Затвор поворотный дисковый фланцевый с двумя эксцентриситетами

тип 023F.Z DN 200-1600; PN10, PN16



Наведите камеру телефона и узнайте подробнее о данном оборудовании

Страница сайта dendor.ru

1.3

Тип присоединения:
фланцевый.
Ответные фланцы:
– PN10 или PN16 по ГОСТ 33259-2015 в зависимости от параметра номинального давления затвора.
Затворы с универсальной рассверловкой фланцев PN10 и PN16 по ГОСТ 33259-2015 изготавливаются под заказ.

Особенности конструкции:
– Шпоночное соединение диска и вала затвора (для затворов DN 200-1200).
– Седло затвора выполнено как наплавка из нержавеющей стали.

Условия окружающей среды:
Степень защиты редуктора согласно ГОСТ 14254-2015: IP67 или IP68

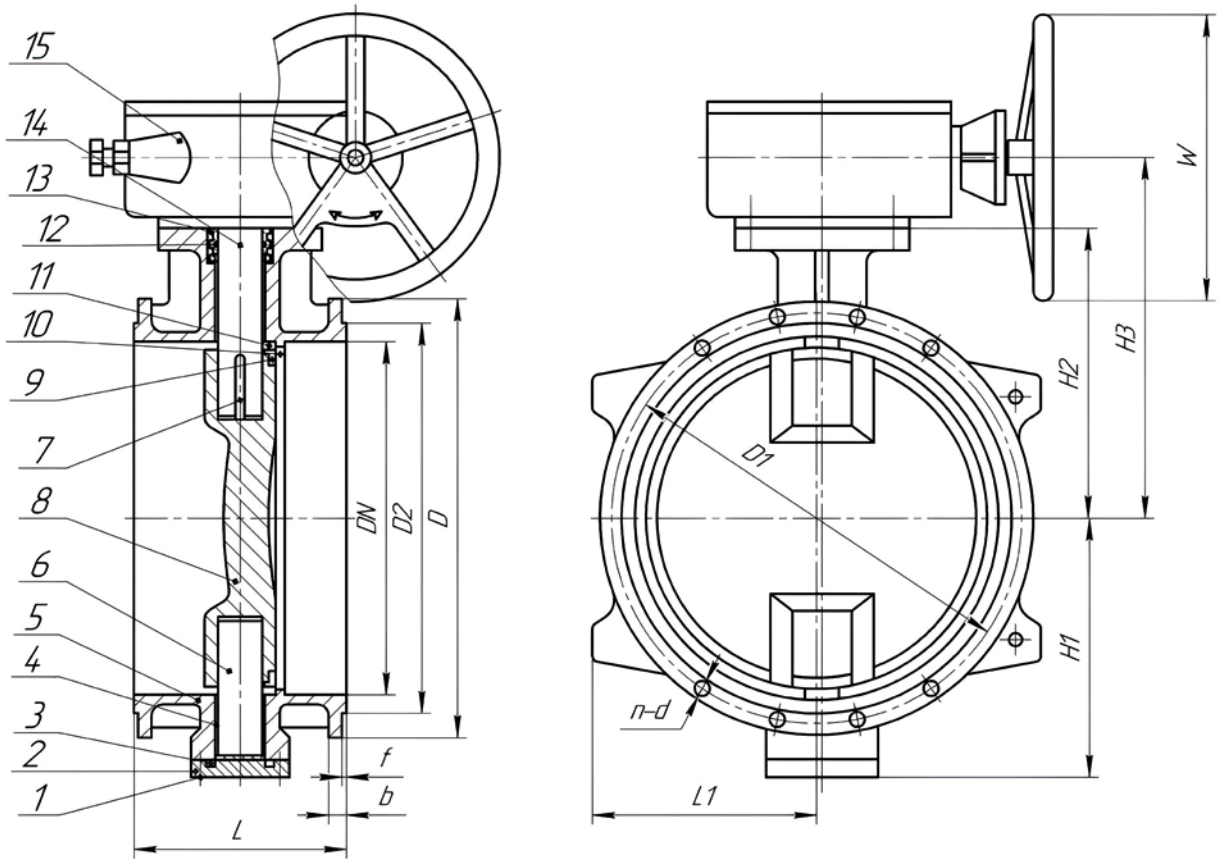
Герметичность:
двухсторонняя, класс «А» по ГОСТ 9544-2015.

Температура рабочей среды:
от -10 до +80°С

Основные используемые материалы

№	Элемент конструкции	Материал	Маркировка
1	Болт	Оцинкованная сталь / Нержавеющая сталь	Ст35 + Zn/A2
2	Крышка	Чугун	ВЧ40(GGG40) ГОСТ 7293-85
3	Уплотнение крышки	EPDM	EPDM
4	Втулка (подшипник скольжения) вала	Нержавеющая сталь + PTFE	SS420 + PTFE
5	Корпус	Чугун	ВЧ40(GGG40) ГОСТ 7293-85
6	Нижний вал	Нержавеющая сталь	SS420
7	Шпонка (DN200-1200) / Штифт (DN1400, DN1600)	Нержавеющая сталь	SS420
8	Диск	Чугун	ВЧ40(GGG40) ГОСТ 7293-85
9	Фиксатор	Чугун / Нержавеющая сталь	ВЧ40(GGG40) ГОСТ 7293-85/ SS304
10	Уплотнение диска	EPDM	EPDM
11	Седло	Нержавеющая сталь	SS304
12	Уплотнительное кольцо вала	EPDM	EPDM
13	Втулка (подшипник скольжения) вала	Бронза	БрА10Ж3Мц2
14	Верхний вал	Нержавеющая сталь	SS420
15	Редуктор*	Чугун	ВЧ40(GGG40) ГОСТ 7293-85

*Для затворов, оборудованных редуктором



Основные технические характеристики затвора 023F.Z DN200-1600 PN10

DN	L	D	D1	D2	b	f	n-d	L1	H1	H2	H3
200	230	340	295	266	20	3	8-Ø23	178	180	200	238
250	250	395	350	319	22	3	12-Ø23	205	203	225	263
300	270	445	400	370	25	4	12-Ø23	230	228	250	288
350	290	505	460	429	25	4	16-Ø23	260	258	307	345
400	310	565	515	480	25	4	16-Ø28	290	283	313	368
450	330	615	565	530	26	4	20-Ø28	313	313	345	400
500	350	670	620	582	27	4	20-Ø28	340	349	400	455
600	390	780	725	682	30	5	20-Ø31	395	405	465	520
700	430	895	840	794	33	5	24-Ø31	453	466	490	559
800	470	1015	950	901	35	5	24-Ø34	513	537	555	624
900	510	1115	1050	1001	38	5	28-Ø34	563	600	620	690
1000	550	1230	1160	1112	40	5	28-Ø37	620	660	686	750
1200	630	1455	1380	1328	45	5	32-Ø41	733	787	810	948
1400	710	1675	1590	1530	46	5	36-Ø44	845	960	985	1183
1600	790	1915	1820	1750	49	5	40-Ø50	965	1035	1050	1316

Основные технические характеристики затвора 023F.Z DN200-1600 PN10

DN	W	Входной крутящий момент редуктора с коэф. запаса, Нм	Количество оборотов входного вала редуктора	Передаточное число редуктора	Входной фланец редуктора по ISO 5210	Масса затвора с редуктором, кг.	Масса затвора без исполнит. механизма, кг.
200	240	20	10	40:1	F07	55	47
250	240	31	10	40:1	F07	62	54
300	240	52	10	40:1	F10	76	66
350	240	72	10	40:1	F10	90	80
400	320	73	15	60:1	F10	123	97
450	320	111	15	60:1	F10	145	119
500	320	117	15	60:1	F10	178	152
600	320	120	15	60:1	F10	240	196
700	360	60	75	300:1	F10	380	311
800	360	82	75	300:1	F10	510	441
900	360	109	75	300:1	F10	640	562
1000	400	86	135	540:1	F10	880	802
1200	500	135	255	1020:1	F14	1470	1316
1400	500	153	412,5	1650:1	F14	2260	2150
1600	640	147	600	2400:1	F14	3405	3260

Основные технические характеристики затвора 023F.Z DN200-1600 PN16

DN	L	D	D1	D2	b	f	n-d	L1	H1	H2	H3
200	230	340	295	266	20	3	12-Ø23	178	180	200	238
250	250	405	355	319	22	3	12-Ø28	210	206	229	267
300	270	460	410	370	25	4	12-Ø28	240	228	250	288
350	290	520	470	429	27	4	16-Ø28	270	258	290	345
400	310	580	525	480	28	4	16-Ø31	298	284	325	380
450	330	640	585	548	30	4	20-Ø31	325	325	365	420
500	350	715	650	609	32	4	20-Ø34	363	359	425	480
600	390	840	770	720	36	5	20-Ø37	425	421	465	534
700	430	910	840	794	40	5	24-Ø37	460	487	505	574
800	470	1025	950	901	43	5	24-Ø41	518	546	570	639
900	510	1125	1050	1001	47	5	28-Ø41	568	604	633	697
1000	550	1255	1170	1112	50	5	28-Ø44	633	674	700	848
1200	630	1485	1390	1328	57	5	32-Ø50	748	807	830	978
1400	710	1685	1590	1530	60	5	36-Ø50	850	976	985	1251
1600	790	1930	1820	1750	65	5	40-Ø57	975	1135	1158	1424

Основные технические характеристики затвора 023F.Z DN200-1600 PN16

DN	W	Входной крутящий момент редуктора с коэф. запаса, Нм	Количество оборотов входного вала редуктора	Передаточное число редуктора	Входной фланец редуктора по ISO 5210	Масса затвора с редуктором, кг.	Масса затвора без исполнит. механизма, кг.
200	240	34	10	40:1	F07	58	50
250	240	53	10	40:1	F10	63	55
300	240	82	10	40:1	F10	78	68
350	320	95	15	60:1	F10	113	103
400	320	118	15	60:1	F10	137	111
450	320	177	15	60:1	F14	171	145
500	320	225	15	60:1	F14	243	217
600	360	68	75	300:1	F10	340	296
700	360	99	75	300:1	F10	430	361
800	360	135	75	300:1	F14	600	531
900	400	99	135	540:1	F10	790	712
1000	500	135	255	1020:1	F14	1130	1052
1200	500	216	255	1020:1	F14	1800	1646
1400	640	169	600	2400:1	F14	2423	2310
1600	640	234	600	2400:1	F14	3680	3520

Основные технические параметры затвора 023F.Z DN200-400 с электроприводом тип QT.A

DN	PN	Диаметр вала затвора	Фланец затвора по ISO 5211	Крут. момент на валу затвора с коэф. запаса, Нм	Тип электропривода	Максимальный крутящий момент электропривода, Нм	Время откр./ закр., сек	Масса затвора с исполнительным механизмом, кг
200	10	28	F10	270	QT.A30	300	31	69
	16	28	F10	471	QT.A50	500	31	73
250	10	28	F10	426	QT.A50	500	31	77
	16	28	F10	738	QT.A80 с адаптером F10	800	37	84
300	10	28	F10	707	QT.A80 с адаптером F10	800	37	95
	16	28	F10	1123	QT.A120 с адаптером F10	1200	37	97
350	10	28	F10	978	QT.A120 с адаптером F10	1200	37	109
	16	32	F14	1570	QT.A200	2000	112	186
400	10	32	F14	1186	QT.A120	1200	37	126

Основные технические параметры затвора 023F.Z DN400-1600 с редуктором и электроприводом тип MT903.A

DN	PN	Диаметр вала затвора	Фланец затвора по ISO 5211	Крут. момент на валу затвора с коэф. запаса, Нм	Передаточное число редуктора	Диаметр входного вала редуктора	Входной фланец редуктора по ISO 5210	Крут. момент на входном валу редуктора с коэф. запаса, Нм	Тип электропривода	Максимальный крутящий момент электропривода, Нм	Время откр./закр.*, сек	Масса затвора с исполнительным механизмом, кг
400	16	32	F14	1950	60:1	20	F10	118	MT903.A10	120	26/13	175
450	10	32	F14	1810	60:1	20	F10	111	MT903.A10	120	26/13	183
	16	38	F14	2912	60:1	20	F14	177	MT903.A30	300	26/13	239
500	10	38	F14	2288	60:1	20	F10	117	MT903.A10	120	26/13	216
	16	42	F14	3692	60:1	20	F14	225	MT903.A30	300	26/13	311
600	10	42	F14	2964	60:1	20	F10	120	MT903.A10	120	26/13	278
	16	48	F16	5574	300:1	20	F10	68	MT903.A07	70	100/50	372
700	10	48	F16	4940	300:1	20	F10	60	MT903.A07	70	100/50	412
	16	55	F16	8091	300:1	20	F10	99	MT903.A10	120	129/64	468
800	10	55	F16	6770	300:1	20	F10	82	MT903.A10	120	129/64	548
	16	65	F16	11086	300:1	20	F14	135	MT903.A30	300	132/67	668
900	10	65	F16	8965	300:1	20	F10	109	MT903.A10	120	129/64	678
	16	75	F25	14664	540:1	20	F10	99	MT903.A10	120	231/116	828
1000	10	75	F25	13415	540:1	20	F10	86	MT903.A10	120	231/116	918
	16	85	F30	21847	1020:1	24	F14	135	MT903.A30	300	450/228	1198
1200	10	95	F30	21923	1020:1	24	F14	135	MT903.A30	300	450/228	1538
	16	105	F30	35173	1020:1	24	F14	216	MT903.A30	300	450/228	1868
1400	10	120	F35	38194	1650:1	24	F14	153	MT903.A30	300	728/369	2328
	16	150	F40	62738	2400:1	24	F14	169	MT903.A30	300	1059/537	2491
1600	10	150	F40	52806	2400:1	24	F14	147	MT903.A30	300	1059/537	3473
	16	160	F40	86619	2400:1	24	F14	234	MT903.A30	300	1059/537	3748

*Время открытия/закрытия указано для электроприводов MT903.A07, MT903.A10, MT903.A30 со скоростью вращения 45/90 об./мин., 35/70 об./мин. и 34/67 об./мин. соответственно.