КРАН ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ МУФТОВЫЙ РУКОЯТКА-РЫЧАГ

Серия EURO

ПАСПОРТ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОД. 1001



Aquasfera
СФЕРА КОНТРОЛЯ

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Краны шаровые латунные полнопроходные, никелированные с рукояткой-рычаг изготовлены в соответствии с технической спецификацией LW-PD-F09-02.
Изготовитель:
Zhejiang Romway Machinery Manufacturing Co.,Ltd no.16, Julong Road, Huangze Industrial Zone, Shengzhou City, Zhejiang province, China, 312400
УИЛ (уполномоченное изготовителем лицо): Общество с ограниченной ответственностью «САНТЕХКОМПЛЕКТ»
142700, Московская область, городской округ Ленинский, г. Видное, Белокаменное шоссе, дом 1, корпус 4, помещение 50
тел.: +7 (495) 825-25-05; +7 (499) 825-25-05

2 СЕРТИФИКАЦИЯ/ СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

Экспертное заключение о соответствии продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору, №002701 от 21.06.2024г.
Сертификат соответствия требованиям ГОСТ Р 59553-2021 РОСС RU C-CN.AE83.B.00238/25 от 15.07.2024 по 14.07.2029г.
Сертификат соответствия требованиям ГОСТ Р 59553-2021 РОСС RU C-CN.AE83.B.00239/25 от 15.07.2024 по 14.07.2029г.
Сертификат соответствия требованиям ГОСТ Р 59553-2021 РОСС RU C-CN.AE83.B.00243/25 от 17.09.2024 по 23.07.2029г.

3 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Краны шаровые предназначены для установки в качестве запорной арматуры в системах: хозяйственно-питьевого водоснабжения (ХВС, ГВС), отопления, а также сжатого воздуха, жидких углеводородов, технологических трубопроводах, перегоняющих жидкости не агрессивные к материалам шарового крана. Не допускается использование изделия в качестве регулирующей арматуры.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Основные параметры и технические характеристики крана

Характеристика	Ед. изм.	Значение	Нормативный документ
Материал основной	-	Латунь ЛС 59-1	ГОСТ 15527, LW-PD-F09-02
По типу проточной части корпуса	-	Полнопроходной	ГОСТ Р 59553
По типу присоединения к трубопроводу	-	С резьбовым присоединением к трубопроводу, муфтовые	ГОСТ Р 59553
по направлению потока рабочей среды (конструкции корпуса)	-	Проходной	ГОСТ Р 59553
По функциональному назначению	-	Запорный	ГОСТ Р 59553
По виду управления	-	С ручным управлением	ГОСТ Р 59553
Диапазон номинальных диаметров (DN)	мм	15-100	ГОСТ 28338
Тип присоединительных резьб	-	Трубная цилиндрическая	ГОСТ 6357
Давление номинальное (PN) в зависимости от номинального диаметра	бар	до 40	ГОСТ 26349

Продолжение.Таблица 1 – Основные параметры и технические характеристики крана

Характеристика	Ед. изм.	Значение	Нормативный документ
Давление рабочее (Рр) в зависимости от номинального диаметра	бар	см. Таблицу 2 - зависимости Рр от Т^{0}С	ГОСТ 356
Давление пробное (Рпр) в зависимости от номинального диаметра	бар	до 60	ГОСТ 356
Температура рабочей среды	^{0}С	от -20 до +150	LW-PD-F09-02
Температура окружающей среды	^{0}С	от -20 до +60	ГОСТ 15150, LW-PD-F09-02
Герметичность затвора		Класс А	ГОСТ Р 9544, LW-PD-F09-02
Максимальная концентрация гликоля в теплоносителях	%	до 50	
Климатическое исполнение для рабочей среды:	-	Газообразные: У3.1; ХЛ3.1; УХЛ3.1; ТВ4.2; Т4.2; ТС4.2; О4.2 Жидкие:УХЛ4; ТВ4.2; Т4.2; ТС4.2; О4.2	ГОСТ15150
Установочное положение	-	произвольное	LW-PD-F09-02
Направление подачи рабочей среды	-	произвольное	LW-PD-F09-02
Вид покрытия	-	никель	ГОСТ 9.303
Ремонтопригодность	-	да	ГОСТ 12.2.063, LW-PD-F09-02
Ресурс до	циклы	DN15-25 : 25000 DN32-50 : 15000 DN65-100 : 7000	ГОСТ 12.2.063, LW-PD-F09-02
Срок службы, не менее	лет	30	ГОСТ 12.2.063, LW-PD-F09-02

Таблица 2 – Зависимость рабочего давления от температуры

Температура рабочей среды, ^{0}С	Рабочее давление (бар)								
	1/2″	3/4″	1″	1 ¼″	1 ½″	2″	2 ½″	3″	4″
-20	6	6	6	6	6	6	6	6	6
0	40	40	25	25	16	16	10	10	10
20	40	40	25	25	16	16	10	10	10
40	40	25	25	25	16	16	10	10	10
60	40	25	25	25	16	16	10	10	10
80	25	25	25	25	16	16	10	10	10
100	25	25	25	25	16	10	10	10	10
120	25	16	16	16	10	10	10	10	10
150	16	16	16	16	10	10	10	10	10

Таблица 3 – Пропускная способность шаровых кранов

Мод.	1001								
DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Kv, м3/ч	18,03	45,27	73,61	125,97	203,39	320,99	545,09	867	1387,2

5 КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ

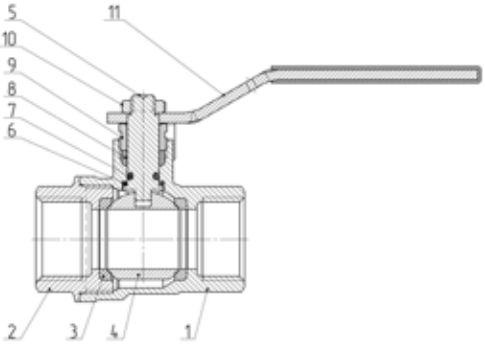


Рисунок 1 – Конструкция шарового крана

Таблица 4 – Конструкция крана и номенклатура

№	Детали	Кол-во, шт.	Материал	Марка	Покрытие	Норма-тивный документ
1	Корпус	1	Латунь	ЛС 59-1	Никель	ГОСТ 15527, ГОСТ 9.301
2	Корпус	1	Латунь	ЛС 59-1	Никель	ГОСТ 15527, ГОСТ 9.301
3	Уплотнение шара	2	Тефлон	PTFE (Фто-ропласт-4)	-	ГОСТ 10007
4	Шар	1	Латунь	ЛС 59-1	Хром	ГОСТ 15527, ГОСТ 9.301
5	Шток	1	Латунь	ЛС 59-1	Без покрытия	ГОСТ 15527
6	Антифрикцион-ное уплотнение	1	Тефлон	PTFE (Фто-ропласт-4)	-	ГОСТ 10007
7	Уплотнение штока	1	Этиленпропиле-новый каучук	EPDM	-	ISO 4097
8	Уплотнение сальника	1	Тефлон	PTFE (Фто-ропласт-4)	-	ГОСТ 10007
9	Гайка сальника	1	Латунь	ЛС 59-1	Без покрытия	ГОСТ 15527
10	Гайка	1	Конструкцион-ная сталь	Ст3	Цинк	ГОСТ 380, ГОСТ 9.301
11	Рукоятка-рычаг	1	Конструкцион-ная сталь	Ст3	Цинк	ГОСТ 380, ГОСТ 21752

6 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

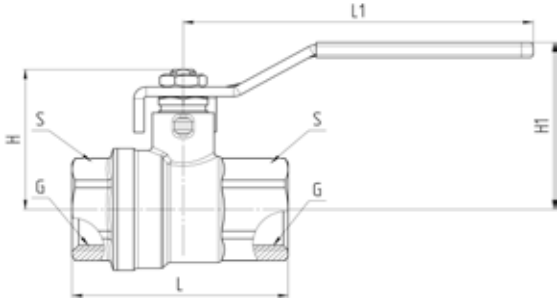


Рисунок 2 – Габаритные размеры крана.

Таблица 5 – Габаритные размеры крана и технические характеристики

Арт.	DN	Dэф, мм	G	L, мм	H, мм	L1, мм	H1, мм	S	PN, бар	Рпр, бар	Масса, г
1001-01	15	15	1/2"	52.7	36,2	85	44	25	40	60	205
1001-02	20	20	3/4"	59.4	40.6	105	47.7	31.3	40	60	336.5
1001-03	25	25	1"	70.2	44.6	105	51.7	38.3	25	37.5	463
1001-04	32	32	1 1/4"	82.5	56.4	115	58.7	47.3	25	37.5	731
1001-05	40	40	1 1/2"	93	62.4	150	66.4	54.3	16	24	1073
1001-06	50	49.5	2"	112.5	74.5	157	82.5	66.4	16	24	1865
1001-07	65	65	2 1/2"	147	103.5	205	120	82.4	10	15	4000
1001-08	80	80	3"	168	117	300	131	98.4	10	15	6100
1001-09	100	100	4"	201	132.5	300	146.5	124.4	10	15	10628

7 УПАКОВКА И КОМПЛЕКТАЦИЯ

7.1. Шаровой кран поставляется в собранном виде в положении «открыто».
7.2. При отгрузке товара потребителю каждое тарное место укомплектовывается эксплуатационной документацией (по ГОСТ Р 2.601), содержащей паспорт, объединённый с руководством по эксплуатации и описанием работы изделия.
7.3. Краны упаковываются согласно LW-PD-F09-02 и ГОСТ Р 59553 в большие и малые коробки с фирменным дизайном из гофрокартона. Типоразмеры от DN65 до DN100 упаковываются в большие коробки и в индивидуальный полиэтиленовый пакет.
7.4.По требованию изготовитель обеспечивает заказчика эксплуатационной документацией в необходимом количестве.

8 МАРКИРОВКА

8.1. Маркировка на поверхности крана выполнена методом штамповки и содержит следующую информацию:
- товарный знак;
- обозначение номинального давления;
- обозначение номинального диаметра;
- материал корпуса крана (марка латуни ЛС59-1);
- артикул крана;
- месяц и год изготовления;
- ГОСТ Р 59553–2021;

- знак обращения на рынке Российской Федерации.

8.2. К каждому крану прикреплен ярлык (бирка) со следующей информацией:
- товарный знак;
- наименование изделия, номинальный диаметр, характеристики присоединительных концов (исполнение, размеры), орган управления (ручка-бабочка, рукоятка-рычаг);
- гарантийный срок;
- штрихкод
- рабочие параметры (номинальное давление, температура);
- наименование и адрес изготовителя и страна происхождения;
- адрес сайта уполномоченного изготовителем лица (УИЛ): www.aquasfera.ru;
- единый знак обращения на рынке ЕАЭС; знак обращения на рынке Российской Федерации.

9 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

9.1. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**
- эксплуатировать шаровые краны при параметрах и условиях, не соответствующих паспортным значениям;
- производить монтажные, демонтажные, профилактические работы при наличии давления в системе.

9.2. Для исключения попадания загрязнений во внутренние полости крана следует осуществлять монтаж в полностью открытом положении.
9.3. Для исключения выгорания уплотнительных деталей крана необходимо проводить сварочные работы с обеспечением мер, исключающих нагрев крана.
9.4. Не допускается эксплуатация крана с ослабленной гайкой рукоятки: может привести к поломке резьбовой части штока.
9.5. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию кранов допускается специально обученный персонал, изучивший устройство кранов и правила техники безопасности.
9.6. В процессе эксплуатации, при указанных в паспорте параметрах, шаровые краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

10 РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

10.1.Шаровой кран возможно устанавливать на участке трубопровода в любом монтажном положении.
10.2.Перед установкой крана, трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
10.3.Монтаж шаровых кранов необходимо производить на резьбовые элементы трубопроводов с трубной цилиндрической резьбой в соответствии с ГОСТ 6357.
10.4.Длина резьбы элементов трубопровода должна быть короче длины резьбы в муфтах крана на величину от 1 до 3 мм.
10.5.Упор концов труб в тело корпуса крана не допускается.
10.6.Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на корпус крана (газовые ключи).
10.7.Предельное значение крутящего момента при монтаже смотри Таблицу 6.

Таблица 6 – Предельное значение крутящего момента

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Крутящий момент, Нм	30	40	60	80	120	150	250	320	400

10.8.В качестве уплотнения между краном и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы, такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная прядь, герметики.
10.9. В соответствии с п. 9.6 ГОСТ 12.2.063-2015, краны не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.
10.10. В соответствии с п. 5.1.8 СП 73.13330.2016, отклонения соосности собранных узлов не должны превышать плюс/минус 3 мм при длине до 1 м и плюс/минус 1 мм на каждый

последующий метр.
10.11. После осуществления монтажа оборудования должны быть проведены испытания на герметичность соединений в соответствии с ГОСТ 25136.
10.12. В случае протечки шарового крана в местах соединений с трубопроводом необходимо заменить уплотнительные материалы.
10.13. В случае протечки шарового крана по штоку необходимо открутить ручку-рычаг и подтянуть гайку сальника.
10.14. Для нормального функционирования крана в течение продолжительного периода времени необходимо профилактически открывать и закрывать кран не реже одного раза в полгода.
10.15. Шаровой кран имеет два рабочих положения: «полностью открыт» и «полностью закрыт». Не допускается использовать шаровой кран в качестве регулирующей арматуры.
10.16. Краны следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для обслуживания и осмотра.
10.17. Не рекомендуется установка крана на среды, содержащие абразивные компоненты.
10.18. Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри шарового крана. При сливе системы в зимний период шаровой кран должен быть оставлен полуоткрытым для просыхания пространства между корпусом и шаром.
10.19. При установке на открытом воздухе краны должны быть защищены от прямого воздействия атмосферных осадков, ГОСТ Р 59553.

11 УТИЛИЗАЦИЯ

11.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 11.06.2021г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 14.07.2022г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 26.03.2022г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

12 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

12.1. При отгрузке потребителю шаровые краны не подвергаются консервации, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие или имеют защитные покрытия.
12.2.Транспортирование кранов проводят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.
12.3.Условия транспортирования - 5 по ГОСТ 15150. Краны допускается перевозить всеми видами наземного, водного и воздушного транспорта в закрытых, защищённых от внешних факторов транспортных ёмкостях (контейнер, крытый фургон, крытый кузов и прочее) с соблюдением требований манипуляционных знаков, размещённых на коробках при температурах окружающей среды от -50 до +50°С в заводской гофротаре при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При транспортировке краны и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы транспортирования должны обеспечивать сохранность кранов и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.
12.4.Условия хранения - 3 по ГОСТ 15150, тип атмосферы II ГОСТ 15150, если иное не указано в КД и ЭД. Краны допускается хранить в закрытых, защищённых от внешних факторов помещениях, навесах, палатках и прочих, без отопления, кондиционирования, теплоизоляции при температурах окружающей среды от -50 до +50°С в заводской гофротаре при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При хранении краны и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы хранения должны обеспечивать сохранность кранов и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.
12.5. В процессе хранения, транспортировки шаровые краны не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

13 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1. Изготовитель гарантирует соответствие шаровых кранов требованиям безопасности при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации, обслуживания.
13.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
13.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:
- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- нарушение условий транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

13.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики, заявленные в настоящем паспорте.
13.5. Гарантийный срок указан в гарантийном талоне.

14 УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

14.1. Все претензии по качеству и работоспособности товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
14.2. Продукция, вышедшая из строя вследствие заводского брака, в рамках гарантийного срока ремонтируется или обменивается на новую бесплатно.
14.3. Решение о замене или ремонте изделия принимает экспертный центр.
14.4. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность экспертного центра.
14.5. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.
14.6. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
14.7. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.
14.7. Контакты приема претензий:
ООО «Сантехкомплект» через форму обратной связи
https://www.santech.ru/contacts/feedback/ или по телефонам:
+7 (495) 645-00-00
+7 (495) 280-70-14

15 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

15.1. Партия кранов соответствует требованиям и характеристикам, указанным в настоящем паспорте и признана годной для эксплуатации.



ОТК _____

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

_____

(наименование товара)

№	н/н	Кол-во, шт.	Примечание
1			
2			
3			
4			
5			

НАЗВАНИЕ И АДРЕС ТОРГУЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ:

_____

_____

Дата продажи:

ФИО/Подпись продавца

Подпись покупателя:

Штамп или печать
торгующей организации

Гарантийный срок эксплуатации– 10 лет с даты продажи конечному потребителю.

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются в форме письменного заявления.

WWW.AQUASFERA.RU

Aquasfera
СФЕРА КОНТРОЛЯ