РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

BENARMO

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

# ХОМУТ РЕМОНТНЫЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ МОДЕЛЬ: 7061 BENARMO

# 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Хомут ремонтный из нержавеющей стали предназначен для устранения течи из трещин и свищей, образующихся на трубопроводах, поврежденных коррозией или вследствие механических повреждений.

1.2. Хомуты ремонтные также применяют для соединения гладких концов стальных, чугунных, асбестоцементных, полиэтиленовых и ПВХ труб одинакового диаметра.

# 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица №1. Технические данные:

| | |
|---|---|
| **Диапазон диаметров, мм** | Ду50-ДУ300 |
| **Рабочая температура, °С** | От -20 до +120 |

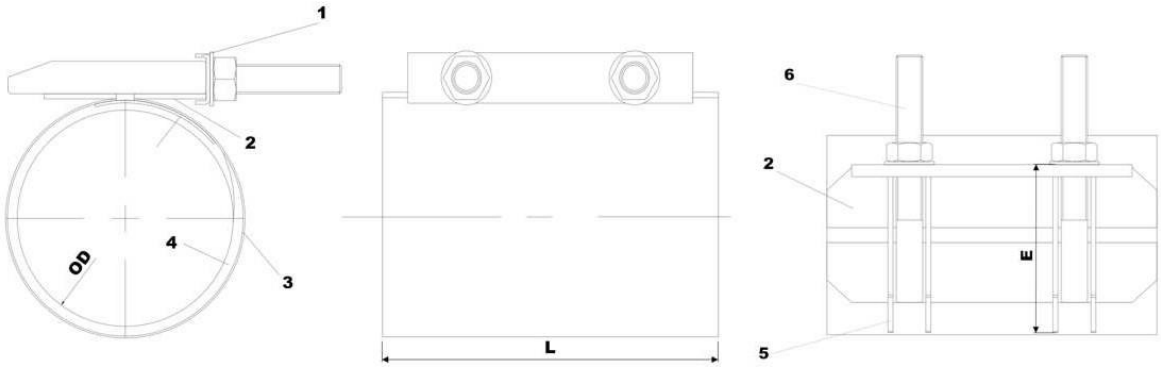



Рис.1 Хомут ремонтный нержавеющей стали.

Таблица №2. Спецификация материалов хомутов (Рис.1).

| № | Наименование | Материал | № | Наименование | Материал |
|---|---|---|---|---|---|
| **1** | Накидная скоба | нерж. сталь SS304 | **5** | Направляющие упоры | нерж. сталь SS304 |
| **2** | Замковые пластины | нерж. сталь SS304 | **6** | Болты | нерж. сталь SS304 |
| **3** | Бандаж | нерж. сталь SS304 | | | |
| **4** | Уплотнение | EPDM | | | |

Таблица №3. Габаритные размеры хомутов.

| **Ду** | **50** | **65** | **80** | **100** | **125** | **150** | **200** | **250** | **300** |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| **OD, мм** | 57-66 | 75-85 | 88-98 | 108-118 | 132-142 | 158-170 | 215-227 | 270-280 | 315-327 |
| **Ру, МПа** | 1.6 | | | | | | | | |
| **L, мм** | 200 | 200 | 300 | 200/300 | 200 | 200/300 | 200 | 200 | 200 |
| **E, мм** | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 | 110 |
| **Толщина бандажа, мм** | 0.6 | 0.6 | 0.6 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 0.8 | 1.0 | 1.0 |
| **Толщина уплотнения, мм** | 5.5 | 5.5 | 5.5 | 5.5 | 5.5 | 5.5 | 5.5 | 5.5 | 5.5 |
| **Болты** | M14x 150 | M14x 150 | M14x 150 | M16x 165 | M16x 165 | M16x 165 | M16x 165 | M16x 165 | M16x 165 |

# 3. МАРКИРОВКА

3.1. Маркировка хомута нанесена на стикер, приклеенный к бандажу, и содержит сведения:

- товарный знак изготовителя;
- тип изделия;
- условный проход DN;
- обжимной диапазон OD;
- строительная длина;
- материалы основных деталей;
- штрих-код.

## 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Хомут ремонтный состоит из бандажа, замка, листового уплотнения и крепежного комплекта (Рис.1).

4.2. Сопрягающиеся упоры с болтами и гайками образуют замок, который позволяет прилагать равномерное усилие стягивания по всей длине краев бандажа. Стягивание бандажа с помощью болтов с гайками вокруг трубы обеспечивает герметизацию поврежденного участка резиновым рифленым уплотнением вафельного типа.

## 5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1. Монтаж хомута производится без специального оборудования и инструмента в любом пространственном положении на наружных и подземных трубопроводах в любых погодных условиях.

5.2. Ремонт трубопроводов может осуществляется без отключения давления в трубе. Испытание давлением и запуск трубопровода возможен сразу после монтажа.

5.3. Порядок монтажа:

- для подготовки к работе место герметизации трубы очистить от ржавчины и грязи по ширине хомута;
- ослабить гайки, снять транспортировочные защитные ярлыки, и при необходимости раскрыть хомут:
- обернуть хомут вокруг трубы, зафиксировать скобу и затянуть гайки вручную;
- затягивать гайки постепенно и поочерёдно простым или динамометрическим ключом.

## 6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

6.1. Транспортировка изделий может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих их повреждение. Все работы по размещению и креплению изделий при перевозке должны производиться в соответствии с действующими правилами для конкретного вида транспорта.

6.2. Условия транспортировки изделия в части воздействия климатических факторов - группа 9 (ОЖ1) по ГОСТ15150.

## 7. УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

## 8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

8.2. Гарантийный срок – 1 год со дня отгрузки потребителю. Срок службы – 5 лет.

8.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ПРЕДПРИЯТНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

**CHENGDE RUI MAI TRADING CO., LTD**

Room 311, unit 5, 1-1# building, Zhongxing road, Shuangqiao district, Chengde city, Hebei province, КИТАЙ

ПРОДАВЕЦ:

**ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»**

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

# ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

## ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК – 1 ГОД СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ

КОЛИЧЕСТВО ШТ.

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА

ПОДПИСЬ

ОТК

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ

16.05.25