РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

BENARMO

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

КРАН ШАРОВОЙ 3-х СОСТАВНОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ ПОД ПРИВАРКУ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ SS304 ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС NRU Д-CN.PA08.B.71579/22
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп»(аттестат аккредитации №RA.RU.21АИ71)
	Срок действия с 12.12.2022 по 11.12.2027
	Гигиенический сертификат: 000604 от 14.02.2023
	Выдан Испытательным лабораторным центром ФГБУ «Центр Государственного санитарно-эпидемиологического надзора» Управления делами Президента РФ (РОСС RU.0001. 510440)
	Срок действия: с 22.08.2024 по 21.08.2027

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Краны шаровые из нержавеющей стали предназначены для установки в качестве запорной арматуры в системах: ГВС, ХВС, хозяйственно-питьевого водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, технологических трубопроводов, перегоняющих жидкости.

1.2. Не могут выступать в качестве регулирующей арматуры

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ду	15-100
Ру, МПа	6,3МПа для жидких сред (вода), для газообразных сред допустимое рабочее давление необходимо уточнять у производителя
Рабочая температура, ºС	От -20 до+120
Присоединение	Под приварку
Управление	Рычаг/эл.привод
Тип прохода	Полнопроходной
Фланец под электропривод	ISO 5211
Класс герметичности	А по ГОСТ 9544-2015

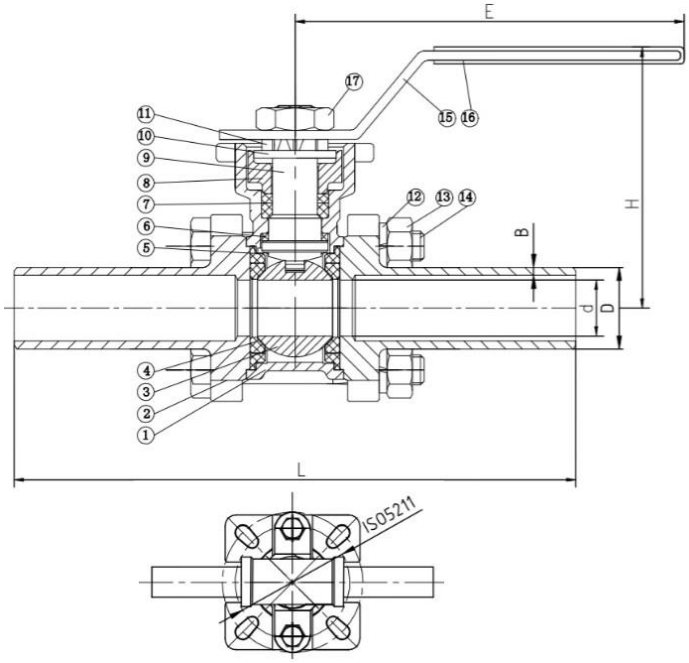


Рис.1 Кран шаровой под приварку.

Таблица 1. Конструкция и спецификация материалов шаровых кранов.

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Нерж. ст. (SS304)
2	Патрубок	Нерж. ст. (SS304)
3	Шар	Нерж. ст. (SS304)
4	Уплотнение шара	PTFE
5	Прокладка	PTFE
6	Упл. кольцо	PTFE
7	Уплотнение штока	PTFE
8	Сальник	Нерж. ст. (SS304)
9	Шток	Нерж. ст. (SS304)
10	Шайба	Нерж. ст. (SS304)
11	Гровер-шайба	Нерж. ст. (SS304)
12	Гровер-шайба	Нерж. ст. (SS304)
13	Гайка	Нерж. ст. (SS304)
14	Болт	Нерж. ст. (SS304)
15	Рычаг	Нерж. ст. (SS201)
16	Чехол рычага	PVC
17	Гайка	Нерж. ст. (SS304)

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры шаровых кранов в мм Рис.1.

DN	G	d	L	B	øD	H	E	ISO5211
15	1/2”	15	150	2,1	21,3	55	120	F03-F04
20	3/4”	20	155	2,1	26,9	66	135	F03-F04
25	1”	25	186	2,8	33,7	71	160	F04-F05
32	1 1/4”	32	195	2,8	42,4	81	170	F04-F05
40	1 1/2”	38	231	2,8	48,3	87	182	F05-F07
50	2”	50	243	2,8	60,3	94	220	F05-F07
65	2 1/2”	64	290	3,0	76,1	119	280	F07-F10
80	3”	76	302	3,0	88,9	125	280	F07-F10
100	4”	100	326	3,0	114,3	159	330	F10

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Кран состоит из корпуса, двух патрубков и шара для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.

3.2. Отпирание и запирание крана производится рычагом. Наличие ISO-фланца обеспечивает возможность подключения электропривода.

3.3. Направление рабочей среды – любое. Рекомендуется монтировать кран рукояткой вверх, если применяется привод, то рекомендуется установка приводом вверх.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию шаровых кранов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

4.2. На месте установки крана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

4.3. Перед установкой крана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.

4.4. Для нормального функционирования крана в течение продолжительного периода времени необходимо профилактически открывать и закрывать кран не реже одного раза в полгода.

4.5. Шаровой кран имеет два рабочих положения: «полностью открыт» и «полностью закрыт». Не допускается использовать в качестве регулирующей арматуры.

4.6. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри шарового крана. При сливе системы в зимний период шаровой кран должен быть оставлен полуоткрытым

4.7. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- использовать кран по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
- производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

5.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Консервация по ВЗ-4, ВУ-0 ГОСТ 9.014-78.

5.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 1 год со дня отгрузки потребителю. Срок службы 10 лет. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ПРЕДПРИЯТНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

CHENGDE RUI MAI TRADING CO., LTD

Room 311, unit 5, 1-1# building, Zhongxing road, Shuangqiao district, Chengde city, Hebei province, КИТАЙ

ПРОДАВЕЦ:

ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК –
1 ГОД СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ

КОЛИЧЕСТВО ШТ.

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА

ПОДПИСЬ

ОТК

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ