Задвижка клиновая фланцевая с обрезиненным клином под электропривод

тип 47GVA, 47GVA.Z DN 40-1200; PN16





Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

2.3



Тип присоединения:
фланцевый, ответные фланцы:
– DN40-800 – универсальная рассверловка фланцев PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015;
– DN900-1200 – PN10 или PN16 по ГОСТ 33259-2015 в зависимости от варианта исполнения задвижки.

Дополнительные опции:
колонка управления задвижкой



Особенности конструкции:
– невыдвижной шпиндель;
– задвижка выполнена с фланцем под установку многооборотного электропривода.



Эксплуатация в качестве пожарной арматуры:
Задвижка соответствует требованиям ГОСТ Р 51052-2002, может эксплуатироваться в установках водяного и пенного пожаротушения. С арматурой для систем пожаротушения можно ознакомиться на стр. 134-149



Температура рабочей среды:
от -25 до +90°С для задвижек с покрытием клина из EPDM;
от -15 до +80°С для задвижек с покрытием клина из NBR



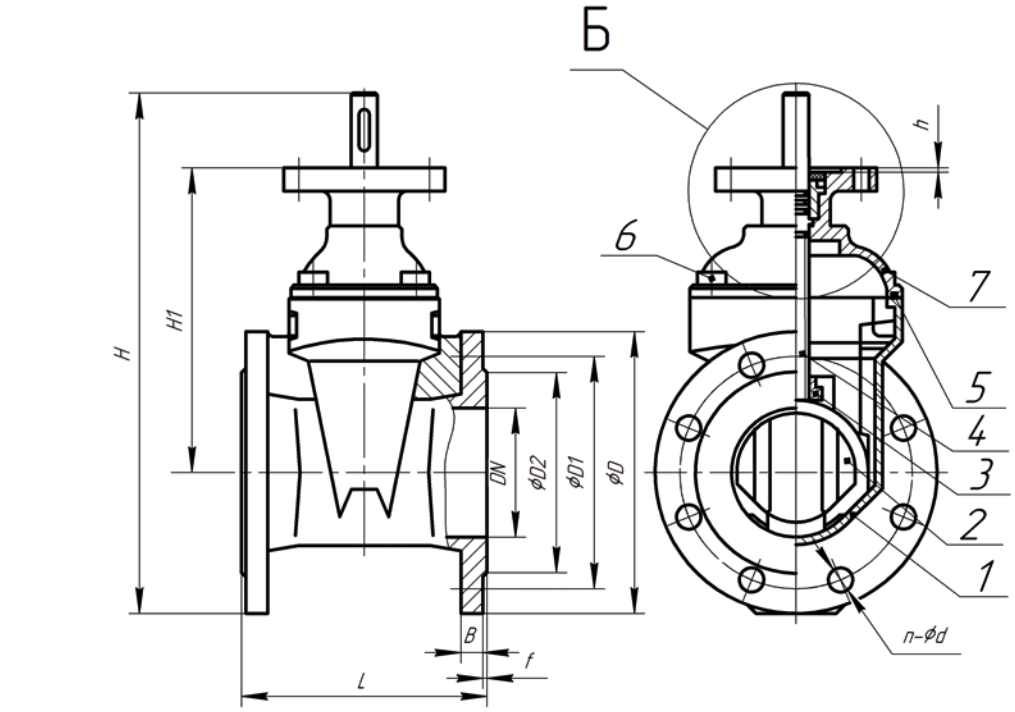
Герметичность:
двухсторонняя, класс А по ГОСТ 9544-2015

Основные используемые материалы задвижки 47GVA без исполнительного механизма DN40-350

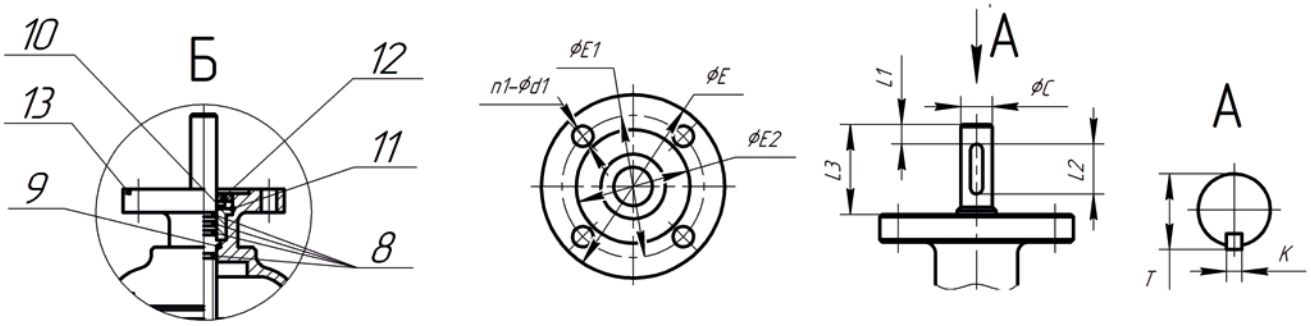
№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
2	Клин	Чугун с покрытием EPDM/NBR* и направляющие клина из PTFE	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85 + EPDM/NBR* + PTFE
3	Гайка ходовая	Латунь	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь	20Х13
5	Уплотнение крышки	EPDM/NBR*	EPDM/NBR*
6	Крепёжные элементы	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
		Нержавеющая сталь	А2
		Сталь с термодиффузионным покрытием	Ст35+ТД
7	Крышка	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
8	Уплотнительное кольцо	EPDM/NBR*	EPDM/NBR*
9	Кольцо	PTFE	PTFE
10	Гайка шпинделя	Латунь	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004
11	Стопорное кольцо	Нержавеющая сталь	SS304
12	Пыльник	EPDM	EPDM
13	Присоединительный фланец	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85

* Изготовление под заказ

Задвижка 47GVA без исполнительного механизма DN40-350



Присоединительные размеры под привод



Основные технические характеристики задвижки 47GVA без исполнительного механизма DN40-350

DN	L*	H**	H1**	ØD	ØD1		ØD2	n-Ød	
					PN10	PN16		PN10	PN16
40	140	289	169	150	110		88	4-19	
50	150	297	169	165	125		102	4-19	
65	170	328	191	185	145		122	4-19	
80	180	364	219	200	160		138	8-19	
100	190	360	205	220	180		156	8-19	
125	200	471	301	250	210		186	8-19	
150	210	529	341	285	240		212	8-23	
200	230	665	435	340	295		268	8-23	12-23
250	250	772	509	405	350	355	318	12-23***	12-28***
300	270	877	587	460	400	410	370	12-23***	12-28***
350	290	990	670	520	460	470	430	16-23***	16-28***

DN	B	f	h	ØE	ØE1	ØE2	n1- Ød1	L1	L2	L3
40	19	3	3,5	125	102	70	4-12	5	36	45
50	19	3	3,5	125	102	70	4-12	5	36	45
65	19	3	3,5	125	102	70	4-12	5	36	45
80	19	3	3,5	125	102	70	4-12	5	36	45
100	19	3	3,5	125	102	70	4-12	5	36	45
125	19	3	3,5	125	102	70	4-12	5	36	45
150	19	3	3,5	125	102	70	4-12	5	36	45
200	20	3	4,5	175	140	100	4-18	5	40	60
250	22	3	4,5	175	140	100	4-18	5	40	60
300	25	3	4,5	175	140	100	4-18	5	40	60
350	27	3	4,5	175	140	100	4-18	5	50	60

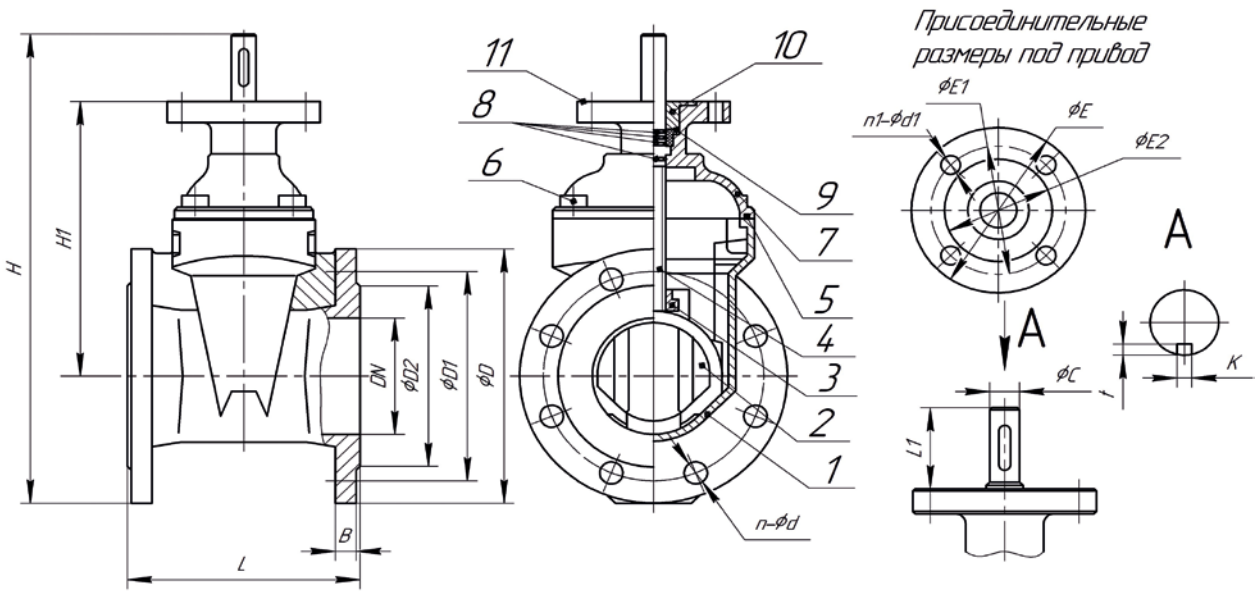
DN	ØC	K	T	Количество оборотов шпинделя задвижки	Фланец по ISO 5210	Масса, кг
40	18	6	21	6	F10	9
50	18	6	21	7	F10	10
65	18	6	21	9	F10	11
80	20	6	23	11	F10	14
100	20	6	23	12,5	F10	17
125	24	6	27	12,5	F10	24
150	24	6	27	15	F10	30
200	26	8	29,5	17	F14	48
250	30	8	33,5	22	F14	72
300	30	8	33,5	25,5	F14	99
350	34	12	38	29,5	F14	180

*Возможно изготовление задвижек с другими строительными длинами, варианты исполнения приведены в таблице «Варианты исполнения строительных длин задвижек»
**При изменении модельной оснастки, фактические размеры могут отличаться от приведенных в таблице, для уточнения фактических размеров необходимо обращаться в сервисный центр АО «ЭНЕРГИЯ»
***На задвижках DN250-350 универсальная рассверловка фланцев PN10 и PN16 выполнена в виде одного ряда увеличенных цилиндрических отверстий Ød = 30мм с межосевыми расстояниями PN16: DN250 ØD1 = 355мм, DN300 ØD1 = 410мм, DN350 ØD1 = 470мм

Основные используемые материалы задвижки 47GVA.Z без исполнительного механизма DN350-1200

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Корпус	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
2	Клин	Чугун, с покрытием EPDM/NBR	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85 +EPDM/NBR
3	Гайка ходовая	Латунь	ЛС59-1 ГОСТ 15527-2004
4	Шпиндель	Нержавеющая сталь	SS420
5	Уплотнение крышки	EPDM/NBR	EPDM/NBR
6	Крепёжные элементы	Оцинкованная сталь	Ст35+Zn
		Нержавеющая сталь	A2
		Сталь с термодиффузионным покрытием	Ст35+ТД
7	Крышка	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
8	Кольцо уплотнения шпинделя	EPDM / NBR	EPDM / NBR
9	Кольцо уплотнения крышки сальника	EPDM / NBR	EPDM / NBR
10	Крышка сальника	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
11	Присоединительный фланец	Чугун	ВЧ50 (GGG50) ГОСТ 7293-85
12	Подшипник качения (для DN900-1200)	Подшипниковая сталь	ШХ15

Задвижка 47GVA.Z без исполнительного механизма DN350-800

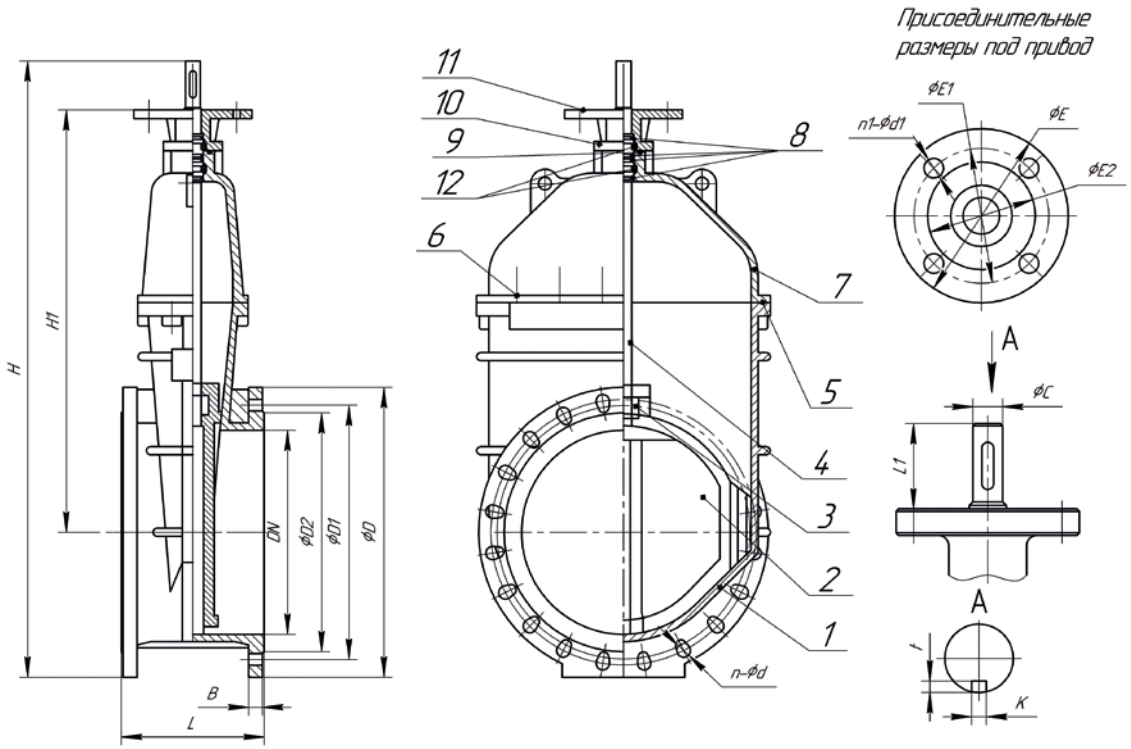


Основные технические характеристики задвижки 47GVA.Z без исполнительного механизма DN350-800

DN	L*	H	H1	ØD	ØD1		ØD2	n-Ød		B
					PN10	PN16		PN10	PN16	
350	290	1060	760	520	460	470	429	16-23**	16-28**	23
400	310	1170	840	580	515	525	480	16-28	16-31	24
450	330	1270	910	640	565	585	530	20-28	20-31	26
500	350	1388	990	715	620	650	582	20-28	20-34	28
600	390	1630	1170	840	725	770	682	20-31	20-37	31
700	430	1875	1380	910	840		794	24-31***	24-37	35
800	470	2108	1555	1025	950		901	24-34***	24-40	38

DN	ØE	ØE1	ØE2	n1-Ød1	ØC	L1****	K	t	Фланец по ISO 5210	Масса, кг.
350	175	140	100	4-18	30	40	8	4	F14	158
400	175	140	100	4-18	30	40	8	4	F14	192
450	175	140	100	4-18	30	40	8	4	F14	254
500	210	165	130	4-22	40	40	12	5	F16	327
600	210	165	130	4-22	40	40	12	5	F16	490
700	210	165	130	4-22	40	40	12	5	F16	803
800	210	165	130	4-22	40	40	12	5	F16	1230

Задвижка 47GVA.Z без исполнительного механизма DN900-1200



* Возможно изготовление задвижек с другими строительными длинами, варианты исполнения приведены в таблице «Варианты исполнения строительных длин задвижек»

**На задвижках DN350 универсальная рассверловка фланцев PN10 и PN16 выполнена в виде одного ряда увеличенных цилиндрических отверстий Ød = 30мм с межосевым расстоянием PN16 ØD1 = 470мм

***На задвижках DN700-800 универсальная рассверловка фланцев PN10 и PN16 выполнена в виде одного ряда цилиндрических отверстий: DN700 Ød = 37мм, DN800 Ød = 40мм

**** Длина шпонки приблизительно равна высоте вала L1

Основные технические характеристики задвижки 47GVA.Z без исполнительного механизма DN900-1200

DN	L*	H		H1	ØD		ØD1		ØD2		n-Ød		B	
		PN10	PN16		PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16
900	510	2343	2348	1735	1115	1125	1050		1001		28-34	28-40	33	42
1000	550	2575	2588	1910	1230	1255	1160	1170	1112		28-37	28-43	35	45
1200	630	2998	3013	2220	1455	1485	1380	1390	1328		32-40	32-49	40	52

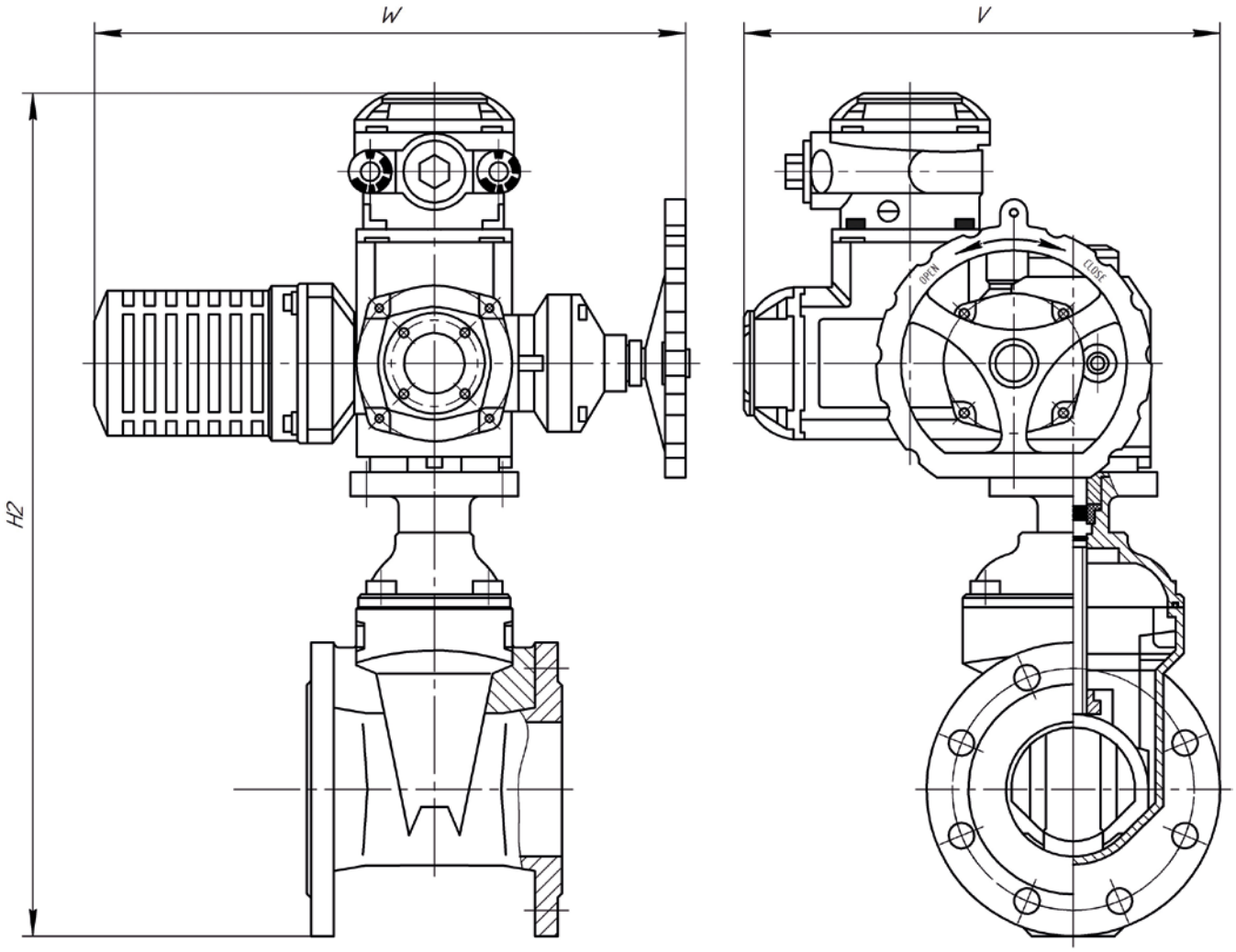
DN	ØE	ØE1	ØE2	n1-Ød1	ØC	L1**	K	t	Фланец по ISO 5210	Масса, кг.
900	300	254	200	8-18	50	50	14	5,5	F25	1800
1000	300	254	200	8-18	50	50	14	5,5	F25	2500
1200	300	254	200	8-18	50	50	14	5,5	F25	3400

Варианты исполнения строительных длин задвижек

DN	DIN 3202/F5, EN E558-1 Serie 15, ГОСТ 3706-93 (6-10-16) ряд 1	ГОСТ 3706-93 (10) и (16) ряд 2
40	240	170
50	250	180
65	270	200
80	280	210
100	300	230
125	325	255
150	350	280
200	400	330
250	450	—
300	500	—
350	550	—
400	600	—
450	650	—
500	700	—
600	800	—
700	900	—
800	1000	—
900	1100	—
1000	1200	—

* Возможно изготовление задвижек с другими строительными длинами, варианты исполнения приведены в таблице «Варианты исполнения строительных длин задвижек»
** Длина шпонки приблизительно равна высоте вала L1

Задвижка 47GVA И 47GVA.Z с электроприводом тип MT903.A DN40-1200



Задвижка 47GVA DN40-350 с электроприводом тип MT903.A. Основные технические параметры

DN	PN	Фланец задвижки по ISO 5210	Фланец привода по ISO 5210	Параметры шпинделя задвижки			Крутящий момент на шпинделе задвижки с коэф. запаса, Нм	Максимальный крутящий момент привода, Нм	Тип привода
				ØC	K	T			
40	10/16	F10	F10	18	6	21	46	70	MT903.A 07
50	10/16	F10	F10	18	6	21	46	70	MT903.A 07
65	10/16	F10	F10	18	6	21	46	70	MT903.A 07
80	10/16	F10	F10	20	6	23	52	70	MT903.A 07
100	10/16	F10	F10	20	6	23	65	70	MT903.A 07
125	10/16	F10	F10	24	6	27	78	120	MT903.A 10
150	10/16	F10	F10	24	6	27	91	120	MT903.A 10
200	10/16	F14	F14	26	8	29,5	130	300	MT903.A 30
250	10/16	F14	F14	30	8	33,5	208	300	MT903.A 30
300	10/16	F14	F14	30	8	33,5	208	300	MT903.A 30
350	10/16	F14	F14	34	12	38	260	300	MT903.A 30

DN	N оборотов шпинделя задвижки	Скорость вращения привода, об/мин.	Время откр./закр., сек.	H2	W	V	Масса задвижки с электроприводом, кг
40	6	45 90	8 4	530	440	320	41
50	7	45 90	9 5	538	440	328	42
65	9	45 90	12 6	569	440	338	43
80	11	45 90	15 7	605	440	345	46
100	12,5	45 90	17 8	601	440	355	49
125	12,5	35 70	21 11	727	494	397	62
150	15	35 70	26 13	785	494	415	68
200	17	34 67	30 15	1045	578	487	116
250	22	34 67	39 20	1152	578	520	140
300	25,5	34 67	45 23	1257	578	547	167
350	29,5	34 67	52 26	1370	578	577	248

Задвижка 47GVA.Z DN350-1200 с электроприводом тип MT903.A. Основные технические параметры

DN	PN	Фланец задвижки по ISO 5210	Фланец привода по ISO 5210	Параметры шпинделя задвижки			Крутящий момент на шпинделе задвижки с коэф. запаса, Нм	Максимальный крутящий момент привода, Нм	Тип привода
				ØC	K	t			
350	10/16	F14	F14	30	8	4	210	300	MT903.A 30
400	10/16	F14	F14	30	8	4	240	300	MT903.A 30
450	10/16	F14	F14	30	8	4	300	300	MT903.A 30
500	10/16	F16	F14 + переход F16	40	12	5	420	450	MT903.A 45
600	10/16	F16	F14 + переход F16	40	12	5	435	450	MT903.A 45
700	10/16	F16	F16	40	12	5	600	600	MT903.A 60
800	10/16	F16	F16	40	12	5	630	800	MT903.A 80
900	10/16	F25	F16 + переход F25	50	14	5,5	720	800	MT903.A 80
1000	10/16	F25	F16 + переход F25	50	14	5,5	825	1000	MT903.A 100
1200	10/16	F25	F16 + переход F25	50	14	5,5	900	1000	MT903.A 100

DN	N оборотов шпинделя задвижки	Скорость вращения привода, об/мин.	Время откр./закр., сек.	H2	W	V	Масса задвижки с приводом, кг
350	30	34 67	53 27	1460	578	577	226
400	34	34 67	60 30	1570	578	607	260
450	38	34 67	67 34	1670	578	637	322
500	42	34 67	74 38	1788	578	675	397
600	50	34 67	88 45	2030	578	737	560
700	35	34 67	62 31	2409	733	812	906
800	40	34 67	71 36	2642	733	870	1333
900	45	34 67	79 40	2872	733	920	1903
1000	50	34	88	3112	733	985	2603
1200	60	34	106	3537	733	1100	3503