ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:

ЗАТВОР ЧУГУННЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ С ДВОЙНЫМ ЭКСЦЕНТРИСИТЕТОМ С РЕДУКТОРОМ МОДЕЛЬ: 2211RA BENARMO

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Затворы чугунные поворотные дисковые с двойным эксцентриситетом устанавливаются в качестве запорного и запорно-регулирующего устройства на трубопроводах холодного и горячего водоснабжения, трубопроводах сточных вод, водоотведения, пожаротушения, водоочистки, на насосных станциях, технологических трубопроводах, транспортирующих среды, неагрессивные к материалам изделия в пределах параметров и характеристик, указанных в настоящем паспорте изделия. Затворы являются двунаправленными и могут работать в обоих сторонах потока среды.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Типоразмер: Ду200-Ду1200
Номинальное давление: 1,0 МПа
Макс. температура рабочей среды: +80 °С
Рабочая среда: вода
Тип присоединения: фланцевое
Управление: ручное (редуктор)
Класс герметичности: А, в двух направлениях потока

Рис. 1. Затворы чугунные поворотные дисковые с двойным эксцентриситетом.

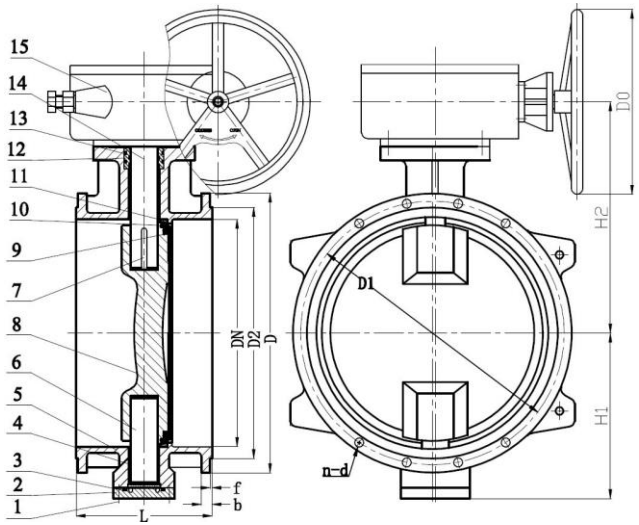


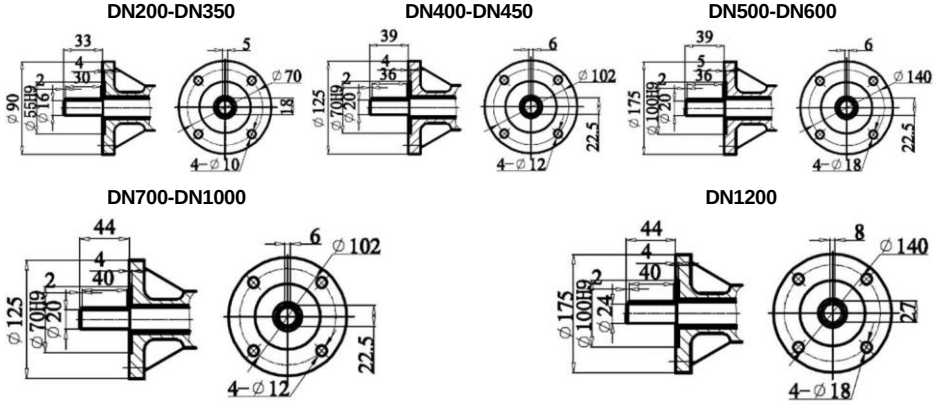
Таблица №1. Конструкция и спецификация материалов затворов Рис. 1.

№	Наименование	Материал
1	Болты	Сталь
2	Торцевая пластина	ВЧШГ EN-GJS:500-7
3	Уплотнительное кольцо	EPDM
4	Подшипник штока	Нерж. сталь+EPDM
5	Корпус	ВЧШГ EN-GJS:500-7
6	Нижняя полуось	Нерж. сталь SS420
7	Шпонка	Нерж. сталь SS420
8	Диск	ВЧШГ EN-GJS:500-7
9	Стопорное кольцо	ВЧШГ EN-GJS:500-7
10	Уплотнительное кольцо диска	EPDM
11	Уплотнительное кольцо корпуса	Нерж. сталь SS304
12	Уплотнение	EPDM
13	Сальник	Бронза
14	Шток	Нерж. сталь SS420
15	Редуктор	-

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры затворов Рис. 1.

PN, бар	DN	L	D	D1	D2	b	f	nxØd	H1	H2	D0	Кр. момент на махови-ке	Кол-во оборо-тов	Передат-очное число редукто-ра	Фланец под редуктор ISO 5211	Вес
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	-	мм	мм	мм	Нм	-	-	-	кг
10	200	230	340	295	266	20	3	8-23	180	238	160	15	10	40:1	F07	55
	250	250	395	350	319	22	3	12-23	203	263	160	24	10	40:1	F07	62
	300	270	445	400	370	24,5	4	12-23	228	288	160	40	10	40:1	F07	76
	350	290	505	460	429	24,5	4	16-23	258	345	160	55	10	40:1	F07	90
	400	310	565	515	480	24,5	4	16-28	283	368	320	56	15	60:1	F10	123
	450	330	615	565	530	25,5	4	20-28	313	400	320	85	15	60:1	F10	145
	500	350	670	620	582	26,5	4	20-28	349	455	320	107	15	60:1	F14	178
	600	390	780	725	682	30	5	20-31	405	520	320	162	15	60:1	F14	240
	700	430	895	840	794	32,5	5	24-31	466	559	360	46	75	300:1	F10	380
	800	470	1015	950	901	35	5	24-34	537	624	360	63	75	300:1	F10	510
	900	510	1115	1050	1001	37,5	5	28-34	598	689	360	84	75	300:1	F10	640
	1000	550	1230	1160	1112	40	5	28-37	654	739	400	66	135	540:1	F10	880
	1200	630	1455	1380	1328	45	5	32-41	782	948	500	104	255	1020:1	F14	1470

Рис. 2. Присоединительные и габаритные размеры фланцев для приводов.



3. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

3.1. Требования перед монтажом:

3.1.1. Проверить пригодность дискового затвора для работы с транспортируемой средой, с рабочими параметрами системы и окружающими условиями.

3.1.2. Произвести пробное открытие-закрытие затвора, убедиться в плавности хода диска и нормальном функционировании затвора.

3.2. Требования во время монтажа:

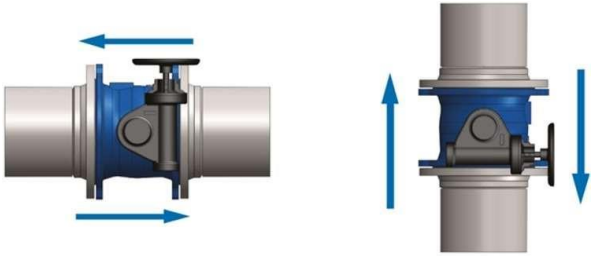
3.2.1. Положение затвора на трубопроводе при монтаже на вертикальном и горизонтальном трубопроводе: ось затвора должна располагаться горизонтально (рис. 3).

3.2.2. Во время монтажа между уплотнительными поверхностями фланца трубопровода и дискового затвора необходимо устанавливать прокладки.

3.2.3. Затвор не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрации, не соосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры

3.2.4. При гидравлическом испытании трубопровода на прочность и герметичность, затворы должны находиться в полностью открытом положении.

Рис. 3. Положение затвора на трубопроводе при монтаже.



4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию затворов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

4.2. На месте установки затвора должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

4.3. Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

4.4. При производстве всех видов работ, должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать - работают люди».

4.5. Обслуживание затворов, установленных в подземных колодцах или камерах, в которых возможно скопление вредных или взрывоопасных газов, производить согласно правил технической эксплуатации и технике безопасности организации, эксплуатирующей данные колодцы и камеры.

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

5.1. Затворы должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.

5.2. Рабочая среда – вода не должна содержать твердых частиц и должна соответствовать СанПиН 2.1.1.4.1074.

5.3. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации эксплуатирующей трубопровод.

5.4. При техническом обслуживании необходимо соблюдать меры безопасности, указанные в разделе 4 настоящего паспорта.

5.5. При осмотрах проверить: общее состояние затвора, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнений штока.

5.6. При техническом освидетельствовании, а также после ремонта, затворы подвергаются внутреннему осмотру и гидравлическому испытанию.

5.7. Все обнаруженные неисправности должны быть устранены.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

6.1. Затворы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть защищены от загрязнения.

6.2. При погрузке и разгрузке строповку затворов следует производить за специальные приспособления (рым-болты, проушины) или корпус.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
Гарантия и срок службы уплотнительных элементов - 1 год. Гарантия на корпусные элементы - 2 года, срок службы 10 лет но не более гарантированной наработки циклов (2500). Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода изготовителя.

8.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия;
- повреждений, вызванных некорректной работой электропривода.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЯ И СРОК СЛУЖБЫ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ - 1 ГОД СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ. ГАРАНТИЯ НА КОРПУСНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ - 2 ГОДА, СРОК СЛУЖБЫ 10 ЛЕТ.

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

№ _____

ОТК _____

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ