ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:

ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ ФЛАНЦЕВАЯ С ИНДИКАТОРАМИ ПОЛОЖЕНИЙ ДЛЯ СИСТЕМ ПОЖАРОТУШЕНИЯ МОДЕЛЬ: 24FG BENARMO

Предприятие изготовитель: iValve Tech.(Tongling) Co.,Ltd.
Адрес: #97 Jinqiao Road, Yi'An Economic Development Zone, Tongling, China.
Продавец: ООО «Сантехкомплект»
Адрес: 142700, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA03.B.19181/24
	Выдан Испытательным центром ООО«ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05)
	Срок действия с 27.03.2024 по 26.04.2029

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС RU C-CN.АБ03.B.00336/24
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«Центр подтверждения соответствия «НОРМАТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.11АБ03)
	Срок действия с 18.04.2024 по 17.04.2029

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Задвижка чугунная клиновая с обрезиненным клином фланцевая с индикаторами положений предназначена для эксплуатации в качестве запорного устройства в установках водяного и пенного пожаротушения. Перекрытие потока рабочей среды возможно в обоих направлениях. Использование в качестве регулирующего устройства не допускается, задвижка должна эксплуатироваться только в качестве запорной арматуры. Корпус задвижки окрашен в красный цвет (RAL3000).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Технические характеристики:

Модель: 30ч39р 24FG

Номинальный диаметр: Ду50-Ду300

Рабочее давление: 1,6 МПа (с универсальной рассверловкой фланца под трубопровод с давлением 1,0-,1,6 МПа)

Температура рабочей среды: от 0 °С до +95 °С кратковременном режиме до +110 °С

Температура окружающей среды: от -20 °С до +60 °С

Рабочая среда: вода

Тип присоединения: фланцевое (ГОСТ 33259 / EN 1092-2)

Управление: ручное (маховик)

Концевой выключатель: 2 шт. («положение полностью открыто», «положение полностью закрыто»)

Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: А

Покрытие корпуса: защитное порошково-эпоксидное покрытие толщиной не менее 250 мкм.

Рис. 1. Задвижка чугунная 30ч39р 24FG фланцевая с индикаторами положений для систем пожаротушения.

.

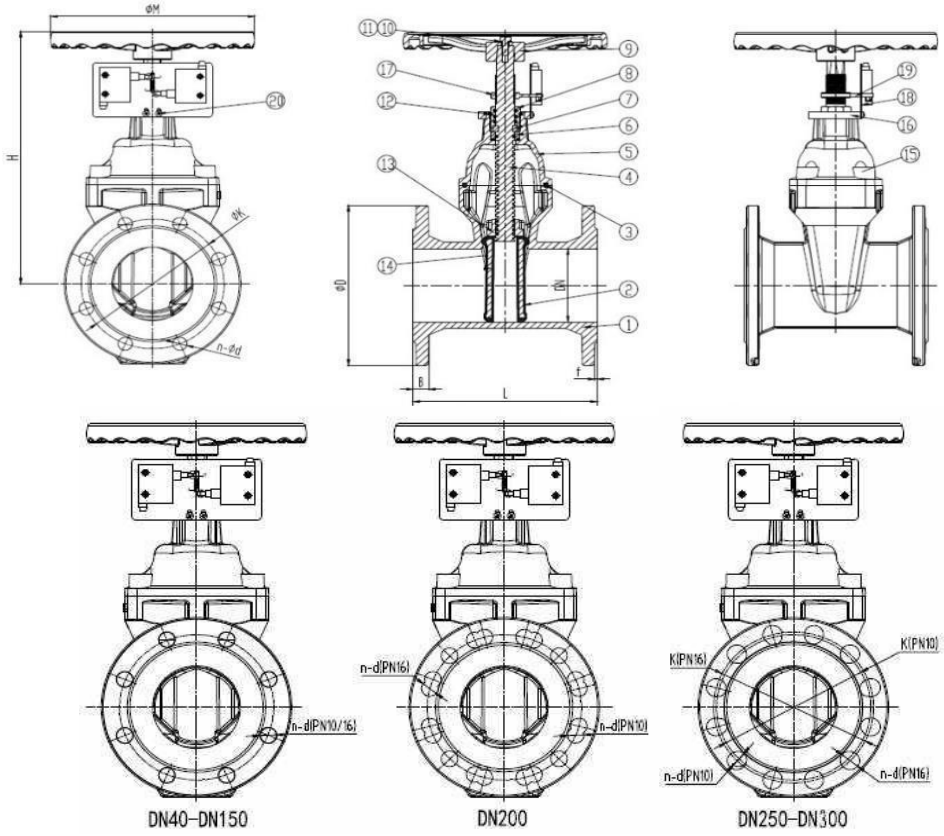


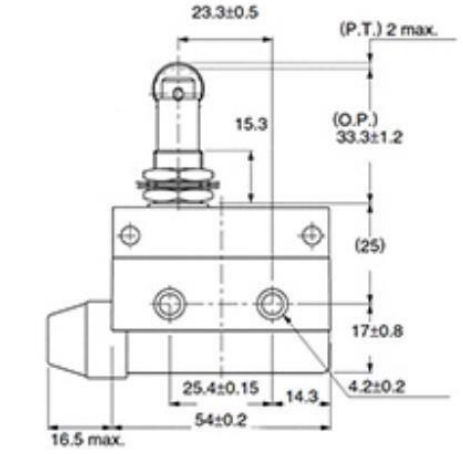
Таблица 1. Конструкция и спецификация материалов задвижки Рис.1.

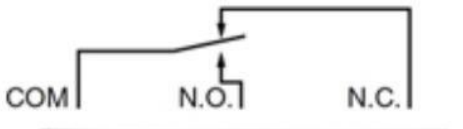
№	Наименование	Материал
1	Корпус	Ковкий чугун
2	Обрезиненный клин	Ковкий чугун+EPDM
3	Уплотнение	NBR
4	Шток	Нержавеющая сталь (AISI420)
5	Крышка	Ковкий чугун
6	Упорная шайба	Латунь (CuZn39Pb1)
7	Направляющая	Латунь (CuZn39Pb1)
8	Верхняя направляющая	Латунь (CuZn39Pb1)
9	Маховик	Ковкий чугун
10	Болт	Нержавеющая сталь (AISI304)
11	Шайба	Нержавеющая сталь (AISI304)
12	Уплотнительное кольцо	NBR
13	Основная гайка	Латунь (CuZn39Pb1)
14	Основание	Ковкий чугун
15	Болт	Оцинкованная углеродистая сталь
16	Держатель	Оцинкованная углеродистая сталь
17	Ползун	Латунь
18	Индикатор	Нержавеющая сталь (AISI304)
19	Кольцо	Нержавеющая сталь (AISI304)
20	Винт	Нержавеющая сталь (AISI304)

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры задвижек в мм.

DN	L	øM	H	D	K	n-ød	B	f	Кол-во оборотов	Вес кг	Момент на маховике Н·м
					PN10/PN1	PN10/PN16					
50	150	180	235	165	125	4-19	19	3	8	9,0	40
65	170	180	275	185	145	4-19	19	3	9	11,4	50
80	180	180	305	200	160	8-19	19	3	11	13,4	60
100	190	200	350	220	180	8-19	19	3	11	18,6	80
150	210	280	430	285	240	8-23	19	3	17	30,6	120
200	230	315	540	340	295	8-23/12-23	20	3	18	49,0	150
250	250	315	635	405	350/355	12-23/12-28	22	3	22	75,3	200
300	270	315	740	460	400/410	12-23/12-28	24,5	4	26	100,2	250

Концевой выключатель AZ-7311.





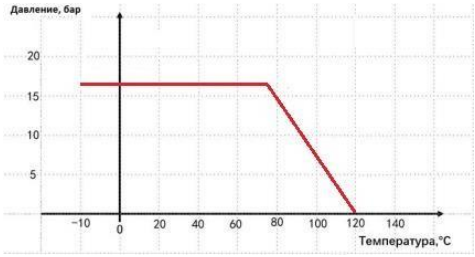


Контактная группа

Таблица №3. Технические характеристики концевого выключателя AZ-7311.

Номинальный ток, А		10
Номинальное напряжение, В		250
Тип контактов		1з.+1р.(1NO+1NC)
Скорость операций, мс		0,0005-0,5
Частота операций в минуту	механическая	120
	электрическая	30
Износостойкость млн. операций	механическая	10
	электрическая	0,2
Сопротивление изоляции, МОм		100
Сопротивление контактов не более, мОм		15
Вибрация, ГЦ		10-55
Рабочая температура, ºС		-20+60
Допустимая влажность, %		95 при 20ºС
Подсоединяемый провод, мм^2		3x1,25
Степень защиты		IP64
Габаритные размеры, мм		79x21x69
Масса, г		81

График зависимости давления от температуры:



3. МАРКИРОВКА

3.1. Маркировка затворов наносится на фирменную табличку и содержит сведения:
- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение;
- условный диаметр;
- диапазон рабочих давлений (максимальное рабочее давление);
- знак рабочего положения в пространстве (если оно ограничено);
- клемму и знак заземления (если к затвору подводится напряжение 220 или 380 В);
- год выпуска;

Структура условного обозначения:



4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1. Задвижка модели 30ч39р 24FG относится к запорным механизмам с невыдвижным ходовым узлом.

4.2. Задвижка состоит из корпуса (1), крышки (5) и устройства (2) для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.

4.3. Отпирание и запирание задвижки производится путем передачи крутящего момента от маховика (9) к обрезиненному клину (2) через шток (4). Обрезиненный клин соединен с основной гайкой (13), вращаясь шток вкручивается/выкручивается в её резьбу, вследствие чего клин поднимается/опускается.

4.4. Направление рабочей среды - любое.

4.5. Установочное положение любое - кроме, маховиком вниз.

5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию задвижки допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

5.2 На месте установки задвижки должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

5.3 Перед установкой задвижки необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.

5.4 При монтаже изделия необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах задвижки и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений.

5.5. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.

5.6. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:
- использовать задвижку по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
- производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

5.7. При использовании изделий при температуре окружающей среды ниже 0°С не допускается обледенение подвижных частей концевых выключателей.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

6.1. Задвижка должна храниться в упаковке предприятия-изготовителя согласно условиям 5 по ГОСТ 15150. Воздух в помещении, в котором хранится товар, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

6.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации – 5 лет со дня продажи при условии использования изделий для воды, водногликолевых растворов концентрацией до 50% и иных рабочих сред нейтральных к материалам изделия. Срок службы 10 лет. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

8.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

8.3. В случае возникновения претензии к качеству в процессе эксплуатации оборудования необходимо предоставить фото-видео материалы, которые отображают:

- изделие, его шильд;
- выявленный дефект;
- условия монтажа (тип ответных фланцев, расстояние до ближайших элементов соединительной и запорной арматуры, насосного оборудования).

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ — 5 ЛЕТ
СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ.
СРОК СЛУЖБЫ-10 ЛЕТ.
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ
УСТРОЙСТВ КОНТРОЛЯ ПОЛОЖЕНИЯ 1 ГОД.

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

№ _____

ОТК _____

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ
(ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ

BENARMO