РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

BENARMO

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ 30ч39р АНАЛОГ МЗВ ФЛАНЦЕВАЯ ОБРЕЗИНЕННЫЙ КЛИН С ГАЙКОЙ И НАПРАВЛЯЮЩИМИ КЛИНА

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA06.B.86019/24
	Выдан Испытательной лабораторией “Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК Групп»” (аттестат аккредитации № RA.RU.21АИ71)
	Срок действия с 07.08.2024 по 06.08.2029
EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA06.B.86101/24
	Выдан Испытательной лабораторией “Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК Групп»” (аттестат аккредитации № RA.RU.21АИ71)
	Срок действия с 07.08.2024 по 06.08.2029

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Задвижка чугунная клиновая с обрезиненным клином фланцевая используется на магистральных трубопроводах систем холодного водоснабжения, водоподготовки и других областях жилищно-коммунального хозяйства и промышленности для перекрытия потока рабочей среды в обоих направлениях.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1. Технические данные задвижек.

Модель	30ч39р
Ду	40-400
Ру	2,5 МПа
Рабочая температура	от 0 °С до +95 °С, в кратковременном режиме до 110 °С.
Температура окружающей среды	от -20 °С до +50 °С
Рабочая среда	вода, нейтральные среды
Тип присоединения	фланцевое PN2,5 по (EN 1092-2)
Защитное порошково-эпоксидное покрытие	не менее 250 мкм
Управление	ручное (маховик)
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	А
Условия эксплуатации по климатическим исполнениям	УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150, относительная влажность до 98% при температуре 25°С.

Рис. 1. Задвижка чугунная 30ч39р фл. DN 40÷300 с направляющими клина.

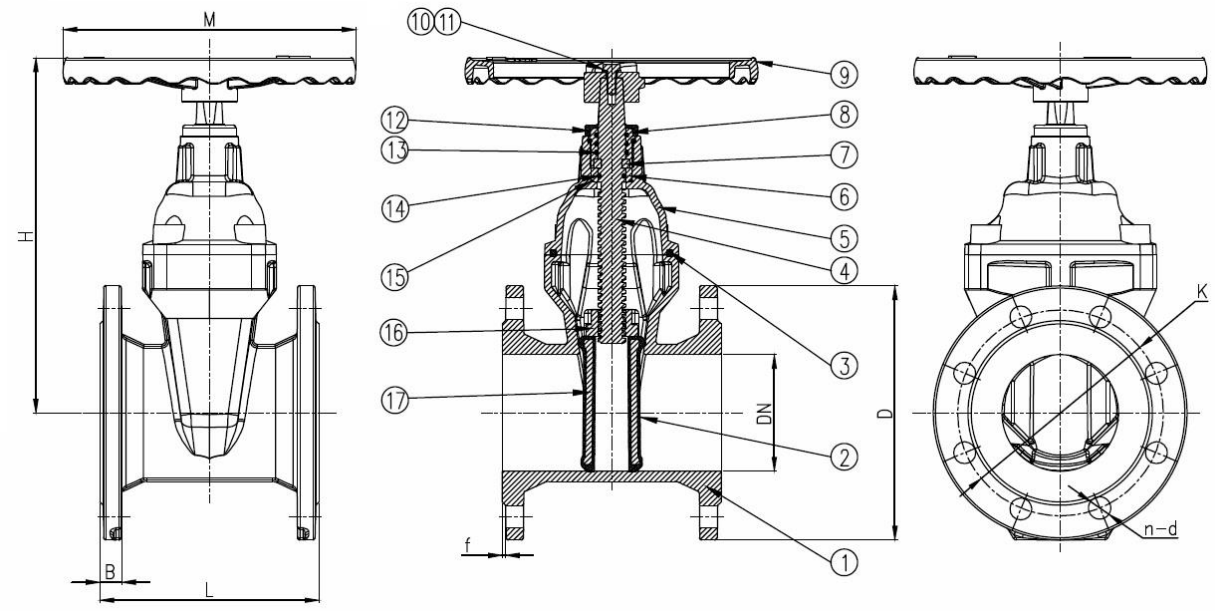


Таблица 1. Конструкция и спецификация материалов задвижек Ду40-300 (Рис.1).

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	ВЧШГ (GGG50)	10	Болт	Нерж. ст. (SS304)
2	Обрезиненный клин	ВЧШГ (GGG50+EPDM)	11	Шайба	Нерж. ст. (SS304)
3	Уплотнение	NBR	12	Пыльник	NBR
4	Шток	Нерж. ст. (SS420)	13	Уплотнительное кольцо	NBR
5	Крышка	ВЧШГ (GGG50)	14	Уплотнительное кольцо	NBR
6	Упорная гайка	Латунь (CuZn39Pb1)	15	Уплотнительное кольцо	NBR
7	Направляющее кольцо	Латунь (CuZn39Pb1)	16	Гайка штока	Латунь (CuZn39Pb1)
8	Упорная шайба	Латунь (CuZn39Pb1)	17	Направляющая клина	ВЧШГ (GGG50)
9	Маховик	ВЧШГ (GGG50)			

Рис.2. Задвижка чугунная 30ч39р фл. DN350 и DN400 с направляющими клина.

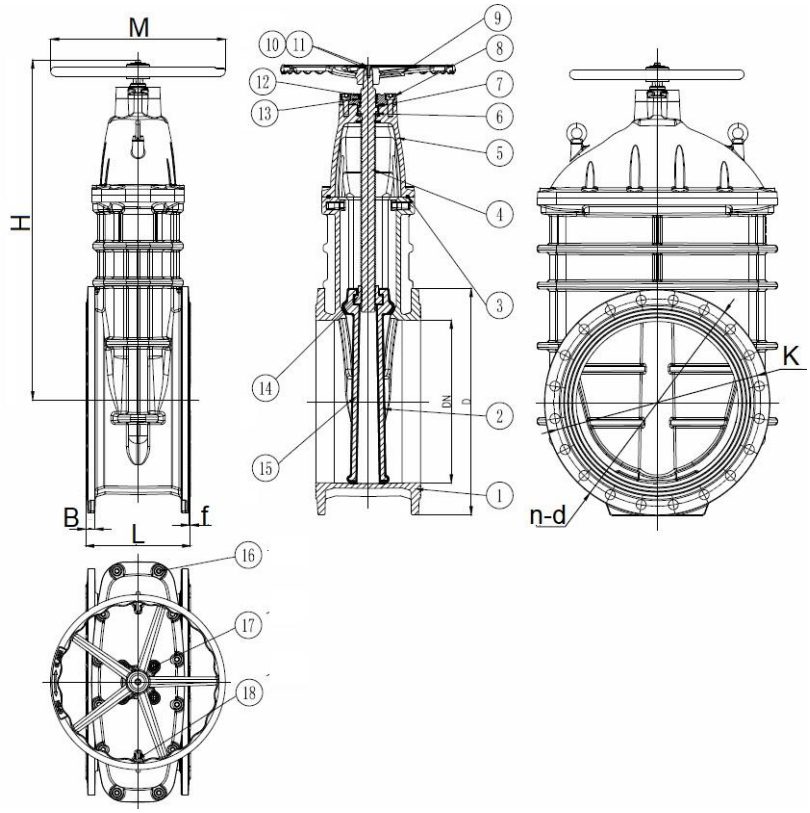


Таблица 2. Конструкция и спецификация материалов задвижек Ду350 и Ду400 (Рис.2).

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	ВЧШГ (GGG50)	10	Болт	Нерж. ст. (SS304)
2	Обрезиненный клин	ВЧШГ (GGG50+EPDM)	11	Шайба	Нерж. ст. (SS304)
3	Уплотнение	NBR	12	Пыльник	NBR
4	Шток	Нерж. ст. (SS420)	13	Уплотнительное кольцо	NBR
5	Крышка	ВЧШГ (GGG50)	14	Гайка штока	Латунь (CuZn39Pb1)
6	Упорная шайба	Латунь (CuZn39Pb1)	15	Направляющая клина	ВЧШГ (GGG50)
7	Направляющее кольцо	Латунь (CuZn39Pb1)	16	Болт крышки	Оцинк. сталь
8	Фланец	ВЧШГ (GGG50)	17	Болт фланца	Оцинк. сталь
9	Маховик	ВЧШГ (GGG50)	18	Рымболт	Оцинк. сталь

Таблица 3. Габаритные и присоединительные размеры задвижек Ду40-400 (Рис.1 и Рис.2).

PN, бар	DN	L	øM	H	øD	øK	n-ød	B	f	Кол-во оборотов маховика	Кр. момент Н·м
		DIN-F4	мм								
25	40	140	180	215	150	110	4-19	19	3	9	30
	50	150	180	215	165	125	4-19	19	3	9	40
	65	170	200	250	185	145	8-19	19	3	10	50
	80	180	200	275	200	160	8-19	19	3	12	60
	100	190	220	320	235	190	8-23	19	3	12	80
	125	200	254	365	270	220	8-28	19	3	14,5	100
	150	210	280	400	300	250	8-28	20	3	17	120
	200	230	315	495	360	310	12-28	22	3	18,5	150
	250	250	406	590	425	370	12-31	24,5	3	23	200
	300	270	406	670	485	430	16-31	27,5	4	27	250
	350	290	290	760	555	490	16-34	30	4	30,5	300
	400	310	310	850	620	550	16-37	32	4	34,5	350

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Задвижка модели 30ч39р относится к запорным механизмам с невыдвижным ходовым узлом.

3.2. Задвижка состоит из корпуса (1), крышки (5) и устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.

3.3. Отпирание и запирание задвижки производится путем передачи крутящего момента от маховика (9) к обрезиненному клину (2) через шток (4). Обрезиненный клин соединен с основной гайкой, вращаясь шток вкручивается/выкручивается в её резьбу, вследствие чего клин поднимается/ опускается.

3.4. Направление рабочей среды – любое.

3.5. Установочное положение любое – кроме, маховиком вниз.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижки допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

4.2. На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

4.3. Перед установкой задвижки необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.

4.4. При монтаже изделия необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах задвижки и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений.

4.5. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.

4.6. Предусмотреть опоры, исключающие воздействие массы трубопровода на задвижку.

4.7. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- использовать задвижку по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
- производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

5.1. Задвижка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится товар, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

5.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150.

5.3. В целях защиты внутренних полостей задвижки от повреждения и загрязнения проходные сечения корпуса закрыты заглушками.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

Гарантийный срок эксплуатации - 5 лет со дня продажи при условии использования изделий для воды, водногликолевых растворов концентрацией до 50% и иных рабочих сред нейтральных к материалам изделия. Срок эксплуатации - 10 лет.

Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.2. В случае возникновения претензии к качеству в процессе эксплуатации оборудования необходимо предоставить фото-видео материалы, которые отображают:

- изделие, его шильд;
- выявленный дефект;
- условия монтажа (тип ответных фланцев, расстояние до ближайших элементов соединительной и запорной арматуры, насосного оборудования).

7.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс–мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия;
- при использовании задвижки в системах с содержанием твердых частиц в среде более 10%.
- дефекты задвижки, вызванные некорректной работой электропривода.

ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

iValve Tech.(Tongling) Co.,Ltd.

#97 Jinqiao Road, Yi'An Economic Development Zone, Tongling, China.

ПРОДАВЕЦ:

ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК – 5 ЛЕТ СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ

КОЛИЧЕСТВО ШТ.

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА

ПОДПИСЬ

ОТК

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ

31.03.2026