BENARMO

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ:
КРАН ШАРОВОЙ МУФТОВЫЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ 3-Х СОСТАВНОЙ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ SS304 С ISO ФЛАНЦЕМ

Предприятие – изготовитель: Chengde Rui Mai Trading Co., Ltd.
Адрес: ROOM 311, UNIT 5, 1-1# BUILDING, ZHONGXING ROAD, SHUANGQIAO DISTRICT CHENGDE CITY, HEBEI CHINA, Китай

EAC	Сертификат соответствия: ЕАЭС NRU Д-CN.PA08.B.71579/22
	Выдан Испытательной лабораторией ООО«ПОЛИТЕК Групп»(аттестат аккредитации №RA.RU.21АИ71)
	Срок действия с 12.12.2022 по 11.12.2027

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1. Краны шаровые из нержавеющей стали предназначены для установки в качестве запорной арматуры в системах: ГВС, ХВС, хозяйственно-питьевого водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, технологических трубопроводов, перегоняющих жидкости.

1.2. Не могут выступать в качестве регулирующей арматуры

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Номинальный диаметр: Ду15-Ду50
Рабочее давление: 6,3 МПа
Температура рабочей среды: от -20 °С до +180 °С
Тип присоединения: муфтовое
Тип резьбы: Трубная цилиндрическая по ГОСТ 6357
Управление: рычаг, электропривод
Фланец под электропривод: ISO 5211
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015: А

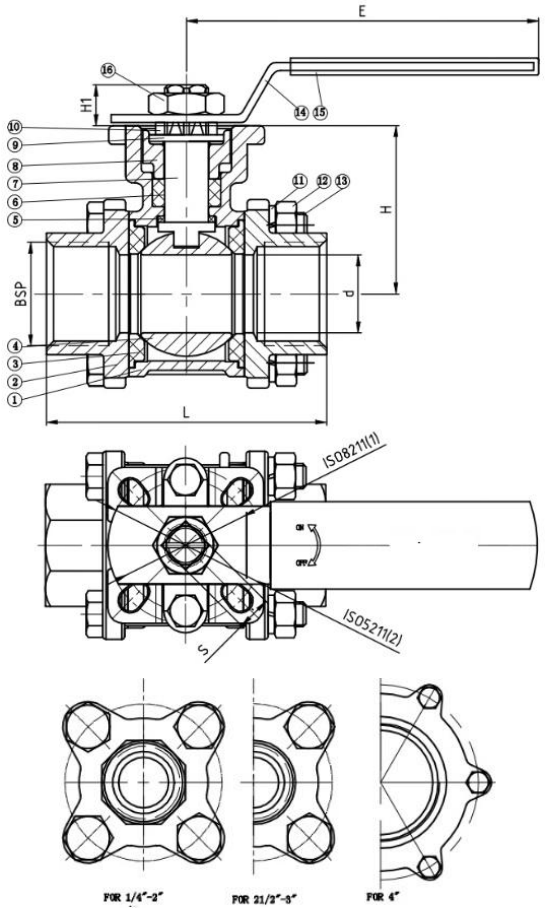


Рис. 1. Кран шаровой 3-х составной муфтовый.

Таблица 1. Конструкция и спецификация материалов 3-х составных шаровых кранов.

№	Наименование	Материал
1	Корпус	Нерж. ст. (SS304)
2	Полумуфта	Нерж. ст. (SS304)
3	Шар	Нерж. ст. (SS304)
4	Седло	PTFE
5	Шайба	PTFE
6	Сальниковая набивка	PTFE
7	Сальниковая втулка	Нерж. ст. (SS304)
8	Шток	Нерж. ст. (SS304)
9	Шайба	Нерж. ст. (SS304)
10	Шайба	Нерж. ст. (SS304)
11	Шайба	Нерж. ст. (SS304)
12	Гайка	Нерж. ст. (SS304)
13	Болт	Нерж. ст. (SS304)
14	Рычаг	Нерж. ст. (SS201)
15	Чехол рычага	PVC
16	Болт	Нерж. ст. (SS304)

Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры кранов в мм.

DN	G	d	L	H	H1	S	ISO5211	E
15	1/2”	15	69	44	9	9	F03-F04	113
20	3/4”	20	79	47,4	9	9	F03-F04	113
25	1”	25	89	55	13	11	F04-F05	145
32	1 1/4”	32	104	62	13	11	F04-F05	145
40	1 1/2”	38	115,5	75	16	14	F05-F07	165
50	2”15	50	133	81	16	14	F05-F07	180

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

3.1. Кран состоит из корпуса, двух полумуфт и шара для закрытия и открытия прохода рабочей среды через корпус.
3.2. Отпирание и запирание крана производится рычагом с замком для фиксации рычага.
3.3. Направление рабочей среды – любое.

4. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию шаровых кранов допускается персонал изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования настоящей инструкции.
4.2. На месте установки крана должны быть предусмотрены проходы, достаточные для безопасного монтажа и обслуживания.
4.3. Перед установкой крана необходимо тщательно промыть трубопровод и очистить от загрязнений.
4.4. Резьба на трубе должна соответствовать ГОСТ 6357-81.
4.5. При монтаже затягивание крана осуществляется за ближайшую часть корпуса к трубе, на которую он монтируется.
4.6. Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на корпус крана (газовые ключи).
4.7. Для нормального функционирования крана в течение продолжительного периода времени необходимо профилактически открывать и закрывать кран не реже одного раза в полгода.
4.8. Шаровой кран имеет два рабочих положения: «полностью открыт» и «полностью закрыт». Не допускается использовать в качестве регулирующей арматуры.
4.9. Краны имеют фиксатор на основании рукоятки, исключающий непроизвольное закрытие крана. При закрытии крана необходимо поднять фиксатор.
4.10. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри шарового крана. При сливе системы в зимний период шаровой кран должен быть оставлен полуоткрытым
4.11. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- использовать кран по назначению и в пределах температуры и давления, указанных в технических данных;
- производить периодические осмотры в сроки, установленные нормами и правилами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- не производить работы по устранению дефектов при наличии давления в трубопроводе.

5. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

5.1. Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Консервация по ВЗ-4, ВУ-0 ГОСТ 9.014-78.
5.2. Транспортирование ТМЦ должно соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня отгрузки потребителю. Срок службы 1 год. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
7.2. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
  - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
  - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
  - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
  - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ
12 МЕСЯЦЕВ СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ
СРОК СЛУЖБЫ 10 ЛЕТ

КОЛИЧЕСТВО ШТ._____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА_____

ПОДПИСЬ _____

№ _____

ОТК _____

ШТАМП
ТОРГУЮЩЕЙ (ПОСТАВЛЯЮЩЕЙ)
ОРГАНИЗАЦИИ

18.02.2025