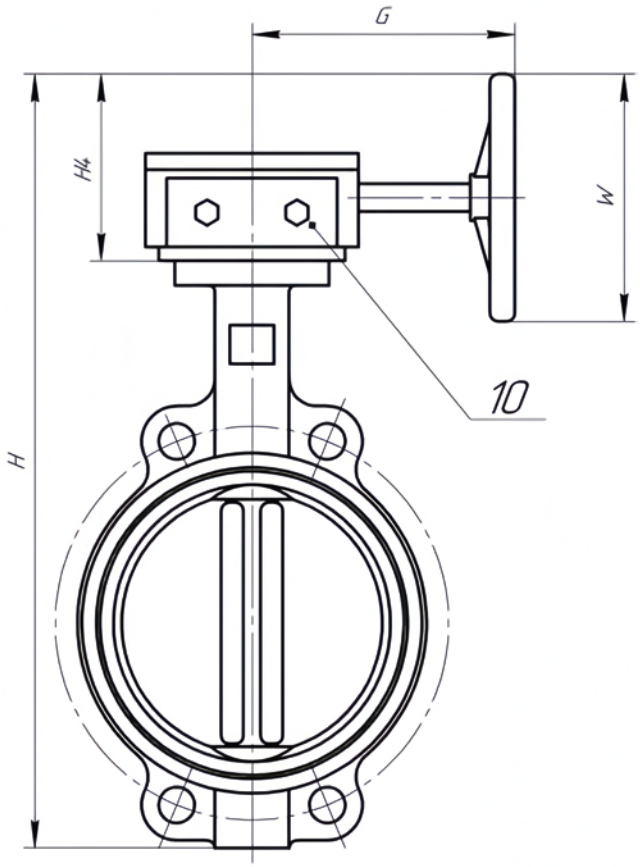
Фланец под исполнительный механизм



Размеры вала







Основные массогабаритные характеристики затвора 017W.YS PN16 DN50-300

DN	L	H		H1	H2	H3	H4	ØD1		ØD2	n-Ød		B	G	W
		рукоятка	редуктор					PN10	PN16		PN10	PN16			
50	43	229	312	72	132	25	108	125	125	85	4-18	4-18	217	116	158
65	46	245	328	82	138	25	108	145	145	98	4-18	4-18	217	116	158
80	46	275	358	96	154	25	108	160	160	115,7	8-18	8-18	217	116	158
100	52	306	386	109	169	28	108	180	180	144	8-18	8-18	258	116	158
150	56	363	443	138	197	28	108	240	240	194	8-22	8-22	258	116	158
200	60	442	572	172	235	35	165	295	295	250	8-22	12-22	355	165	255
250	68	514	639	207	267	40	165	350	355	300	12-22	12-26	355	165	255
300	78	583	708	238	305	40	165	400	410	352	12-22	12-26	505	195	255

DN	ØE	ØE1	n1-Ød1	ØC	K	T	Фланец по ISO 5211	Передаточное отношение редуктора	Макс. выходной момент редуктора, Нм	Масса затвора с рукояткой, кг.	Масса редуктора, кг.
50	65	50	4-8	12,6	3	14,4	F05	24:1	150	2,5	2,5
65	65	50	4-8	12,6	3	14,4	F05	24:1	150	3	2,5
80	65	50	4-8	12,6	3	14,4	F05	24:1	150	3	2,5
100	90	70	4-10	15,8	5	18,2	F07	24:1	150	4,5	2,5
150	90	70	4-10	18,9	5	21	F07	24:1	150	7	2,5
200	125	102	4-12	22,1	5	24,6	F10	30:1	500	11,5	6
250	125	102	4-12	28,5	8	32	F10	30:1	500	18,5	6
300	125	102	4-12	31,7	8	34,8	F10	50:1	1200	25,5	6,5

Основные массогабаритные характеристики затвора 017W.ZS PN25 DN32-600

DN	L	H		H1	H2	H3	H4	ØD1		ØD2	n-Ød		B	G	W
		рукоятка	редуктор					PN10	PN16		PN10	PN16			
32	33	238	—	70	139	29	—	100	100	65	4-19	4-19	218	—	—
40	33	239	—	70	139	30	—	110	110	65	4-19	4-19	218	—	—
50	43	230	305	60	140	30	105	125	125	82	4-19	4-19	218	155	146
65	46	247	322	67	150	30	105	145	145	94	4-19	4-19	218	155	146
80	46	277	352	87	160	30	105	160	160	111,2	8-19	8-19	218	155	146
100	52	315	390	105	180	30	105	180	180	140	8-19	8-19	264	155	146
125	56	338	413	118	190	30	105	210	210	166	8-19	8-19	264	155	146
150	56	371	446	131	210	30	105	240	240	187	8-23	8-23	264	155	146
200	60	438	586	166	235	37	185	295	295	246,8	8-23	12-23	359	225	295
250	68	504	652	197	270	37	185	350	355	301,5	12-23	12-27	359	225	295
300	78	573	721	231	305	37	185	400	410	352	12-23	12-27	504/700*	226	295
350	78	—	800	255	360	45	185	460	470	390	16-23	16-27	—	226	295
400	102	—	926	293	381	51	252	515	525	452	16-27	16-30	—	251	285
450	114	—	1002	325	425	51	252	565	585	510	20-27	20-30	—	251	285
500	127	—	1085	363	470	64	252	620	650	564	20-27	20-33	—	251	285
600	154	—	1310	425	565	64	320	725	770	651	20-30	20-36	—	298	385

DN	ØE	ØE1	n1-Ød1	ØC	K	T	Фланец по ISO 5211	Передаточное отношение редуктора	Макс. выходной момент редуктора, Нм	Масса затвора без исполнительного механизма, кг	Масса редуктора, кг.
32	65	50	4-8	8,8	3	14,4	F05	—	—	2	—
40	65	50	4-8	12,6	3	14,4	F05	—	—	2	—
50	65	50	4-8	12,6	3	14,4	F05	24:1	200	3	6
65	65	50	4-8	12,6	3	14,4	F05	24:1	200	3	6
80	65	50	4-8	12,6	3	14,4	F05	24:1	200	4	6
100	90	70	4-10	15,8	5	18,2	F07	24:1	200	5	6
125	90	70	4-10	18,9	5	21	F07	24:1	200	6	6
150	90	70	4-10	18,9	5	21	F07	24:1	200	8	6
200	125	102	4-12	22,1	5	24,6	F10	30:1	600	14	8
250	125	102	4-12	28,5	8	32	F10	30:1	600	20	8
300	125	102	4-12	31,7	8	34,8	F10	50:1	1200	32	10
350	125	102	4-12	31,7	8	34,8	F10	50:1	1200	39	10
400	175	140	4-18	33,2	10	36,7	F14	532:1	3000	61	26
450	175	140	4-18	38	10	42,6	F14	532:1	3000	78	26
500	175	140	4-18	41,2	10	45,1	F14	532:1	3000	94	26
600	210	165	4-22	50,7	16	56	F16	640:1	5200	180	45

* рукоятка с увеличенной длиной

Основные технические параметры затвора 017W.YS PN16 DN50-300 с электроприводом тип QT.A

DN	PN	Диаметр вала затвора	Фланец затвора по ISO 5211	Тип привода	Максимальный крутящий момент электропривода, Нм	Время откр./ закр., сек	Масса затвора с исполнительным механизмом, кг.
50	16	12,6	F05	QT.A 005 с адаптером F05	50	22	10
65	16	12,6	F05	QT.A 005 с адаптером F05	50	22	10,5
80	16	12,6	F05	QT.A 005 с адаптером F05	50	22	10,5
100	16	15,8	F07	QT.A 008	80	22	12
150	16	18,9	F07	QT.A 015	150	25	24,3
200	16	22,1	F10	QT.A 030	300	31	33,5
250	16	28,5	F10	QT.A 050	500	31	41,5
300	16	31,7	F10	QT.A 050	500	31	48,5

Основные технические параметры затвора 017W.ZS PN25 DN32-600 с электроприводом тип QT.A

DN	PN	Диаметр вала затвора	Фланец затвора по ISO 5211	Тип привода	Максимальный крутящий момент электропривода, Нм	Время откр./ закр., сек	Масса затвора с исполнительным механизмом, кг.
32	25	12,6	F05	QT.A 005 с адаптером F05	50	22	9,5
40	25	12,6	F05	QT.A 005 с адаптером F05	50	22	9,5
50	25	12,6	F05	QT.A 005 с адаптером F05	50	22	10,5
65	25	12,6	F05	QT.A 005 с адаптером F05	50	22	10,5
80	25	12,6	F05	QT.A 005 с адаптером F05	50	22	11,5
100	25	15,8	F07	QT.A 008	80	22	12,5
125	25	18,9	F07	QT.A 015	150	25	23,3
150	25	18,9	F07	QT.A 020	200	25	25,3
200	25	22,1	F10	QT.A 050	500	31	37
250	25	28,5	F10	QT.A 060	600	31	43
300	25	31,7	F10	QT.A 120 с адаптером F10	1200	37	61
350	25	31,7	F10	QT.A 120 с адаптером F10	1200	37	68
400	25	33,2	F14	QT.A 200	2000	112	144
450	25	38	F14	QT.A 300	3000	112	161
500	25	41,2	F14	QT.A 300	3000	112	177
600	25	50,7	F16	QT.A 500	5000	185	263

Гидрант пожарный подземный тип GPP

Внутренний диаметр корпуса: DN125; PN10, PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

Гидрант может быть поставлен в комплекте с:
- Подставка пожарная фланцевая (тип PPF) стр. 238
- Подставка пожарная фланцевая односторонняя (тип PPFO) стр. 239
- Тройник фланцевый с пожарной подставкой (типPPTF) стр. 240

4.2

Назначение:
подача воды из водопровода для нужд пожаротушения

Температура рабочей среды:
от 0 °С до +90 °С

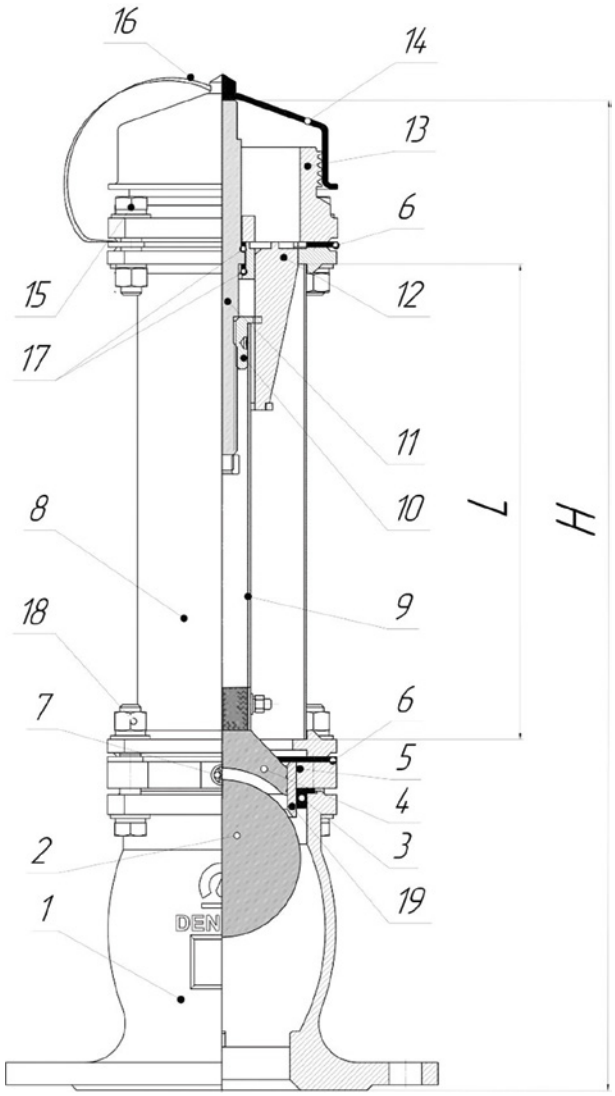
Особенности конструкции:
• возможна замена корпуса без демонтажа гидранта и отключения давления на объекте;
• корпус выполнен из нержавеющей стали;
• дренажная система с обратным клапаном обеспечивает автоматическое опорожнение гидранта и защиту от проникновления грунтовых вод.

Тип присоединения:
- к пожарной подставке: фланцевое. Фланец гидранта выполнен в соответствии с чертежом 28а ГОСТ 5525-88. Под заказ, гидрант может быть изготовлен с фланцем DN100 по ГОСТ 33259-2015.

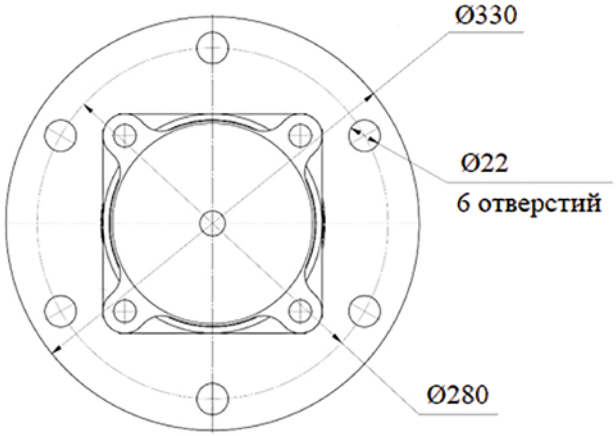
- к пожарной колонке: резьбовое. Наружная резьба - 6 дюймов (ГОСТ Р 53250-2009).

Основные используемые материалы

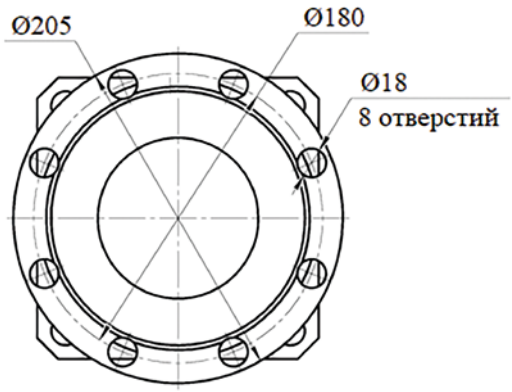
№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Камера	Чугун	ВЧ40 ГОСТ 7293-85 (GGG40)
2	Шар	Сталь с покрытием EPDM	Ст.20 + EPDM
3	Манжета	EPDM	EPDM
4	Запорный клапан	Сталь с покрытием EPDM	Ст.20 + EPDM
5	Переходной фланец	Нержавеющая сталь	AISI304 (08Х18Н10)
6	Уплотнение	Резина	ТМКЩ
7	Сливной клапан	Пластик	PE
8	Корпус	Нержавеющая сталь	AISI304 (08Х18Н10)
9	Штанга	Нержавеющая сталь	AISI304 (08Х18Н10)
10	Ходовая гайка	Латунь	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004
11	Шпиндель	Нержавеющая сталь	AISI304 (08Х18Н10)
12	Направляющая	Сталь с цинк-ламельным покрытием / Нержавеющая сталь	Ст.20 + Нетокс Zn-AT/AISI201
13	Ниппель	Чугун с цинк-ламельным покрытием / Нержавеющая сталь	СЧ20 ГОСТ 1412-85 (GG20) + Нетокс Zn-AT / AISI304 (08Х18Н10)
14	Колпак	EPDM	EPDM
15	Крепежи: болт, гайка, шайба, шайба пружинная	Болт, гайка: нержавеющая сталь	A2
		Шайба, шайба пружинная: оцинкованная сталь	Ст.20 + Zn
16	Трос	Нержавеющая сталь	A4
17	Шайба шпинделя	Фторопласт	PTFE
18	Крепежи: шпилька, верхняя гайка, нижняя гайка, шайба, шайба пружинная	Верхняя гайка: латунь	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004
		Шпилька, нижняя гайка: нержавеющая сталь	A2
		Шайба, шайба пружинная: оцинкованная сталь	Ст.20 + Zn
19	Седло	Нержавеющая сталь	12Х18Н10Т (AISI321)



фланец выполненный по чертежу 28а ГОСТ 5525-88



фланец DN100 по ГОСТ 33259-2015 (изготавливается под заказ)

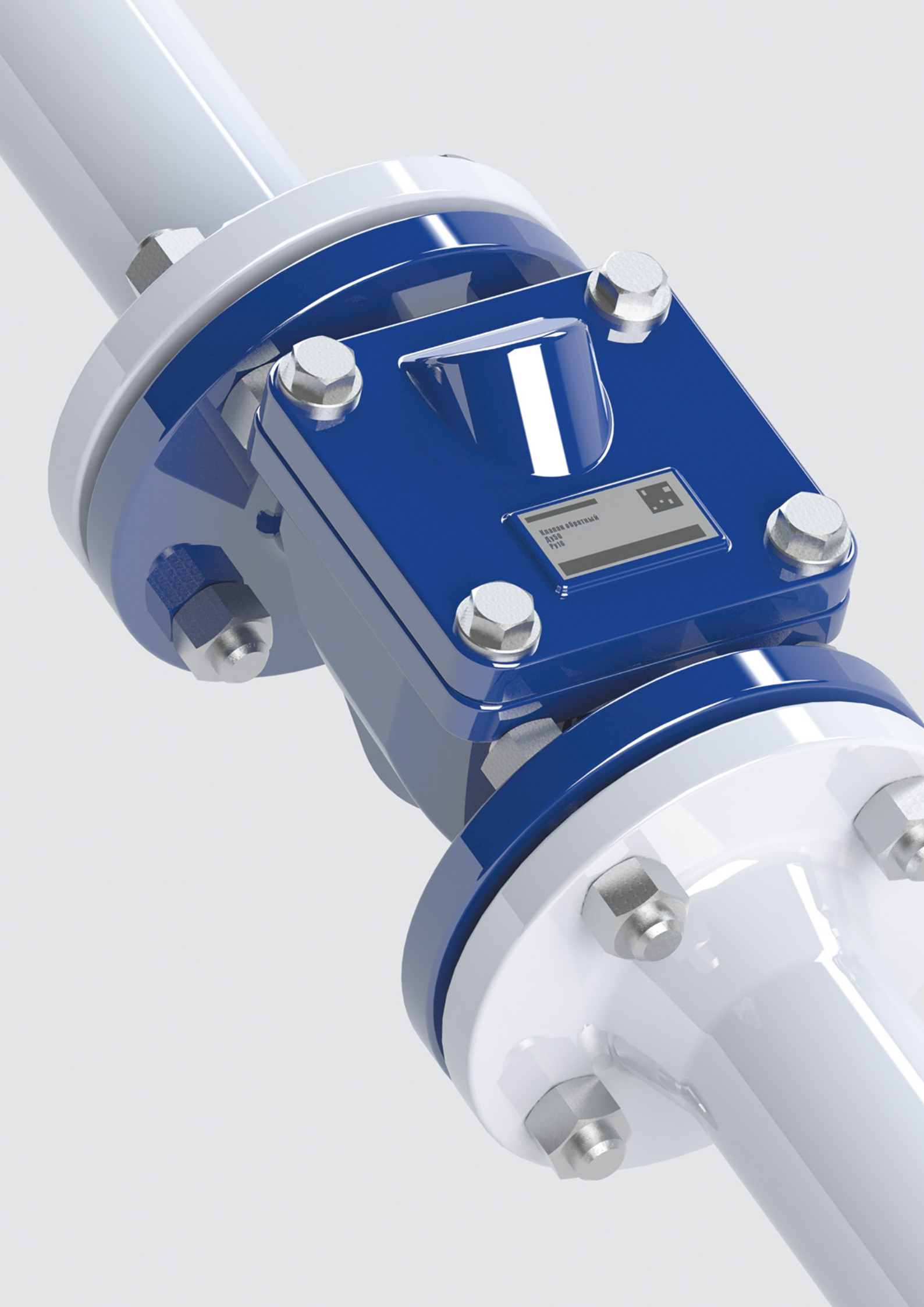


Основные массогабаритные характеристики

H	L	Масса, кг	
		ПГ с фланцем, выполненным по чертежу 28а ГОСТ 5525-88	ПГ с фланцем DN100 по ГОСТ 33259-2015*
750	362	40,5	32,5
1000	612	42,5	34,5
1250	862	44,5	36,5
1500	1112	46,5	38,5
1750	1362	48,5	40,5
2000	1612	50,5	42,5
2250	1862	52,5	44,5
2500	2112	54,5	46,5
2750	2362	56,5	48,5
3000	2612	58,5	50,5
3250	2862	60,5	52,5
3500	3112	62,5	54,5

H	L	Масса, кг	
		ПГ с фланцем, выполненным по чертежу 28а ГОСТ 5525-88	ПГ с фланцем DN100 по ГОСТ 33259-2015*
3750	3362	64,5	56,5
4000	3612	66,5	58,5
4250	3862	68,5	60,5
4500	4112	70,5	62,5
4750	4362	72,5	64,5
5000	4612	74,5	66,5
5250	4862	76,5	68,5
5500	5112	78,5	70,5
5750	5362	80,5	72,5
6000	5612	82,5	74,5

*ПГ с фланцем DN100 по ГОСТ 33259-2015 изготавливается под заказ





5
КЛАПАНЫ ОБРАТНЫЕ

5.1 Клапан обратный одностворчатый межфланцевый. Тип 008C.Y 154

5.2 Клапан обратный двустворчатый межфланцевый. Тип 010C.Y 157

5.3 Клапан обратный шаровой фланцевый. Тип 012F.M 160

5.4 Клапан обратный одностворчатый фланцевый. Тип 015F.Z 163

5.5 Клапан обратный поворотный фланцевый с двумя эксцентриситетами с рычагом и противовесом. Тип 015F.PV 166

Типы обратных клапанов

Обратный клапан —
вид трубопроводной арматуры, предназначенный для предотвращения изменения направления потока рабочей среды в гидравлической системе



ТИП 008C.Y

Клапан обратный одностворчатый межфланцевый.
Корпус выполнен из углеродистой стали



ТИП 010C.Y

Клапан обратный двухстворчатый межфланцевый.
Корпус выполнен из высокопрочного чугуна



ТИП 012F.M

Клапан обратный шаровой фланцевый.
Корпус выполнен из высокопрочного чугуна

Общие характеристики

//

Назначение:

автоматическое предотвращение обратного потока рабочей среды в гидравлической системе

//

Применение:

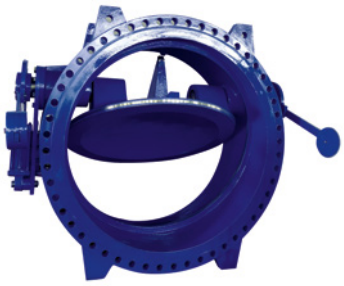
в системах водоснабжения, водоотведения, водоподготовки, отопления, пожаротушения, канализации, химводоподготовки и иных областях промышленности и ЖКХ

//

Тип присоединения к трубопроводу:

– межфланцевый;
– фланцевый.





ТИП 015F.Z

Клапан обратный
одностворчатый фланцевый.
Корпус выполнен из
высокопрочного чугуна

ТИП 015F.PV

Клапан обратный поворотный фланцевый
с двумя эксцентриситетами с рычагом
и противовесом.
Корпус выполнен из высокопрочного чугуна

Основные параметры

Диапазон
диаметров

DN 32-2000

Температурный диапазон
рабочей среды

До +150 °C

Значение номинального
давления

PN10, PN16

Клапан обратный одностворчатый межфланцевый

тип 008С.Y DN 40-500; PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

5.1



Особенности конструкции:
встроенное уплотнение корпуса не требует установки уплотнительных прокладок при монтаже на трубопровод



Тип присоединения:
межфланцевый



Минимальное давление открытия:
0,05 МПа



Герметичность:
односторонняя, класс А по ГОСТ 9544-2015



Ответные фланцы:
PN16 по ГОСТ 33259-2015

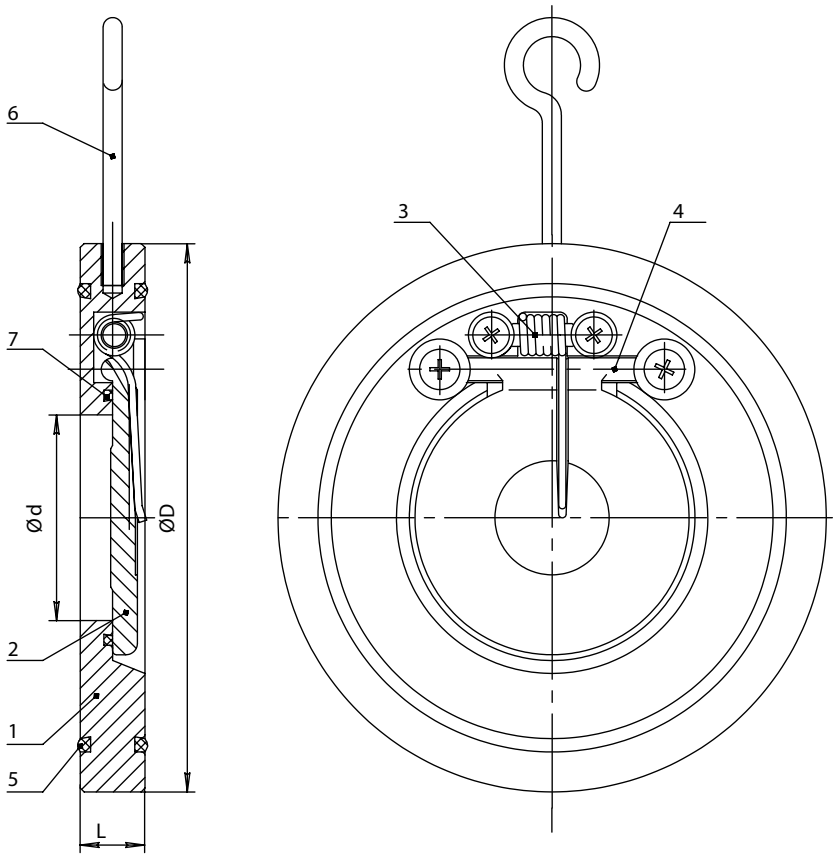


Температура рабочей среды:
от -25 до +90°С

Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Углеродистая сталь	20Л (WCB)
2	Диск	Нержавеющая сталь	SS304
		Углеродистая сталь*	20Л (WCB)
3	Пружина**	Нержавеющая сталь	SS304
4	Ось	Нержавеющая сталь	SS304
5	Уплотнение корпуса	EPDM	EPDM
6	Кронштейн	Нержавеющая сталь	SS304
7	Уплотнение диска	EPDM	EPDM

* Диск из углеродистой стали доступен под заказ для клапанов DN350-500
**Клапан изготавливается в следующих вариантах исполнения:
- клапан с пружиной DN65-500, стандартное исполнение;
- клапан без пружины DN40-500, изготовление под заказ.



Основные массогабаритные характеристики 008С.Y

DN	L	Ød	ØD	Масса, кг
40	14	22	95	0,5
50	16	25	109	0,9
65	16	38	129	1,4
80	16	46	144	1,7
100	18	71,5	164	2,3
125	19	95	194	3,5
150	19	114	220	4,5
200	28	140	275	7,8
250	28	188	330	10,0
300	38	216	380	21,0
350	38	263	448	26,0
400	48	305	492	43,5
450	48	356	542	68,0
500	58	406	597	93,0

Клапан обратный двухстворчатый межфланцевый чугунный

тип 010С.Y DN 50-800; PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

5.2

Особенности конструкции:
конструктивное исполнение диска позволяет применять клапан в системах, где возможно возникновение гидроударов при остановке насоса

Тип присоединения:
межфланцевый

Минимальное давление открытия:
0,05 МПа

Герметичность:
односторонняя, класс А по ГОСТ 9544-2015

Ответные фланцы:
PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015

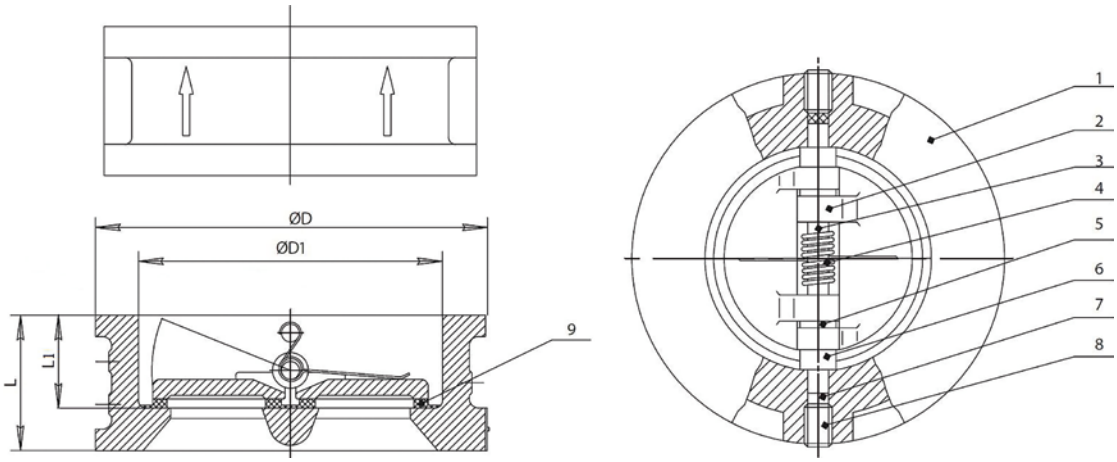
Эксплуатация в качестве пожарной арматуры:
Клапан соответствует требованиям ГОСТ Р 51052-2002, может эксплуатироваться в установках водяного и пенного пожаротушения.

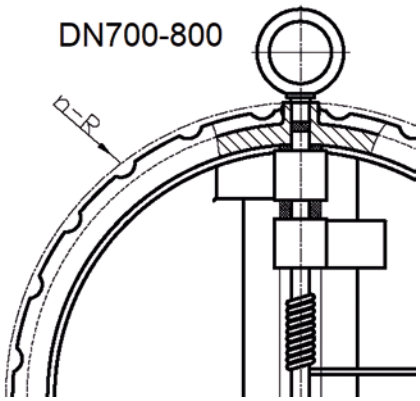
С арматурой для систем пожаротушения можно ознакомиться на стр. 132-141

Температура рабочей среды:
для клапанов с уплотнением из EPDM от -25 до +90°С;
для клапанов с уплотнением из NBR от -15 до +80°С;
для клапанов с уплотнением из VITON и высокотемпературным эпоксидным покрытием от -25 до +150°С.

Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ40 ГОСТ 7293-85 (GGG40)
2	Створки	Чугун с никелевым покрытием	ВЧ40 ГОСТ 7293-85 (GGG40) + Ni
		Нержавеющая сталь	CF8
3	Ось	Нержавеющая сталь	SS304
4	Пружина	Нержавеющая сталь	SS304
5,6	Кольцо	PTFE	PTFE
7	Уплотнение оси	EPDM/NBR /VITON	EPDM/NBR /VITON
8	Винт	Нержавеющая сталь	A2
9	Уплотнение створок	EPDM/NBR /VITON	EPDM/NBR /VITON





Основные массогабаритные характеристики 010С.Y

DN	L	L1	ØD	ØD1	n-R	Масса, кг
50	43	33	107	65	-	1,6
65	46	34	127	80	-	2,3
80	64	44	142	94	-	3,4
100	64	48	162	117	-	4,4
125	70	50	192	145	-	6,6
150	76	52	218	170	-	9,1
200	89	58	273	224	-	15,2
250	114	78	328	265	-	28,0
300	114	74	378	310	-	38,5
350	127	79	438	360	-	48,0
400	140	88	489	410	-	62,6
450	152	98	535	450	-	84,3
500	152	100	594	505	-	106,0
600	178	124	695	624	-	156,0
700	230	155	832	722	24-R20	233,0
800	245	162	940	825	24-R22	331,0

Клапан обратный шаровой фланцевый

тип 012F.M DN 32-300; PN10; PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

5.3

Особенности конструкции:
конструкция предусматривает полнопроходное сечение при подъеме шара под действием потока среды

Тип присоединения:
фланцевый

Ответные фланцы:
PN10 или PN16 по ГОСТ 33259-2015 в зависимости от варианта исполнения, также возможно изготовление клапанов с универсальной рассверловкой фланцев PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015 под заказ.

Минимальное давление открытия:
0,03 МПа

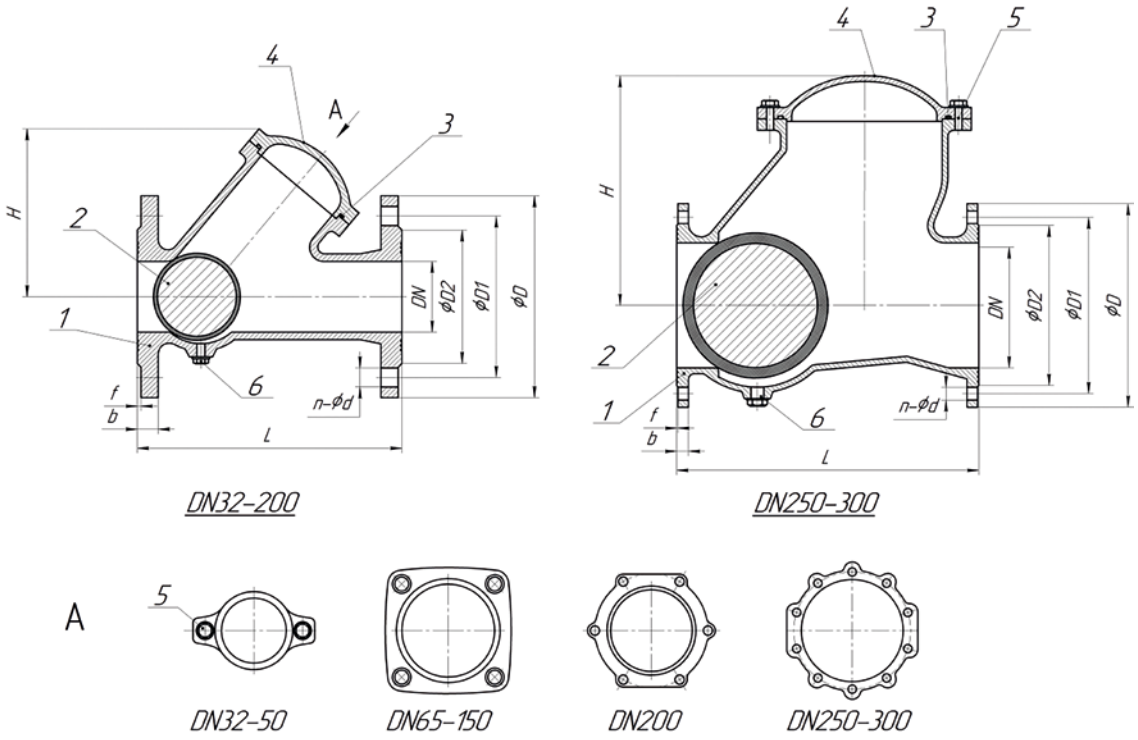
Герметичность:
односторонняя, класс А по ГОСТ 9544-2015

Температура рабочей среды:
от -10 до +80°С

Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
2	Шар	Чугун с покрытием NBR /EPDM	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85 + NBR / EPDM
3	Уплотнение крышки	NBR	NBR
4	Крышка	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
5	Крепежные элементы	Нержавеющая сталь	A2
6	Пробка	Нержавеющая сталь	SS304

Конструкция клапана 012F.M



Основные массогабаритные характеристики клапана 012F.M

DN	L	ØD	ØD1		ØD2		n-Ød		b	f	H	Масса, кг
			PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16				
32	180	140	100		78		4-19		19	3	102	4,2
40	180	150	110		88		4-19		19	3	102	5,3
50	200	165	125		100		4-19		19	3	116	7,6
65	240	185	145		120		4-19		19	3	151	10
80	260	200	160		135		8-19		19	3	169	12,4
100	300	220	180		156		8-19		19	3	196	18
125	350	250	210		186		8-19		19	3	228	26
150	400	285	240		212		8-23		19	3	262	39
200	500	340	295		268		8-23	12-23	20	3	354	67
250	600	405	350	355	318		12-23	12-28	22	3	460	115
300	700	460	400	410	370	373	12-23	12-28	25	3	528	144

Клапан обратный одностворчатый фланцевый

тип 015F.Z DN 50-600; PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

5.4

Особенности конструкции:
поворотная ось диска клапана находится выше проходного сечения и не препятствует прохождению рабочей среды через клапан. Такая конструкция дает возможность применять клапан на загрязненных рабочих средах

Тип присоединения:
фланцевый

Ответные фланцы:
PN10 или PN16 по ГОСТ 33259- 2015 в зависимости от варианта исполнения клапана, также возможно изготовление клапанов с универсальной рассверловкой фланцев PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015.

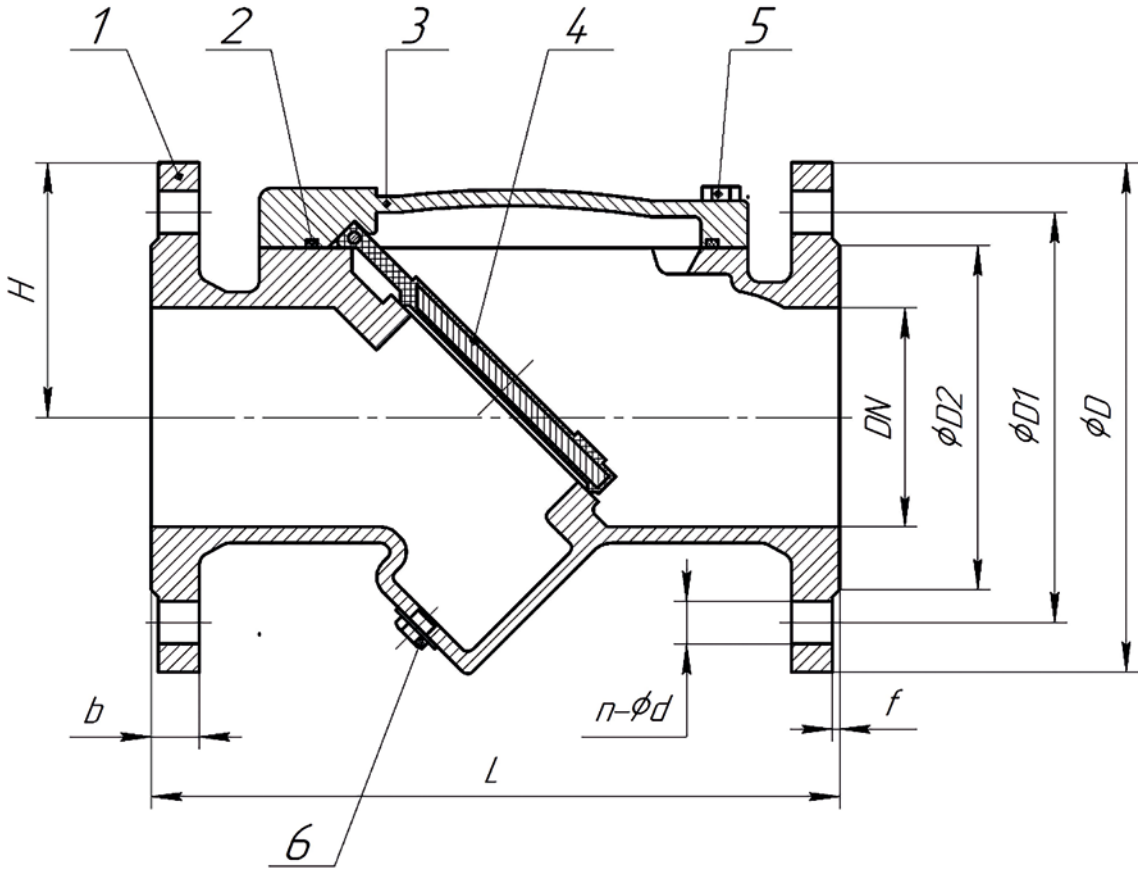
Герметичность:
односторонняя, класс А по ГОСТ 9544-2015

Минимальное давление открытия:
0,03 МПа

Температура рабочей среды:
– для клапанов с покрытием диска из EPDM от -10 до +90°С;
– для клапанов с покрытием диска из NBR от -10 до +80°С.

Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ50(GGG50) ГОСТ 7293-85
2	Уплотнение крышки	EPDM / NBR	EPDM / NBR
3	Крышка	Чугун	ВЧ50(GGG50) ГОСТ 7293-85
4	Диск	Углеродистая сталь / чугун с покрытием EPDM / NBR	Ст.35/ ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85 + EPDM / NBR
5	Болт	Нержавеющая сталь	А2
6	Пробка	Оцинкованная сталь	Ст.35 + Zn



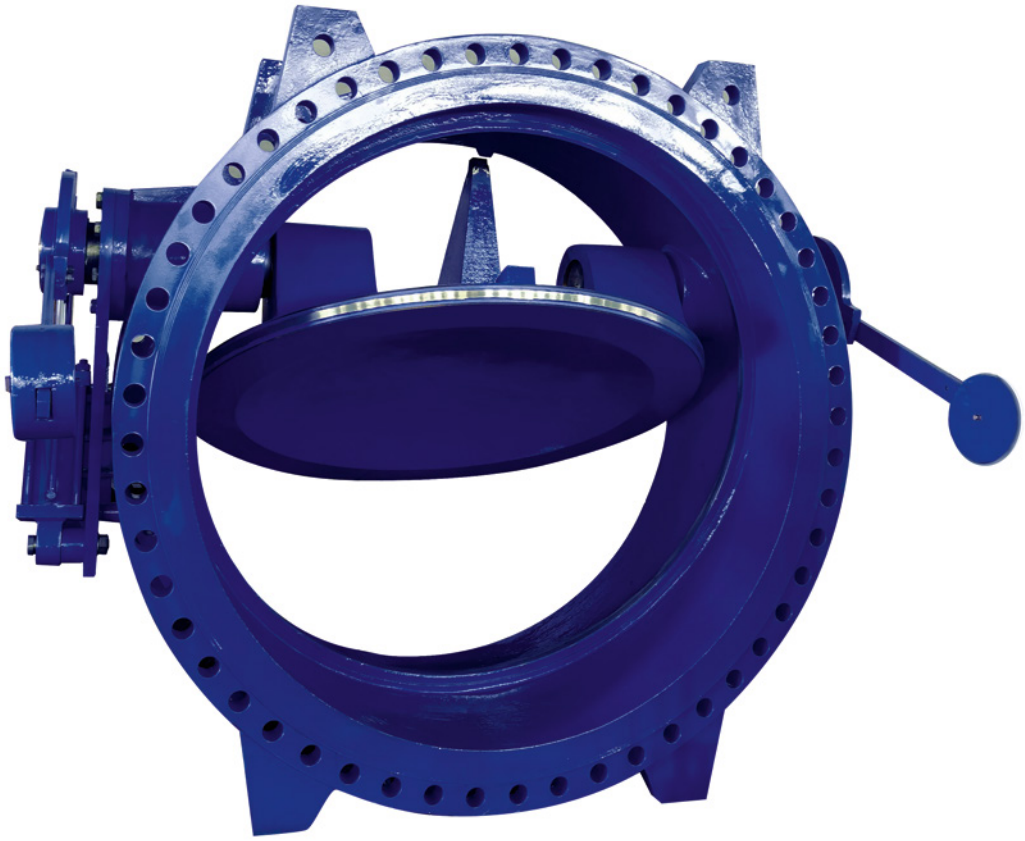
Основные массогабаритные характеристики

DN	L		ØD	ØD1		ØD2		n-Ød		b	f	H	Масса, кг
	Ряд 10 EN558	F6* DIN3202		PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16				
50	203	200	165	125	125	99	99	4-19	4-19	19	3	82	8
65	216	240	185	145	145	119	119	4-19	4-19	19	3	93	10
80	241	260	200	160	160	133	133	8-19	8-19	19	3	100	14,5
100	292	300	220	180	180	154	154	8-19	8-19	19	3	110	19,5
125	330	350	250	210	210	184	184	8-19	8-19	19	3	125	26
150	356	400	285	240	240	210	210	8-23	8-23	19	3	143	30
200	495	500	340	295	295	265	265	8-23	12-23	20	3	170	66,5
250	622	600	405	350	355	319	319	12-23	12-28	22	3	203	108
300	698	700	460	400	410	370	370	12-23	12-28	25	4	230	150
350	787	800	520	460	470	429	429	16-23	16-28	27	4	260	223
400	914	900	580	515	525	480	480	16-28	16-31	28	4	290	293
450	978	1000	640	565	585	530	548	20-28	20-31	30	4	320	513
500	978	1100	715	620	650	582	609	20-28	20-34	32	4	358	809
600	1295	1300	840	725	770	682	720	20-31	20-37	36	5	420	1130

*Изготовление под заказ

Клапан обратный поворотный фланцевый с двумя эксцентриситетами с рычагом и противовесом

тип 015F.PV DN 300-2000; PN10; PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

5.5

Особенности конструкции:
клапан может быть дооснащен гидравлическим демпфером

Тип присоединения:
фланцевый

Давление открытия клапана:
0,2 — 2,5 кПа

Герметичность:
односторонняя, класс А по ГОСТ 9544-2015

Ответные фланцы:
PN10 или PN16 по ГОСТ 33259-2015 в соответствии с параметром PN клапана

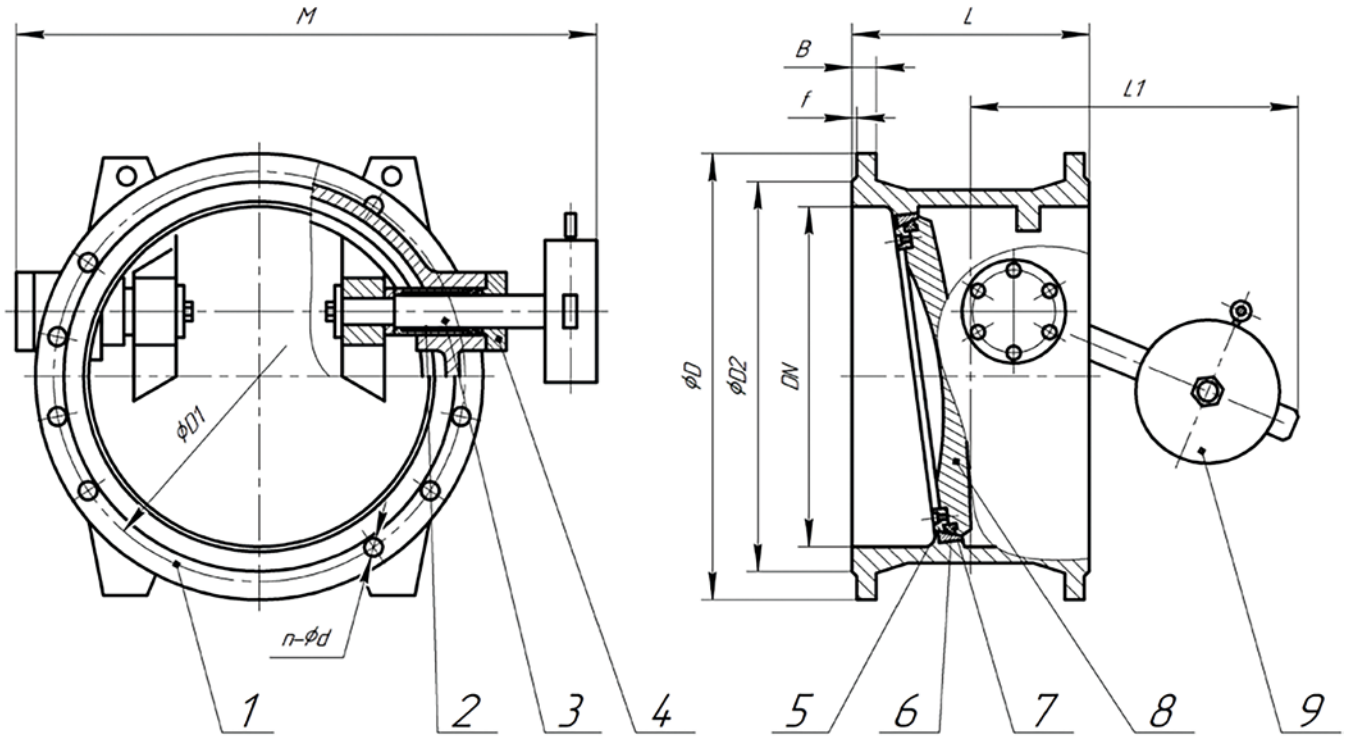
Температура рабочей среды:
от 0°С до +80°С

Основные используемые материалы

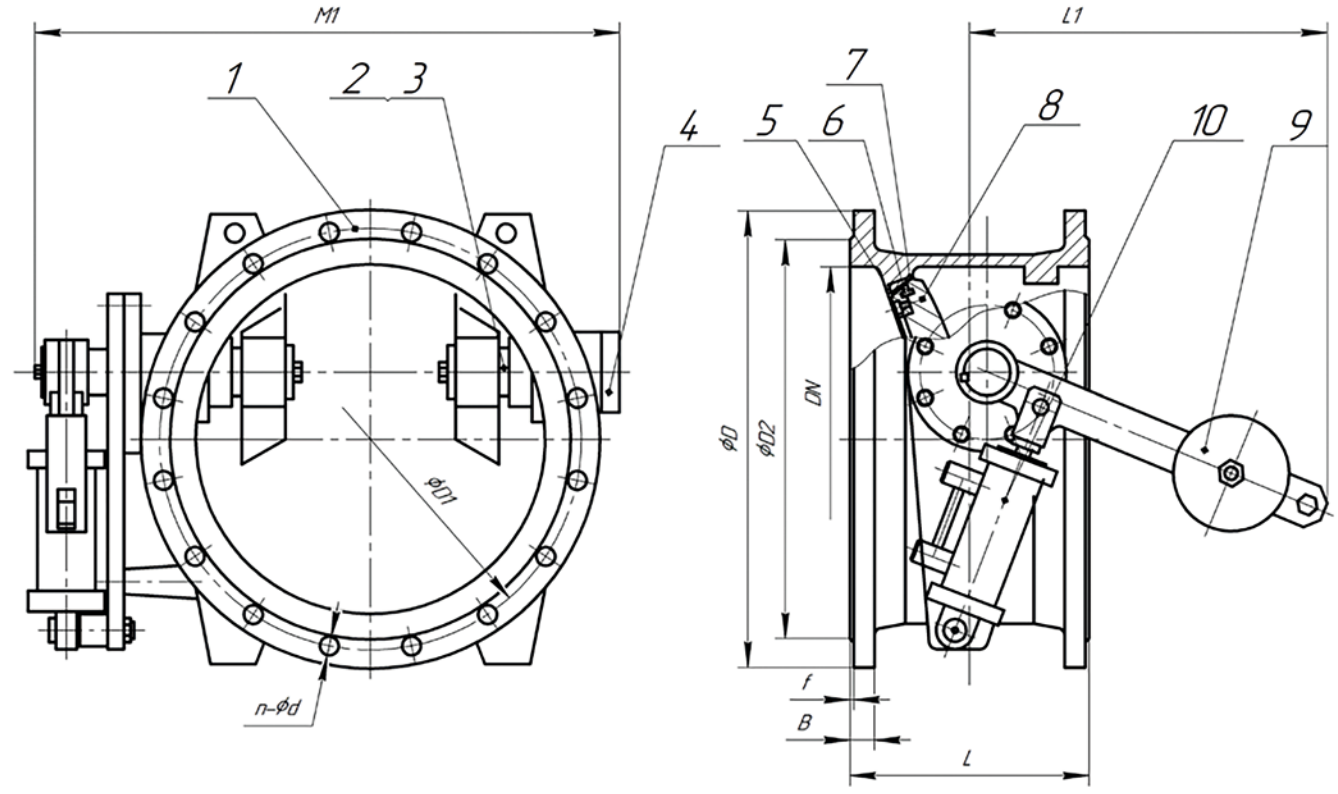
№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ40 ГОСТ 7293-85 (GGG40)
2	Втулка (подшипник скольжения) вала	Латунь / Нержавеющая сталь + PTFE*	Лс (Brass) / SS420 + PTFE*
3	Вал	Нержавеющая сталь	SS420
4	Крышка	Чугун	ВЧ40 ГОСТ 7293-85 (GGG40)
5	Фиксатор	Чугун / Нержавеющая сталь	ВЧ40 ГОСТ 7293-85 (GGG40) / SS304
6	Уплотнение диска	EPDM /NBR/ Нержавеющая сталь*	EPDM / NBR /SS304*
7	Седло	Нержавеющая сталь	SS304
8	Диск	Чугун	ВЧ40 ГОСТ 7293-85 (GGG40)
9	Противовес	Чугун	ВЧ40 ГОСТ 7293-85 (GGG40)
10	Гидравлический демпфер*		

*Опции

Конструкция клапана с рычагом и противовесом



Конструкция клапана с рычагом, противовесом и гидравлическим демпфером



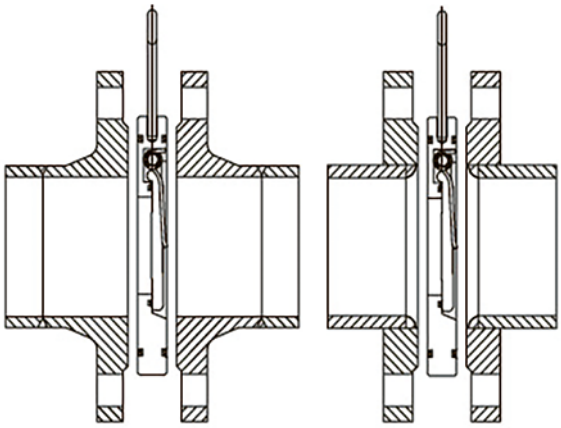
Основные массогабаритные характеристики

DN	L	L1	M	M1	PN10					PN16					f	Масса без демпфера, кг.
					ØD	ØD1	n-Ød	ØD2	B	ØD	ØD1	n-Ød	ØD2	B		
300	270	435	548	685	445	400	12-23	370	24,5	460	410	12-28	370	24,5	4	87
350	290	550	592	708	505	460	16-23	429	24,5	520	470	16-28	429	26,5	4	150
400	310	550	670	747	565	515	16-28	480	24,5	580	525	16-31	480	28	4	200
450	330	650	753	833	615	565	20-28	530	25,5	640	585	20-31	548	30	4	234
500	350	750	785	895	670	620	20-28	582	26,5	715	650	20-34	609	31,5	4	334
600	390	755	984	1050	780	725	20-31	682	30	840	770	20-37	720	36	5	400
700	430	880	1095	1143	895	840	24-31	794	32,5	910	840	24-37	794	39,5	5	498
800	470	920	1180	1227	1015	950	24-34	901	35	1025	950	24-41	901	43	5	735
900	510	1070	1225	1385	1115	1050	28-34	1001	37,5	1125	1050	28-41	1001	46,5	5	898
1000	550	1075	1270	1540	1230	1160	28-37	1112	40	1255	1170	28-44	1112	50	5	1345
1100	550	по запросу	по запросу	по запросу	1340	1270	32-37	1218	42,5	1355	1270	32-44	1218	53,5	5	1580
1200	630	1280	1678	1698	1455	1380	32-41	1328	45	1485	1390	32-50	1328	57	5	1800
1300	710	по запросу	по запросу	по запросу	1575	1490	32-44	1435	46	1585	1490	32-50	1430	60	5	по запросу
1400	710	по запросу	по запросу	по запросу	1675	1590	36-44	1530	46	1685	1590	36-50	1530	60	5	по запросу
1500	750	по запросу	по запросу	по запросу	1785	1700	36-44	1640	47,5	1820	1710	36-57	1640	62,5	5	по запросу
1600	790	по запросу	по запросу	по запросу	1915	1820	40-50	1750	49	1930	1820	40-57	1750	65	5	по запросу
1800	870	по запросу	по запросу	по запросу	2115	2020	44-50	1950	52	2130	2020	44-57	1950	70	5	по запросу
2000	950	по запросу	по запросу	по запросу	2325	2230	48-50	2150	55	2345	2230	48-62	2150	75	5	по запросу

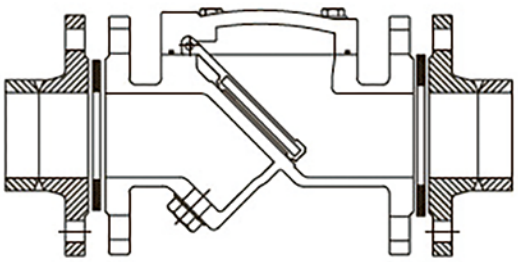
Монтаж

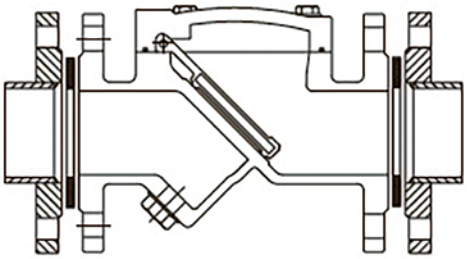
Ответные фланцы

Монтаж межфланцевых клапанов 008C.Y, 010C.Y

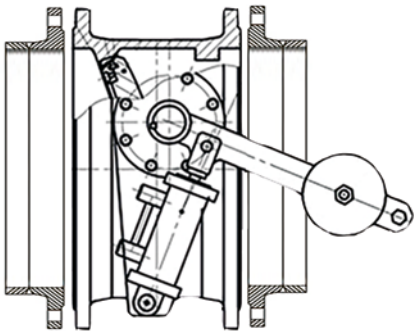


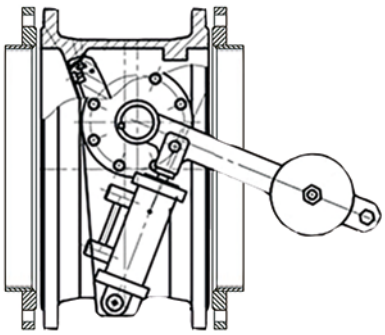
Монтаж фланцевых клапанов 012F.M, 015F.Z





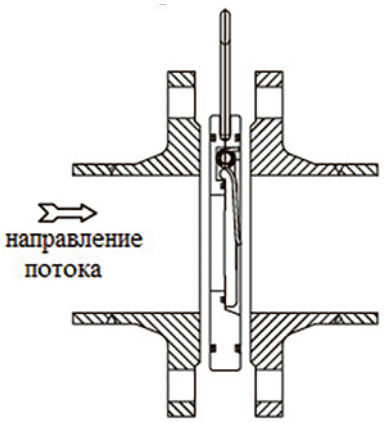
Монтаж фланцевого клапана 015F.PV





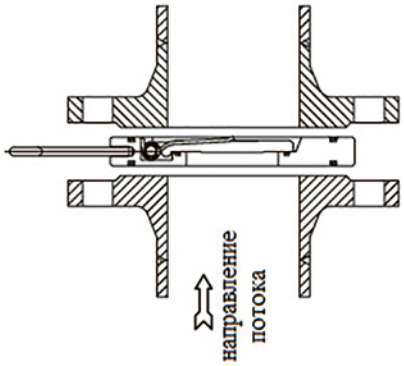
Монтажное положение

Горизонтальное
кронштейном вверх (если присутствует
в конструкции изделия)

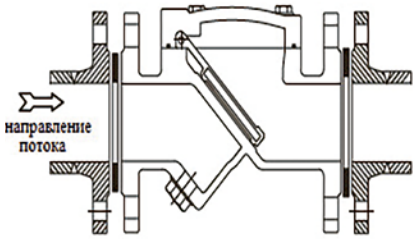


направление потока соответствует
стрелке на корпусе клапана
прямой участок трубопровода не
менее 5DN перед клапаном

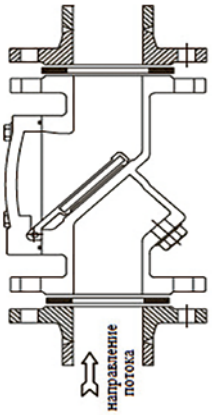
Вертикальное
(отклонение трубопровода от
вертикальной оси — не более 5°)



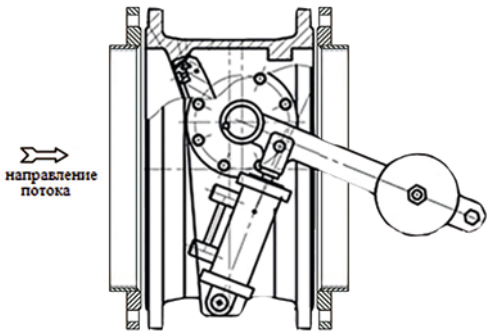
Крышкой вверх



направление потока соответствует
стрелке на корпусе клапана
прямой участок трубопровода не
менее 5DN перед клапаном



Ось вращения диска клапана горизонтально



направление потока соответствует
стрелке на корпусе клапана

прямые участки трубопровода не менее 5DN
перед клапаном и не менее 2DN после клапана


DENDOR
DENDOR

6

ВОЗДУХО-ОТВОДЧИКИ

6.1 Воздухоотводчик однокамерный фланцевый. Тип A10F.Z 175

6.2 Воздухоотводчик двухступенчатый фланцевый для канализации. Тип A10FK 178

Общие характеристики

//

Назначение:

автоматическое удаление воздуха из систем трубопроводов, резервуаров.

автоматический запуск воздуха в трубопровод, с целью предотвращения образованиия вакуума в нем

//

Применение:

устанавливается в верхней части резервуара или трубопровода, а также в местах наиболее вероятного скопления воздуха (на поворотах, на переходах трубопровода на меньший диаметр и др.)

//

Тип присоединения к трубопроводу:

фланцевый

Основные параметры



Диапазон диаметров

DN 50-200



Температурный диапазон рабочей среды

До +80 °C



Значение номинального давления

PN16

Воздухоотводчик однокамерный фланцевый

Тип A10F.Z: DN50-200 PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

6.1



Тип присоединения:
фланцевый



Ответный фланец:
PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015



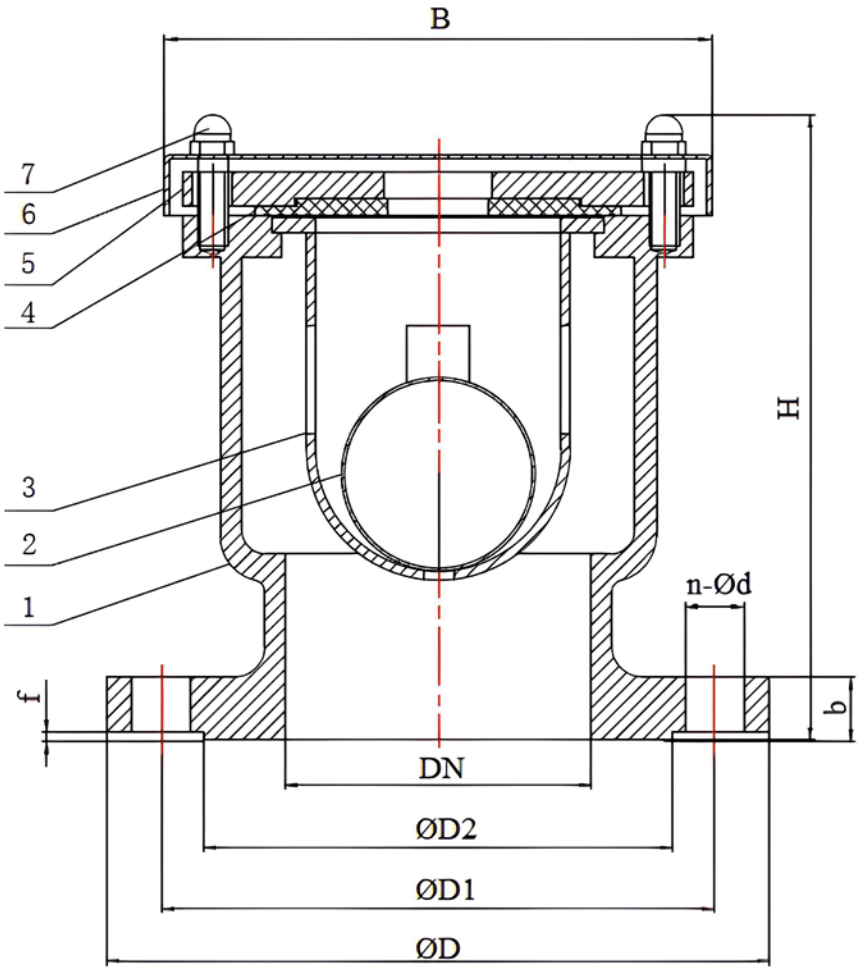
Герметичность:
класс А по ГОСТ 9544-2015 при давлении рабочей среды от 0,1 МПа



Температура рабочей среды:
от 0 до +80°С

Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
2	Шар	Нержавеющая сталь	SS304
3	Камера	Пластик	Пластик
4	Уплотнение	NBR	NBR
5	Крышка	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
6	Зонт-крышка	Углеродистая сталь	Ст.20
7	Крепеж	Нержавеющая сталь	А2
		Оцинкованная сталь	Ст35+Zn



Основные массогабаритные характеристики

DN	H	ØD	ØD1	ØD2	n-Ød		b	f	B	Масса, кг
					PN10	PN16				
50	235	165	125	99	4-19		19	3	175	9
65	235	185	145	118	4-19		19	3	175	11
80	250	200	160	133	8-19		19	3	195	12
100	270	220	180	154	8-19		19	3	195	15
125	270	200	210	184	8-19		19	3	240	20
150	270	280	240	210	8-23		19	3	240	24
200	295	335	295	265	8-23	12-23	20	3	280	41

Воздухоотводчик двухступенчатый фланцевый для канализации

Тип A10FK DN: 50-200 PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

6.2

Особенности конструкции:
Конструкция изделия исключает загрязнение запирающего элемента, что позволяет применять воздухоотводчик в системах канализации

Герметичность:
класс А по ГОСТ 9544-2015 при давлении рабочей среды от 0,05 МПа

Тип присоединения:
фланцевый

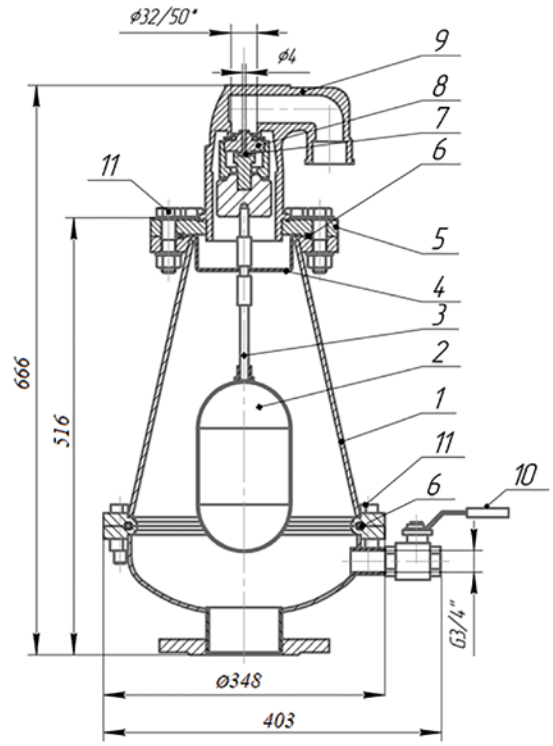
Температура рабочей среды:
от 0 до +50°С

Ответный фланец:
- для воздухоотводчиков DN 50-150 – PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015;
- для воздухоотводчиков DN 200 – PN16 по ГОСТ 33259-2015. Воздухоотводчики DN 200 с универсальной рассверловкой фланцев PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015, изготавливаются под заказ.

Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун/Нержавеющая сталь*	ВЧ40(GGG40) ГОСТ 7293-85 / SS316*
2	Основной поплавок	Нержавеющая сталь	SS316
3	Стержень	Нержавеющая сталь	SS316
4	Направляющая	Нержавеющая сталь	SS304
5	Верхний фланец	Нержавеющая сталь	SS304
6	Уплотнение корпуса	NBR/EPDM*/VITON*	NBR/EPDM*/VITON*
7	Уплотнительное кольцо	NBR/EPDM*/VITON*	NBR/EPDM*/VITON*
8	Верхний поплавок	Полиэтилен	UHMW
9	Патрубок	Полиамид	PA
10	Кран шаровой	Нержавеющая сталь	CF8M
11	Крепежные элементы	Нержавеющая сталь	A2

*Изготовление под заказ

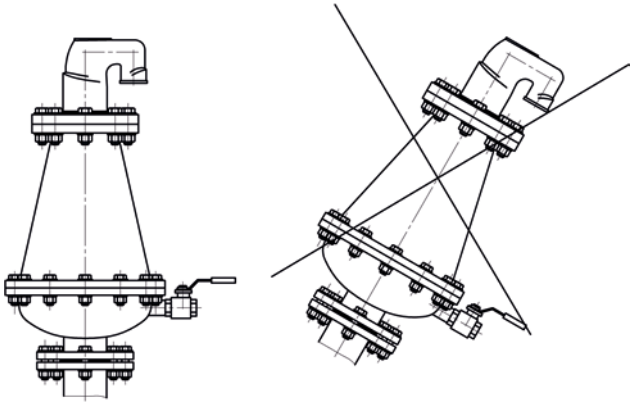


Площадь малого проходного сечения: 12,56 мм²
Площадь большого проходного сечения: 855 / 1965* мм²
*изготовление под заказ
**размеры воздухоотводчика с материалом корпуса
из нержавеющей стали могут отличаться

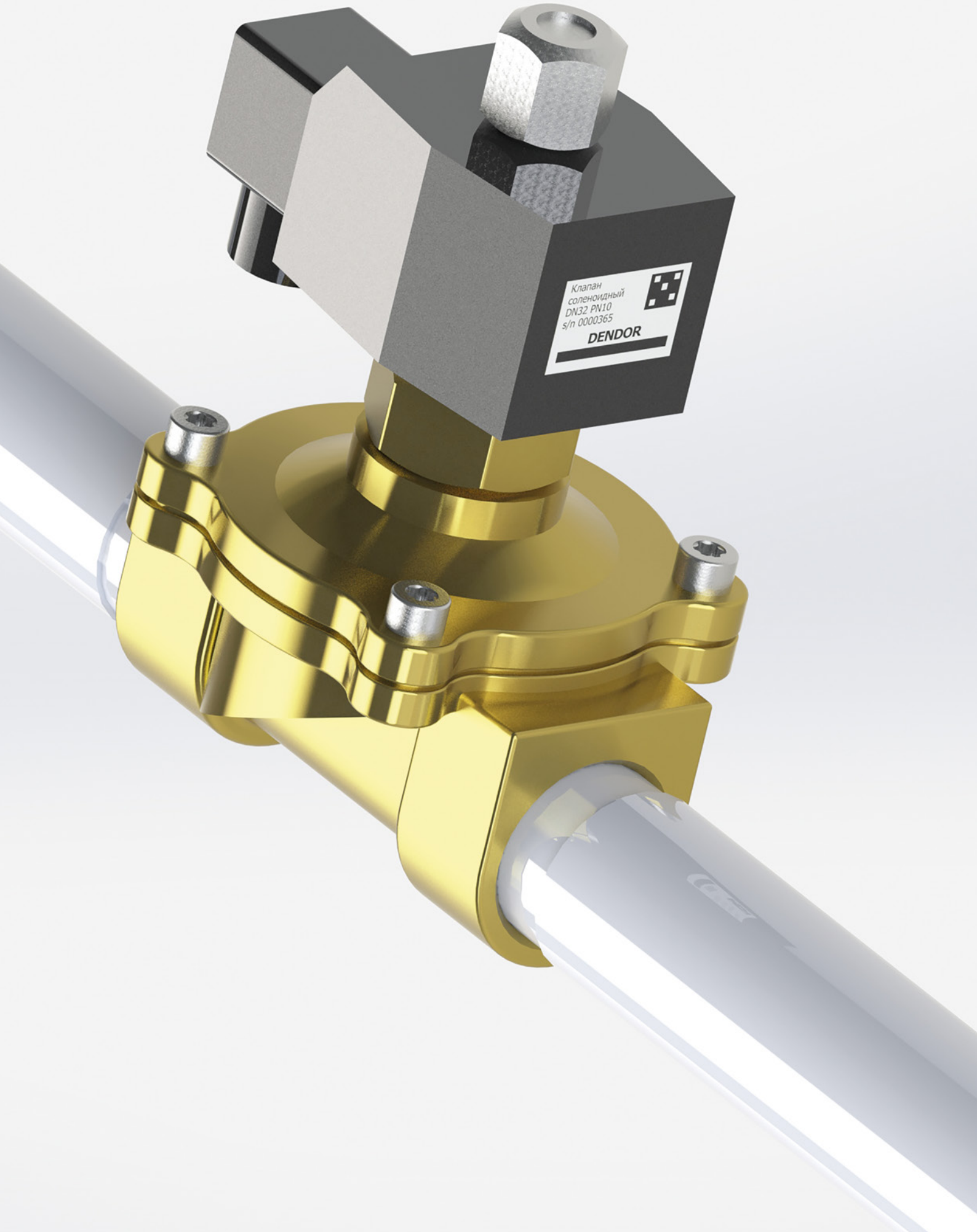
Основные массогабаритные характеристики

DN	Масса, кг
50	44,0
80	46,0
100	48,5
150	56,0
200	60,0

Монтажное положение



Монтаж строго вертикально.
Верхним фланцем вверх.


Клапан
соленоидный
DN32 PN10
s/n 0000365
DENDOR

7 ЭЛЕКТРОМАГНИТНЫЕ КЛАПАНЫ

7.1 Клапан электромагнитный прямого действия. Тип VZ.S 188

7.2 Клапан электромагнитный непрямого действия. Тип VP.S 190

7.3 Клапан электромагнитный непрямого действия. Тип VT.S 192

7.4 Клапан электромагнитный непрямого действия. Тип VG.S 194

7.5 Клапан электромагнитный непрямого действия. Тип VF.S 196

Типы электромагнитных клапанов



ТИП VZ.S

Клапан электромагнитный прямого действия.
Муфтовый



ТИП VP.S

Клапан электромагнитный непрямого действия.
Муфтовый



ТИП VT.S

Клапан электромагнитный непрямого действия на высокое давление.
Муфтовый

Электромагнитный (соленоидный) клапан — электромеханическое запорное устройство, предназначенное для быстрого дистанционного управления потоками рабочей среды. Соленоидный клапан управляется с помощью электрического напряжения, подаваемого на индукционную катушку, входящую в состав клапана.

Общие характеристики

//

Назначение:

автоматическая подача или перекрытие потока рабочей среды с высокой скоростью срабатывания

//

Применение:

водоснабжение, полив, котлоагрегаты, расширительные системы, дозирование, моечные системы и иные области промышленности и ЖКХ

//

Тип присоединения к трубопроводу:

– муфтовый
– фланцевый





ТИП VG.S

Клапан электромагнитный непрямого действия для перегретой воды и пара.
Муфтовый

ТИП VF.S

Клапан электромагнитный непрямого действия.
Фланцевый

Основные параметры

Диапазон диаметров

DN 15–200

Температурный диапазон рабочей среды

До +180 °C

Значение рабочего давления

До PN50

Таблица подбора соленоидных клапанов для различных условий эксплуатации

Тип клапана	Принцип действия	Давление	Степень защиты катушки	Исполнение запирающего элемента	Материал мембраны/ поршня	Материал корпуса
VZ.S	DA[1]	PN 10	IP65	n/c[3], n/o[4]	VITON	Латунь
VP.S	IA[2]	PN 0,5-16	IP65	n/c, n/o	VITON	Латунь
VT.S	IA	PN 1-50	IP65	n/c	PTFE (TEFLON)	Латунь
VG.S	IA	PN 0,5-16	IP43	n/c	PTFE (TEFLON)	Латунь
VF.S	IA	PN 1-16	IP65	n/c	NBR	Чугун

Особенности конструкции

1 DA – электромагнитный клапан прямого действия. При подаче напряжения на индукционную катушку клапан открывается или закрывается. Характеризуется быстрым срабатыванием, может работать при нулевом давлении. Применение оправдано при малых расходах рабочей среды;

2 IA – электромагнитный клапан непрямого действия. При подаче напряжения якорь катушки открывает или закрывает пилотное отверстие клапана. Давление среды через пилотное отверстие воздействует на запирающий элемент и полностью открывает или закрывает проходное сечение клапана. Характеризуются низким энергопотреблением;

Внимание!
Клапан непрямого действия может работать в гидравлических системах при наличии минимального перепада давления. При нулевом давлении клапан неработоспособен. Значение минимального перепада давления указано в таблице для каждого типа клапана непрямого действия.

3 n/c – нормально закрытый клапан. При отсутствии напряжения на индукционной катушке клапан закрыт;

4 n/o – нормально открытый клапан. При отсутствии напряжения на индукционной катушке клапан открыт.

	Температура рабочей среды	Напряжение катушки	Тип среды	Тип присоединения к трубопроводу
	-10°…+130°C	220V AC, 12V DC, 24V DC	Воздух, инертный газ, вода, маслянистые жидкости	Муфтовый
	-10°…+130°C	220V AC, 12V DC, 24V DC	Воздух, инертный газ, вода, маслянистые жидкости	Муфтовый
	-10°…+180°C	220V AC, 12V DC, 24V DC	Воздух, инертный газ, вода, маслянистые жидкости, пар	Муфтовый
	-10°…+180°C	220V AC, 12V DC, 24V DC	Воздух, инертный газ, вода, маслянистые жидкости, пар	Муфтовый
	-10°…+80°C	220V AC, 12V DC, 24V DC	Воздух, инертный газ, вода, маслянистые жидкости	Фланцевый

Клапан электромагнитный прямого действия

тип VZ.S DN 15-50; PN 10



Тип присоединения:
муфтовый.
Резьба трубная цилиндрическая

Особенности:
максимальное значение рабочего давления зависит от типа среды

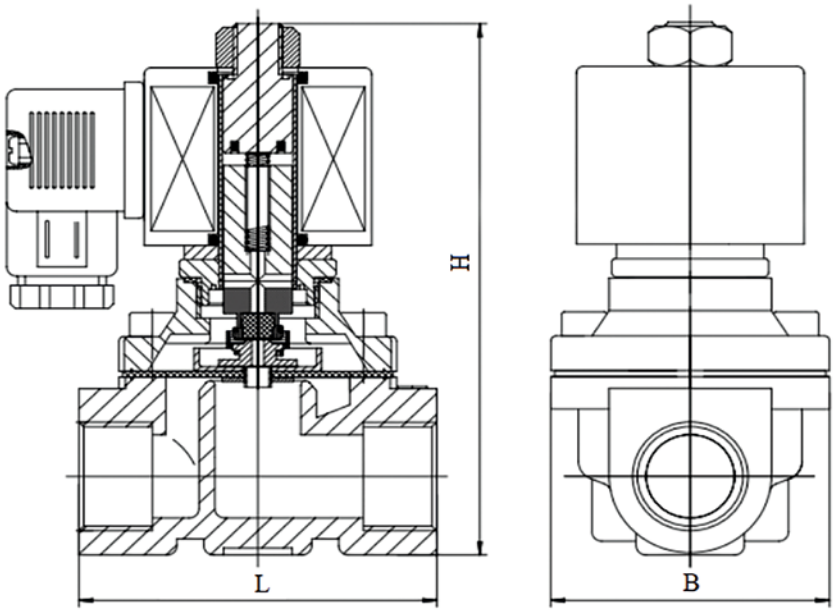
Герметичность:
односторонняя, класс В по ГОСТ 9544-2015

Температура рабочей среды:
от -10°С до +130°С

Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

7.1



DN	L	H	B
15	69	106	57
20	73	114	57
25	73	114	57
32	112	150	86,5
40	123	160	94
50	165	183	123

Основные технические характеристики

DN	Номинальный диаметр резьбы в дюймах	Перепад рабочего давления, бар.						
		Min.	Max. AC			Max. DC		
			Воздух/ инертный газ	Вода	Маслянистые жидкости	Воздух/ инертный газ	Вода	Маслянистые жидкости
15	1/2	0	10	10	7	6	6	4
20	3/4	0	10	10	7	6	6	4
25	1	0	10	10	7	6	6	4
32	1 1/4	0	10	10	7	6	6	4
40	1 1/2	0	10	10	7	6	6	4
50	2	0	10	10	7	6	6	4

DN	Пропускная способность, $m^3/ч$	Класс изоляции катушки	Потребляемая энергия			Масса, кг	
			AC 220В	DC 24В	DC 12В	нормально закрытый	нормально открытый
15	4,8	B	12 ВА	12 Вт	12 Вт	0,8	0,9
20	7,6	B	14 ВА	14 Вт	14 Вт	0,9	1,0
25	12	B	14 ВА	14 Вт	14 Вт	1,2	1,3
32	24	B	25 ВА	25 Вт	25 Вт	2,4	2,5
40	29	B	25 ВА	25 Вт	25 Вт	2,5	2,6
50	48	B	34 ВА	34 Вт	34 Вт	3,8	3,9

Клапан электромагнитный непрямого действия

тип VP.S DN 15-50; PN 0,5-16



Тип присоединения:
муфтовый.
Резьба трубная цилиндрическая

Минимальный перепад давления на клапане:
0,5 бар

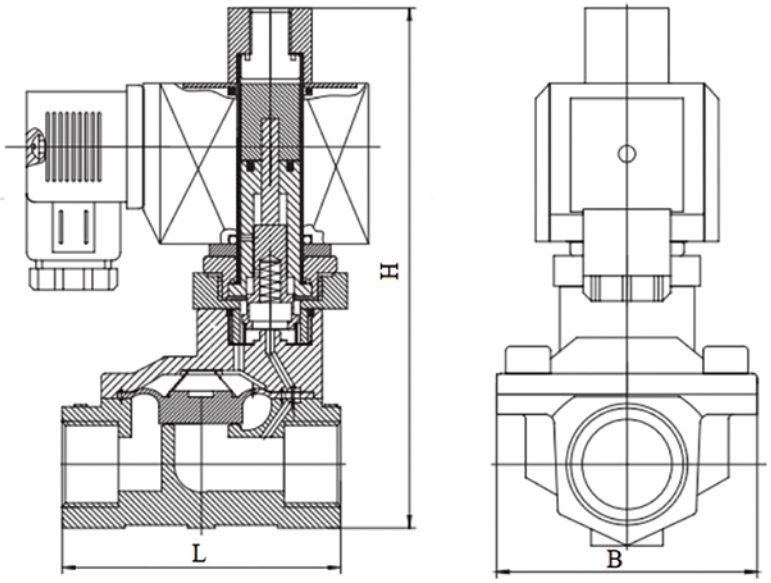
Герметичность:
односторонняя, класс В по ГОСТ 9544-2015

Температура рабочей среды:
от -10°С до +130°С

Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

7.2



DN	L	H	B
15	67,5	106	48
20	75	112	58
25	96	124,5	70
32	130	139	97
40	130	139	97
50	161	160,5	112

Основные технические характеристики

DN	Номинальный диаметр резьбы в дюймах	Перепад рабочего давления, бар.						
		Min.	Max. AC			Max. DC		
			Воздух/ инертный газ	Вода	Маслянистые жидкости	Воздух/ инертный газ	Вода	Маслянистые жидкости
15	1/2	0,5	16	16	13	16	16	13
20	3/4	0,5	16	16	13	16	16	13
25	1	0,5	16	16	13	16	16	13
32	1 1/4	0,5	16	16	13	16	16	13
40	1 1/2	0,5	16	16	13	16	16	13
50	2	0,5	16	16	13	16	16	13

DN	Пропускная способность, $m^3/ч$	Класс изоляции катушки	Потребляемая энергия			Масса, кг	
			AC 220В	DC 24В	DC 12В	нормально закрытый	нормально открытый
15	4,5	B	22 ВА	20 Вт	20 Вт	0,7	0,8
20	7,6	B	22 ВА	20 Вт	20 Вт	0,9	1,0
25	12	B	28 ВА	25 Вт	25 Вт	1,4	1,5
32	22	B	28 ВА	25 Вт	25 Вт	2,7	2,8
40	30	B	28 ВА	25 Вт	25 Вт	2,8	2,9
50	48	B	28 ВА	25 Вт	25 Вт	4,0	4,1

Клапан электромагнитный непрямого действия на высокое давление

тип VT.S DN 15-25; PN 1-50



Тип присоединения:
муфтовый.
Резьба трубная цилиндрическая

Минимальный перепад давления на клапане:
1 бар

Герметичность:
односторонняя, класс В по ГОСТ 9544-2015

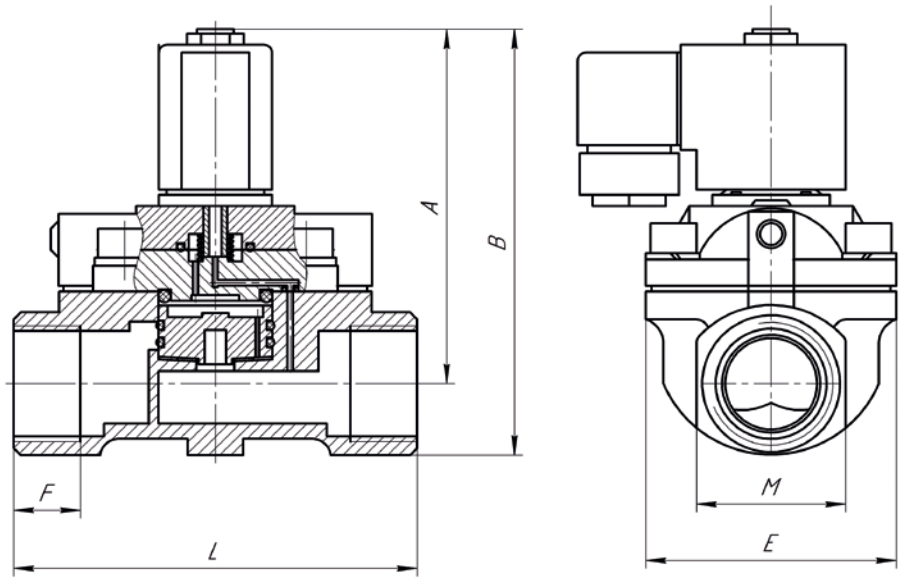
Особенности:
максимальное значение рабочего давления зависит от номинального диаметра клапана и типа рабочей среды

Температура рабочей среды:
от -10°С до +180°С

Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

7.3



DN	A	B	F	E	L	M
15	84	98	13	32	63,5	28
15*	75	89	13	32	63,5	28
20	125	125	16	60	91	41
25	125	125	16	60	91	41

*компактный размер

Основные технические характеристики

DN	Номинальный диаметр резьбы в дюймах	Перепад рабочего давления, бар.						
		Min.	Max. AC			Max. DC		
			Воздух/ инертный газ	Вода	Маслянистые жидкости	Воздух/ инертный газ	Вода	Маслянистые жидкости
15	1/2	1	50	50	50	50	50	50
20	3/4	1	30	25	25	30	25	25
25	1	1	30	25	25	30	25	25

DN	Пропускная способность, m^3/ч	Класс изоляции катушки	Потребляемая энергия			Масса, кг
			AC 220В	DC 24В	DC 12В	
15	2,0	B	16 ВА	13 Вт	13 Вт	1,8
20	5,0	B	16 ВА	13 Вт	13 Вт	1,9
25	10,0	B	16 ВА	13 Вт	13 Вт	2,0

Клапан электромагнитный непрямого действия

тип VG.S DN 15-50; PN 0,5-16



Тип присоединения:
муфтовый.
Резьба трубная цилиндрическая

Минимальный перепад давления на клапане:
0,5 бар

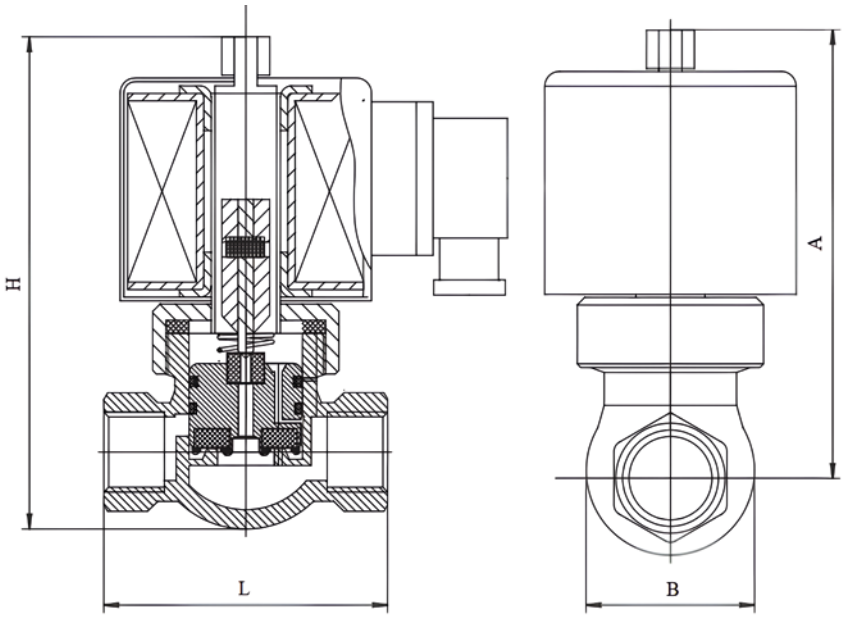
Герметичность:
класс В по ГОСТ 9544-2015

Температура рабочей среды:
от -10°С до +180°С

Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

7.4



DN	A	B	H	L
15	128	42	145	81
20	128	48	148	81
25	130	54	156	91
32	148	76	185	113
40	148	76	183	113
50	171	91	216	168

Основные технические характеристики

DN	Номинальный диаметр резьбы в дюймах	Перепад рабочего давления, бар.						
		Min.	Max. AC			Max. DC		
			Воздух/ инертный газ	Вода	Маслянистые жидкости	Воздух/ инертный газ	Вода	Маслянистые жидкости
15	1/2	0,5	16	16	10	16	16	10
20	3/4	0,5	16	16	10	16	16	10
25	1	0,5	16	16	10	16	16	10
32	1 1/4	0,5	16	16	10	16	16	10
40	1 1/2	0,5	16	16	10	16	16	10
50	2	0,5	16	16	10	16	16	10

DN	Пропускная способность, $m^3/ч$	Класс изоляции катушки	Потребляемая энергия			Масса, кг
			AC 220В	DC 24В	DC 12В	
15	4,8	B	18 ВА	24 Вт	24 Вт	1,5
20	4,8	B	18 ВА	24 Вт	24 Вт	1,6
25	12	B	18 ВА	24 Вт	24 Вт	1,8
32	20	B	18 ВА	24 Вт	24 Вт	2,5
40	20	B	18 ВА	24 Вт	24 Вт	2,7
50	48	B	18 ВА	24 Вт	24 Вт	3,4

Клапан электромагнитный непрямого действия

тип VF.S DN 40-200; PN 1-16



Тип присоединения:
фланцевое.
Ответные фланцы:
- для клапанов DN40-150, PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015;
- для клапанов DN200, PN16 по ГОСТ 33259-2015

Минимальный перепад давления на клапане:
1 бар

Герметичность:
класс В по ГОСТ 9544-2015

Температура рабочей среды:
от -10°С до +80°С

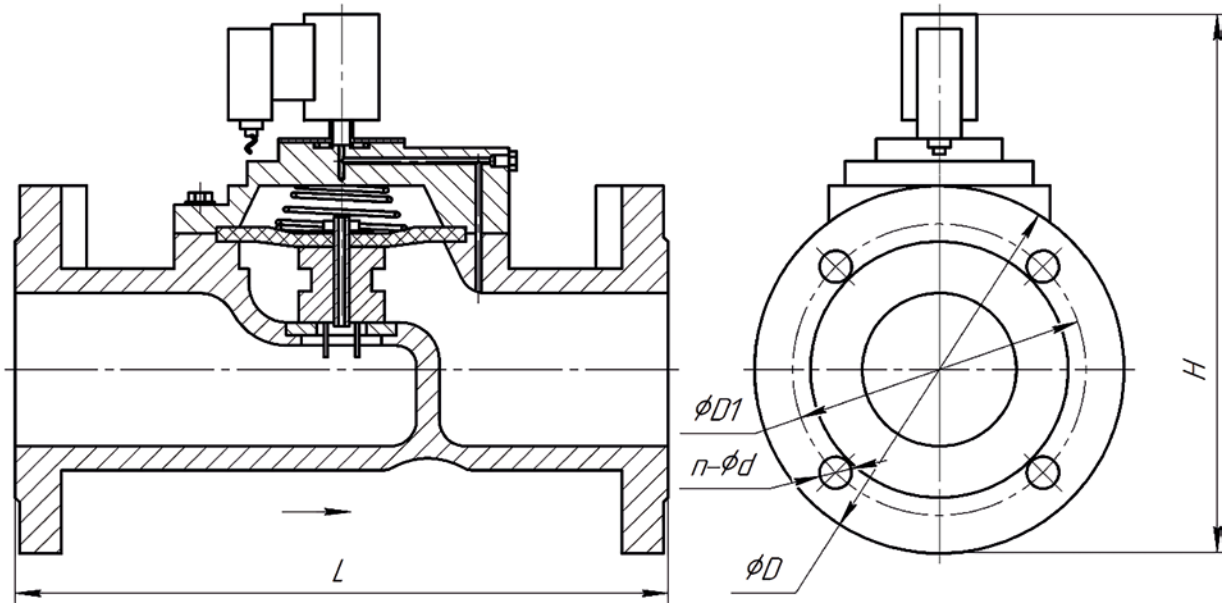
Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

7.5

Основные габаритные и присоединительные размеры клапана

DN	L	H	ØD	ØD1	n-Ød
40	165	196	150	110	4-Ø18
50	195	200	165	125	4-Ø18
65	256	280	185	145	4-Ø18
80	277	287	200	160	8-Ø18
100	350	330	220	180	8-Ø18
125	425	437	250	210	8-Ø18
150	450	460	285	240	8-Ø22
200	560	547	340	295	12-Ø22



Основные технические характеристики клапана VF.S

DN	Min.	Перепад рабочего давления, бар.					
		Max. AC			Max. DC		
		Воздух/ инертный газ	Вода	Маслянистые жидкости	Воздух/ инертный газ	Вода	Маслянистые жидкости
40	1	16	16	16	16	16	16
50	1	16	16	16	16	16	16
65	1	16	16	16	16	16	16
80	1	16	16	16	16	16	16
100	1	16	16	16	16	16	16
125	1	16	16	16	16	16	16
150	1	16	16	16	16	16	16
200	1	16	16	16	16	16	16

DN	Пропускная способность, $м^3/ч$	Класс изоляции катушки	Потребляемая энергия			Масса, кг.
			AC 220В	DC 24В	DC 12В	
40	24	B	27 ВА	12 Вт	14 Вт	9
50	30	B	27 ВА	12 Вт	14 Вт	10
65	53	B	27 ВА	12 Вт	14 Вт	15
80	82	B	27 ВА	12 Вт	14 Вт	22
100	128	B	27 ВА	12 Вт	14 Вт	31
125	222	B	27 ВА	12 Вт	14 Вт	45
150	292	B	27 ВА	12 Вт	14 Вт	60
200	513	B	27 ВА	12 Вт	14 Вт	85

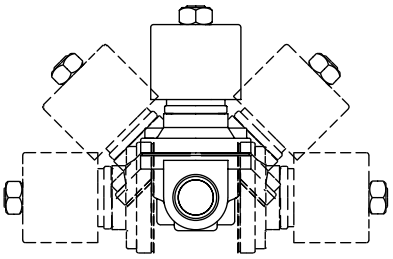
Монтаж

Монтажное положение

Электромагнитные клапаны прямого действия

тип VZ.S

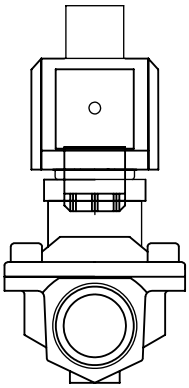
Монтажное положение — катушкой вертикально вверх. Если используется рабочая среда без частиц грязи, то допускается установка клапана в любом положении, кроме положения, когда катушка клапана обращена вниз.



Электромагнитные клапаны непрямого действия

тип VP.S, VT.S, VG.S

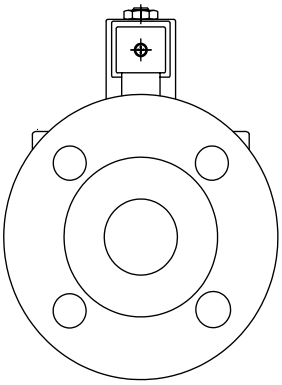
Монтажное положение — катушкой вертикально вверх



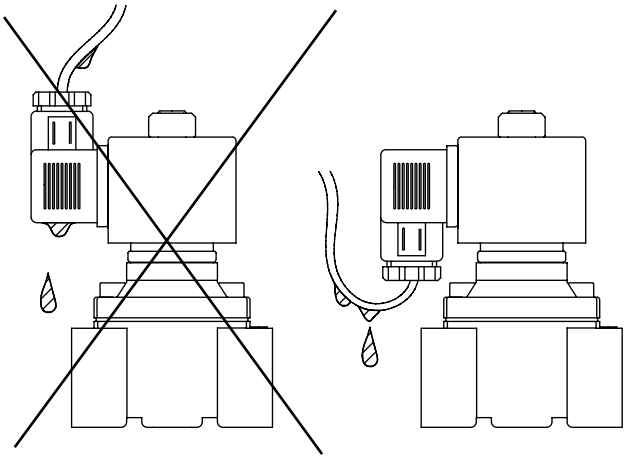
Электромагнитные клапаны непрямого действия

тип VF.S

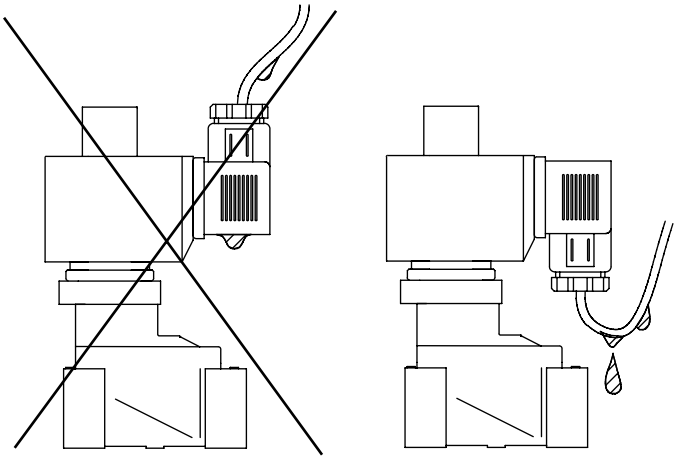
Монтажное положение — катушкой вертикально вверх



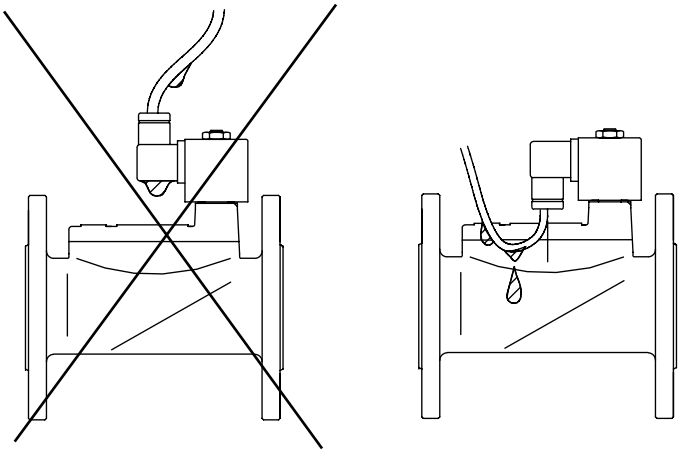
Подключение кабеля



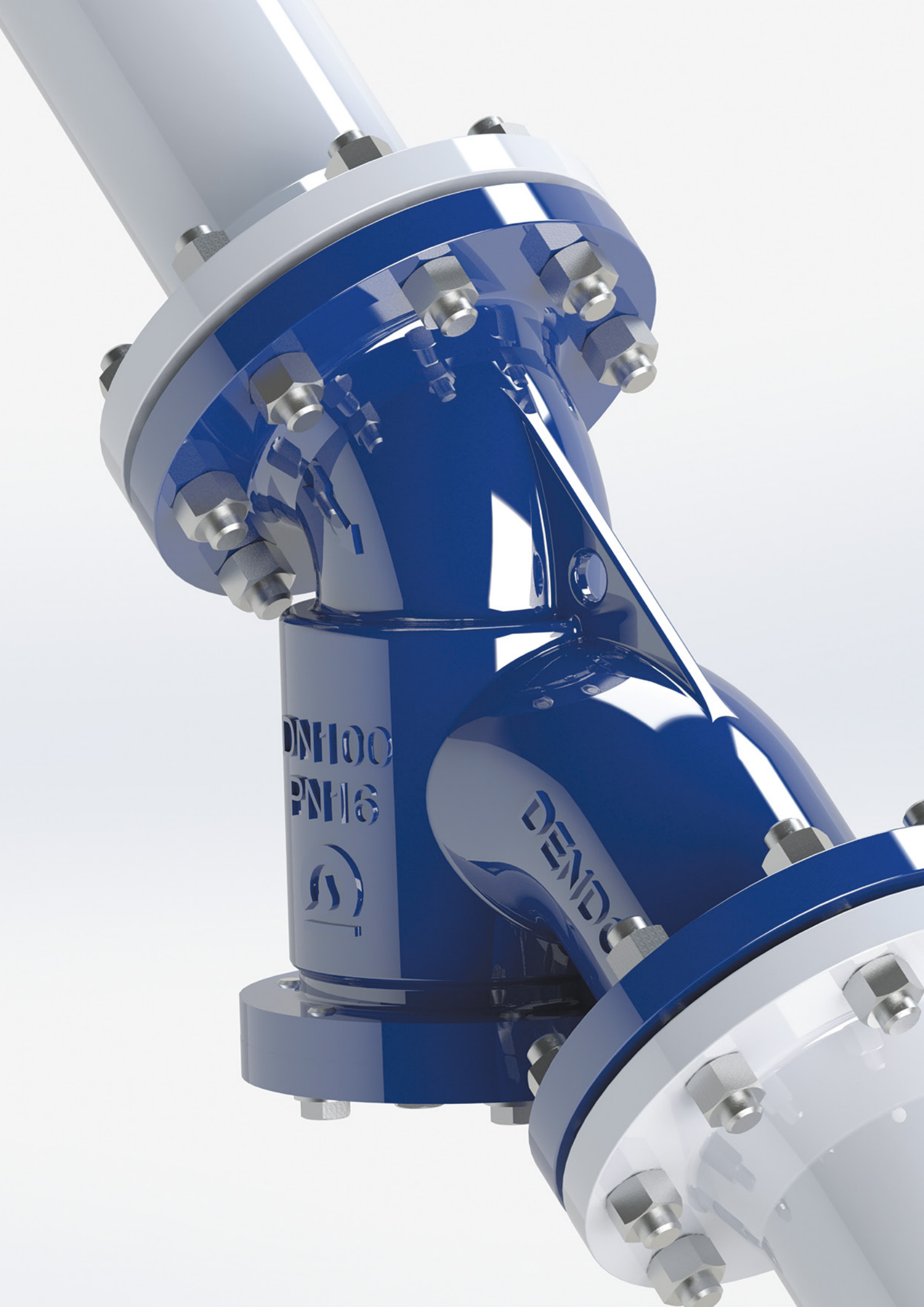
// Направление движения рабочей среды должно совпадать со стрелкой на корпусе



// Направление движения рабочей среды должно совпадать со стрелкой на корпусе



// Направление движения рабочей среды должно совпадать со стрелкой на корпусе


DN100
PN16



8
ФИЛЬТРЫ

8.1 Фильтр сетчатый фланцевый Тип 021Y.Z 205

8.2 Фильтр сетчатый фланцевый модернизированный. Тип 021YM. 209

Общие характеристики

//

Назначение:

улавливание твёрдых частиц, стойких механических примесей и ферромагнетиков в рабочей среде

//

Применение:

в системах водоснабжения, водоподготовки, отопления и иных областях промышленности и ЖКХ

//

Тип присоединения к трубопроводу:

фланцевый

Основные параметры



Диапазон диаметров

DN 32-600



Температурный диапазон рабочей среды

До +150 °С



Значение номинального давления

PN16

Фильтр сетчатый фланцевый

тип 021Y.Z DN 40-600; PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

8.1

Тип присоединения:
фланцевый

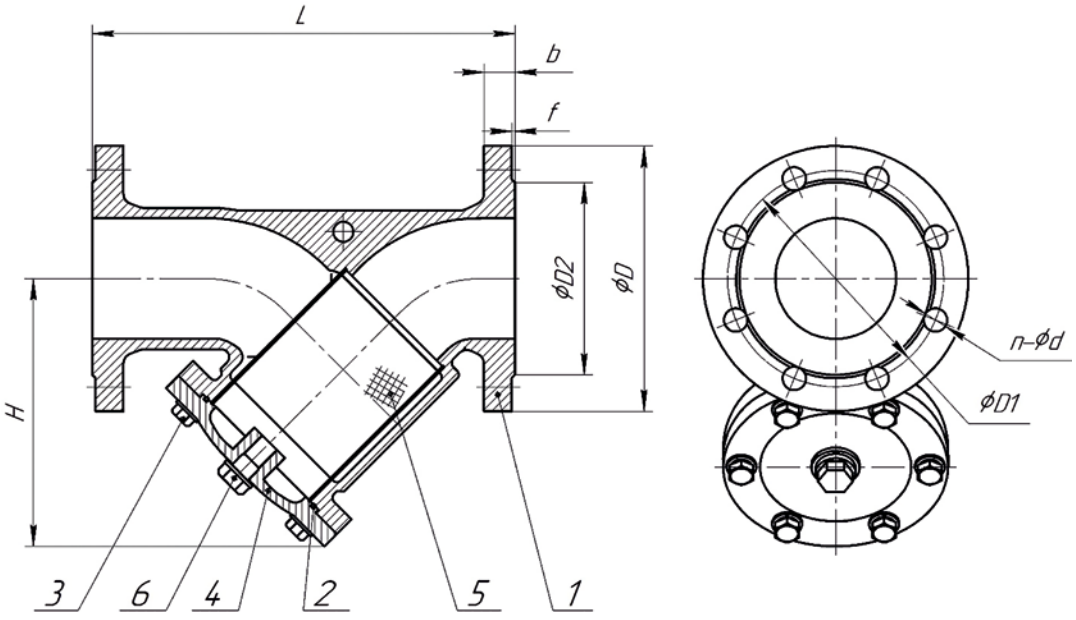
Ответные фланцы:
- для фильтров DN40-150 – PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015;
- для фильтров DN200-600 – PN16 по ГОСТ 33259-2015. Фильтры с универсальной рассверловкой фланцев PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015, изготавливаются под заказ.

Температура рабочей среды:
от -25°С до +90°С (стандартное исполнение);
от -25°С до +150°С (высокотемпературное исполнение)

Элементы конструкции фильтра 021Y.Z без магнитной вставки

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ40 ГОСТ 7293-85 (GGG40)
2	Уплотнение	EPDM	EPDM
3	Крепежные элементы	Нержавеющая сталь	A2
4	Крышка	Чугун	ВЧ40 ГОСТ 7293-85 (GGG40)
5	Сетка	Нержавеющая сталь	SS304
6	Сливная пробка	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn

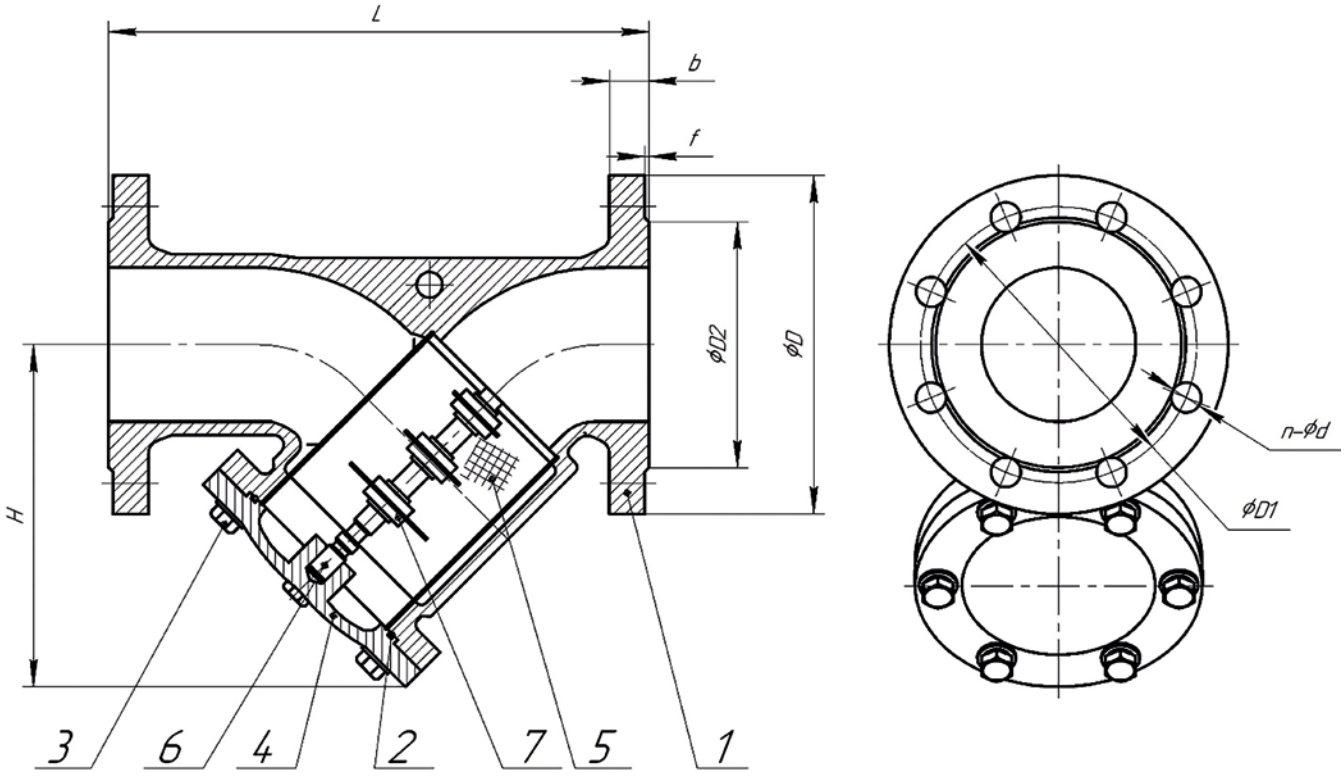
Фильтр 021Y.Z без магнитной вставки



Элементы конструкции фильтра 021Y.Z с магнитной вставкой

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ40 ГОСТ 7293-85 (GGG40)
2	Уплотнение	EPDM	EPDM
3	Крепежные элементы	Нержавеющая сталь	A2
4	Крышка	Чугун	ВЧ40 ГОСТ 7293-85 (GGG40)
5	Сетка	Нержавеющая сталь	SS304
6	Стержень	Нержавеющая сталь	SS304
7	Магнит	Ферритовый магнит	—

Фильтр 021Y.Z с магнитной вставкой



Основные массогабаритные характеристики фильтра 021Y.Z

DN	L	H	ØD	ØD1		ØD2	b	f	n-Ød		Пропускна способность, м³/ час	Масса, кг
				PN10	PN16				PN10	PN16		
40	200	110	150	110	110	84	19	3	4-18	4-18	33	6
50	230	120	165	125	125	99	19	3	4-18	4-18	54	9
65	290	155	185	145	145	118	19	3	4-18	4-18	95	12
80	310	175	200	160	160	132	19	3	8-18	8-18	140	15,5
100	350	230	220	180	180	156	19	3	8-18	8-18	201	22
125	400	280	250	210	210	184	19	3	8-18	8-18	340	32
150	480	340	285	240	240	212	19	3	8-23	8-23	526	43
200	600	430	340	295	295	266	20	3	8-23	12-23	870	94
250	730	450	405	350	355	320	22	3	12-23	12-28	1260	130
300	850	520	460	400	410	370	25	4	12-23	12-28	1735	187
350	980	610	520	460	470	429	27	4	16-23	16-28	2250	228
400	1100	760	580	515	525	480	28	4	16-28	16-31	2950	430
450	1200	850	640	565	585	530	30	4	20-28	20-31	3755	494
500	1250	960	715	620	650	582	32	5	20-28	20-34	4609	557
600	1450	1060	840	725	770	682	36	5	20-31	20-37	6640	870

Фильтр сетчатый фланцевый модернизированный

тип 021YM DN 32-150; PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

8.2

Особенности конструкции:
- возможность дооснащения неодимовой магнитной вставкой, обладающей наибольшей магнитной способностью;
- бобышки на корпусе изделия для установки манометров;
- увеличенная длина отвода и сетки для повышения пропускной способности фильтра

Тип присоединения:
фланцевый

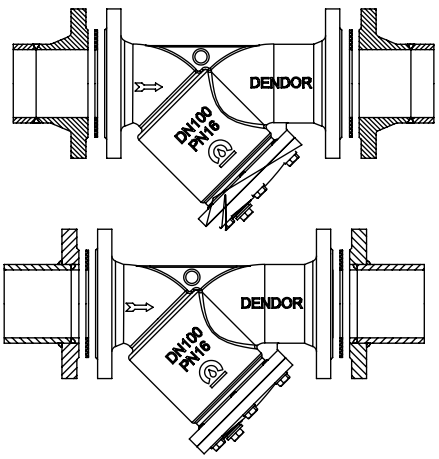
Ответные фланцы:
- PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015.

Основные используемые материалы

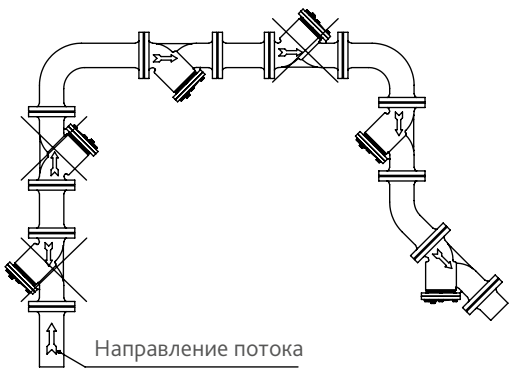
№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ40 ГОСТ 7293-85 (GGG40)
2	Уплотнение	Силикон/ PTFE*/ Металлографит*	НЛС-60р2/ PTFE*/ ПАГФ*
3	Сливная пробка (DN 50-150)	Оцинкованная сталь/ Нержавеющая сталь*	Ст35+Zn/ А2*
4	Крышка	Чугун	ВЧ40 ГОСТ 7293-85 (GGG40)
5	Сетка	Нержавеющая сталь	12Х18Н9 (AISI 304)
6	Стержень	Нержавеющая сталь	12Х18Н10Т
7	Магнит	Неодимовый магнит	N38/ N38SH
8	Крепежные элементы	Оцинкованная сталь/ Нержавеющая сталь*	Ст35+Zn/ А2*
9	Уплотнение сливной пробки	PTFE	PTFE

Монтаж фильтра

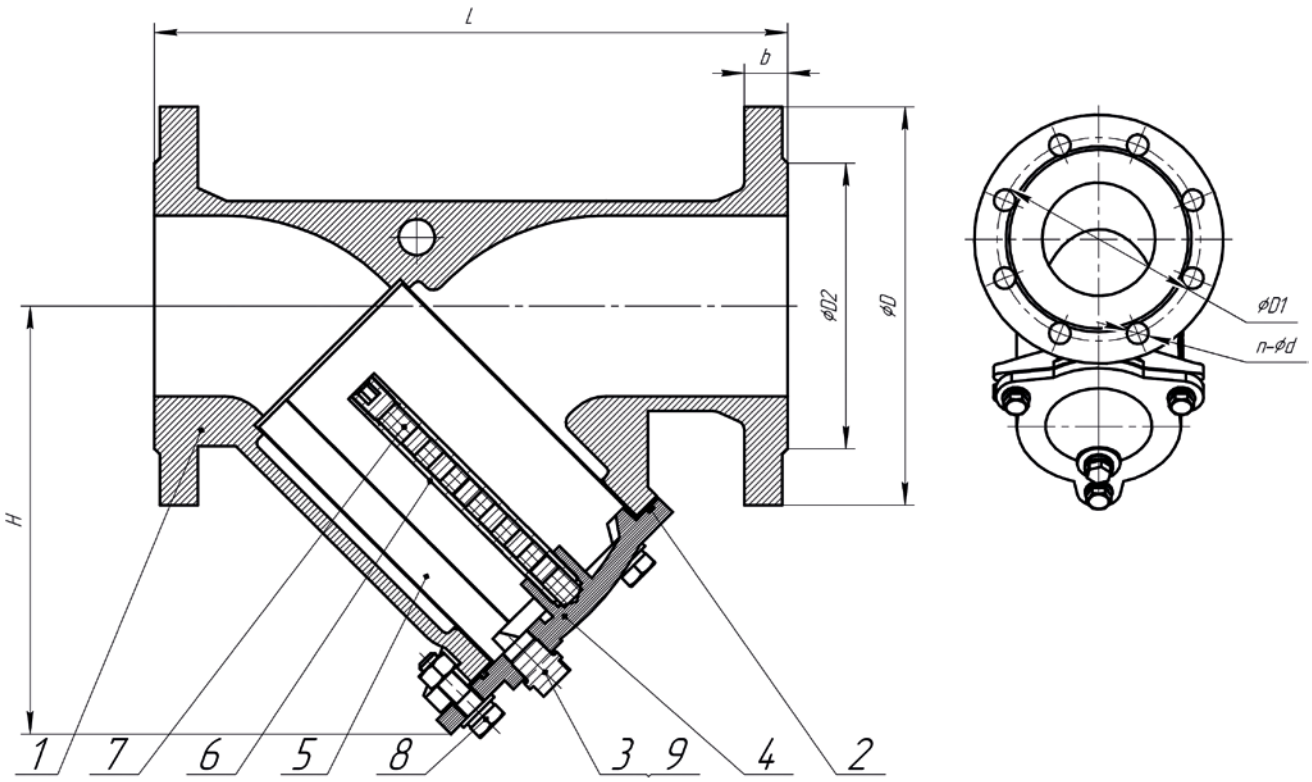
Ответные фланцы



Монтажное положение



* Изготовление под заказ

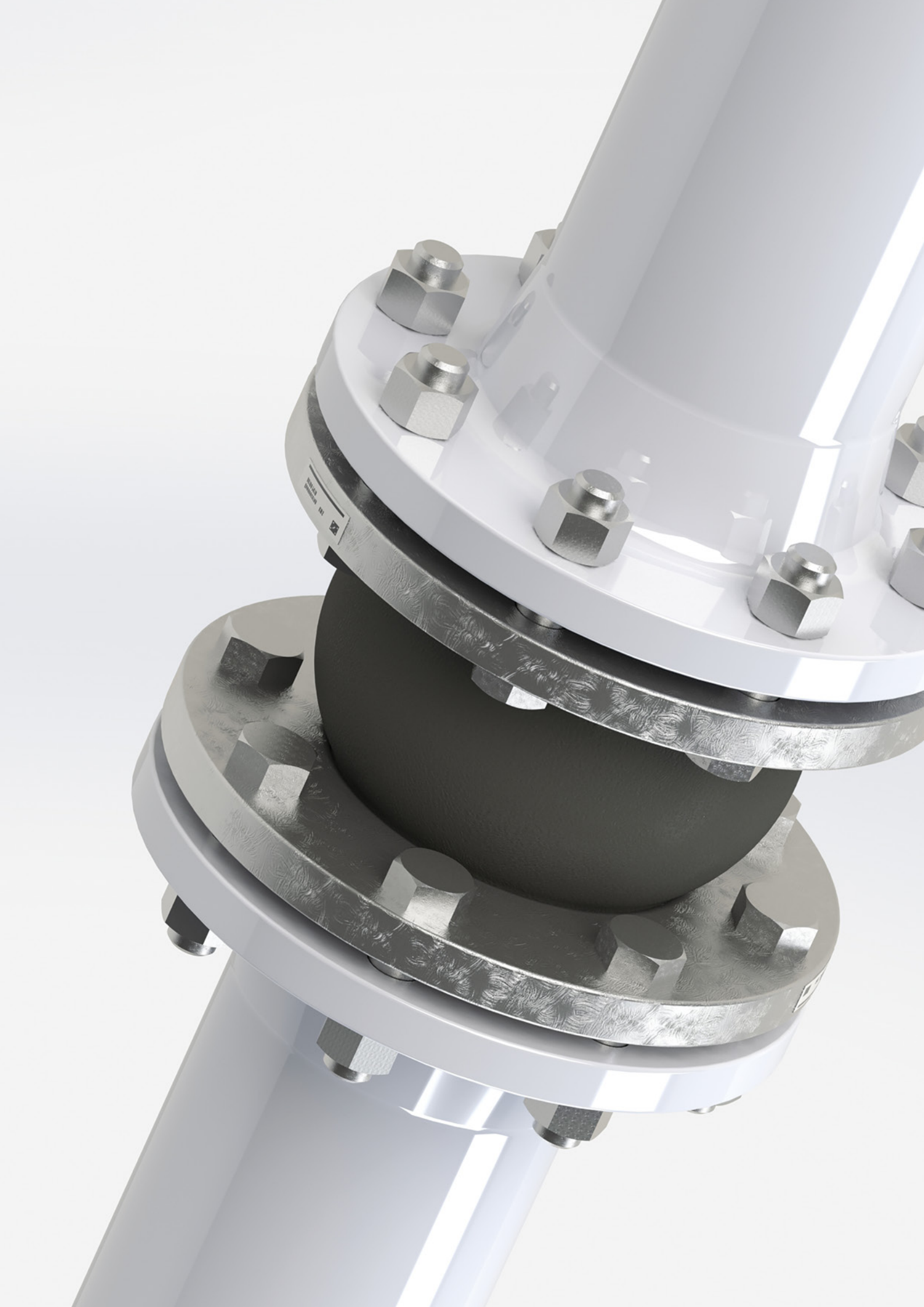


Основные массогабаритные характеристики

DN	L	H	ØD	ØD1	ØD2	b	n-Ød	Максимальная пропускная способность, м³/ч	Гидравлическое сопротивление фильтра S, м/(м³/ч)²	Масса фильтра с магнитной вставкой, кг
32	180	95	135	100	78	18	4-18	21	$160*10^{-4}$	5,1
40	200	140	145	110	88	18	4-18	35	$25*10^{-4}$	6,2
50	230	151	165	125	102	20	4-18	56	$16,6*10^{-4}$	9,3
65	290	180	180	145	122	20	4-18	98	$6,4*10^{-4}$	13,7
80	310	206	195	160	133	22	8-18	144	$3,15*10^{-4}$	17,5
100	350	237	220	180	158	24	8-18	207	$1,33*10^{-4}$	23,5
125	400	271	245	210	184	26	8-18	350	$0,75*10^{-4}$	33,5
150	480	320	280	240	212	27	8-22	542	$0,161*10^{-4}$	48,4

Характеристики фильтрующего элемента

DN	Размер ячейки сетки, мм	Размер проволоки, мм
32-40	1 x 1	0,4
50-125	1,2x 1,2	0,6
150	1,8 x 1,8	0,7





9 КОМПЕНСАТОРЫ

9.1 Компенсатор резиновый фланцевый. Тип KMS. 215

Общие характеристики

//

Назначение:

предотвращение передачи механических вибраций, гидроударов, шумов и расширений в трубопроводных системах

//

Применение:

в системах водоснабжения, водоотведения, водоподготовки и иных областях промышленности и ЖКХ

//

Тип присоединения к трубопроводу:

фланцевый

Основные параметры



Диапазон диаметров

DN 32-1600



Температурный диапазон рабочей среды

До +90 °С



Значение номинального давления

PN10, PN16

Компенсатор резиновый фланцевый

тип KMS DN 32-1600 PN10; PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

9.1

Тип присоединения:
фланцевый

Ответные фланцы:
необходимо использовать
фланцы воротниковые
PN10, PN16 по ГОСТ 33259-2015
в соответствии с параметром
PN компенсатора

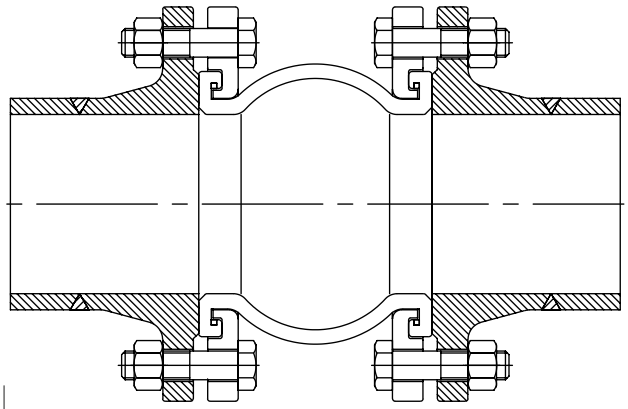
Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Фланец	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
2	Армирующее кольцо	Углеродистая сталь	Ст35
3	Корпус	EPDM/ NBR*	EPDM/ NBR

* Изготовление под заказ

Монтаж компенсатора

Ответные фланцы



Резьбовая часть крепежных элементов должна располагаться с внешней стороны

Монтаж компенсатора на плоские фланцы — запрещен!

Эксплуатационные ограничения

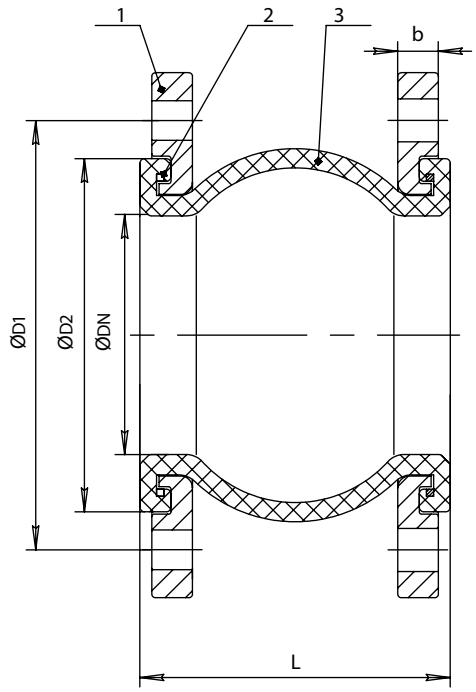
Недопустимо растяжение компенсатора при монтаже на подающем патрубке насоса.

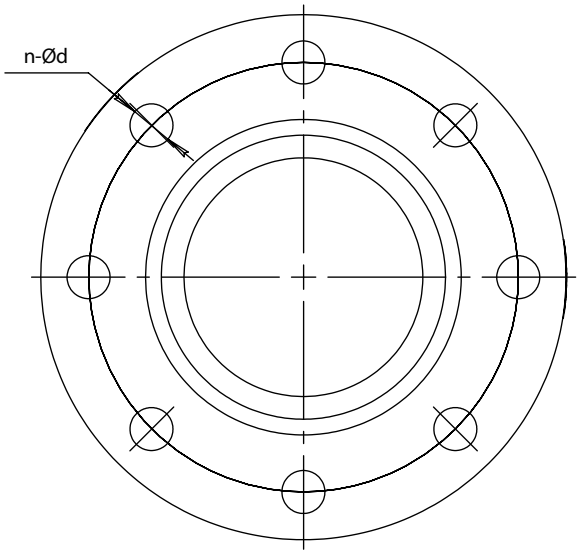
Недопустима одновременная работа компенсатора на растяжение и на сдвиг.

Недопустимо использование компенсатора в качестве опорной конструкции.

В случае возможности превышения параметров бокового и углового смещения необходимо использовать контрольные стержни.

При установке изделия на патрубке насоса необходимо обеспечить прямой участок трубопровода не менее 2 DN до компенсатора.





Основные массогабаритные характеристики

DN	L	b		n-Ød		ØD1		ØD2	Максимальное осевое смещение		Max. боковое смещение	Max. угловое смещение	Масса. кг	
		PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16		Растя-жение	Сжатие			PN10	PN16
32	95	13	13	4-18	4-18	100	100	75	6	9	9	15°	2,9	2,9
40	95	13	13	4-18	4-18	110	110	77	6	10	9	15°	3,5	3,5
50	105	13	13	4-18	4-18	125	125	92	7	10	10	15°	4,2	4,2
65	115	14	14	4-18	4-18	145	145	105	7	13	11	15°	5,1	5,1
80	135	14	14	8-18	8-18	160	160	126	8	15	12	15°	6	6
100	150	15	15	8-18	8-18	180	180	151	10	19	13	15°	6,9	6,9
125	165	17	17	8-18	8-18	210	210	180	12	19	13	15°	9,6	9,6
150	180	18	18	8-22	8-22	240	240	211	12	20	14	15°	12,8	12,8
200	205/210	19	19	8-22	12-22	295	295	260	16	25	22	15°	16,6	16
250	230/240	22	22	12-22	12-26	350	355	325	16	25	22	15°	21,5	23,5
300	245	23,5	25	12-22	12-26	400	410	375	16	25	22	15°	27	32
350	255/265	23,5	25	16-22	16-26	460	470	410	16	25	22	15°	35	41,6
400	255/265	25,5	26	16-26	16-30	515	525	470	16	25	22	15°	43	51
450	265	25,5	27,5	20-26	20-30	565	585	530	16	25	22	15°	51	74,5
500	265	27,5	29,5	20-26	20-33	620	650	570	16	25	22	15°	59	83
600	260/265	37	37	20-30	20-36	725	770	680	16	25	22	15°	67	105
700	265	37,5	37,5	24-30	24-36	840	840	786	16	25	22	15°	102	145
800	260/265	38	38	24-33	24-39	950	950	885	16	25	22	15°	137	174
900	265	40	40	28-33	28-39	1050	1050	995	16	25	22	15°	174	205
1000	265	42	42	28-36	28-42	1160	1170	1090	18	26	24	15°	237	263
1200	265	48	48	32-39	32-48	1380	1390	1305	18	26	24	15°	340	340
1400	350	51	—	36-48	—	1590	—	1530	20	28	26	15°	420	—
1600	350	51	—	40-56	—	1820	—	1750	25	35	30	10°	700	—


DENDOR
DENDOR
DENDOR

10
ФЛАНЦЫ И ФИТИНГИ

10.1 Фланец обжимной универсальный, фланец обжимной. Тип FA-U13.J, FA-U13.J FIX 222

10.2 Фланец обжимной фиксирующий. Тип FA-R13.J 226

10.3 Фланцевый адаптер. Тип FA-Q13.J 230

10.4 Муфта соединительная универсальная, муфта соединительная. Тип RC-U13.J, RC-U13.J FIX 233

10.5 Муфта соединительная фиксирующая. Тип RC-R13.J 237

10.6 Муфта ремонтная однозамковая. Тип RC-Z17.J 241

10.7 Демонтажная вставка. Тип PR-U13.J 244

10.8 Уплотнитель раструбный. Тип RS-C17 248

Типы фланцев и фитингов



ТИП FA-U13.J, FA-U13.J FIX

Фланец обжимной универсальный, фланец обжимной
Корпус выполнен из высокопрочного чугуна



ТИП FA-R13.J

Фланец обжимной фиксирующий для пластиковых труб.
Корпус выполнен из высокопрочного чугуна



ТИП FA-Q13.J

Фланцевый адаптер для пластиковых труб.
Корпус выполнен из высокопрочного чугуна



ТИП PR-U13.J

Вставка демонтажная.
Корпус выполнен из высокопрочного чугуна



ТИП RS-C17

Уплотнитель раструбный
Корпус выполнен из высокопрочного чугуна

Общие характеристики

//

Назначение:

соединение, монтаж и ремонт трубопроводов

//

Применение:

в системах водоснабжения, водоотведения, водоподготовки, канализации и иных областях промышленности и ЖКХ

//

Тип присоединения к трубопроводу:
– фланцевый;
– муфтовый.



ТИП RC-U13.J, RC-U13.J FIX

Муфта соединительная универсальная, муфта соединительная
Корпус выполнен из высокопрочного чугуна или углеродистой стали



ТИП RC-R13.J

Муфта соединительная фиксирующая для пластиковых труб.
Корпус выполнен из высокопрочного чугуна



ТИП RC-Z17.J

Муфта ремонтная однозамковая.
Корпус выполнен из нержавеющей стали

Фланцы и фитинги — соединительные части трубопровода, предназначенные для монтажа и ремонта трубопроводных систем систем

Основные параметры

Диапазон диаметров

DN 40-2000

Температурный диапазон рабочей среды

До +100 °C

Значение номинального давления

PN10, PN16, PN25

Фланец обжимной универсальный, фланец обжимной

тип FA-U13.J, FA-U13.J FIX DN50-2000, PN10, PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

10.1

Назначение:
соединение чугунных, стальных, асбестоцементных, ПВХ труб с фланцевой арматурой

Тип присоединения к трубопроводу:
муфтовый

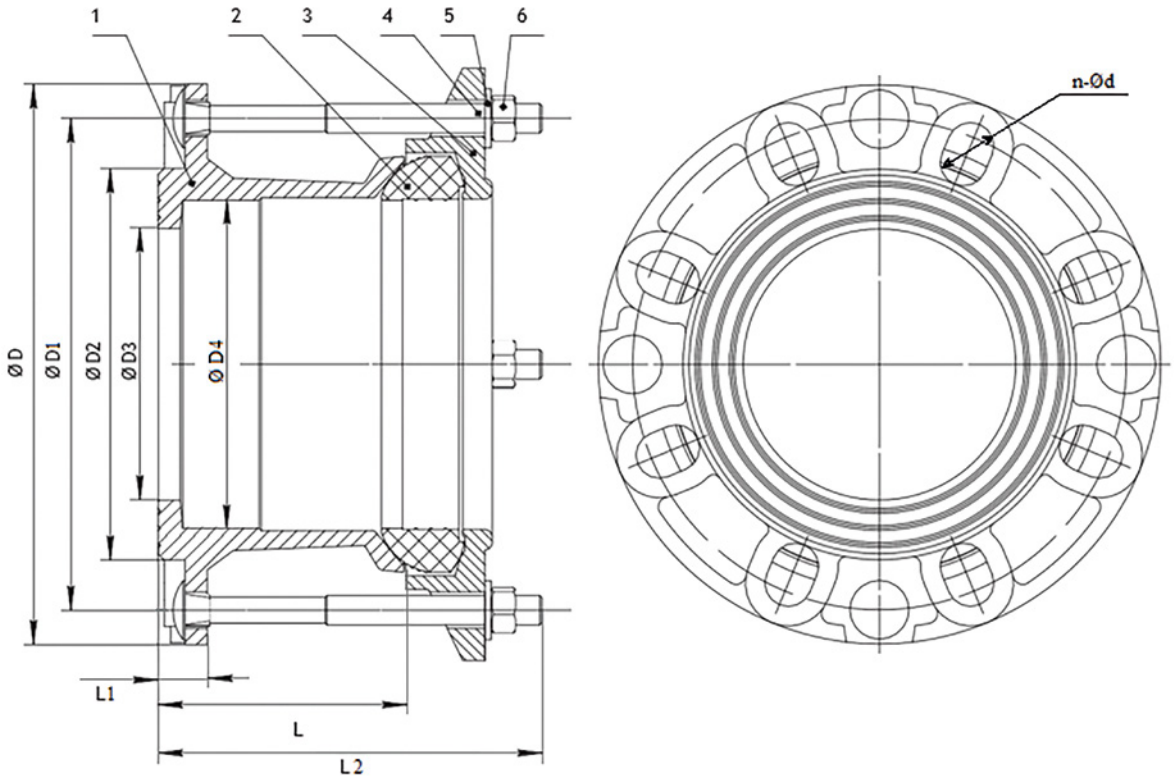
Тип присоединения к арматуре:
фланцевый

Ответный фланец:
- фланцы FA-U13.J – PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015; изделие имеет универсальную рассверловку. Допускается установка межфланцевого затвора непосредственно на фланцы ряд 2.
- фланцы FA-U13.J FIX – PN10 или PN16 по ГОСТ 33259-2015 в соответствии с параметром PN фланца.

Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85
2	Уплотнение	EPDM/NBR	EPDM/NBR
3	Кольцо	Чугун	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85
4	Болт	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
5	Шайба	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
6	Гайка	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn

Фланец обжимной универсальный FA-U13.J DN50-700 PN16 и фланец обжимной FA-U13.J FIX DN800-2000 PN10, PN16



Основные массогабаритные характеристики фланца обжимного универсального FA-U13.J DN100-700 PN16 ряд 1

DN	Внешний диаметр трубы, мм	ØD	ØD2	ØD4	L	Болты		Масса, кг
						MxL	Количество	
100	108-128	238	152	130,5	85	M12x130	4	5
150	159-182	282	216	185	82	M12x130	4	7,5
250	242-267	408	316	270	95	M12x140	6	10
300	315-332	454	368	335	95	M12x140	6	17,5
350	351-378	520	425	380	112	M14x170	8	29,5
400	417-437	580	480	439	110	M14x170	8	34
450	438-458	640	530	460	113	M14x170	10	43
450	476-493	640	530	495	113	M14x170	10	42,5
500	500-516	715	585	521	110	M14x180	10	56
500	500-532	715	585	534	115	M14x180	10	55,5
500	526-546	715	585	548	113	M14x180	10	55
500	540-570	715	585	573	150	M14x220	10	54,5
600	630-650	838	682	652	115	M14x180	10	60,5
700	730-745	910	794	748	125	M14x185	12	по запросу

*Для фланцев ряд 1 бурт (ØD3) не предусмотрен

Основные массогабаритные характеристики фланца обжимного универсального FA-U13.J DN50-400 PN16 ряд 2

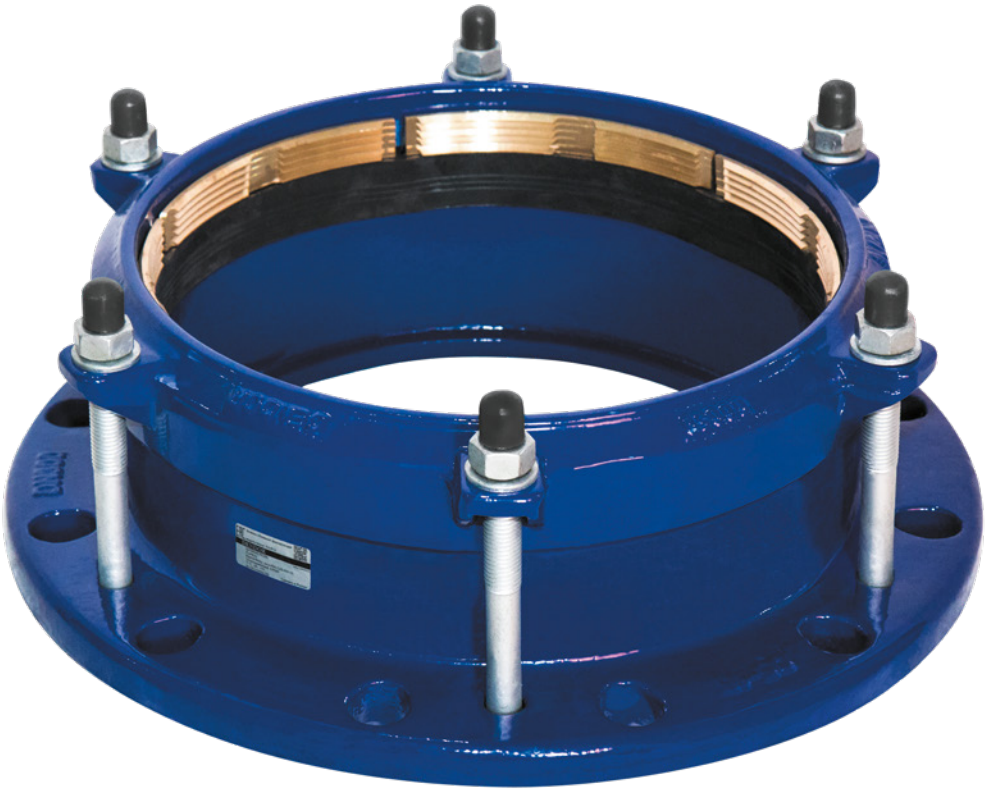
DN	Внешний диаметр трубы, мм	ØD	ØD2	ØD3	L	Болты		Масса, кг
						MxL	Количество	
50	58-74	166	110	50	100	M12x150	4	4
65	68-84	187	125	65	100	M12x150	4	5
80	84-105	200	140	80	100	M12x150	4	6,5
100	99-118	235	155	100	100	M12x150	4	7
100	108-133	235	155	100	105	M12x150	4	8
125	133-157	285	185	133	110	M12x170	4	11
150	157-182	285	215	150	110	M12x170	4	12,5
200	194-215	345	265	200	120	M12x170	4	15,5
200	218-242	345	265	200	120	M12x170	4	17,5
250	242-268	410	320	245	120	M12x170	6	20,5
250	266-291	410	320	250	120	M12x170	6	21
250	280-305	410	320	250	120	M12x170	6	25,5
300	302-327	490	370	300	120	M12x170	6	27
300	324-350	455	410	310	140	M12x190	6	24
350	352-378	520	470	350	120	M14x170	8	25,5
350	384-410	520	470	360	140	M14x190	8	29
400	384-410	580	525	400	160	M14x210	8	29
400	410-436	580	525	400	160	M14x210	8	34,5
400	436-462	580	525	410	160	M14x210	8	37

Основные массогабаритные характеристики фланца обжимного FA-U13.J FIX DN800-2000 PN10, PN16

DN	Внешний диаметр трубы, мм	L	L1	L2	ØD		ØD1		n-Ød		Болты		Масса, кг
					PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	MxL	Кол-во	
800	842	115	35	190	1015	1025	950	950	24-34	24-40	M16x180	12	137
900	942	120	37,5	190	1115	1125	1050	1050	28-34	28-40	M16x180	14	174
1000	1048	120	40	190	1230	1255	1160	1170	28-37	28-43	M16x180	14	210
1200	1255	130	45	190	1455	1485	1380	1390	32-40	32-49	M16x180	16	по запросу
1400	1462	130	46	190	1675	1685	1590	1590	36-43	36-49	M20x200	18	по запросу
1600	1668	190	49	275	1915	1930	1820	1820	40-49	40-56	M20x240	20	по запросу
1800	1875	190	52	275	2115	2130	2020	2020	44-49	44-56	M20x240	22	по запросу
2000	2082	190	55	275	2325	2345	2230	2230	48-49	48-62	M20x240	24	по запросу

Фланец обжимной фиксирующий

тип FA-R13.J DN 50-1200; PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

10.2

Назначение:
соединение пластиковых труб (ПЭ, ПВХ, ПНД) с фланцевой арматурой

Тип присоединения к трубопроводу:
муфтовый

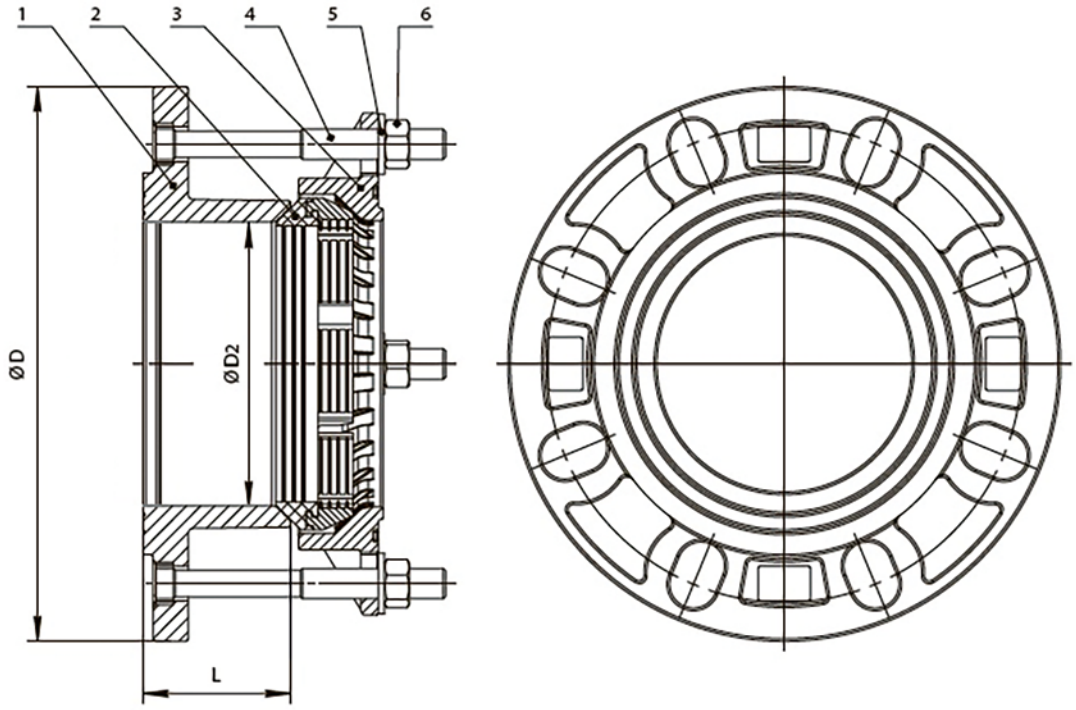
Тип присоединения к арматуре:
фланцевый

Ответный фланец:
PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015, универсальная рассверловка

Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85
2	Уплотнение (для DN50-300(315))	EPDM / NBR с латунным фиксатором	EPDM / NBR +ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004
	Уплотнение (для DN300(355) -1200)	EPDM / NBR	EPDM / NBR
3	Кольцо	Чугун	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85
4	Болт	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
5	Шайба	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
6	Гайка	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
7	Фиксатор (для DN300(355)-1200)	Нержавеющая сталь / чугун с цинковым покрытием	08Х18Н10 (SS304) / ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85+Zn

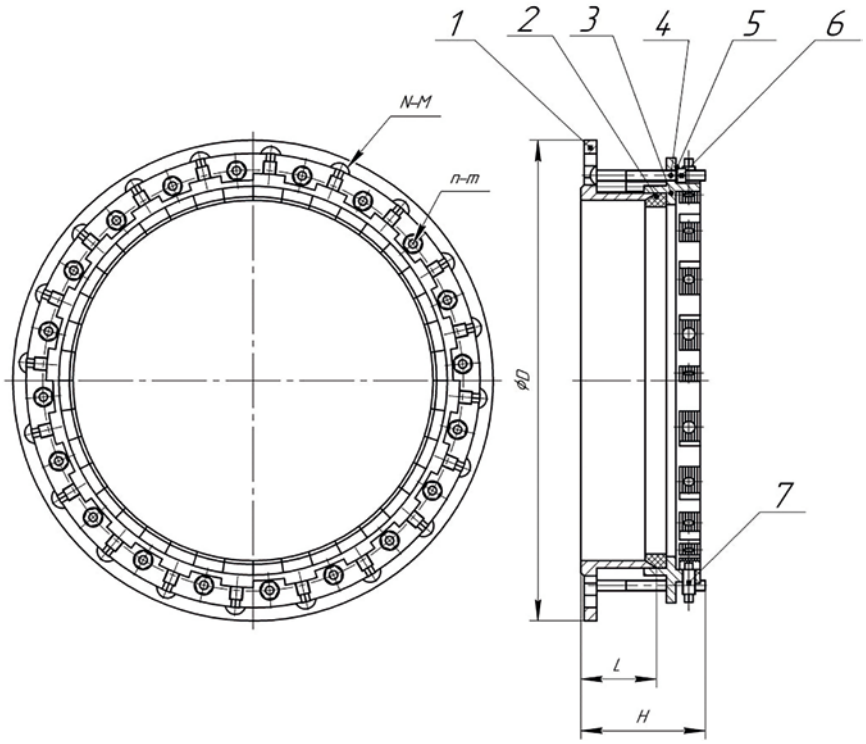
Фланец обжимной фиксирующий FA-R13.J DN50-300(315)



Основные массогабаритные характеристики фланца обжимного фиксирующего FA-R13.J DN50-300(315)

DN	Внешний диаметр трубы, мм	ØD	ØD2	L	Болты		Масса, кг
					MxL	Кол-во	
50	50	165	53,5	63	M12x110	2	3
50/65	63	185	67	63	M12x110	2	3
65	75	185	79	63	M12x110	2	3,5
80	90	200	94	63	M12x110	4	4
100	110	220	114	63	M12x110	4	4,5
125	125	245	129	63	M12x110	4	5
150	160	285	164,5	65	M12x110	4	7
150	180	285	184,5	65	M12x110	4	6,5
200	200	340	205	75	M12x120	4	9,5
200	225	340	230	75	M12x120	4	9
250	250	400	255	75	M12x120	6	19,5
250	280	400	285	88	M16x150	6	18,5
300	315	455	320	85	M12x130	6	24

Фланец обжимной фиксирующий FA-R13.J DN300(355)-1200

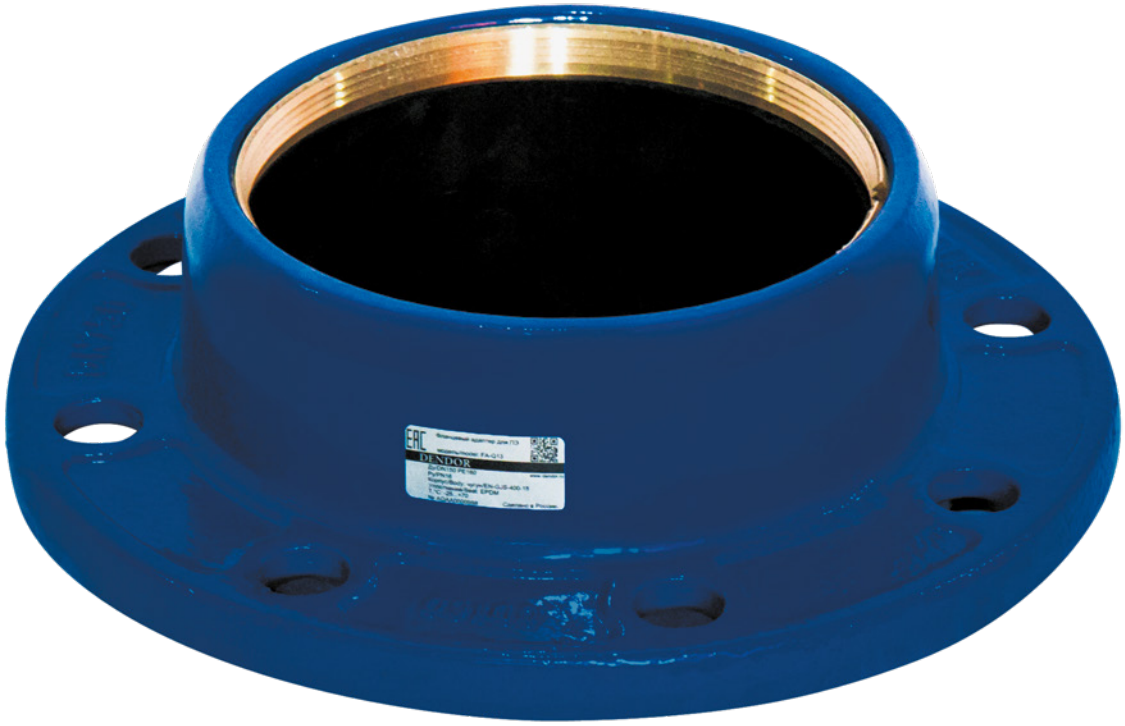


Основные массогабаритные характеристики фланца обжимного фиксирующего FA-R13.J DN300(355)-1200

DN	Внешний диаметр трубы, мм	ØD	L	H	n-m	N-M	Масса, кг.
300	355	455	140	200	6-M16	6-M16	22
350	355	520	100	170	8-M16	8-M16	25
400	425	580	150	220	8-M16	8-M16	52,5
400	400	580	111	170	8-M16	8-M16	51
400	455	640	100	170	10-M16	10-M16	56
500	500	715	110	190	10-M16	10-M16	60
600	630	840	110	190	10-M16	10-M16	88
700	710	910	120	200	12-M16	12-M16	по запросу
800	800	1025	120	210	12-M16	12-M16	по запросу
900	900	1125	140	240	14-M16	14-M16	по запросу
1000	1000	1485	140	240	14-M16	14-M16	по запросу
1200	1200	1685	150	260	16-M16	16-M16	по запросу

Фланцевый адаптер

тип FA-Q13.J DN 40-400; PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

10.3

Назначение:
соединение пластиковых труб (ПЭ, ПВХ, ПНД) с фланцевой арматурой

Особенности конструкции:
малая строительная длина

Тип присоединения к трубопроводу:
муфтовый

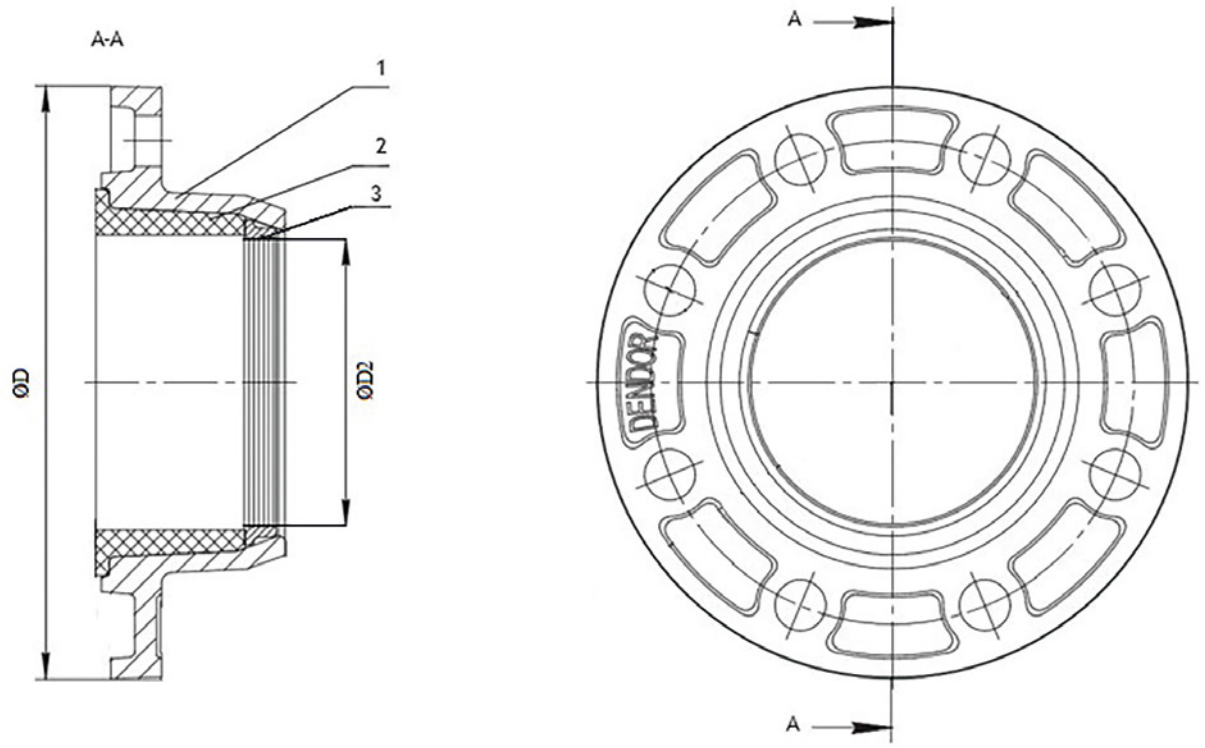
Тип присоединения к арматуре:
фланцевый

Ответный фланец:
PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015, универсальная рассверловка

Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85
2	Уплотнение	EPDM/NBR	EPDM/NBR
3	Фиксирующее кольцо	Латунь	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004

Фланцевый адаптер FA-Q13.J DN40-400



Основные массогабаритные характеристики фланцевого адаптера FA-Q13.J DN40-400

DN	Внешний диаметр трубы, мм	ØD	ØD2	Масса, кг
40	50	166	55	2
50/65	63	184	68	2
65	63	184	68	2
65	75	185	80	2
80	75	201	80	2,5
80	90	196	96	2,5
100	110	220	113	3
125	125	254	131	4,5
125	140	254	140	5
150	160	283	165	6
200	200	338	206	7
200	225	338	231	8
250	250	402	257	11
300	315	454	321	15
400	400	570	410	23,5

Муфта соединительная универсальная, муфта соединительная

тип RC-U13.J, RC-U13.J FIX, DN 50-2000; PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

10.4

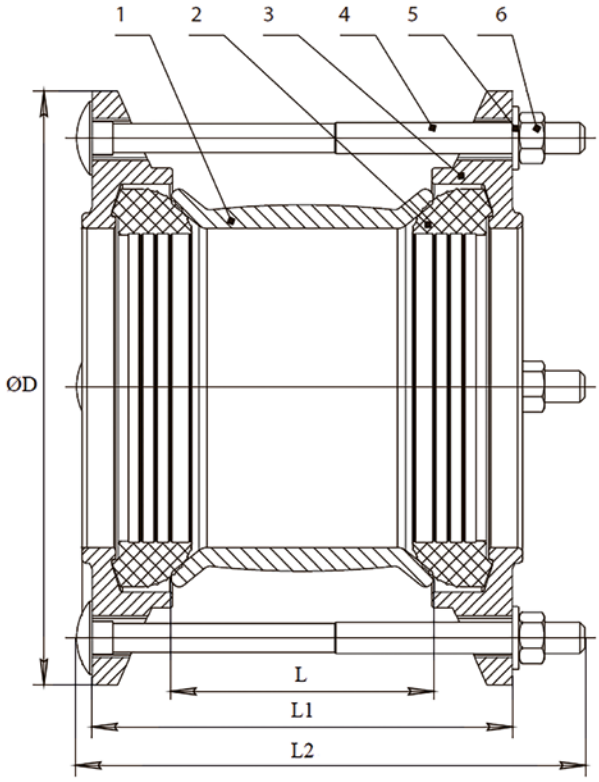
Назначение:
соединение чугунных, стальных, асбестоцементных, ПВХ труб

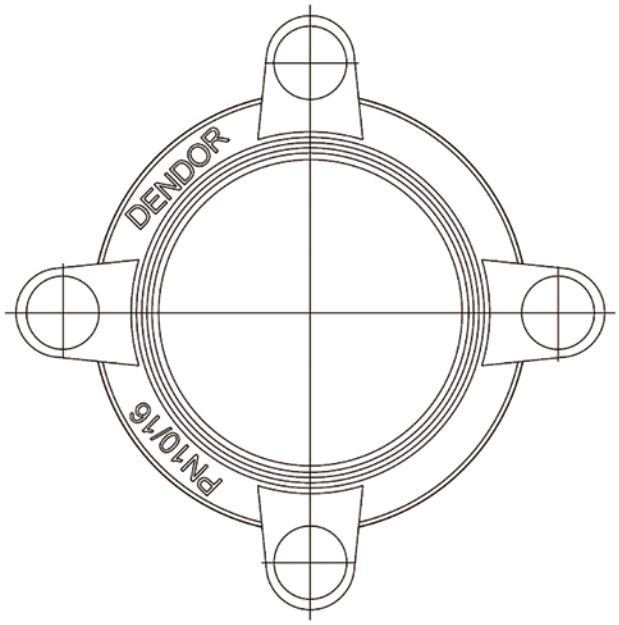
Тип присоединения к трубопроводу:
муфтовый

Температура рабочей среды:
от -25 до +90°С для муфт с уплотнением EPDM;
от -15 до +80°С для муфт с уплотнением NBR

Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун/Углеродистая сталь (RC-U13.J)	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85 / 20Л(WCB)
		Углеродистая сталь (RC-U13.J FIX)	20Л(WCB)
2	Уплотнение	EPDM / NBR	EPDM / NBR
3	Кольцо	Чугун	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85
4	Болт	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
5	Шайба	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
6	Гайка	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn





Основные массогабаритные характеристики муфты соединительной универсальной RC-U13.J DN400-700 PN16 ряд 1

DN	Внешний диаметр трубы, мм	L	Болты		Масса, кг
			MxL	Кол-во	
400	417-437	130 / 245	M14x230 / M14x350	8	27,5
450	438-458	245	M14x350	10	30
450	476-493	245	M14x350	10	31
500	500-516	245	M14x350	10	33
500	500-532	245	M14x380	10	35
500	526-546	245	M14x350	10	37
500	540-570	245	M14x350	10	39
600	600-630	245	M14x350	10	41
600	630-650	245	M14x350	10	43
700	730-745	245	M14x350	12	65

Основные массогабаритные характеристики муфты соединительной универсальной RC-U13.J DN50-400 PN16 ряд 2

DN	Внешний диаметр трубы, мм	L	Болты		Масса, кг
			MxL	Кол-во	
50	58-74	100	M12x190	4	2,5
65	68-84	100	M12x190	4	4
80	84-105	100	M12x190	4	5
100	99-118	100	M12x190	4	5,5
100	108-133	100	M12x190	4	7
125	133-157	100	M12x190	4	7
150	157-182	115	M12x210	4	9,5
150	177-201	115	M12x210	4	10
200	194-215	115	M12x210	4	10
200	218-242	160	M12x230	6	14,5
250	242-268	160	M12x230	6	18,5
250	266-291	160	M12x250	6	18,5
250	280-305	160	M12x250	6	20,5
300	302-327	160	M12x250	6	22
300	324-350	160	M14x260	6	16,5
350	352-378	160	M14x260	8	20
350	384-410	160	M14x260	8	21
400	410-436	160	M14x260	8	22
400	436-462	160	M14x260	8	23,5

Основные массогабаритные характеристики муфты соединительной RC-U13.J FIX DN800-2000 PN16

DN	Внешний диаметр трубы, мм	ØD	L	L1	L2	Болты		Масса, кг
						MxL	Кол-во	
800	842	962	152	210	254	M16x240	12	81
900	942	1070	178	238	280	M16x280	14	102
1000	1048	1173	178	238	280	M16x280	14	123
1100	1152	1282	178	240	280	M16x280	16	по запросу
1200	1255	1385	178	240	280	M16x280	18	по запросу
1400	1462	1592	178	250	295	M20x280	20	по запросу
1600	1668	1798	178	250	295	M20x280	24	по запросу
1800	1875	2015	254	320	375	M20x360	32	по запросу
2000	2082	2222	254	320	375	M20x360	36	по запросу

Муфта соединительная фиксирующая

тип RC-R13.J DN 50-1200; PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

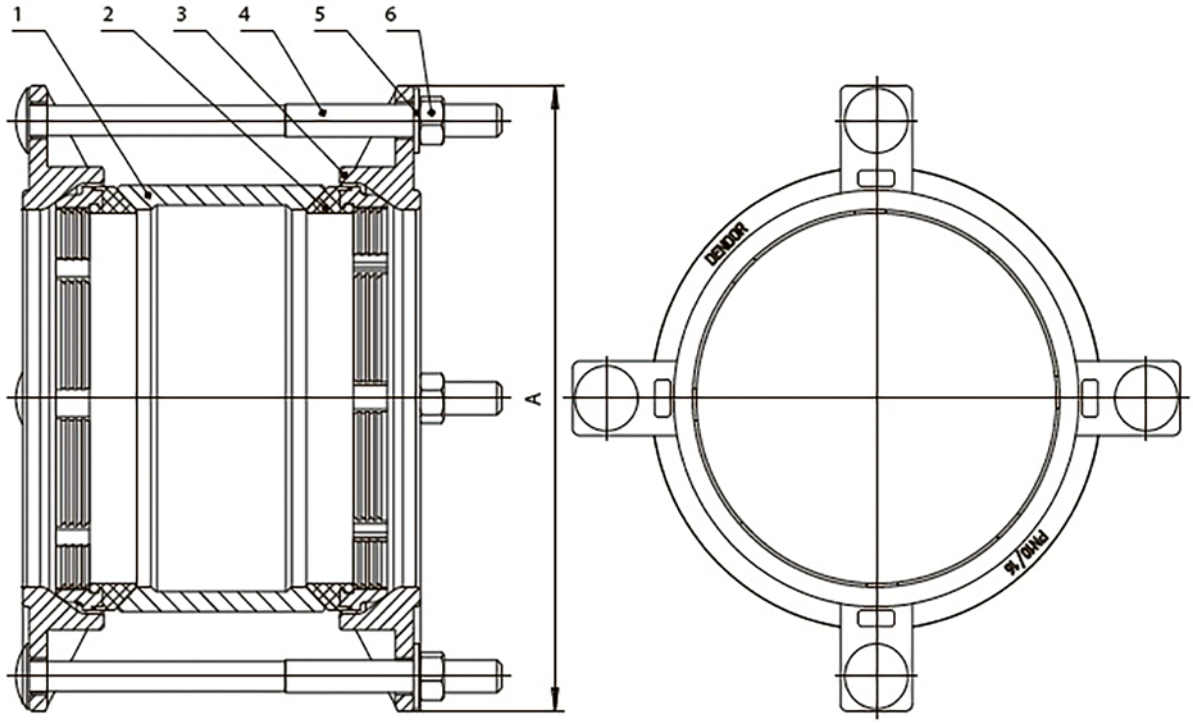
10.5

Назначение:
соединение пластиковых (ПЭ, ПНД, ПВХ) труб

Тип присоединения к трубопроводу:
муфтовый

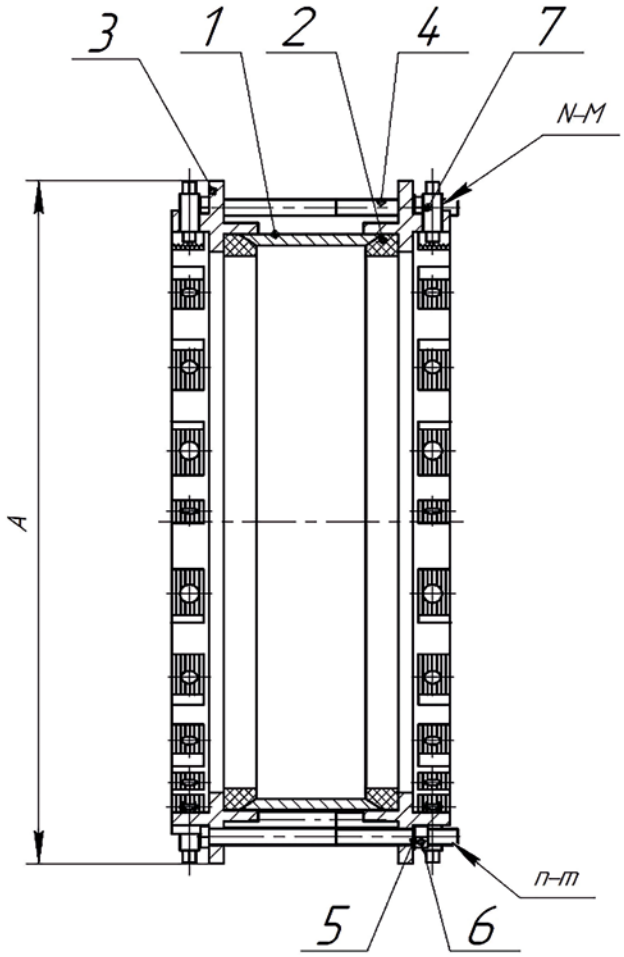
Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85
2	Уплотнение (для DN50-300(315))	EPDM / NBR с латунным фиксатором	EPDM / NBR +ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004
	Уплотнение (для DN300(355)-1200)	EPDM / NBR	EPDM / NBR
3	Кольцо	Чугун	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85
4	Болт	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
5	Шайба	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
6	Гайка	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
7	Фиксатор (для DN300 (355)-1200)	Нержавеющая сталь / чугун с цинковым покрытием	08Х18Н10 (SS304) / ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85+Zn



Основные массогабаритные характеристики муфты соединительной фиксирующей DN50-300(315)

DN	Внешний диаметр трубы, мм	A	Болты		Масса, кг
			MxL	Кол-во	
50	50	140	M12x180	2	2,5
50/65	63	153	M12x180	2	2,5
65	75	166	M12x180	2	3
80	90	193	M12x180	4	4,5
100	110	215	M12x180	4	5
125	125	229	M12x180	4	6,5
150	160	265	M12x180	4	7,5
150	180	275	M12x180	4	7
200	200	306	M12x210	4	13,5
200	225	320	M12x210	4	12,5
250	250	357	M12x210	6	26,5
250	280	380	M12x210	6	25
300	315	422	M12x230	6	41



Основные массогабаритные характеристики муфты соединительной фиксирующей DN300(355)-1200

DN	Внешний диаметр трубы, мм	A	n-m*L	N-M	Масса, кг
300	355	510	6-M16*300	6-M16	38
400	400	545	8-M16*260	8-M16	46
500	500	658	8-M16*320	8-M16	61
600	630	790	10-M16*360	10-M16	79
700	710	870	12-M16*360	12-M16	по запросу
800	800	965	12-M16*400	12-M16	
900	900	1070	14-M16*400	14-M16	
1000	1000	1172	14-M16*400	14-M16	
1200	1200	1380	16-M16*430	16-M16	

Муфта ремонтная однозамковая

тип RC-Z17.J для труб с наружным диаметром 60-360 мм; PN6; PN10; PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

10.6

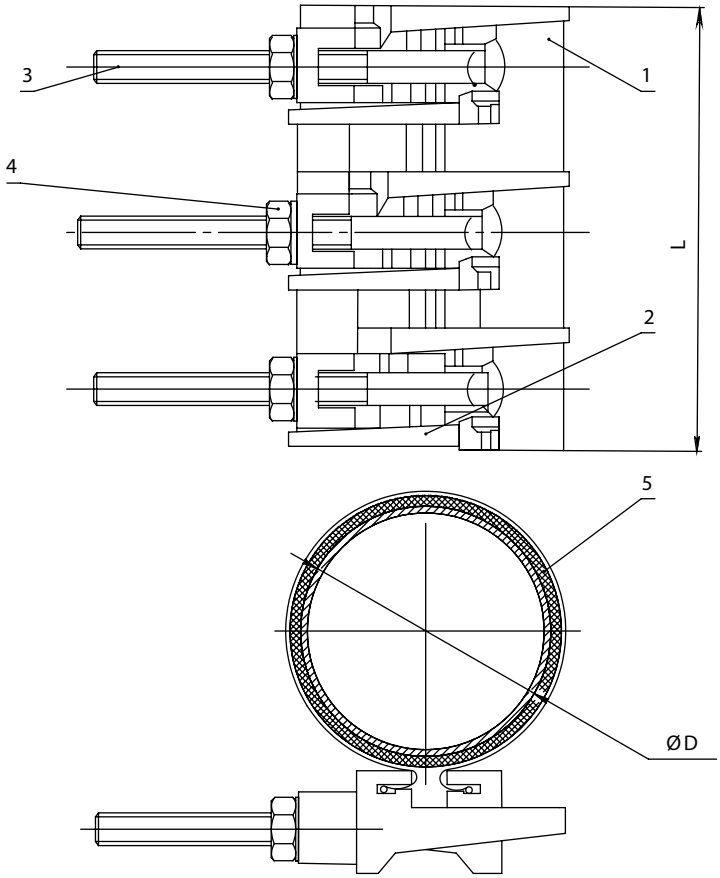
Назначение:
ремонт стальных, чугунных, ПВХ труб; устранение протечек трубопровода из-за трещин, отверстий, разрывов

Тип присоединения к трубопроводу:
муфтовый

Температура рабочей среды:
от -25 до +100°С для муфт с уплотнением EPDM,
от -15 до +80°С для муфт с уплотнением NBR.

Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Нержавеющая сталь	SS304
2	Замок	Чугун	ВЧ40(GGG40) ГОСТ 7293-85
3	Болт	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
4	Гайка	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
5	Уплотнение	EPDM / NBR	EPDM / NBR



Основные технические характеристики муфты ремонтной однозамковой RC-Z17.J

Внешний диаметр трубы (ØD), мм	PN	L	Болты	Масса, кг
60-67	10/16	150/200	M16x180	3,5
88-98	10/16	150/200/300	M16x180	4
95-105	10/16	150/200/300	M16x180	4,5
108-118	10	150/200/300	M16x180	5
115-128	10	150/200/300	M16x180	5,5
158-172	10	200/300	M16x180	6
168-182	10	200/300	M16x180	6,5
217-229	10	200/300	M16x180	7
225-240	10	200/300	M16x180	7,5
243-260	6/10	200/300/450	M16x180	8
270-288	6/10	200/300/450	M16x180	8,5
323-336	6/10	300	M16x180	9
340-360	6/10	200/300/450	M16x180	9,5

Демонтажная вставка

тип PR-U13.J; DN 40-1600; PN10; PN16; PN25



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

10.7

Назначение:
обеспечение продольной регулировки фланцевых узлов трубопроводных систем и удобства демонтажа фланцевой трубопроводной арматуры

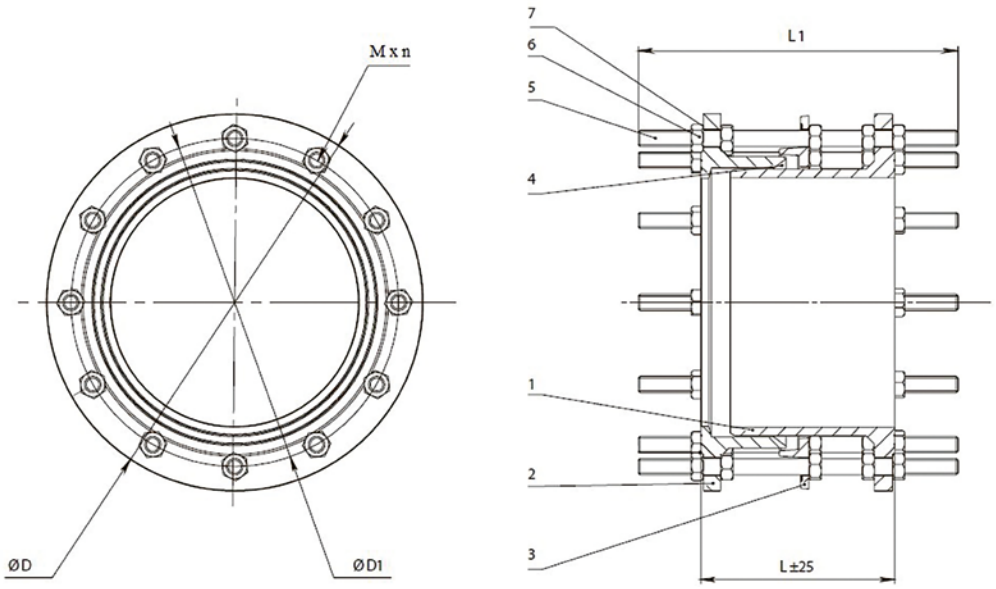
Тип присоединения:
фланцевый

Ответные фланцы:
PN10, PN16, PN25 по ГОСТ 33259-2015 в соответствии с параметром PN демонтажной вставки

Температура рабочей среды:
от -25 до +90°С для вставок с уплотнением EPDM;
от -15 до +80°С для вставок с уплотнением NBR

Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Внутренний фланец	Чугун	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85
2	Внешний фланец	Чугун	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85
3	Прижимной фланец	Чугун	ВЧ40 (GGG40) ГОСТ 7293-85
4	Уплотнительное кольцо	EPDM / NBR	EPDM / NBR
5	Шпилька	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
6	Гайка	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
7	Шайба	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn



Основные массогабаритные характеристики

DN	PN	L±25	MxL1xn	ØD	ØD1	Масса, кг
40	10	185	M16x310x4	150	110	10
	16	185	M16x310x4	150	110	
	25	185	M16x310x4	150	110	
50	10	190	M16x340x4	165	125	12
	16	190	M16x340x4	165	125	
	25	190	M16x340x4	165	125	
65	10	190	M16x340x4	185	145	13
	16	190	M16x340x4	185	145	
	25	190	M16x340x4	185	145	
80	10	205	M16x340x8	200	160	17
	16	205	M16x340x8	200	160	
	25	205	M16x340x8	200	160	
100	10	205	M16x340x8	220	180	21
	16	205	M16x340x8	220	180	
	25	205	M20x400x8	235	190	
125	10	205	M16x340x8	250	210	28,5
	16	205	M16x340x8	250	210	
	25	220	M24x400x8	270	220	
150	10	205	M20x360x8	285	240	34,5
	16	205	M20x360x8	285	240	
	25	205	M24x400x8	300	250	
200	10	220	M20x360x8	340	295	43
	16	220	M20x370x12	340	295	
	25	220	M24x410x12	360	310	

DN	PN	L±25	MxL1xn	ØD	ØD1	Масса, кг
250	10	230	M20x380x12	400	350	65
	16	230	M24x400x12	400	355	
	25	230	M27x440x12	425	370	
300	10	240	M20x400x12	455	400	77
	16	240	M24x420x12	455	410	
	25	240	M27x460x16	485	430	
350	10	240	M20x400x16	505	460	80
	16	240	M24x420x16	520	470	
	25	265	M30x500x16	555	490	
400	10	250	M24x420x16	565	515	94
	16	255	M27x450x16	580	525	
	25	275	M33x500x16	620	550	
450	10	265	M24x450x20	615	565	115
	16	270	M27x500x20	640	585	
	25	280	M33x500x20	670	600	
500	10	275	M24x450x20	670	620	128,5
	16	280	M30x500x20	715	650	
	25	285	M33x520x20	730	660	
600	10	295	M27x500x20	780	725	185
	16	295	M33x540x20	840	770	
	25	310	M36x560x20	845	770	
700	10	295	M27x500x24	895	840	250
	16	295	M33x540x24	910	840	
	25	315	M39x580x24	960	875	
800	10	315	M30x530x24	1015	950	333
	16	320	M36x580x24	1025	950	
	25	330	M45x620x24	1085	990	
900	10	315	M30x530x28	1115	1050	385
	16	315	M36x580x28	1125	1050	
	25	340	M45x640x28	1185	1090	
1000	10	330	M33x560x28	1230	1160	464
	16	330	M39x620x28	1255	1170	
	25	360	M52x680x28	1320	1210	
1200	10	345	M36x620x32	1455	1380	658
	16	345	M45x660x32	1485	1390	
	25	380	M52x700x32	1530	1420	
1400	10	375	M39x660x36	1675	1590	по запросу
	16	375	M45x720x36	1685	1590	
1600	10	395	M45x720x40	1915	1820	по запросу
	16	415	M52x800x40	1930	1820	

Уплотнитель раструбный

тип RS-C17 DN50-300, PN10



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

10.8

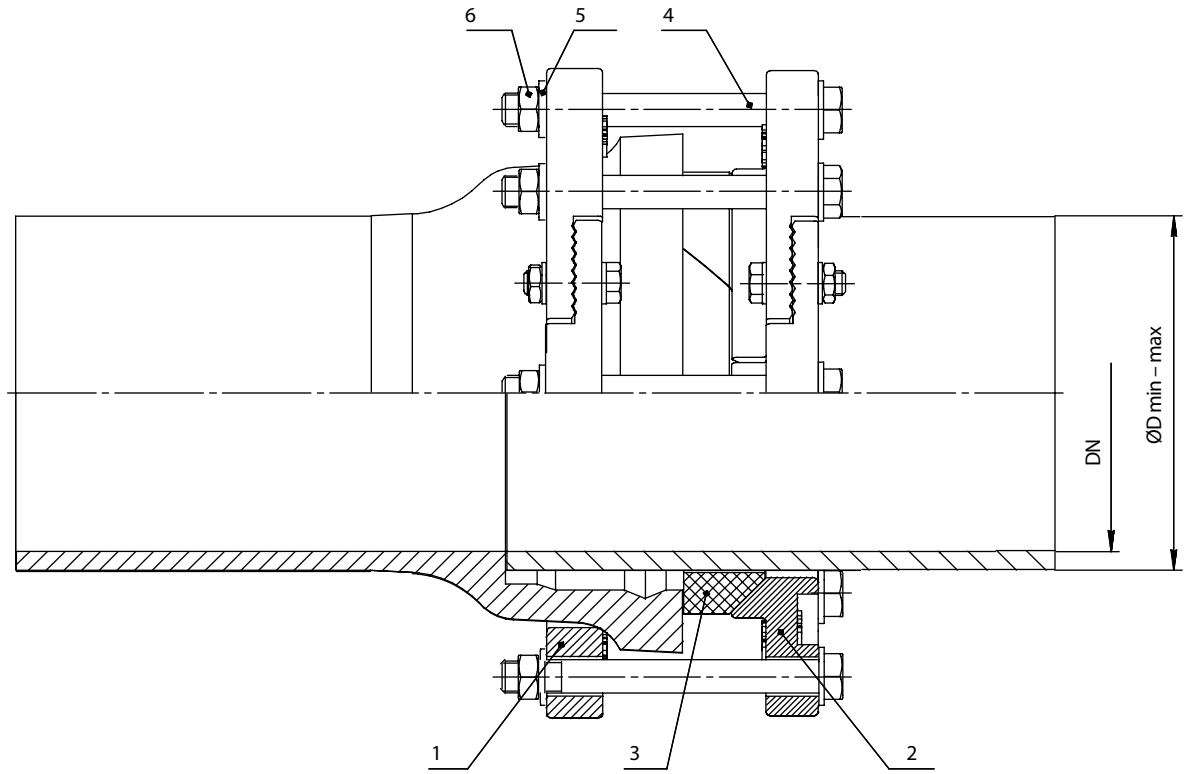
Назначение:
герметизация раструбных соединений трубопровода

Тип присоединения к трубопроводу:
муфтовый

Температура рабочей среды:
от -25 до +90°С

Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Кольцо опорное	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
2	Кольцо прижимное	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
3	Уплотнение	EPDM	EPDM
4	Болт	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
5	Шайба	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
6	Гайка	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn



Основные массогабаритные характеристики

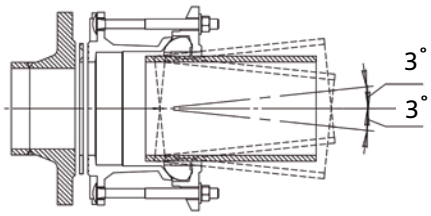
DN	Наружный диаметр трубы ØD min-max, мм	Масса, кг
50	62-68	4,0
65	75-84	5,0
80	94-100	9,0
100	114-120	13,0
150	166-173	20,5
200	217-224	34,4
250	270-276	44,0
300	321-328	50,0

Монтаж

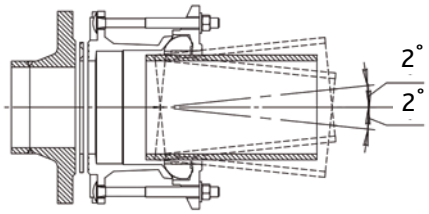
Монтажное положение

Монтаж фланца обжимного универсального, фланца обжимного

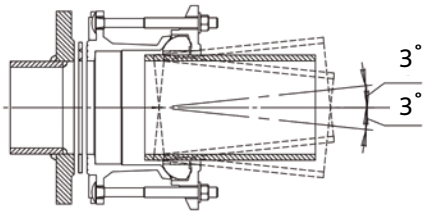
тип FA-U13.J, FA-U13.J FIX



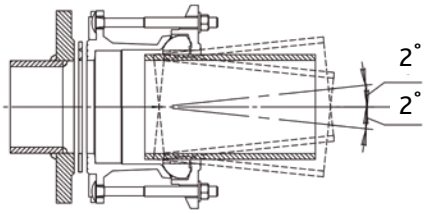
фланцы FA-U13.J DN50-700; FA-U13.J FIX DN800



фланцы FA-U13.J FIX DN900-2000



фланцы FA-U13.J DN50-700; FA-U13.J FIX DN800

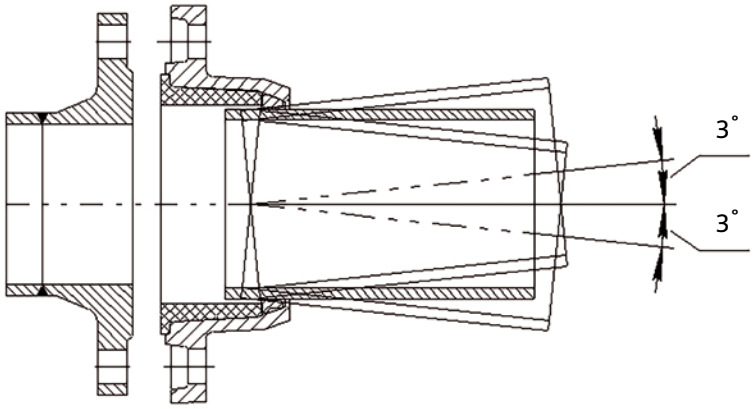


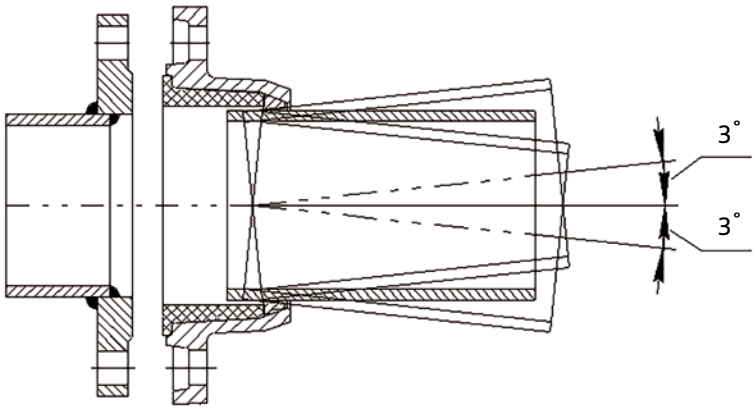
фланцы FA-U13.J FIX DN900-2000

Допустимое отклонение трубопровода

Монтаж фланцевого адаптера

тип FA-Q13.J



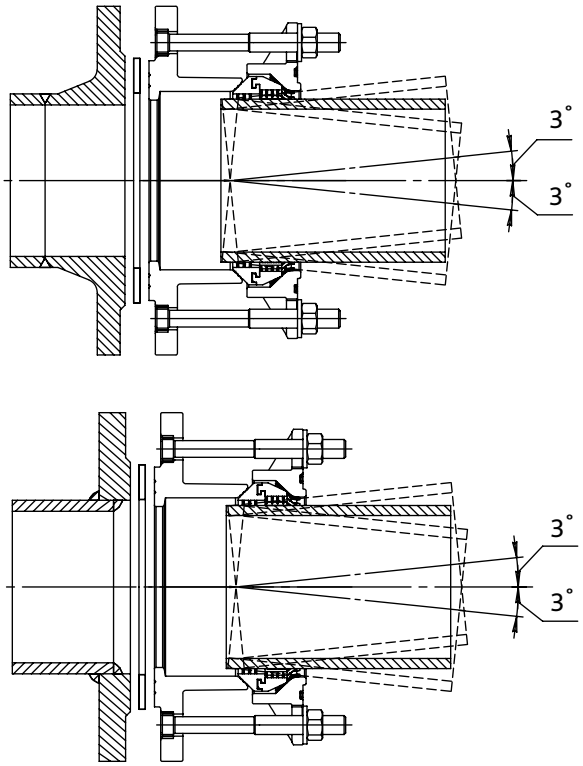


Допустимое отклонение трубопровода

Монтажное положение

Монтаж фланца обжимного фиксирующего

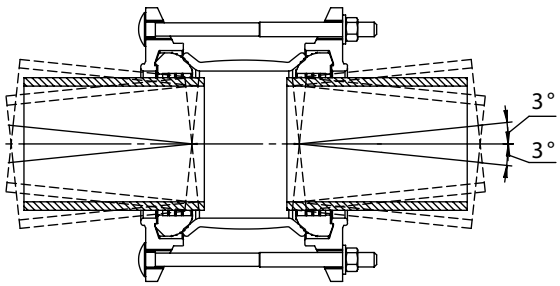
тип FA-R13.J



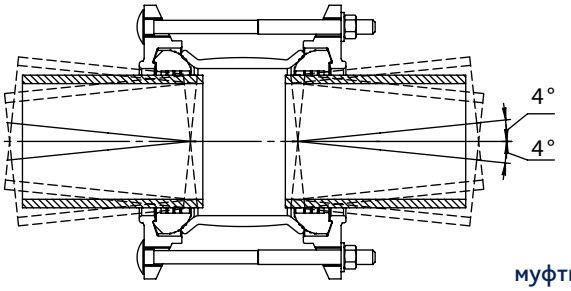
Допустимое отклонение трубопровода

Монтаж муфты соединительной универсальной, муфты соединительной

тип RC-U13.J, RC-U13.J FIX



муфты RC-U13.J DN50-700



муфты RC-U13.J FIX DN800-2000

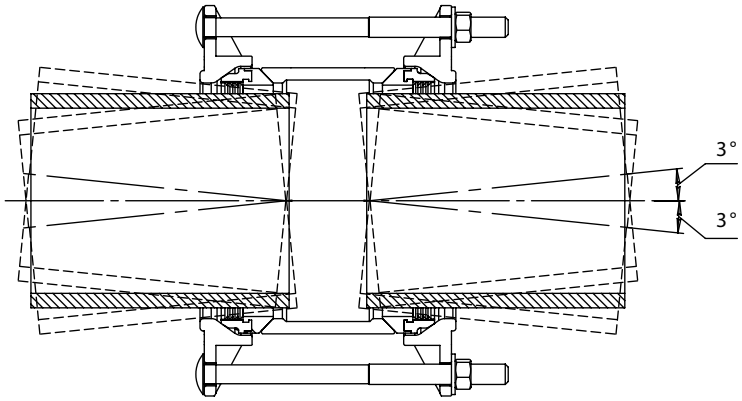
Допустимое отклонение трубопровода

Монтаж

Монтажное положение

Монтаж муфты соединительной фиксирующей

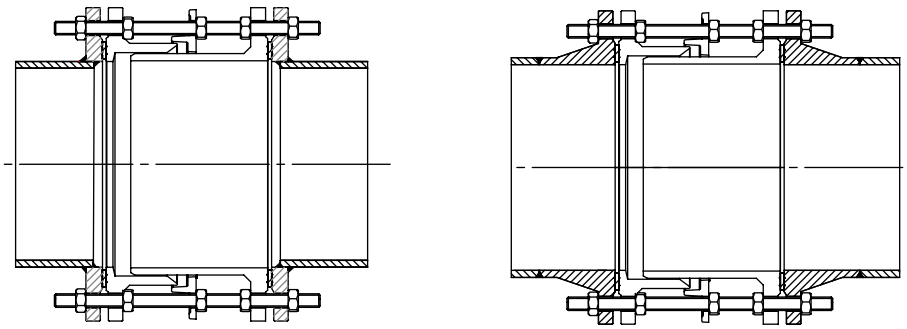
тип RC-R13.J



Допустимое отклонение трубопровода

Монтаж демонтажной вставки

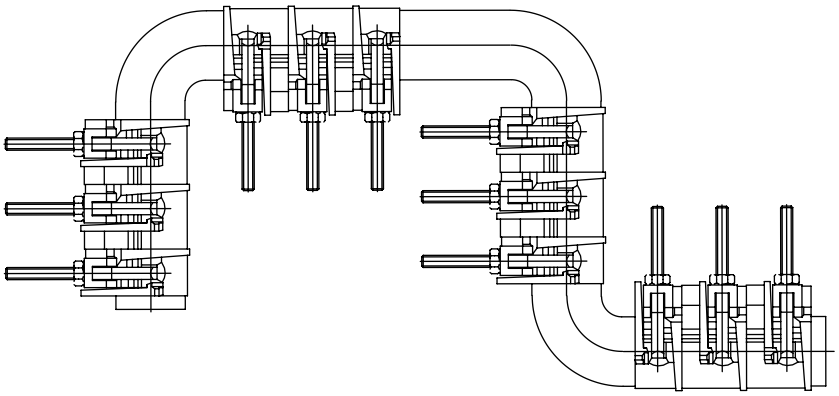
тип PR-U13.J



Монтажное положение

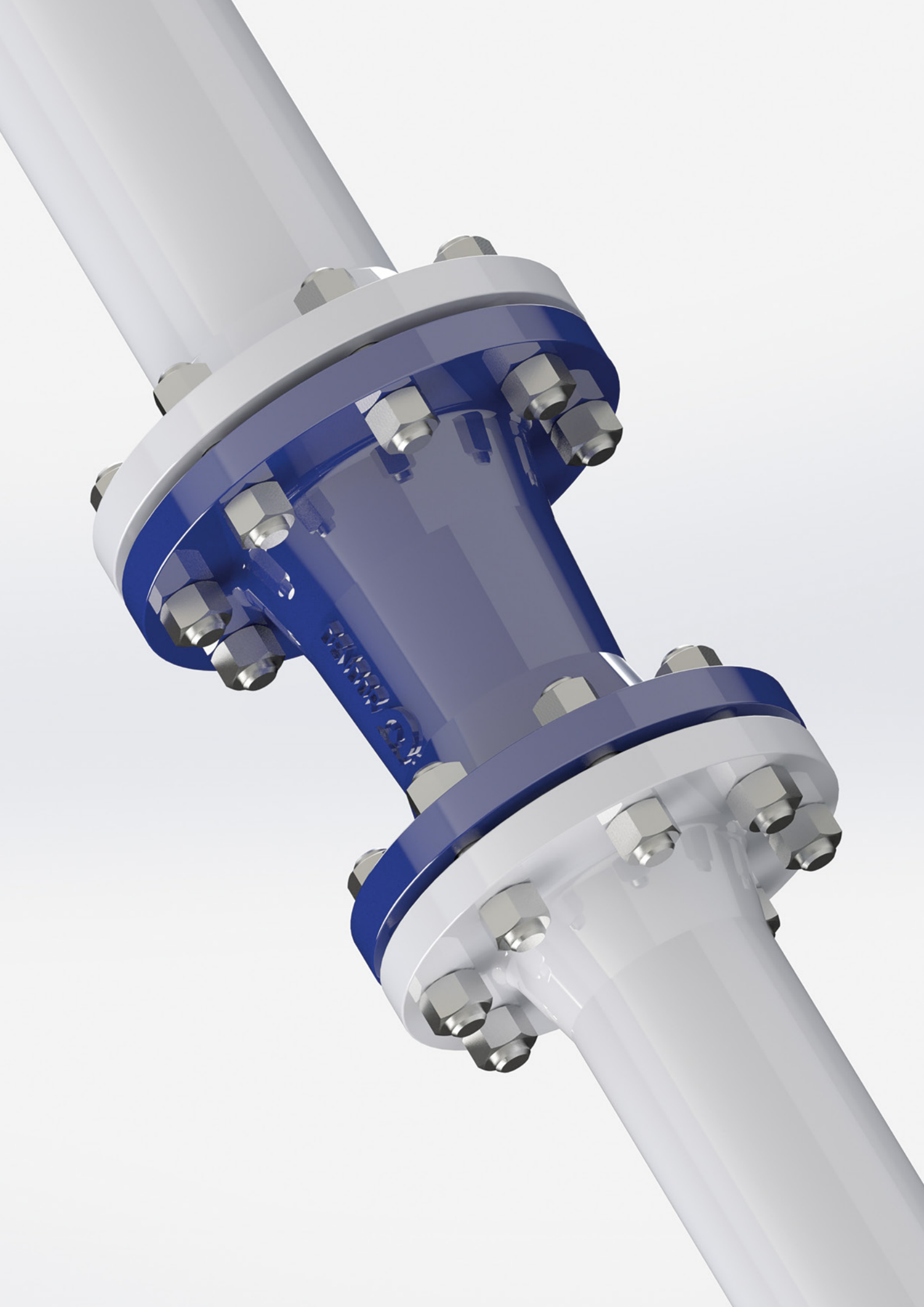
Монтаж муфты ремонтной однозамковой

тип RC-Z17.J



Внимание!

Запрещается использовать ремонтную муфту для соединения двух труб!



11

ФАСОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

11.1 Колено чугунное напорное фланцевое 260

11.2 Переход чугунный напорный фланцевый 261

11.3 Тройник чугунный напорный фланцевый 262

11.4 Крест чугунный напорный фланцевый 263

11.5 Подставка пожарная фланцевая тип PPF 264

11.6 Подставка пожарная фланцевая односторонняя тип PPFO 265

11.7 Тройник фланцевый с пожарной подставкой тип PPTF 266

Типы фасонных изделий



КОЛЕНО ЧУГУННОЕ НАПОРНОЕ ФЛАНЦЕВОЕ



ПЕРЕХОД ЧУГУННЫЙ НАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ



ТРОЙНИК ЧУГУННЫЙ НАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ



КРЕСТ ЧУГУННЫЙ НАПОРНЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ

Общие характеристики

//

Назначение:

распределение потока рабочей среды по определённым направлениям, смешивание потоков рабочих сред.

//

Применение:

в системах водоснабжения, отопления, водоотведения, канализации и иных областях промышленности и ЖКХ.

//

Тип присоединения к трубопроводу:
фланцевый.

Фасонные изделия — детали трубопровода, предназначенные для соединения отдельных труб в местах переходов, поворотов и ответвлений

Основные параметры



Диапазон диаметров

DN 50–300



Температурный диапазон рабочей среды

До +90 °C



Значение номинального давления

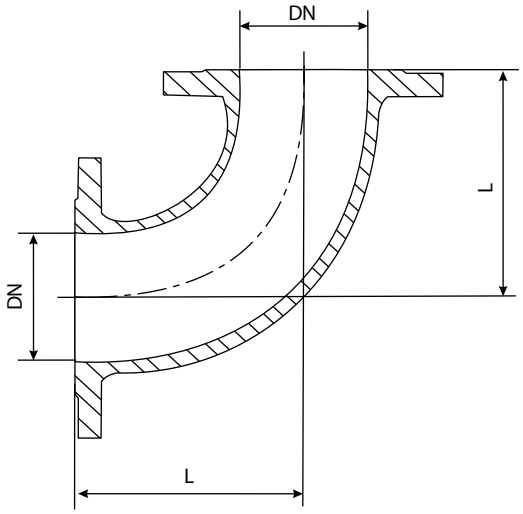
PN10

Колено чугунное напорное фланцевое

11.1

DN 50–300; PN10





Назначение:
позволяет выполнить поворот трубопровода под углом 90° в нужном направлении

Тип присоединения:
фланцевый

Ответные фланцы:
PN10 по ГОСТ 33259-2015

Основные массогабаритные характеристики

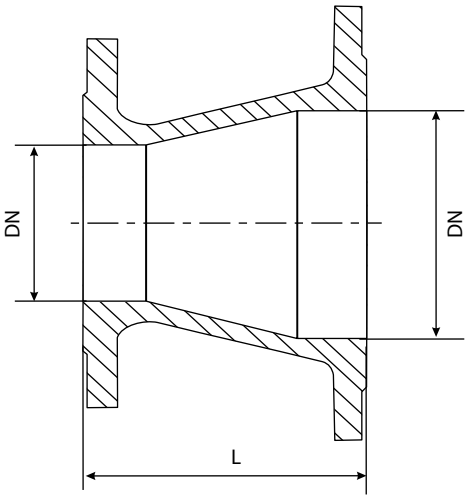
DN	L	Масса, кг.
50	125	7,7
65	140	10,0
80	150	12,0
100	200	16,1
150	250	28,2
200	300	48,1
250	300	62,4
300	300	70,0
300	400	74,7

Переход чугунный напорный фланцевый

11.2

DN 50-200; PN10





Назначение:
позволяет выполнить переход с одного диаметра трубопровода на другой

Тип присоединения:
фланцевый

Ответные фланцы:
PN10 по ГОСТ 33259-2015

Основные массогабаритные характеристики

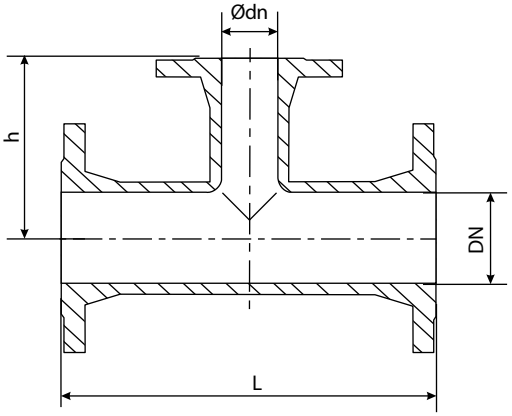
DN	L	Масса, кг.
50/65	200	8,6
50/80	200	9,0
50/100	250	11,4
50/150	350	17,5
50/200	400	30,0
50/200	300	23,2
65/80	200	8,0
65/100	250	12,5
65/150	350	19,7
80/100	200	12,9
80/150	300	15,7
80/200	400	18,4
100/150	250	18,3
100/200	350	29,2
150/200	250	28,0

Тройник чугунный напорный фланцевый

11.3

DN 50–300; PN10





Назначение:
позволяет выполнить ответвление или присоединение к магистральному трубопроводу

Тип присоединения:
фланцевый

Ответные фланцы:
PN10 по ГОСТ 33259-2015

Основные массогабаритные характеристики

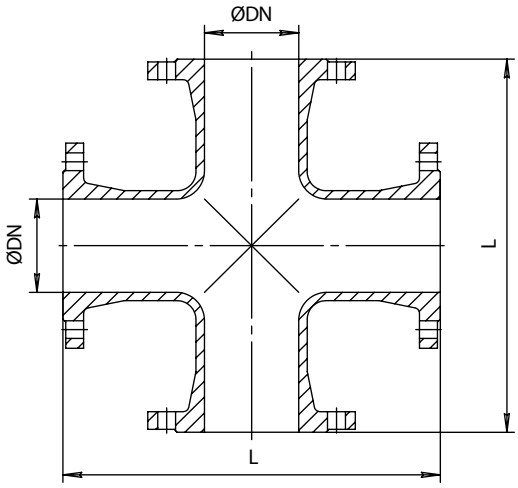
Тип	DN	Ødn	L	h	Масса, кг
50/50	50	50	250	125	10,9
80/50	80	50	300	150	16,5
80/80	80	80	300	150	18,6
100/50	100	50	400	150	19,2
100/65	100	65	400	150	21,9
100/80	100	80	400	175	23,5
100/100	100	100	400	200	24,3
150/50	150	50	500	150	35,6
150/65	150	65	500	150	36,8
150/80	150	80	500	200	39,4
150/100	150	100	500	200	40,0
150/150	150	150	500	250	46,2
200/50	200	50	600	200	55,3
200/80	200	80	600	225	58,5
200/100	200	100	600	225	58,5
200/150	200	150	600	250	63,0
200/200	200	200	600	300	72,1
250/250	250	250	600	300	91,0
300/200	300	200	600	300	96,0
300/300	300	300	600	300	112,3

Крест чугунный напорный фланцевый

11.4

DN 100, 150; PN10





Назначение:
позволяет выполнить ответвление трубопровода в двух дополнительных направлениях

Тип присоединения:
фланцевый

Ответный фланец:
PN10 по ГОСТ 33259-2015

Основные массогабаритные характеристики

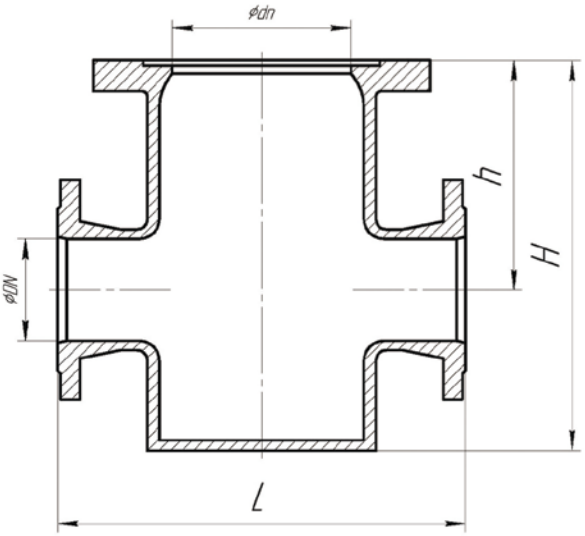
DN	L	Масса, кг.
100	400	32
150	500	56

Подставка пожарная фланцевая тип PPF

11.5

DN 100, 150; PN10





Назначение:
установка пожарного гидранта на трубопровод

Тип присоединения:
фланцевый

Ответные фланцы:
PN10 по ГОСТ 33259-2015. Фланец для установки пожарного гидранта выполнен в соответствии с чертежом 28а ГОСТ 5525-88

Основные массогабаритные характеристики

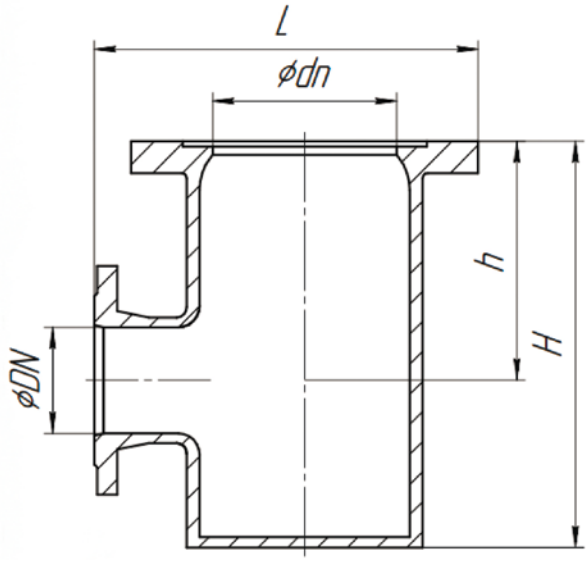
DN	L	H	h	dn	Масса, кг.
100	400	382,5	225	175	47,3
150	500	440	250	175	60,6

Подставка пожарная фланцевая односторонняя тип PPFO

11.6

DN 100, 150; PN10





Назначение:
установка пожарного гидранта на трубопровод

Тип присоединения:
фланцевый

Ответный фланец:
PN10 по ГОСТ 33259-2015. Фланец для установки пожарного гидранта выполнен в соответствии с чертежом 28а ГОСТ 5525-88

Основные массогабаритные характеристики

DN	L	H	h	dn	Масса, кг.
100	365	382,5	225	175	39,5
150	415	440	250	175	49,0

Тройник фланцевый с пожарной подставкой тип PPTF

11.7

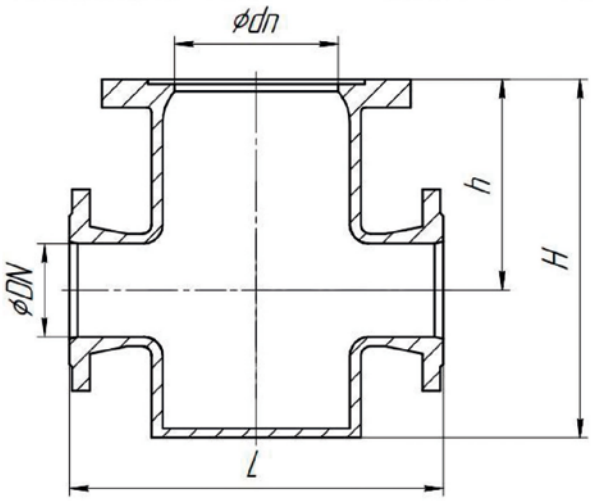
DN 100, 150; PN10

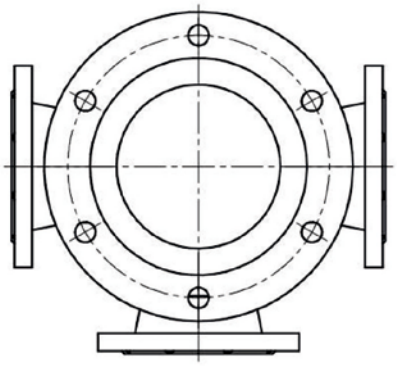


Назначение:
установка пожарного гидранта на трубопровод

Тип присоединения:
фланцевый

Ответные фланцы:
PN10 по ГОСТ 33259-2015. Фланец для установки пожарного гидранта выполнен в соответствии с чертежом 28а ГОСТ 5525-88





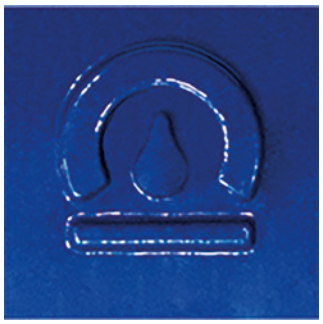
Основные массогабаритные характеристики

DN	L	H	h	dn	Масса, кг.
100	400	382,5	225	175	50,5
150	500	440	250	175	70,0

Идентификация продукции ДЕНДОР

DENDOR на корпусе





Фирменный логотип DENDOR, отлитый на корпусе продукции

ДЕНДОР на корпусе





На новые изделия ДЕНДОР логотип и наименование бренда на русском языке наносятся методом литья на каждой детали

Шильда с QR-кодом



Вся продукция ДЕНДОР маркируется заводской шильдой установленного образца с уникальным серийным номером и QR-кодом

Возможность самостоятельно восстановить паспорт на изделие по QR-коду



ПАСПОРТ ПО QR-КОДУ

На главной странице www.dendor.ru необходимо выбрать указанный сервис. Для получения паспорта по QR-коду достаточно с помощью камеры мобильного телефона, планшета или специализированного устройства отсканировать код на шильде изделия ДЕНДОР и ввести полученное значение серийного номера.

Контакты

Адрес:

АО «ЭНЕРГИЯ»
188514 Россия, Ленинградская область,
Глядино

E-mail:

office@dendor.ru

Сайт:
dendor.ru

Каталог ДЕНДОР

Телефон:

+7 (812) 640-30-30
(многоканальный)

+7 (800) 333-40-30
(бесплатный для всех регионов России)

Подписано в печать 27.04.2026