Задвижка клиновая фланцевая модернизированная с обрезиненным клином

тип 47GV.M DN 50-300; PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

2.1

Тип присоединения:
фланцевый
Универсальная рассверловка фланцев PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015.

Герметичность:
двухсторонняя, класс А по ГОСТ 9544-2015

Температура рабочей среды:
от -25 до +90°С для задвижек с покрытием клина из EPDM,
от -15 до +80°С для задвижек с покрытием клина из NBR

Особенности конструкции:
наименование бренда на русском языке наносится методом литья на корпус и на крышку задвижки,
наличие ребер жесткости в верхней части корпуса,
универсальная рассверловка фланцев PN 10/16 по ГОСТ 33259-2015 во всем диапазоне DN,
наличие PTFE направляющих клина для снижения крутящего момента,
несъемная интегрированная в клин ходовая гайка,
упор выполнен за одно единое целое со шпинделем, под упор установлена PTFE шайба для снижения сил терния,
гайка шпинделя с внутренней стороны имеет три кольцевых уплотнения и одно с наружной. Есть возможность замены уплотнительных колец под давлением,
гайка шпинделя утоплена в крышку, фиксируется стопорным кольцом и закрыта пыльником,
винты крепления крышки имеют термодиффузионное покрытие и защищены термопластиковыми заглушками.

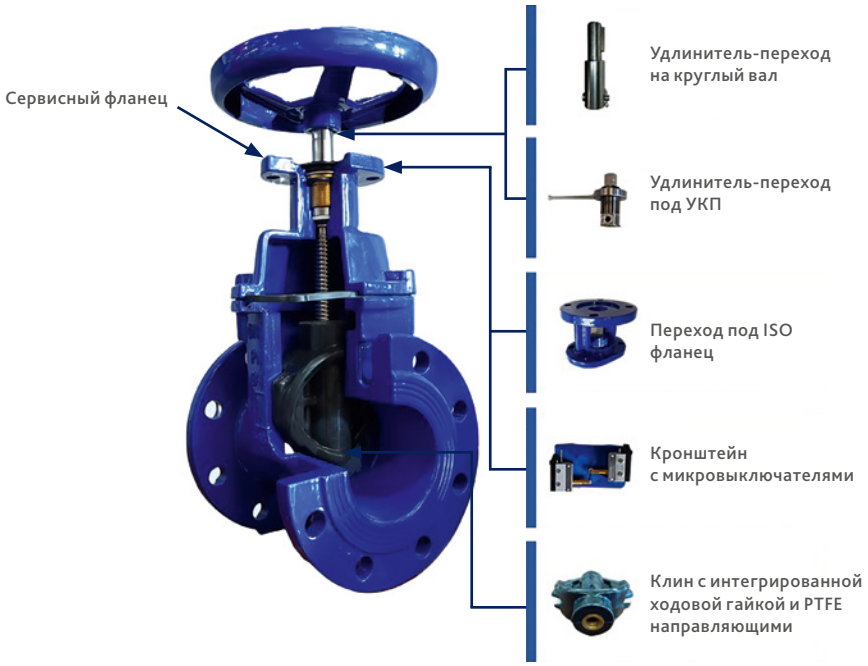
Уникальная задвижка трансформер с ручным управлением при помощи маховика в базовой комплектации. На шпинделе задвижки выполнено отверстие для фиксации телескопического удлинителя штока.

Задвижка с ручным управлением может быть дооснащена устройством контроля положения в цепях автоматизированных систем.

Для установки электропривода задвижка дооснащается адаптером-переходом под ISO фланец.

Задвижки во всех конфигурациях могу быть дооснащены заглушкой внутренней полости клина для защиты подвижных частей механизма от крупных механических включений.

Базовое исполнение

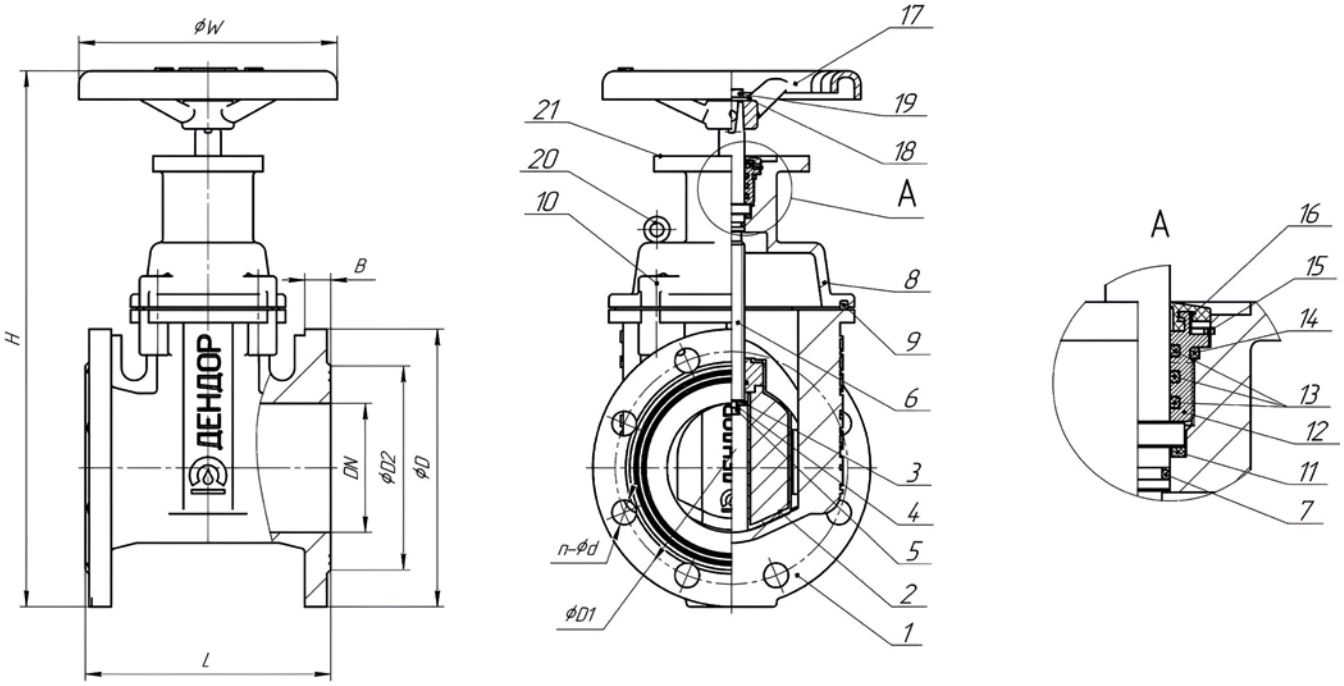


Основные используемые материалы

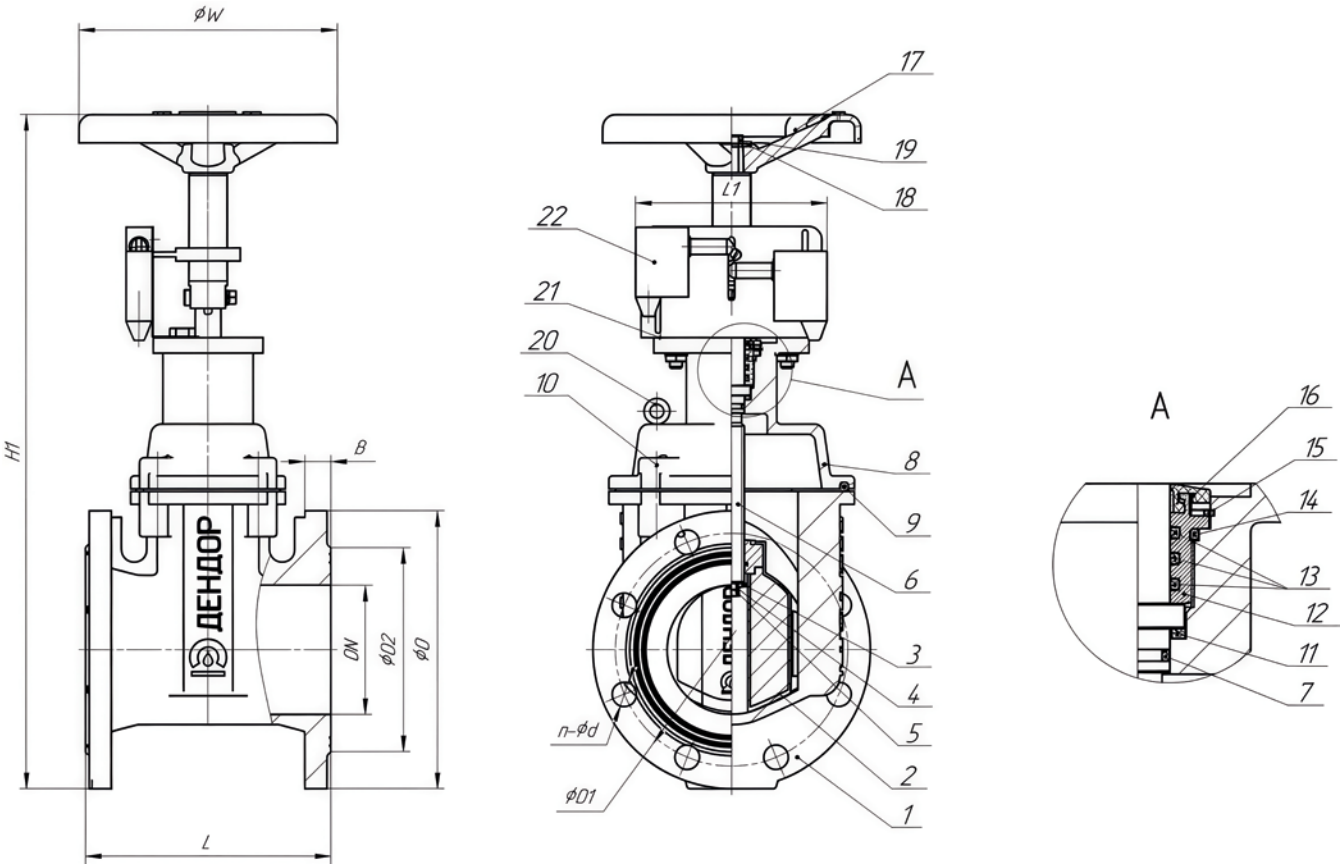
№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
2	Клин	Чугун с покрытием EPDM / NBR	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85 + EPDM / NBR
	Встроенная в клин ходовая гайка	Латунь	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004
	Направляющие клина	PTFE	PTFE
3	Заглушка внутренней полости клина*	PTFE	PTFE
4	Шайба*	Нержавеющая сталь	A2
5	Болт*	Нержавеющая сталь	A2
6	Шпиндель	Нержавеющая сталь	SS416
7	Уплотнительное кольцо шпинделя	EPDM / NBR	EPDM / NBR
8	Крышка	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
9	Уплотнение крышки	EPDM / NBR	EPDM / NBR
10	Крепёжные элементы	Оцинкованная сталь*	Ст35+Zn
		Нержавеющая сталь*	A2
		Сталь с термодиффузионным покрытием	Ст35+ТД
11	Кольцо	PTFE	PTFE
12	Гайка шпинделя	Латунь	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004
13	Внутреннее кольцо гайки шпинделя	EPDM / NBR	EPDM / NBR
14	Внешнее кольцо гайки шпинделя	EPDM / NBR	EPDM / NBR
15	Стопорное кольцо гайки шпинделя	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
16	Пыльник	EPDM / NBR	EPDM / NBR
17	Маховик	Углеродистая сталь	Ст20
18	Шайба	Оцинкованная сталь	Ст20+Zn
19	Болт	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
20	Рым болт для строповки (только у DN200-300)	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
21	Сервисный фланец	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
22	Устройство контроля положения*		
23	Адаптер-переход под ISO фланец*	Чугун и нержавеющая сталь	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85 и SS416

* Опция

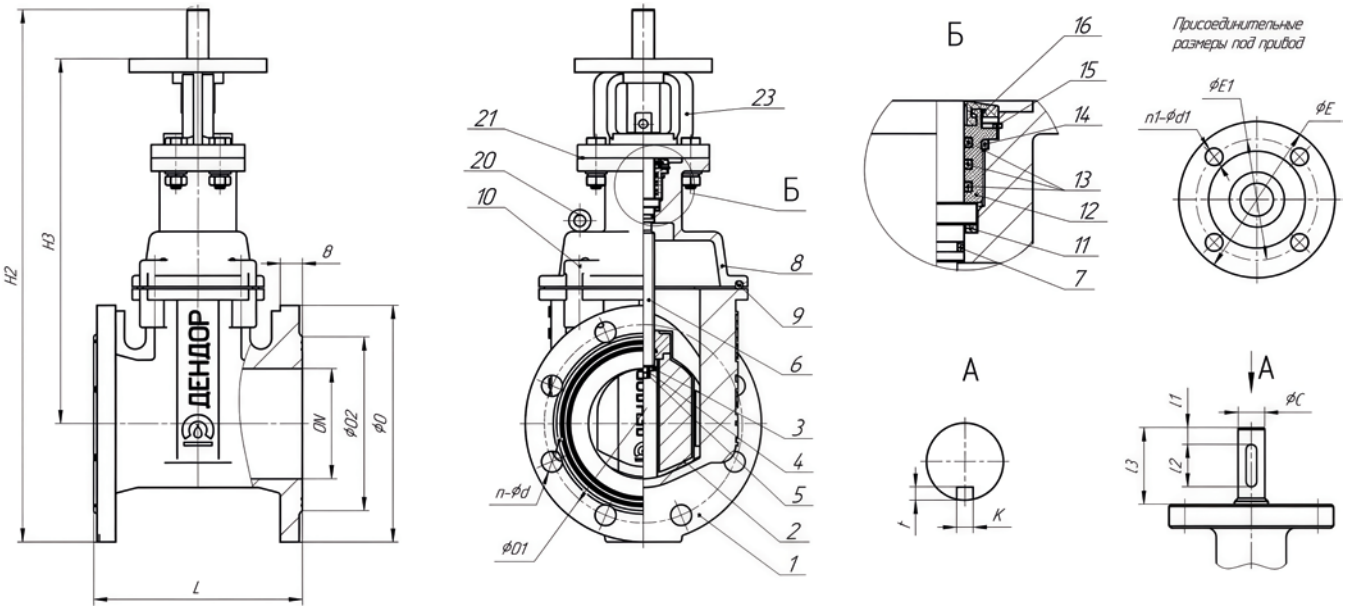
Задвижка 47GV.M с маховиком DN50-300



Задвижка 47GV.M с маховиком и УКП DN50-300



Задвижка 47GV.M с адаптером — переходом под ISO фланец DN50-300



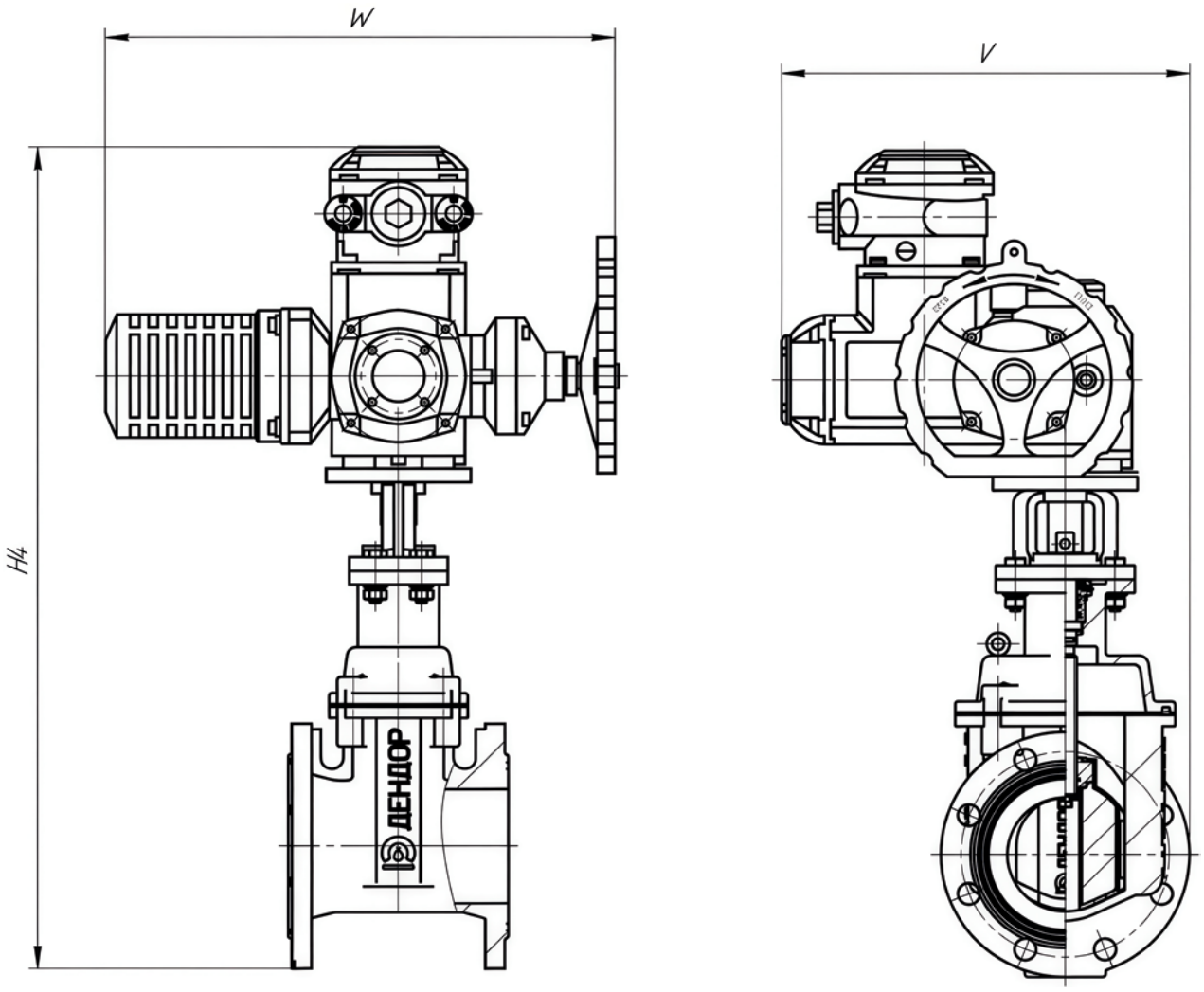
Основные массогабаритные характеристики задвижки 47GV.M DN50-300

DN	L	L1	H	H1	H2	H3	H4	ØD	ØD1		ØD2	n-Ød		B
									PN10	PN16		PN10	PN16	
50	150	220	321	481	380	255	621	165	125		100	4-19		19
65	170	220	362	481	425	285	666	185	145		120	4-19		19
80	180	220	394	554	464	319	705	200	160		135	8-19		19
100	190	220	434	594	505	350	746	220	180		156	8-19		19
125	200	220	496	656	561	391	817	250	210		186	8-19		19
150	210	220	556	716	621	435	877	285	240		212	8-23		19
200	230	220	665	825	788	558	1168	340	295		268	8-23	12-23	20
250	250	220	783	943	907	644	1287	405	350	355	318	12-23*	12-27*	22
300	270	220	885	1045	1008	718	1388	460	400	410	370	12-23*	12-27*	25

DN	ØW	V	W	Фланец задвижки по ISO 5210	ØE	ØE1	n1-Ød1	l1	l2	l3	ØC	K	t	Масса задвижки с маховиком, кг
50	160	328	440	F10	125	102	4-12	5	36	45	18	6	3,5	9
65	160	338	440	F10	125	102	4-12	5	36	45	18	6	3,5	12
80	200	345	440	F10	125	102	4-12	5	36	45	20	6	3,5	16,5
100	200	355	440	F10	125	102	4-12	5	36	45	20	6	3,5	18
125	250	397	494	F10	125	102	4-12	5	36	45	24	6	3,5	24
150	250	415	494	F10	125	102	4-12	5	36	45	24	6	3,5	31
200	320	487	578	F14	175	140	4-18	5	40	60	26	8	4	49
250	400	520	578	F14	175	140	4-18	5	40	60	30	8	4	74
300	400	547	578	F14	175	140	4-18	5	40	60	30	8	4	106

* На задвижках DN250-300 универсальная рассверловка фланцев PN10 и PN16 выполнена в виде одного ряда увеличенных цилиндрических отверстий Ød = 30мм с межосевыми расстояниями PN16: DN250 ØD1 = 355мм, DN300 ØD1 = 410мм

Задвижка 47GV.M с адаптером-переходом под ISO фланец и электроприводом MT903.A DN50-300



Задвижка 47GV.M с адаптером-переходом под ISO фланец и электроприводом MT903.A. Основные технические параметры

DN	PN	Фланец задвижки по ISO 5210	Фланец привода по ISO 5210	Параметры шпинделя задвижки			Крутящий момент на шпинделе задвижки с коэф.запаса, Нм	Макс. крутящий момент привода, Нм	Тип привода
				ØC	K	t			
50	10/16	F10	F10	18	6	3,5	46	70	MT903.A 07
65	10/16	F10	F10	18	6	3,5	46	70	MT903.A 07
80	10/16	F10	F10	20	6	3,5	65	70	MT903.A 07
100	10/16	F10	F10	20	6	3,5	70	70	MT903.A 07
125	10/16	F10	F10	24	6	3,5	78	120	MT903.A 10
150	10/16	F10	F10	24	6	3,5	91	120	MT903.A 10
200	10/16	F14	F14	26	8	4	169	300	MT903.A 30
250	10/16	F14	F14	30	8	4	208	300	MT903.A 30
300	10/16	F14	F14	30	8	4	221	300	MT903.A 30

DN	Количество оборотов шпинделя задвижки (откр./закр.)	Скорость вращения привода, об./мин.	Время откр./закр. задвижки, сек	Масса задвижки с адаптером -переходом под ISO фланец и электроприводом, кг
50	7	45 90	9 5	43
65	9	45 90	12 6	46
80	10	45 90	13 7	50,5
100	12,5	45 90	17 8	52
125	12,5	35 70	21 11	64
150	13	35 70	22 11	71
200	33,5	34 67	59 30	119
250	42	34 67	74 38	144
300	50	34 67	88 45	176