РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

BENARMO

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

РЕДУКТОР ЧЕТВЕРТЬОБОРОТНЫЙ С КОНЦЕВЫМИ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯМИ

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Редукторы применяются для оперативного управления и взаимодействия с затворами и шаровыми кранами, обладающими большим крутящим моментом на штоке и углом открытия/закрытия 90º. Позволяют открывать и закрывать арматуру с меньшим физическим усилием со стороны оператора.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Температура рабочей среды, ºС	От - 30°С до +120°С
Степень защиты	IP67
Монтажное положение	Горизонтальное/вертикальное
Датчики обратной связи	Концевые выключатели
Допустимый ток на контактах концевых выключателей	16А (125/250В переменного тока) 5А (24В постоянного тока)
Регулировка	0-90º (с возможностью изменения ±5º)
Присоединение с затвором	ISO 5210
Материал корпуса	Алюминиевый сплав ADC 12 (аналог АЛ9)
Цвет окраски корпуса	Красный



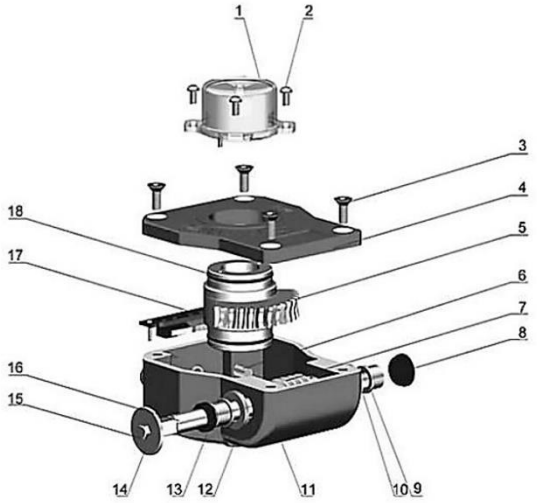


Рис.1 Редуктор четвертьоборотный с концевыми выключателями.

Таблица №1. Конструкция и спецификация материалов редуктора Рис. 1.

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Крышка индикатора	поликарбонат	10	Подшипник	Легированная сталь
2	Винт	Нерж. сталь SS304	11	Корпус	Алюм. сплав ADC12
3	Винт	Нерж. сталь SS304	12	Подшипник	Легированная сталь
4	Крышка	Алюм. сплав ADC12	13	Сальник	Резина
5	Червячное колесо	Ковкий чугун QT450	14	Шайба	Нерж. сталь SS304
6	Регулировочный винт упора ограничителя	Нерж. сталь SS304	15	Винт	Нерж. сталь SS304
7	Червячный вал	Сталь 45	16	Ось	Сталь 45
8	Заглушка	NBR	17	Концевой выключатель	
9	Втулка	Полимер PZ2175	18	Уплотнительное кольцо	NBR

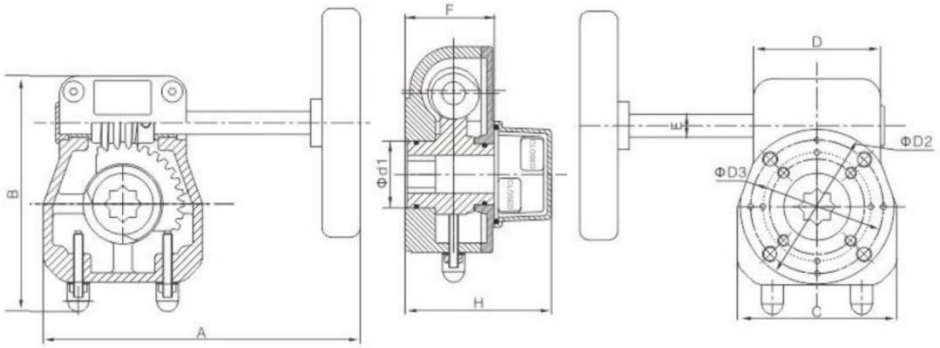


Рис.2 Габаритные и установочные размеры редуктора.

Таблица №2. Габаритные, присоединительные и весовые характеристики редуктора Рис 2.

Номинальный диаметр	DN50-80	DN100	DN125-150	DN200	DN250	DN300-350
Стандарт присоединения ISO 5210	F05	F07	F07	F10	F10	F10
D2, мм	81	81	81	125	125	140
D3, мм	50	70	70	102	102	102
Резьбовые отверстия ISO фланца	4-M6	4-M8	4-M8	4-M12	4-M12	4-M12
Квадрат штока, мм	9x9	11x11	14x14	17x17	22x22	22x22
ød1, мм	35	35	35	55	55	70
Диаметр штурвала, мм	120	120	120	250	250	300
A, мм	165	165	165	250	250	300
B, мм	127	127	127	190	190	220
C, мм	84	84	84	140	140	164
D, мм	66	66	66	112	112	120
E, мм	12	12	12	16	16	20
F, мм	47	47	47	68	68	71
H, мм	73	73	73	108	108	111
Выходной крутящий момент, Нм	180	180	180	680	680	1200
Вес, кг	1,3	1,3	1,3	3,9	3,9	6,8

3. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

3.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию редукторов допускается персонал, изучивший устройство изделий, правила техники безопасности, требования настоящего паспорта и имеющий навыки работы с редукторами.

3.2. Перед монтажом редуктора на трубопроводную арматуру установить редуктор и запорный орган арматуры в положение "открыто" или "закрыто". После чего установить привод на квадрат приводного вала и присоединительный фланец арматуры и закрепить болтами.

3.3. Регулировка упоров-ограничителей проводится сразу после монтажа редуктора на арматуру. Контроль регулировки проводится всегда ручной установкой редуктора в положение «закрыто» и «открыто».

3.4. Категорически запрещается поднимать или переносить узел «арматура + редуктор» за какие-либо элементы редуктора.

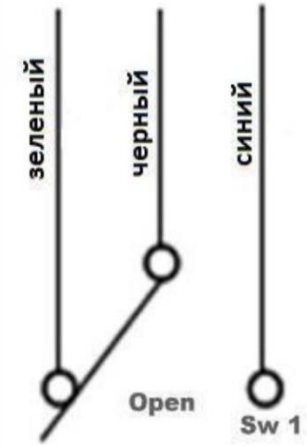
3.5. При ручной эксплуатации поворачивайте штурвалом механизм редуктора в направлении, в котором арматура открывается или закрывается.

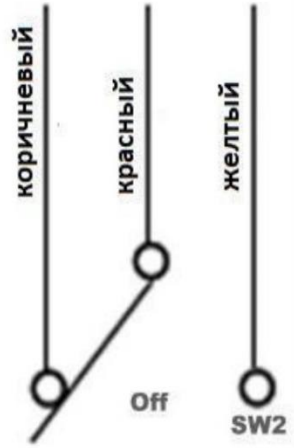
3.6. Если редуктор находится в крайнем положении ЗАКРЫТО, но арматура не перекрыла поток, то это свидетельствует о неправильной регулировке редуктора, либо о неисправности арматуры, либо о какой-либо другой неисправности.

3.7. Запрещается прикладывать чрезмерное усилие на вал редуктора в попытке дополнительно повернуть редуктор и тем самым сдвинуть запорный орган арматуры в нужное положение.

4. СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ КОНЦЕВЫХ ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ







5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

5.1. ТМЦ должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится фитинг не должен содержать коррозионно-активных веществ.

5.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантийный срок - 1 год со дня отгрузки потребителю. Срок службы – 1 год.

7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ПРЕДПРИЯТНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

CHENGDE RUI MAI TRADING CO., LTD

Room 311, unit 5, 1-1# building, Zhongxing road, Shuangqiao district, Chengde city, Hebei province, КИТАЙ

ПРОДАВЕЦ:

ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК – 1 ГОД СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ

КОЛИЧЕСТВО ШТ.

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА

ПОДПИСЬ

ОТК

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ