РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

BENARMO

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ЗАТВОР ПОВОРОТНЫЙ ДИСКОВЫЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ С РЕЗЬБОВЫМИ ПРОУШИНАМИ (ДИСК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ)

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA01.B.09659/24
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации №RA.RU.21АИ71)
	Срок действия с 16.01.2024 по 15.01.2029

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

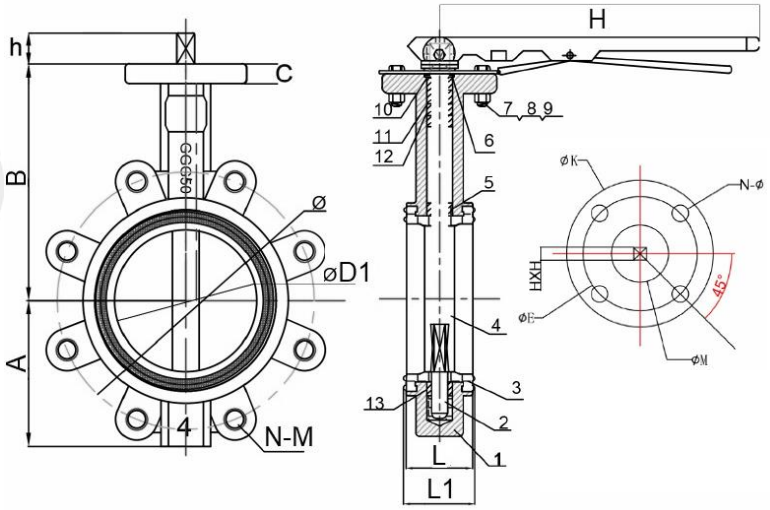
1.1. Затворы поворотные дисковые применяются в качестве запорно-регулирующих устройств на трубопроводах для воды при температуре от -30°С до +150°С и давлении до 1,6 МПа (16 кгс/см2).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Присоединение затворов к трубопроводу — межфланцевое с резьбовыми проушинами и присоединительными размерами по EN 1092-2 для давления 1,6 МПа. Тип привода: рукоятка.

2.2. Размеры верхнего фланца соответствуют ISO 5211.

2.3. Затворы поворотные дисковые соответствуют классу герметичности «А» по ГОСТ 9544-2015.



№	Наименование	Материал
1	Корпус	ВЧШГ (GGG50)
2	Шток	Нерж. сталь (SS420)
3	Упл. манжета	EPDM
4	Запорный диск	Нерж. сталь (SS316)
5	Втулка	Стекловолокно
6	Зубчатый диск	50Mn
7	Болт	Нерж. сталь (SS201)
8	Гайка	Нерж. сталь (SS201)
9	Гровер-шайба	Нерж. сталь (SS201)
10	Втулка	Стекловолокно
11	Упл. кольцо	NBR
12	Втулка	Стекловолокно
13	Втулка	Стекловолокно

Таблица 1. Основные габаритные и присоединительные размеры в мм.

Ду	A	B	h	C	H	N-M	ø	øD1	HxH	øK	øE	øM	N-ø	L	L1	ISO5211	Вес,кг
50	68	133	26	12	215	4-M16	125	52,9	9x9	70	50	35	4-7	43	49	F05	2,95
65	75	140	26	12	215	4-M16	145	64,5	9x9	70	50	35	4-7	46	52	F05	3,50
80	89	146	26	12	215	8-M16	160	78,9	9x9	70	50	35	4-7	46	52	F05	4,65
100	109	176	28	14	255	8-M16	180	104,0	11x11	90	70	35	4-10	51	57	F07	7,10
125	121	191	28	14	255	8-M16	210	123,3	14x14	90	70	55	4-10	55	60	F07	9,35
150	136	206	28	14	255	8-M20	240	155,6	14x14	90	70	55	4-10	55	62	F07	10,25
200	161	232	38	14	375	12-M20	295	202,4	17x17	125	102	55	4-12	59	65	F10	17,10
250	196	277	38	14	375	12-M24	355	250,4	22x22	125	102	55	4-12	68	76	F10	25,50
300	230	317	38	14	375	12-M24	410	301,5	22x22	125	102	60	4-12	77	85	F10	43,20

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Полное закрытие затвора происходит при повороте рукоятки по часовой стрелке на угол 90° либо при вращении штурвала редуктора также по часовой стрелке. При этом диск совершает вместе со штоком вращательное движение до его полного соприкосновения с резиновой манжетой.

3.2. Затворы имеют резьбовые проушины и присоединяются к фланцам трубопровода с помощью болтов или шпилек. Резьба позволяет затвору держаться на одном фланце, если другой фланец демонтирован, поэтому он может использоваться как затвор отключения в конце трубопровода.

3.3. Затвор можно использовать как устройство, регулирующее поток рабочей среды. В зависимости от угла поворота запорного диска (от 0° до 90°) изменяется пропускная способность затвора.

3.4. Для предотвращения протечек рабочей среды между корпусом затвора и штоком используются уплотнительные кольца

4. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию поворотных дисковых затворов допускается персонал, изучивший устройство затворов, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

4.2. На месте установки затвора должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

4.3. Для обеспечения безопасности категорически запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.
4.4. При производстве всех видов работ, должны быть предусмотрены меры, исключающие случайную подачу среды в трубопровод. В местах управления подачей среды должна быть вывешена табличка с надписью: «Не включать – работают люди».
4.5. Обслуживание затворов, установленных в подземных колодцах или камерах, в которых возможно скопление вредных или взрывоопасных газов, производить согласно правил технической эксплуатации и технике безопасности организации, эксплуатирующей данные колодцы и камеры.

5. МОНТАЖ

5.1. Затворы поворотные дисковые могут устанавливаться на трубопроводе в любом положении.
5.2. При монтаже затвора запорный диск должен находиться в полуоткрытом состоянии. Монтаж затвора в закрытом положении может вызвать блокировку диска из-за деформации манжеты.
5.3. Установка дополнительных прокладок между затвором и ответными фланцами запрещена.
5.4. Перед установкой затвора ответные фланцы должны быть тщательно очищены от грязи, песка, окалины и др.
5.5. Затяжку болтовых соединений производить равномерно с усилием, исключающим чрезмерное сжатие и перекос соединения до контакта металлического корпуса к зеркалу фланца.
5.6. Устанавливаемый затвор необходимо подвергнуть осмотру, проверить состояние запорного диска и манжеты. Проверку работоспособности затвора производить путем трехкратного открытия и закрытия.
5.7. Затвор не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрации, отсутствие соосности патрубков, неравномерность затяжки крепежа).
5.8. При гидравлическом испытании трубопровода на прочность и герметичность, затворы должны находиться в полностью открытом состоянии.

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Затворы поворотные дисковые должны использоваться строго по назначению в соответствии с указанием в технической документации.
6.2. Рабочая среда – вода не должна содержать твердых частиц и должна соответствовать СанПиН 2.1.1.4.1074.
6.3. Во время эксплуатации следует производить периодические осмотры и технические освидетельствования в сроки, установленные правилами и нормами организации эксплуатирующей трубопровод.
6.4. При техническом обслуживании необходимо соблюдать меры безопасности, указанные в разделе 4 настоящего документа.
6.5. При осмотрах проверить: общее состояние затвора, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнений штока.
6.6. При техническом освидетельствовании, а также после ремонта, затворы подвергаются внутреннему осмотру и гидравлическому испытанию.
6.7. Все обнаруженные неисправности должны быть устранены.

7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

7.1. Затворы могут транспортироваться любым видом транспорта. При этом установка затворов на транспортные средства должна исключать возможность механических повреждений, внутренние поверхности должны быть защищены от загрязнения.
7.2. При транспортировке и хранении затвор должен быть в положении неполного закрытия, т.е. запорный диск должен неплотно соприкасаться с поверхностью манжеты – без деформации резины.
7.3. При погрузке и разгрузке строповку затворов следует производить за корпус.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

8.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантия и срок службы:

- гарантия на корпусные элементы – 3 года со дня отгрузки потребителю, срок службы корпусных элементов – 5 лет;
- гарантия и срок службы уплотнения вала, втулки вала, уплотнительной манжеты – 12 месяцев.

9.2. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс–мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

9.4. В случае возникновения претензии к качеству в процессе эксплуатации оборудования необходимо предоставить фото-видео материалы, которые отображают:

- изделие, его шильд;
- выявленный дефект;
- условия монтажа (тип ответных фланцев, расстояние до ближайших элементов соединительной и запорной арматуры, насосного оборудования).

ПРЕДПРИЯТНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

CHENGDE RUI MAI TRADING CO., LTD

Room 311, unit 5, 1-1# building, Zhongxing road, Shuangqiao district, Chengde city, Hebei province, КИТАЙ

ПРОДАВЕЦ:

ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК –
1 ГОД СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

ОТК _____

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ

15.09.2026