РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

BENARMO

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ 30ч539р ФЛАНЦЕВАЯ С РЕДУКТОРОМ МОДЕЛЬ 1020RA

	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA06.B.86019/24
	Выдан Испытательной лабораторией “Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК Групп»” (аттестат аккредитации № RA.RU.21АИ71)
	Срок действия с 07.08.2024 по 06.08.2029
	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA06.B.86101/24
	Выдан Испытательной лабораторией “Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК Групп»” (аттестат аккредитации № RA.RU.21АИ71)
	Срок действия с 07.08.2024 по 06.08.2029
	Сертификат соответствия: HJCC RU МСК.П.045.066.0000108
	Орган по сертификации «ИНТЕРПРОГРЕСС» 109052, г.Москва, ул. Нижегородская д. 29-33, стр.15 тел. +7(495) 662-1000, www.interprogress.ru
	Срок действия с 22.08.2024 по 21.08.2027

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

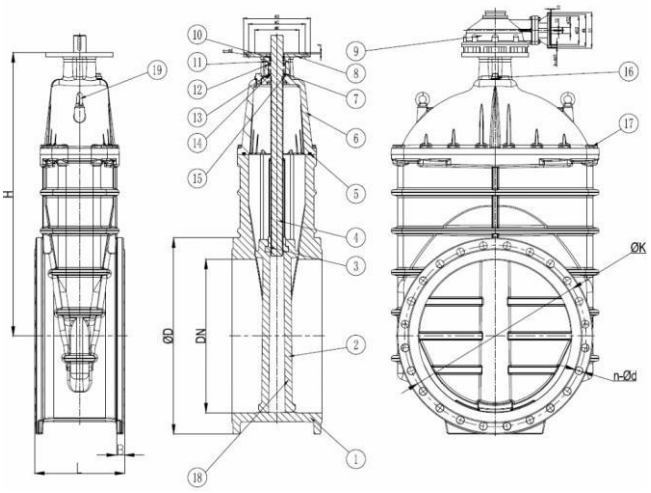
1.1. Задвижка чугунная клиновая с обрезиненным клином фланцевая используется на магистральных трубопроводах систем холодного водоснабжения, водоподготовки и других областях жилищно-коммунального хозяйства и промышленности для перекрытия потока рабочей среды в обоих направлениях.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1. Технические данные задвижек.

Модель	30ч539р
Ду	700-1400
Ру	1,6 МПа
Рабочая температура	от 0 °С до +95 °С, в кратковременном режиме до 110 °С.
Температура окружающей среды	от -20 °С до +50 °С
Рабочая среда	вода, нейтральные среды
Тип присоединения	универсальная рассверловка фланцев PN10 и PN16 по (ГОСТ 33259-2015)
Защитное порошково-эпоксидное покрытие	не менее 250 мкм
Управление	редуктор
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	А
Условия эксплуатации по климатическим исполнениям	УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150, относительная влажность до 98% при температуре 25°С.

Задвижка чугунная 30ч539р Ду700, Ду800



№	Наименование	Материал
1	Корпус	ВЧШГ (EN-GJS-500-7)
2	Обрезиненный клин	ВЧШГ (EN-GJS-500-7)+EPDM
3	Гайка штока	Латунь (CuZn39Pb1)
4	Шток	Нерж. ст. (SS420)
5	Уплотнение	NBR
6	Крышка	ВЧШГ (EN-GJS-500-7)
7	Упорная шайба	Латунь (CuZn39Pb1)
8	Верхний фланец	ВЧШГ (EN-GJS-500-7)
9	Редуктор	ВЧШГ (EN-GJS-500-7)
10	Уплотнительное кольцо	NBR
11	Уплотнительное кольцо	NBR
12	Подшипник	Нерж. ст. (SS304)
13	Уплотнительное кольцо	NBR
14	Уплотнительное кольцо	NBR
15	Уплотнительное кольцо	NBR
16	Пробка	Нерж. ст. (SS304)
17	Болт	Сталь
18	Клин	ВЧШГ (EN-GJS-500-7)
19	Рым-болт	Нерж. ст. (SS304)

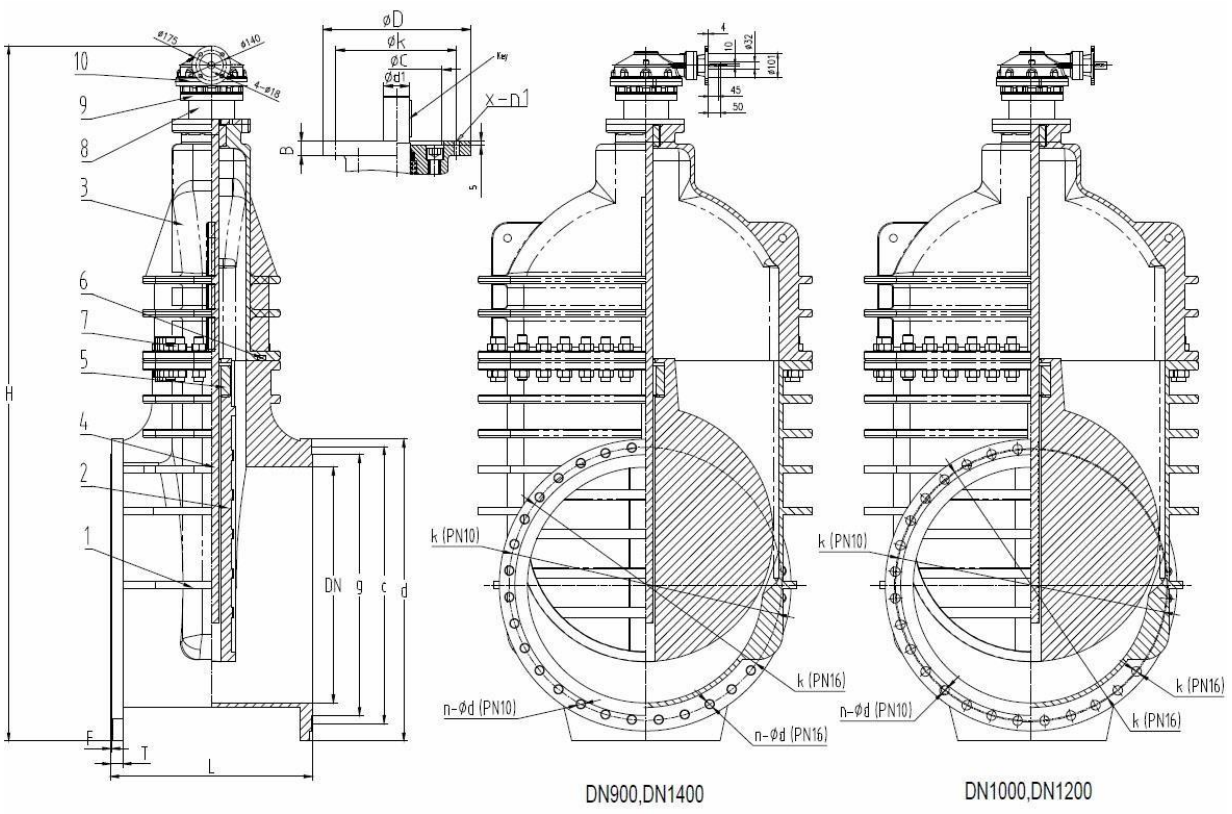
Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры задвижек в мм.

DN	L	øD	n-ød	B	øK	H	Момент затяжки Нхм	Модель редуктора	Передаточное число редуктора	Кр. момент Нхм		Кол-во оборотов откр/закр	
	DIN-F4	PN10/ PN16	PN10/ PN16							на штоке	на редукторе	штока	редуктора
700	430	895/ 910	24-31/ 24-37	39,5	840	1336	700	ВА-1	4,5:1	1138	253	40	180
800	470	1015/ 1025	24-34/ 24-41	43,0	950	1480	900	ВА-1	4,5:1	1463	325	45	184,5

Таблица №3. Габаритные и присоединительные размеры фланцев в мм.

DN	Фланец под редуктор					Фланец редуктора под эл.привод					
	øD	øC	n-ød	øK	f	ISO	øD1	øk	øD2	n-d1	f1
700	300	254	8-18	200	6	F14	175	140	101	4-18	4
800	300	254	8-18	200	6	F16	210	165	131	4-22	6

Задвижка чугунная 30ч539р Ду900-1400



№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Ковкий чугун (GGG50)	6	Прокладка крышки	EPDM
2	Обрезиненный клин	Ковкий чугун(GGG50)+EPDM	7	Болты	Нерж. ст. (SS304)
3	Крышка	Ковкий чугун (GGG50)	8	Бугель	Ковкий чугун (GGG50)
4	Шток	Нерж. ст. (SS420)	9	Верхний фланец	Ковкий чугун (GGG50)
5	Гайка штока	Латунь	10	Редуктор	Ковкий чугун (GGG50)

Таблица №4. Габаритные и присоединительные размеры задвижек Ду900-1400 в мм.

DN	L	d	C	n-ød	T	F	E	H	ISO ред	Передаточное число редуктора	Кол-во оборотов откр/закр		Кр. момент Нхм	
											штока	редуктора	на штоке	на редукторе
900	510	1125	1050	28-41	46.5	5	1001	2940	F14	9:1	76	684	1400	250
1000	550	1255	1170	28-44	50	5	1112	3180	F14	12:1	84,5	1014	1400	250
1200	630	1485	1390	32-49	57	5	1328	3690	F14	12:1	101	1212	1800	250
1400	710	1685	1590	36-49	60	5	1530	4060	F14	12:1	118	1416	2200	250

Таблица №5. Габаритные и присоединительные размеры фланцев под редуктор в мм.

DN	ISO фл	øD	øK	øC	Ød1	X-n1	B
900	F25	300	254	200	70	8-18	28
1000	F30	350	298	230	70	8-22	33
1200	F30	350	298	230	80	8-22	33
1400	F30	350	298	230	80	8-22	33

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Задвижка состоит из корпуса, крышки и клина (устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус).
3.2. Отпирание и запирание задвижки производится путем передачи крутящего момента от редуктора к затвору (клину) через шток.
3.3. Направление рабочей среды - любое.
3.4. Установочное положение любое - кроме, редуктором вниз.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижки допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
4.2. На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
4.3. Перед установкой задвижки необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
4.4. При монтаже изделия необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах задвижки и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений.
4.5. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.
4.6. Предусмотреть опоры, исключающие воздействие массы трубопровода на задвижку.
4.7. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
- использовать задвижку по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
- производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

5.1. Задвижка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится товар, не должен содержать коррозионно-активных веществ.
5.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.
6.2. Содержание благородных металлов: *нет*.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
Гарантийный срок эксплуатации - 5 лет со дня продажи (но не более гарантированной наработки 5000 циклов) при условии использования изделий для воды, водногликолевых растворов концентрацией до 50% и иных рабочих сред нейтральных к материалам изделия, Гарантийный срок эксплуатации редуктора - 2 года. Срок эксплуатации - 10 лет.
Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
7.2. В случае возникновения претензии к качеству в процессе эксплуатации оборудования необходимо предоставить фото-видео материалы, которые отображают:
- изделие, его шильд;
- выявленный дефект;
- условия монтажа (тип ответных фланцев, расстояние до ближайших элементов соединительной и запорной арматуры, насосного оборудования).

7.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия;
- при использовании задвижки в системах с содержанием твердых частиц в среде более 10%.
- дефекты задвижки, вызванные некорректной работой электропривода.

ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

iValve Tech.(Tongling) Co.,Ltd.

#97 Jinqiao Road, Yi'An Economic Development Zone, Tongling, China.

ПРОДАВЕЦ:

ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК – 5 ЛЕТ СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ

КОЛИЧЕСТВО ШТ.

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА

ПОДПИСЬ

ОТК

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ