BENARMO

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД ДЛЯ СИСТЕМ ПОЖАРОТУШЕНИЯ МОДЕЛЬ: 23FGA BENARMO

Предприятие изготовитель: iValve Tech.(Tongling) Co.,Ltd.
Адрес: #97 Jinqiao Road, Yi'An Economic Development Zone, Tongling, China.
Продавец: ООО «Сантехкомплект»
Адрес: 142700, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA03.B.19181/24
	Выдан Испытательным центром ООО«ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05)
	Срок действия с 27.03.2024 по 26.04.2029

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС RU C-CN.АБ03.B.00336/24
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«Центр подтверждения соответствия «НОРМАТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11АБ03)
	Срок действия с 18.04.2024 по 17.04.2029

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Задвижка чугунная клиновая с обрезиненным клином фланцевая под электропривод предназначена для эксплуатации в качестве запорного устройства в установках водяного и пенного пожаротушения. Перекрытие потока рабочей среды возможно в обоих направлениях. Использование в качестве регулирующего устройства не допускается, задвижка должна эксплуатироваться только в качестве запорной арматуры. Корпус задвижки окрашен в красный цвет (RAL3000).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Технические характеристики:

Модель: 30ч939р 23FGA

Номинальный диаметр: Ду50-Ду300

Рабочее давление: 1,6 МПа (с универсальной рассверловкой фланца под трубопровод с давлением 1,0-,1,6 МПа)

Температура рабочей среды: от 0 °С до +95 °С в кратковременном режиме до +110 °С

Температура окружающей среды от -20 °С до +60 °С

Рабочая среда: вода

Тип присоединения: фланцевое (ГОСТ 33259 / EN1092-2)

Управление: электропривод

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: А

Покрытие корпуса: защитное порошково-эпоксидное покрытие толщиной не менее 250мкм.

Рис. 1. Задвижка чугунная 30ч939р 23FGA фланцевая под электропривод.

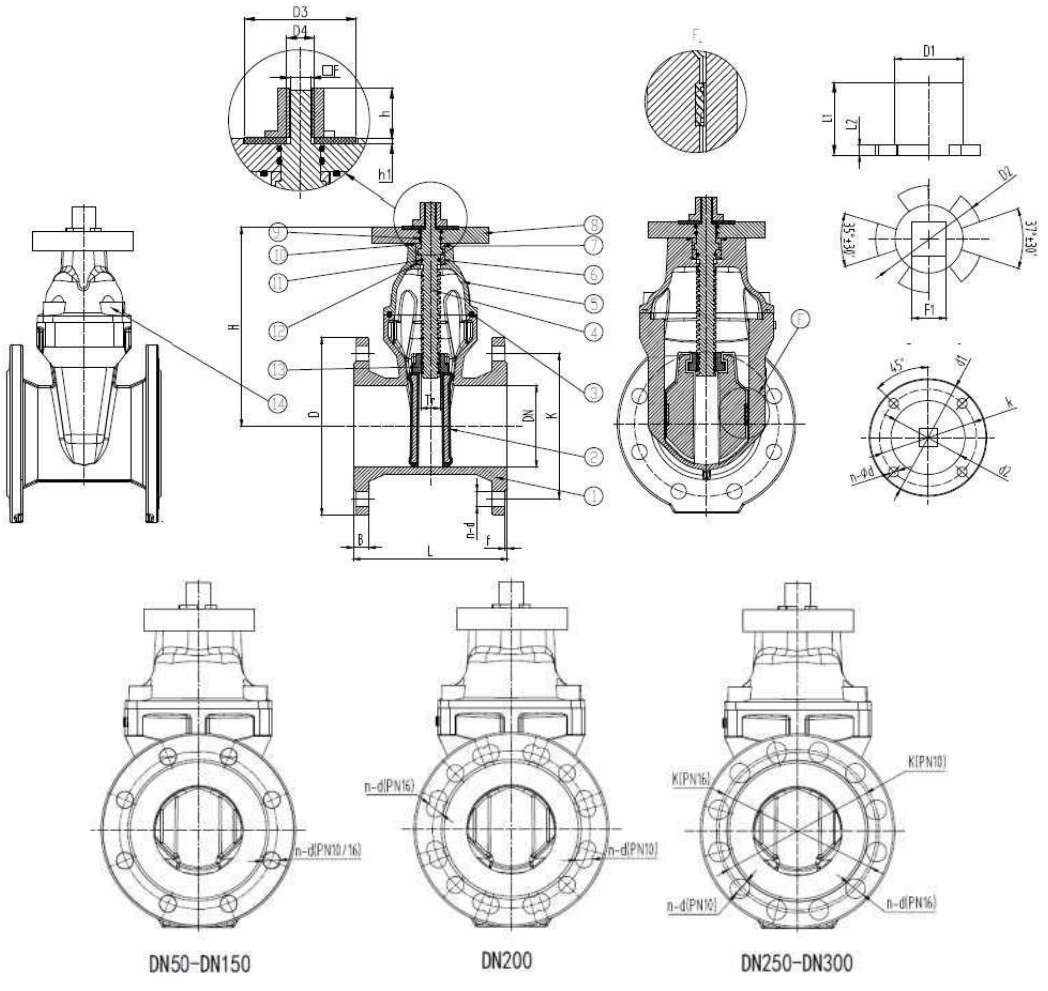


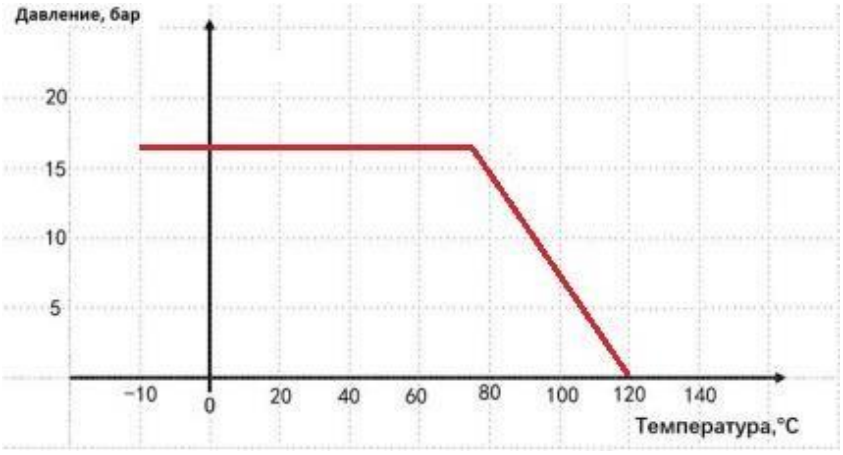
Таблица 1. Конструкция и спецификация материалов задвижки.

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Ковкий чугун (GGG50)	**8**	Верхний фланец	Ковкий чугун
2	Обрезиненный клин	Ковкий чугун+EPDM	**9**	Уплотнительное кольцо	EPDM
3	Уплотнение	NBR	**10**	Уплотнительное кольцо	EPDM
4	Шток	Нерж. ст. (SS420)	**11**	Уплотнительное кольцо	EPDM
5	Крышка	Ковкий чугун	**12**	Уплотнительное кольцо	EPDM
6	Упорная шайба	Латунь (CuZn39Pb1)	**13**	Гайка штока	Латунь (CuZn39Pb1)
7	Направляющее кольцо	Латунь (CuZn39Pb1)	**14**	Болт	Нерж. ст. (SS420)

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры задвижек в мм.

DN	**50**	**65**	**80**	**100**	**150**	**200**	**250**	**300**
L (DIN F4)	150	170	180	190	210	230	250	270
D	165	185	200	220	285	340	405	460
K (PN10/PN16)	125	145	160	180	240	295	350/355	400/410
n-ød (PN10/PN16)	4-19	4-19	8-19	8-19	8-23	8-23/12-23	12-23/12-28	12-23/12-28
B	19	19	19	19	19	20	22	24,5
f	3	3	3	3	3	3	3	4
H	160	190	210	250	330	420	515	595
d1	125	125	125	125	125	175	175	175
k	104	104	104	104	104	135	135	135
n-ø	4-14	4-14	4-14	4-14	4-14	4-14	4-14	4-14
d2	71	71	71	71	71	109	109	109
□F	13,8	13,8	13,8	13,8	13,8	19,8	19,8	19,8
□F1	14	14	14	14	14	20	20	20
h	30	30	30	30	30	43	43	43
L1	30	30	30	30	30	40	40	40
L2	8	8	8	8	8	12	12	12
D1	26	26	26	26	26	41	41	41
D2	44	44	44	44	44	59	59	59
D3	70	70	70	70	70	108	108	108
D4	21	21	21	21	21	30	30	30
h1	4	4	4	4	4	6	6	6
ОСТ	А	А	А	А	А	Б	Б	Б
Кол-во оборотов штока	8	9	11	11	17	18	22	26
Кр. момент на штоке, Н·м	40	50	60	80	120	150	200	250
Крутящий момент для подбора привода, Н·м	52	65	78	103	156	195	260	325

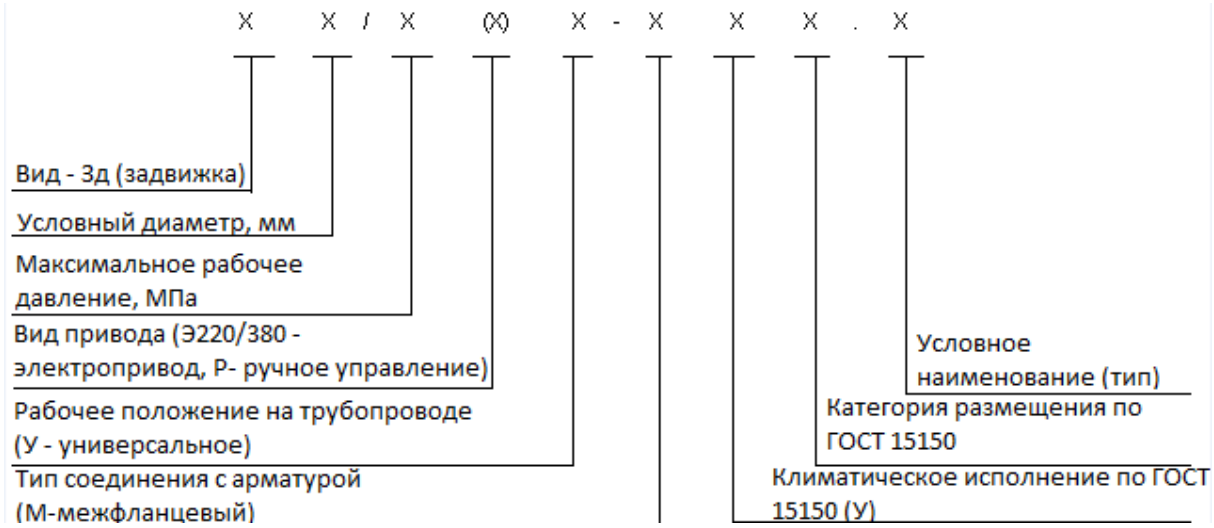
График зависимости давления от температуры:



3. МАРКИРОВКА

3.1. Маркировка затворов наносится на фирменную табличку и содержит сведения:
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение;
- условный диаметр;
- диапазон рабочих давлений (максимальное рабочее давление);
- знак рабочего положения в пространстве (если оно ограничено);
- клемму и знак заземления (если к затвору подводится напряжение 220 или 380 В);
- год выпуска;

Структура условного обозначения:



4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Задвижка состоит из корпуса, крышки и клина (устройства для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус).

4.2. Отпирание и запирание задвижки производится путем передачи крутящего момента от электропривода к затвору (клину) через шток.

4.3. Направление рабочей среды - любое.

4.4. Установочное положение любое - кроме, электроприводом вниз.

5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижки допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

5.2. На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

5.3. Перед установкой задвижки необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.

5.4. При монтаже изделия необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах задвижки и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений.

5.5. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.

5.6. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- использовать задвижку по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
- производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

6.1. Задвижка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится товар, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

6.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
Гарантийный срок эксплуатации – 5 лет со дня продажи при условии использования изделий для воды, водногликолевых растворов концентрацией до 50% и иных рабочих сред нейтральных к материалам изделия.
Срок службы 10 лет. Гарантия на устройства контроля положения 1 год.
Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- дефекты задвижки, вызванные некорректной работой электропривода
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК – 5 ЛЕТ СО ДНЯ
ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ.
СРОК СЛУЖБЫ – 10 ЛЕТ.
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ
УСТРОЙСТВ КОНТРОЛЯ ПОЛОЖЕНИЯ 1 ГОД.

КОЛИЧЕСТВО ШТ.

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА

ПОДПИСЬ

№

ОТК

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ
(ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ

06.03.2025