РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

BENARMO

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

КЛАПАН БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ РУЧНОЙ ЛАТУННЫЙ БЕЗ ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ НИППЕЛЕЙ МОДЕЛИ: 3181Н, 3182Н

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д.РА09.В.58994/23
	Выдан Испытательной лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации № RA.RU.21АИ71)
	Срок действия с 13.11.2023 по 12.11.2028

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Клапан балансировочный ручной латунный без измерительных ниппелей предназначен для создания дополнительного гидравлического сопротивления заданной величины при гидравлической увязке контуров, ветвей систем водяного отопления или водоснабжения зданий, сооружений различного назначения.

1.2. Регулирование клапанов балансировочных осуществляется в ручном режиме.

1.3. К клапанам балансировочным ручным возможно подключение импульсной трубки (ВР 1/4”) для работы в качестве клапана партнера, а также электронного прибора для замера перепада давления на клапане и расхода рабочей среды либо термодатчика (ВР М10х1).

1.4. Возможно использование клапанов балансировочных в качестве запорного устройства в случае такой необходимости.

1.5. Клапаны балансировочные ручные в зависимости от модели производятся в двух вариантах расположения выходного патрубка для подключения импульсной трубки/электронного прибора/термодатчика:

- для установки на прямую подачу;
- для установки на обратную подачу.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1. Технические данные балансировочных клапанов.

Ду	15, 20
Ру, кг/см^2	16
Температура рабочей среды	-20...+120 °С
Температура окружающей среды	-10...+60 °С
Рабочая среда	Вода, растворы гликолей (до 50%)
Присоединение	Резьбовое, внутренняя цилиндрическая резьба по ГОСТ 6357-81
Условная пропускная способность (Kvs)	Ду15 - 1,7 м^3/ч, Ду20 - 2,0 м^3/ч
Резьба боковых патрубков:	G 1/4"
Монтажное положение:	любое
Класс герметичности по ГОСТ Р54808-2011	А

2.2. Основные габаритные и присоединительные размеры приведены в табл. 2 и на рис. 1.

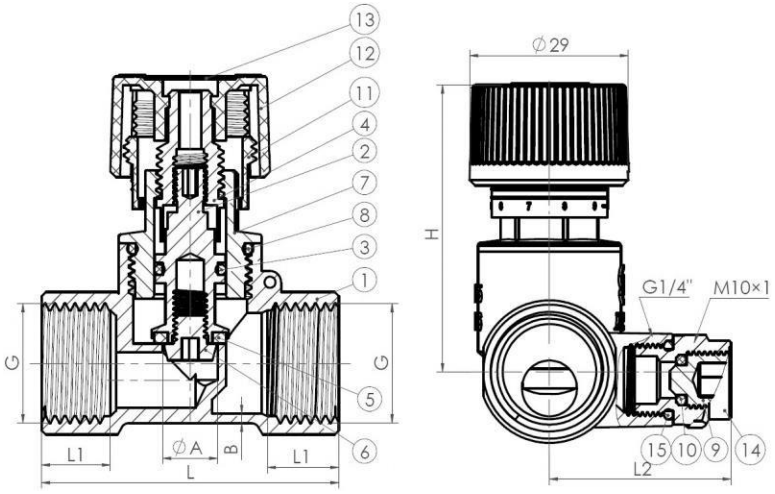


Рис. 1

Таблица 2. Габаритные и присоединительные размеры клапанов в мм Рис. 1.

Наименование	G	A, мм	B, мм	L, мм	L1, мм	L2, мм	H, мм	Вес, гр.
Клапан баланс лат подача Ду15 Ру16 м/м Kvs1.7 Benarmo	ВР 1/2”	10	1,75	54	13	32	47... 51,5	197
Клапан баланс лат обратка Ду15 Ру16 м/м Kvs1.7 Benarmo	ВР 1/2”	10	1,75	54	13	32	47... 51,5	197
Клапан баланс лат подача Ду20 Ру16 м/м Kvs2 Benarmo	ВР 3/4"	15	1,75	62	13	34	49... 53,2	242
Клапан баланс лат обратка Ду20 Ру16 м/м Kvs2 Benarmo	ВР 3/4"	15	1,75	62	13	34	49... 53,2	242

Таблица 3. Конструкция и спецификация материалов клапанов Рис. 1.

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Корпус	Латунь HPb59-1	9	Пробка	Латунь HPb59-1
2	Шток	Латунь HPb59-1	10	Уплотнительное кольцо	EPDM
3	Уплотнительное кольцо	FKM	11	Картридж	АБС-пластик
4	Винт	Латунь HPb59-1	12	Маховик	PA6 GF30
5	Плоская прокладка	PTFE	13	Табличка	-
6	Золотник	HPb59-1	14	Патрубок	Латунь HPb59-1
7	Крышка	HPb59-1	15	Уплотнительное кольцо	EPDM
8	Уплотнительное кольцо	FKM			

Таблица 4. Значение KV ($м^3$/час) балансировочных клапанов в зависимости от настройки.

Настройка (обороты маховика)	KV ($м^3$/час)			
	подача Ду15 Ру16 м/м Kvs1.7	подача Ду20 Ру16 м/м Kvs2	обратка Ду15 Ру16 м/м Kvs1.7	обратка Ду20 Ру16 м/м Kvs2
0	0,00	0,00	0,00	0,00
0,2	0,14	0,04	0,28	0,06
0,4	0,64	0,51	0,74	0,37
0,6	0,82	1,01	0,91	0,99
0,8	0,97	1,35	1,07	1,36
1,0	1,06	1,65	1,18	1,63
1,2	1,18	1,89	1,30	1,86
1,4	1,33	2,14	1,57	2,14
1,6	1,53	2,31	1,74	2,38
1,8	1,70	2,44	1,86	2,52
2,0	1,80	2,53	1,90	2,61
2,2	1,84	2,61	1,94	2,71
2,4	1,87	2,69	1,96	2,79
2,6	1,92	2,76	2,00	2,89
2,8	1,92	2,83	2,01	2,96
3,0	1,97	2,88	2,03	3,01

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Конструкция клапана представляет собой устройство вентильного типа. Установка перепада давления в соответствии с настроечным графиком или таблицей происходит путем перемещения штока (2) с помощью шестигранника. Измерительные устройства либо импульсная трубка подключаются в боковые патрубки (14).

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1. Клапаны могут устанавливаться в любом монтажном положении. При этом, расположение клапана должно позволять производить удобную настройку и присоединение измерительных приборов.

4.2. Направление потока рабочей среды должно совпадать с стрелкой на корпусе.

4.3. Монтаж следует производить в соответствии с требованиями СП 73.13330.2012 «Внутренние санитарно-технические системы».

4.4. Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в технических данных настоящего паспорта.

4.5. После завершения монтажа, система должна быть испытана гидростатическим давлением, превышающим рабочее в 1,5 раза (но не менее 6 бар). Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП 73.13330.2016.

4.6. Не допускается попадание на рукоятку клапана растворителей, лакокрасочных составов и прочих веществ агрессивных к материалу рукоятки.

4.7. Запрещено механическое воздействие на клапан: удар, изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы. Запрещено при монтаже применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие. Концы труб, на которые навинчивается клапан, должны иметь нарезанную резьбовую часть на 1÷3мм меньше длины нарезанной резьбы на муфтах клапана. Предельный момент затяжки при монтаже балансировочного клапана в таблице ниже.

Резьба, **дюймы**	1/2"	3/4"	1"	11/4"	11/2"	2"
Предельный момент затяжки при монтаже, **Нм**	35	45	65	90	130	160

4.8. Не допускается замораживание рабочей среды внутри клапана балансировочного.

4.9. Рабочая среда не должна способствовать образованию шлама, накипи на внутренних поверхностях изделия, а также вымыванию цинка из латуни.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

5.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

5.2. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

6.2. Содержание благородных металлов: *нет*.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок – 2 года со дня продажи. Срок службы – 5 лет. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

7.3. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение всего гарантийного срока.

7.4. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

7.5. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока покупателю не возмещаются.

7.6. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются покупателем.

ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ZHEJIANG YUQUAN FLUID TECHNOLOGY CO., LTD

BUILDING 1, NO.35, TIANYOU ROAD, SHAMEN, YUHUAN ZHEJIANG, CHINA, КИТАЙ

ПРОДАВЕЦ:

ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК – 2 ГОДА СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ

КОЛИЧЕСТВО ШТ.

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА

ПОДПИСЬ

ОТК

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ

22.01.2026