РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

BENARMO

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ШАРОВОЙ ЧУГУННЫЙ МУФТОВЫЙ МОДЕЛЬ: 3011 BENARMO

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA01.B.11843/24
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации №RA.RU.21АИ71)
	Срок действия с 15.01.2024 по 14.01.2029

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Обратный клапан шаровой используется для защиты трубопровода от обратного потока рабочей среды. Предназначается для канализационных, в том числе ливневых систем, трубопроводов, транспортирующих сточные воды, техническую горячую, холодную воду, другие жидкости.

1.2. Обратный клапан не предназначен для использования в качестве запорной арматуры.

.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица №1. Технические данные обратных клапанов.

Ду	25-80
Ру, кг/см^2	16
Рабочая температура, °С	-10÷+80
Рабочая среда	Вода и неагрессивные жидкости
Присоединение	Резьба трубная цилиндрическая внутренняя ГОСТ 6211-81
Условия эксплуатации по климатическим исполнениям	УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150, относительная влажность до 98% при температуре 25°С.
Класс герметичности	АА по ГОСТ 9544
Герметичное закрытие при перепаде давления, кг/см^2	0,5÷0,8
Открытие при перепаде давления не более, кг/см^2	0,5

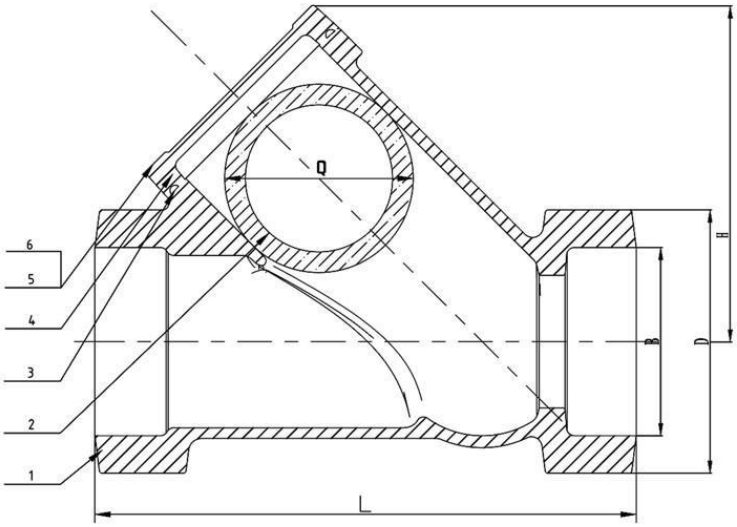


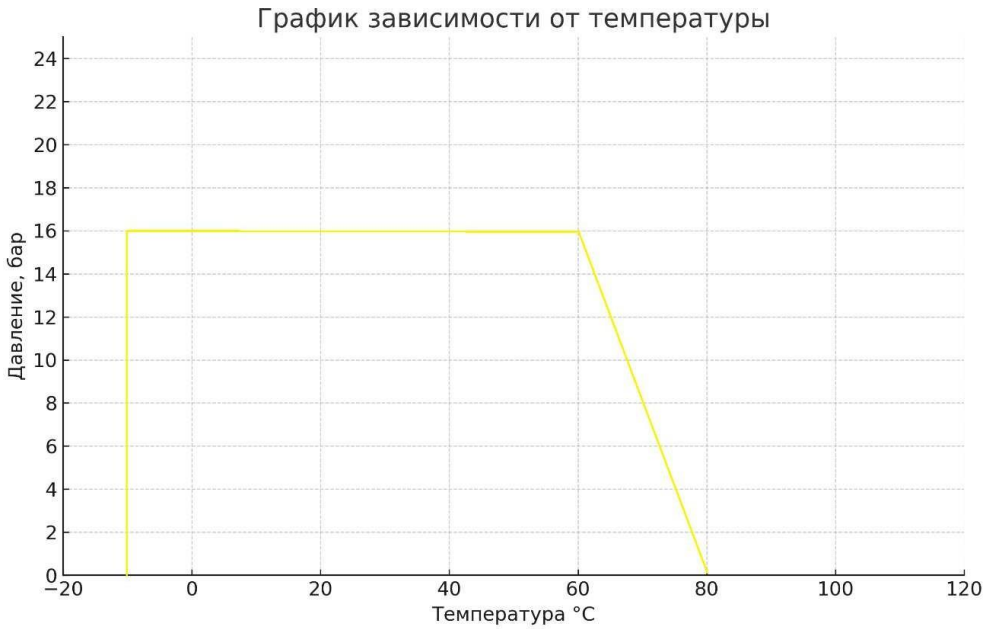
Рис.1 Клапан обратный шаровой муфтовый.

Таблица №2. Спецификация материалов обратных шаровых клапанов (Рис.1)

№	Наименование	Материал
1	Корпус	GGG50
2	Шар	WCB+EPDM
3	Уплотнение	NBR
4	Крышка	GGG50
5	Болт	Нерж. сталь SS304
6	Гайка	Нерж. сталь SS304

Таблица №3. Габаритные размеры обратных шаровых клапанов в мм Рис.1.

DN	PN, МПа	L	Q	H	B	Вес шара, кг	Вес, кг
25	1,6	135	50	75	25	0,03	0,86
32		135	50	75	40	0,08	1,30
40		145	60	93	50	0,13	2,20
50		175	72	106	60	0,20	3,00
65		200	90	131	78	0,43	5,00
80		248	108	153	90	0,66	7,70



3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Обратный шаровой клапан (Рис.1) состоит из чугунного корпуса (1) с крышкой (4). Запорным элементом клапана является чугунный шар (2), покрытый для большей надежности затвора слоем резины (EPDM).

3.2. В начальном состоянии, когда обратный клапан не пропускает через себя среду, транспортируемую по трубопроводу, его проходное отверстие закрыто шаром. Под воздействием давления, создаваемого рабочей средой, шар поднимается в верхнюю часть корпуса и проходное отверстие открывается, давая возможность жидкости двигаться в требуемом направлении. При падении давления рабочей среды (остановка насоса, утечка или др.) шар прижимается к выходу проходного отверстия, запирая клапан и не давая жидкости двигаться в обратном направлении.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

4.2. На месте установки клапана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

4.3. Перед установкой клапана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.

4.4. Обратный клапан может устанавливаться на вертикальном, наклонном и на горизонтальном участках трубопровода, в положениях, показанных на Рис.2. Все остальные пространственные ориентации недопустимы!

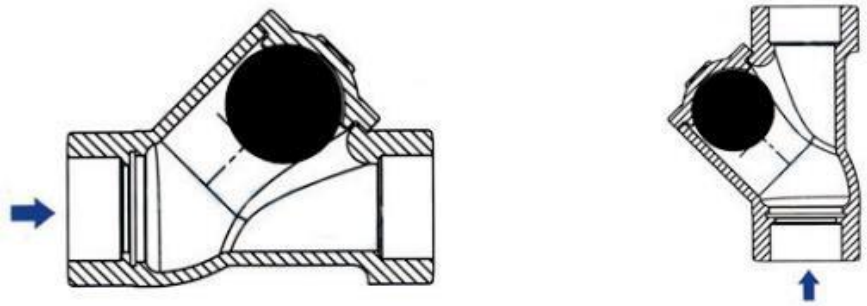


Рис.2 Пространственные положения установки обратного шарового клапана.

4.5. Направление стрелки на корпусе должно совпадать с направлением потока среды.

4.6. В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на арматуру от трубопровода.

4.7. Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СП 73.13330.2012 п. 5.1.8.).

4.8. Во избежание преждевременного износа клапана необходимо обеспечить постоянный расход среды и прямой участок трубопровода не менее 5 DN до или после поворота/сужения трубопровода.

4.9. В качестве уплотнения между клапаном и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы, такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная прядь, герметики.

4.10. Использование при монтаже клапана инструмента, оказывающего сжимающее воздействие – запрещено.

4.11. Для обеспечения работоспособности клапана и избежания гидроударов, дребезга, стуков необходимо чтобы скорость обратного потока при закрытии клапана не превышала 0,4 м/с.

4.12. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- использовать клапан по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
- производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

4.13. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри клапана.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

5.1. Клапан должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя в помещении с относительной влажностью воздуха 50-85% при температуре от – 40 до + 50 °С, на расстоянии не менее 1 м от источников тепла в условиях, исключающих их повреждение и деформирование. Источники тепла должны быть экранированы в целях защиты изделия от воздействия тепловых лучей.

5.2. Транспортировка изделий может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих их повреждение. Все работы по размещению и креплению изделий при перевозке должны производиться в соответствии с действующими правилами для конкретного вида транспорта.

5.3. Условия транспортировки изделия в части воздействия климатических факторов - группа 9(ОЖ1) по ГОСТ15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантийный срок - 2 года со дня отгрузки потребителю. Срок службы – 3 года.

7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ПРЕДПРИЯТНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

BOTOU YAXING FLUID EQUIPMENT CO., LTD

NO 4 ROAD OF BOTOU INDUSTRIAL ZONE, CANGZHOU CITY HEBEI PROVINCE CHINA

ПРОДАВЕЦ:

ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК – 2 ГОДА СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ

КОЛИЧЕСТВО ШТ.

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА

ПОДПИСЬ

ОТК

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ

05.08.2025