BENARMO

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
КРАН ШАРОВОЙ ЧУГУННЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД

Предприятие – изготовитель: Chengde Rui Mai Trading Co., Ltd.
Адрес: ROOM 311, UNIT 5, 1-1# BUILDING, ZHONGXING ROAD, SHUANGQIAO DISTRICT CHENGDE CITY, HEBEI CHINA, Китай

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA10.B.20985/23
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации №RA.RU.21АИ71)
	Срок действия с 08.12.2023 по 07.12.2028

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Краны шаровые чугунные фланцевые предназначены для промышленного и бытового использования в качестве запорной арматуры в системах отопления, охлаждения, системах ХВС и ГВС, транспортирования жидкостей не агрессивных к материалам кранов в пределах допустимых значений температуры и давления, указанных в настоящем паспорте.

1.2. Краны шаровые чугунные фланцевые применяются в качестве запорных устройств в положении полностью открыт или полностью закрыт. Не допускается использование в качестве регулирующего или дросселирующего устройства.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Номинальное давление: 1,6 МПа
Температура рабочей среды: от -10 до +150 °C
Рабочая среда: вода, гликоль, нейтральные жидкости
Тип присоединения: фланцевое
Способ управления: рукоятка (Ду15-200 – в комплекте), редуктор (Ду250 – в комплекте), электропривод (возможность установки для Ду15-250)

Рис. 1. Краны шаровые чугунные фланцевые Ду15-150.

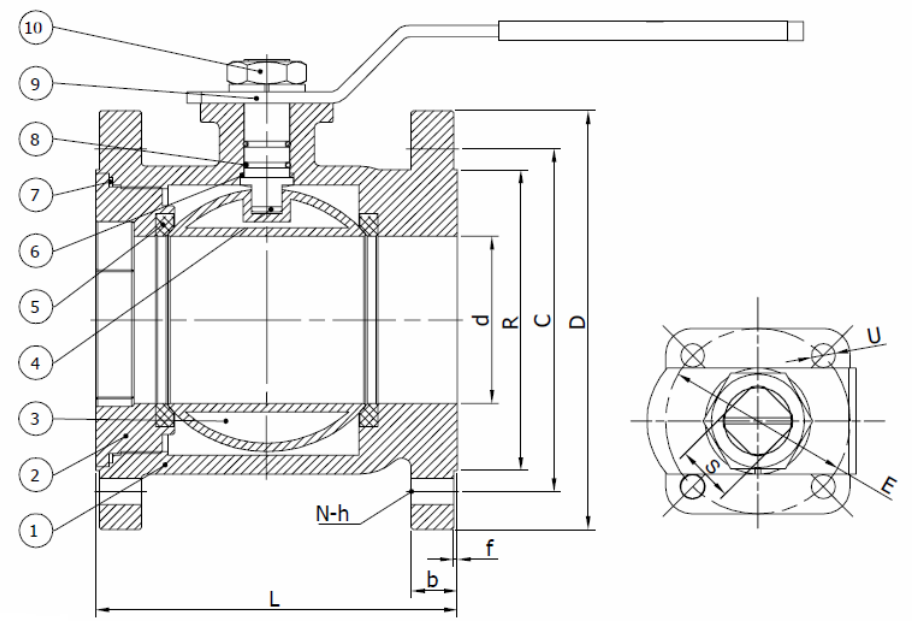


Таблица №1. Конструкция и спецификация материалов кранов Ду50-150 Рис. 1.

№	Наименование	Материал
1	Корпус	ВЧШГ GGG50
2	Крышка корпуса	ВЧШГ GGG50
3	Шаровая пробка	Нерж. сталь SS304
4	Шток	Нерж. Сталь 2Cr13
5	Уплотнение	PTFE
6	Уплотнение	PTFE
7	Прокладка	PTFE
8	Уплотнительное кольцо	EPDM
9	Рукоятка	Углеродистая сталь
10	Гайка	Углеродистая сталь

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры кранов Ду50-150 Рис. 1.

DN	ISO 5211	d	L	D	C	R	b	f	N	h	E	U	□S	Кр. момент на штоке
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	шт.	мм	мм	мм	мм	Нхм
15	F05	15	115	95	65	46	14	2	4	14	42	6	11	5
20	F05	20	120	105	75	56	16	2	4	14	42	6	11	7
25	F05	25	125	115	85	65	16	3	4	14	42	6	11	10
32	F05	32	130	140	100	76	18	3	4	19	50	7	14	17
40	F05	37	140	150	110	84	18	3	4	19	50	7	14	20
50	F05	49	150	165	125	99	20	3	4	19	50	7	14	30
65	F07	64	170	185	145	118	20	3	4	19	70	9	17	50
80	F07	64	180	200	160	132	22	3	8	19	70	9	17	75
100	F07	76	190	220	180	156	24	3	8	19	70	9	17	90
125	F10	98	200	250	210	184	26	3	8	19	102	11	22	130
150	F10	120	210	285	240	211	26	3	8	23	102	11	22	170

Рис. 2. Краны шаровые чугунные фланцевые Ду200-250.

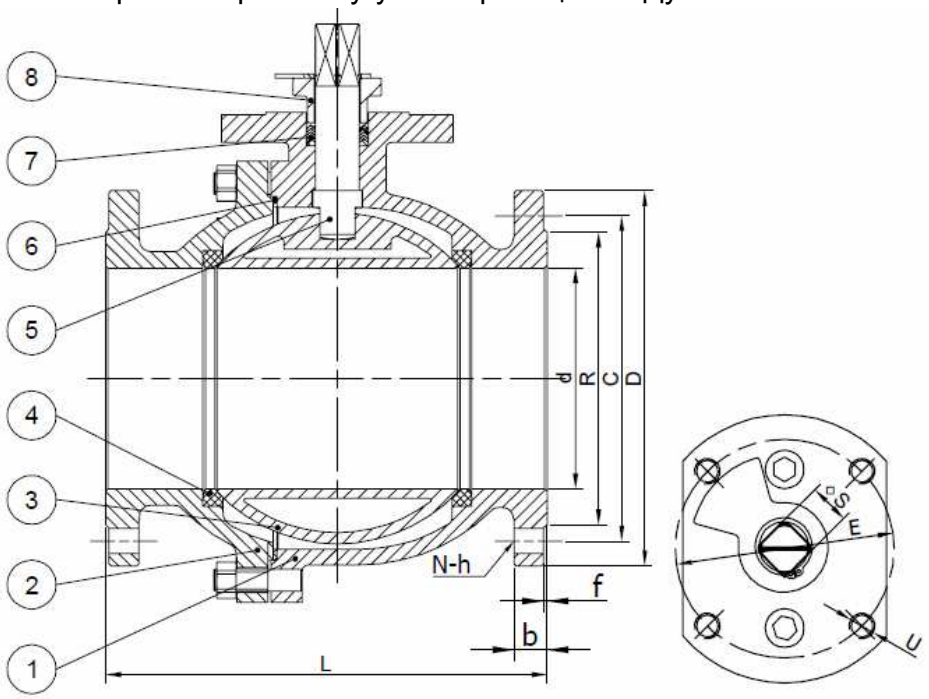


Таблица №3. Конструкция и спецификация материалов кранов Ду200-250 Рис. 2.

№	Наименование	Материал
1	Большой полукорпус	ВЧШГ GGG50
2	Малый полукорпус	ВЧШГ GGG50
3	Шаровая пробка	Нерж. сталь SS304
4	Уплотнение	PTFE
5	Шток	Нерж. Сталь 2Cr13
6	Прокладка	PTFE
7	Сальниковое уплотнение	PTFE
8	Крышка сальника	Ковкий чугун

Таблица №4. Габаритные и присоединительные размеры кранов Ду200-250 Рис. 2.

DN	ISO 5211	d	L	D	C	R	b	f	N	h	□S	E	U	Кр. момент на штоке
		мм	мм	мм	мм	мм	мм	мм	шт.	мм	мм	мм	мм	Нхм
200	F16	200	400	340	295	268	30	3	12	23	30	165	M20	800
250	F16	250	450	405	355	320	32	3	12	28	36	165	M20	1500

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Кран состоит из корпуса/большого полукорпуса (1), крышки корпуса/малого полукорпуса (2), шаровой пробки (3) для открытия и закрытия прохода рабочей среды через корпус.

3.2. Отпирание и запирание крана происходит рычагом для Ду15-200, редуктором для Ду250.

3.3. Наличие ISO-фланца обеспечивает возможность подключения электропривода.

3.4. Направление рабочей среды – любое.

3.5. Монтажное положение – любое. Рекомендуется монтировать кран рукояткой вверх, если применяется электропривод, то рекомендуется установка электроприводом вверх.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию кранов шаровых чугунных фланцевых допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

4.2. На месте установки крана шарового чугунного должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

4.3. Перед установкой крана шарового необходимо тщательно промыть и очистить трубопровод от загрязнений.

4.4. При монтаже изделия необходимо обеспечить совпадение отверстий под болты (шпильки) на фланцах крана шарового и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений.

4.5. Кран шаровой должен устанавливаться между фланцами соответствующего диаметра и условного давления. Поверхности фланцев должны быть чистые и без повреждений.

4.7. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения и корпус кранов, по необходимости должны быть предусмотрены опоры.

4.8. Для защиты кранов шаровых от засорений рекомендуется устанавливать до кранов сетчатый фильтр.

4.9. При проведении сварочных работ необходимо защитить кран от попадания на него искр, а материалы крана от высокой температуры.

4.10. Во время покраски трубопровода необходимо защитить шток крана.

4.11. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- использовать кран шаровой чугунный фланцевый по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
- производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

5.1. Краны шаровые чугунные фланцевые должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится изделие, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

5.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.
Гарантийный срок - 12 месяцев с даты продажи. Срок службы – 3 года.
Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс–мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК — 12 МЕСЯЦЕВ С ДАТЫ ПРОДАЖИ.
СРОК СЛУЖБЫ — 3 ГОДА.

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

№ _____

ОТК _____

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ