РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

BENARMO

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

КЛАПАН ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ЧУГУННЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ С ПРОТИВОВЕСОМ

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA07.B.51952/25
	Выдан лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации № RA.RU.21АИ71)
	Срок действия с 04.09.2025 по 03.09.2030
EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-CN.PA07.B.58531/25
	Выдан лабораторией ООО «ПОЛИТЕК Групп» (аттестат аккредитации № RA.RU.21АИ71)
	Срок действия с 04.09.2025 по 03.09.2030

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Клапан обратный поворотный предназначен для предотвращения обратного потока рабочей среды в трубопроводах водоснабжения, водоотведения, водоподготовки. Обратный клапан пропускает среду в одном направлении и предотвращает ее движение в противоположном, действуя автоматически и являясь арматурой прямого действия.

1.2. Обратные клапаны устанавливаются в систему для защиты трубопроводов, насосов и др. оборудования.

.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица №1. Технические данные обратных клапанов.

Ду	200-1200
Ру, кг/см²	16
Рабочая температура, °С	От-10 до+80
Рабочая среда	Вода и неагрессивные среды
Присоединение	Фланцевое по EN1092-2/ ГОСТ 33259-2015 с рассверловкой крепежных отверстий для Ру10/16.
Ресурс гарантированной наработки циклов	5000

Рис.1 Клапан обратный поворотный фланцевый с противовесом.

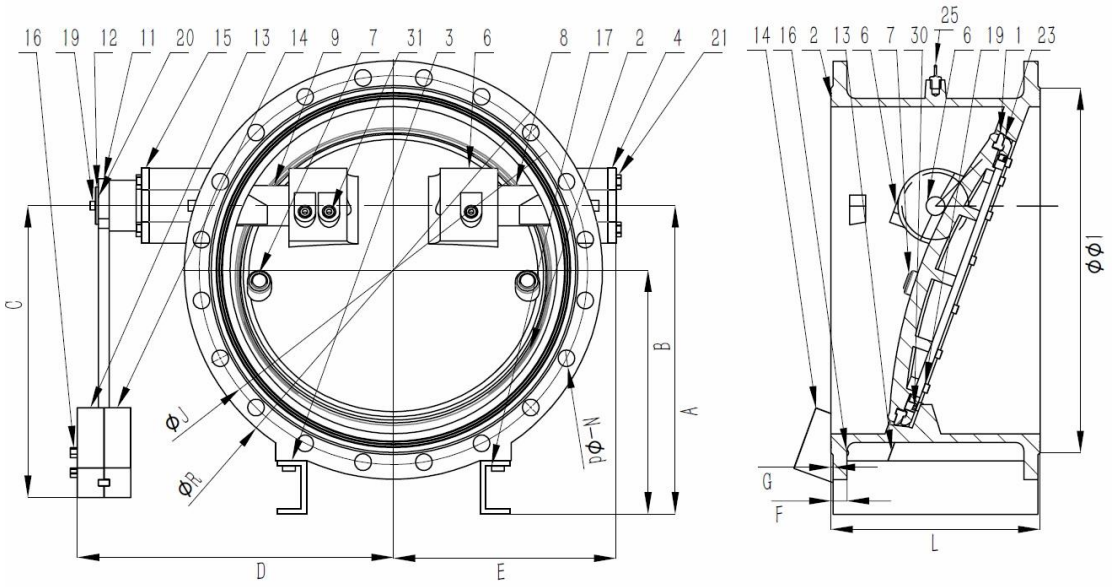


Таблица №2. Спецификация материалов обратных клапанов (Рис.1)

№	Наименование	Материал	№	Наименование	Материал
1	Уплотнение диска	EPDM	**17**	Болт	Нерж. сталь SS201
2	Корпус	Чугун	**18**	Уплотнительное кольцо	EPDM
3	Опора	Сталь Q235	**19**	Болт	Нерж. сталь SS201
4	Нижняя крышка	Чугун	**20**	Ключ	Сталь 45
5	Фиксирующее кольцо	Нерж. сталь 2Cr13	**21**	Болт	Нерж. сталь 2Cr13
6	Диск	Чугун	**22**	Прокладка	Нерж. сталь SS201
7	Амортизатор	EPDM	**23**	Фиксатор	Сталь Q235-A
8	Нижний шток	Нерж. сталь 2Cr13	**24**	Шайба	Нерж. сталь 1Cr13
9	Верхний шток	Нерж. сталь 2Cr13	**25**	Рым-болт	Сталь Q235-A
10	Втулка	SF-1	**26**	Верхняя прокладка	EPDM
11	Рычаг	Сталь Q235	**27**	Нижняя прокладка	EPDM
12	Шайба	Нерж. сталь 1Cr13	**28**	Средняя прокладка	EPDM
13	Противовес 1	Сталь Q235	**29**	Прокладка	Нерж. сталь SS201
14	Противовес 2	Сталь Q235	**30**	Винт	Нерж. сталь 1Cr13
15	Верхняя крышка	Чугун	**31**	Штифт	Нерж. сталь 2Cr13
16	Болт	Нерж. сталь SS201			

Таблица №3. Габаритные размеры обратных клапанов Ру16 кг/см^2 в мм Рис.1.

DN	L	A	B	C	D	E	øR	øJ Ру 10/16	øI	F	G	n-ød Ру 10/16
200	230	225	180	230	266	257	340	295/295	266	20	3	8-23/12-23
250	250	265	215	256	332	293	405	350/355	319	22	3	12-23/12-28
300	270	325	243	344	356	350	460	400/410	370	24,5	4	12-23/12-28
350	290	340	256	347	364	358	520	460/470	429	26,5	4	16-23/16-28
400	310	474	378	440	485	265	580	515/525	480	28	4	16-28/16-31
450	330	474	378	400	480	355	640	565/585	548	30	4	20-28/20-31
500	350	528	408	408	486	325	715	620/650	609	31,5	4	20-28/20-34
600	390	575	455	544	590	415	840	725/770	720	36	5	20-31/20-37
700	430	760	590	685	665	447	910	840/840	794	39,5	5	24-31/24-37
800	470	780	585	685	723	540	1025	950/950	901	43	5	24-34/24-40
900	510	955	735	832	848	620	1125	1050/1050	1001	46,5	5	28-34/28-40
1000	550	810	610	970	892	675	1255	1160/1170	1112	50	5	28-37/28-43
1200	630	1090	850	985	1062	822	1485	1380\1390	1328	57	5	32-40/32-49

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1 Обратный поворотный фланцевый клапан (Рис.1) состоит из чугунного корпуса (2) и чугунного диска (6), поворачивающегося на валу (8 и 9) из нержавеющей стали. Для облегчения выполнения операции открыто/закрыто клапан имеет чугунный противовес (13 и 14), соединяющийся с диском-заслонкой посредством стального рычага (11).

3.2 В начальном состоянии, когда поворотный обратный клапан не пропускает через себя среду, транспортируемую по трубопроводу, его проходное отверстие закрыто диском. Под воздействием давления, создаваемого рабочей средой, диск поворачивается и отверстие в затворе открывается, давая возможность жидкости двигаться по трубопроводу в требуемом направлении. При падении давления рабочей среды, что может произойти из-за остановки насосного оборудования, утечки или по ряду других причин, диск поворачивается обратно, запирая клапан и не давая жидкости двигаться в обратном направлении.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.

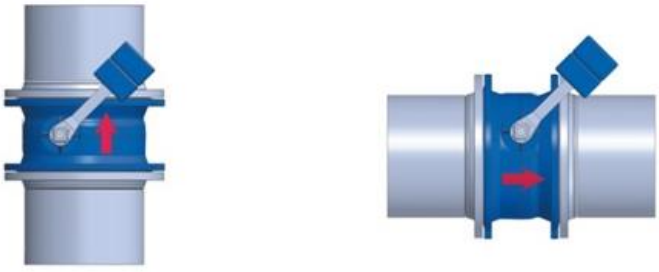
4.2. На месте установки клапана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.

4.3. Перед установкой клапана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений. Установка фильтра перед клапаном увеличивает срок его службы.

4.4. Направление стрелки на корпусе должно совпадать с направлением потока среды.

4.5. Способ установки обратного поворотного клапана с противовесом (Рис.2):

- на вертикальном трубопроводе при направлении потока снизу-вверх;
- на горизонтальном трубопроводе вал диска должен быть в горизонтальном положении над осью трубопровода.



a) b)

Рис.2

4.6. При монтаже клапана необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах клапана и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений;

4.7. Затяжку болтов крепления производить способами, исключающими перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.

4.8. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- использовать клапан по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
- производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопровод**е.**

4.9. После окончания монтажа оборудования должны быть проведены испытания на герметичность соединений в соответствии с ГОСТ 24054, ГОСТ 25136.

4.10. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри обратного клапана.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

5.1. Клапан должен храниться в упаковке предприятия-изготовителя в помещении с относительной влажностью воздуха 50-85% при температуре от – 40 до + 50 °С, на расстоянии не менее 1 м от источников тепла в условиях, исключающих их повреждение и деформирование. Источники тепла должны быть экранированы в целях защиты изделия от воздействия тепловых лучей.

5.2. Транспортировка изделий может осуществляться любым видом транспорта в условиях, исключающих их повреждение. Все работы по размещению и креплению изделий при перевозке должны производиться в соответствии с действующими правилами для конкретного вида транспорта.

5.3. Условия транспортировки изделия в части воздействия климатических факторов - группа 9(ОЖ1) по ГОСТ15150.

6. УТИЛИЗАЦИЯ

6.1. Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантийный срок эксплуатации уплотнительных элементов 2 года со дня отгрузки потребителю.

Гарантийный срок эксплуатации корпусных элементов 5 лет со дня отгрузки потребителю. Срок службы 10 лет.

7.2. В случае возникновения претензии к качеству в процессе эксплуатации оборудования необходимо предоставить фото-видео материалы, которые отображают:

- изделие, его шильд;
- выявленный дефект;
- условия монтажа (тип ответных фланцев, расстояние до ближайших элементов соединительной и запорной арматуры, насосного оборудования).

7.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ПРЕДПРИЯТНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

CHENGDE RUI MAI TRADING CO., LTD

Room 311, unit 5, 1-1# building, Zhongxing road, Shuangqiao district, Chengde city, Hebei province, КИТАЙ

ПРОДАВЕЦ:

ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК –
2 ГОДА СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ

КОЛИЧЕСТВО ШТ.

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА

ПОДПИСЬ

ОТК

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ

24.09.2025