ЗАТВОР ОБРАТНЫЙ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМ УПЛОТНЕНИЕМ ЗАТВОРА МУФТОВЫЙ

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОД.3003



EAC

Aquasfera
СФЕРА КОНТРОЛЯ

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Затвор обратный с металлическим уплотнением затвора муфтовый изготовлен в соответствии с технической спецификацией
Изготовитель:
Zhejiang Romway Machinery Manufacturing Co.,Ltd no.16, Dragon road, Huangze industrial zone, Shengzhou city, Zhejiang.
Импортер: Общество с ограниченной ответственностью
«САНТЕХКОМПЛЕКТ»
142700, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1
тел.: +7 (495) 825-25-05; +7 (499) 825-25-05

2 СЕРТИФИКАЦИЯ/ СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 № ЕАЭС N RU Д-CN.PA08.B.94748/22 от 09.01.2023г.

Экспертное заключение о соответствии продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору, №77.42.06.П.003566.10.20 от 21.10.2020г.

3 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Затворы обратные латунные предназначены для недопущения изменения направления потока среды в системах ХВС, ГВС, отопления и других системах с неагрессивной к материалам затвора средой. Обратные затворы пропускают поток теплоносителя в одном направлении и предотвращают его движение в противоположном, действуя при этом автоматически и являясь арматурой прямого действия. С помощью обратной арматуры защищается различное оборудование, трубопроводы, насосы и сосуды под давлением.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Основные параметры и технические характеристики затвора

Характеристика	Ед. изм.	Значение	Нормативный документ
По типу присоединения к трубопроводу	-	С резьбовым присоединением к трубопроводу, муфта	
Диапазон номинальных диаметров (DN)	мм	15-50	ГОСТ 28338
Тип присоединительных резьб	-	Трубная цилиндрическая	ГОСТ 6357
Давление номинальное (PN) в зависимости от номинального диаметра	бар	до 40	ГОСТ 26349
Материал основной	-	латунь CW617N (ЛС 59-2)	EN 12165, ГОСТ15527
Температура рабочей среды	^{0}C	от -20 до +100	
Температура окружающей среды	^{0}C	от -20 до +60	ГОСТ 15150
Герметичность затвора	-	Класс А	ГОСТ Р 9544
Максимальная концентрация гликоля в теплоносителях	-	до 50	-
Установочное положение	--	произвольное	
Вид покрытия		Без покрытия	ГОСТ 25140
Ресурс до	циклы	15000	ГОСТ 12.2.063
Срок службы, не менее	лет	10	ГОСТ 12.2.063

Таблица 2 – Условная пропускная способность обратных затворов

Арт.	3003					
DN	15	20	25	32	40	50
Kv, м3/ч	3,6	9,5	23	35	56	85

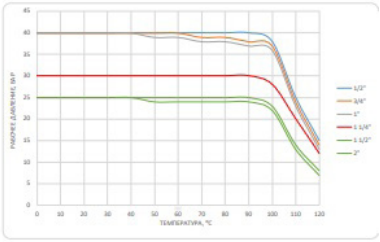


График 1 – Зависимость давления от температуры

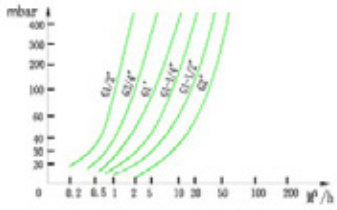


График 2 – Зависимость потерь давления от расхода

5 КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ

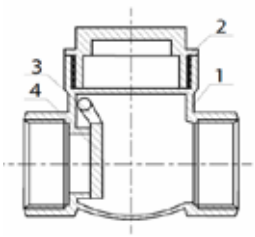


Рисунок 1 – Конструкция затвора

Таблица 3– Конструкция затвора и номенклатура

№	Детали	Кол-во, шт.	Материал	Марка	Покрытие	Нормативный документ
1	Корпус	1	Латунь	CW617N (ЛС59-2)	Без покрытия	EN12165, ГОСТ15527
2	Крышка корпуса	1	Латунь	CW617N (ЛС59-2)	Без покрытия	EN12165, ГОСТ15527
3	Рычаг	1	Латунь	HPb57-3	Без покрытия	ES-YY-M02
4	Запорный элемент (диск)	1	Латунь	HPb57-3	Без покрытия	ES-YY-M02

6 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

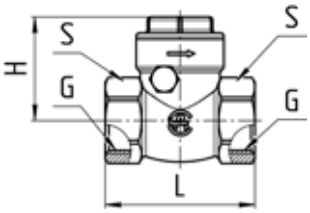


Рисунок 2 – Габаритные размеры затвора.

Таблица 4 – Затвор обратный с металл. уплотнением затвора муфтовый 3003 Aquasfera

Арт.	DN	Dэф	G	L, мм	H, мм	S, мм	PN, бар	Рпр, бар	Масса, г
3003-01	15	15	G1/2-B (5,5)	46,5	33	25	16	24	115
3003-02	20	20	G3/4-B(6,5)	53	35	30	16	24	178
3003-03	25	25	G1-B (6)	62,5	42	38	16	24	298
3003-04	32	32	G1 ¼ - B(6,5)	72	48,5	46	10	15	440
3003-05	40	40	G1 ½ - B (6,5)	76	52,5	53	10	15	570
3003-06	50	50	G2-B (8)	96	63	66	10	15	1060

7 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

7.1. Затвор поставляется в собранном виде.
7.2. При отгрузке товара потребителю каждое тарное место укомплектовывается эксплуатационной документацией (по ГОСТ Р 2.601), содержащей паспорт, объединённый с руководством по эксплуатации и описанием работы изделия.
7.3. Затворы упаковываются в большие и малые коробки с фирменным дизайном из гофрокартона.

8 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

8.1 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**
— эксплуатировать затворы при параметрах и условиях, не соответствующих паспортным значениям;
— производить монтажные, демонтажные, профилактические работы при наличии давления в системе.
8.2. Для исключения попадания загрязнений во внутренние полости затвора следует осуществлять монтаж в полностью открытом положении.
8.3. Для исключения выгорания уплотнительных деталей затвора необходимо проводить сварочные работы с обеспечением мер, исключающих нагрев затвора.
8.4. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию затворов допускается специально обученный персонал, изучивший устройство затворов и правила техники безопасности.
8.5. В процессе эксплуатации, при указанных в паспорте параметрах,затворы не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

9 РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

9.1. Затвор возможно устанавливать на участке трубопровода в любом монтажном положении.
9.2. Перед установкой затвора, трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.

9.3. Монтаж затворов необходимо производить на резьбовые элементы трубопроводов с трубной цилиндрической резьбой в соответствии с ГОСТ 6357.
9.4. Длина резьбы элементов трубопровода должна быть короче длины резьбы в муфтах затвора на величину от 1 до 3 мм.
9.5. Упор концов труб в тело корпуса затвора не допускается.
9.6. Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на корпус затвора (газовые ключи).
9.7. Предельное значение крутящего момента при монтаже смотри Таблицу 5

Таблица 5 – Предельное значение крутящего момента

DN	15	20	25	32	40	50
Крутящий момент, Нм	30	40	60	80	120	150

9.8. В качестве уплотнения между затвором и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы, такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная прядь, герметики.
9.9.В соответствии с п. 9.6 ГОСТ 12.2.063-2015, затворы не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.
9.10.В соответствии с п. 5.1.8 СП 73.13330.2016, отклонения соосности собранных узлов не должны превышать плюс/минус 3 мм при длине до 1 м и плюс/минус 1 мм на каждый последующий метр.
9.11.После осуществления монтажа оборудования должны быть проведены испытания на герметичность соединений в соответствии с ГОСТ 25136.
9.12.В случае протечки затвора в местах соединений с трубопроводом необходимо заменить уплотнительные материалы.
9.13.Затворы следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для обслуживания и осмотра.
9.14.Не рекомендуется установка затвора на среды, содержащие абразивные компоненты.
9.15.Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри затвора.
9.16.Затворы следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для обслуживания и осмотра.

10 УТИЛИЗАЦИЯ

10.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 11.06.2021г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 14.07.2022г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 26.03.2022г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

11 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

11.1. При отгрузке потребителю затворы не подвергаются консервации, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие или имеют защитные покрытия.
11.2.Транспортирование затворов проводят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.
11.3.Условия транспортирования - 5 по ГОСТ 15150. Затворы допускается перевозить всеми видами наземного, водного и воздушного транспорта в закрытых, защищённых от внешних факторов транспортных ёмкостях (контейнер, крытый фургон, крытый кузов и прочее) с соблюдением требований манипуляционных знаков, размещённых на коробках при температурах окружающей среды от -50 до +50°С в заводской гофротаре при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При транспортировке затворы и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы транспортирования должны обеспечивать сохранность затворов и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.
11.4.Условия хранения - 3 по ГОСТ 15150, тип атмосферы II ГОСТ 15150, если иное не указано в КД и ЭД. Затворы допускается хранить в закрытых, защищённых от внешних факторов по-

мещениях, навесах, палатках и прочих, без отопления, кондиционирования, теплоизоляции при температурах окружающей среды от -50 до +50°С в заводской гофротаре при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При хранении затворы и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы хранения должны обеспечивать сохранность затворов и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.
11.5. В процессе хранения, транспортировки затворы не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1.Изготовитель гарантирует соответствие затворов требованиям безопасности при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации, обслуживания.
12.2.Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
12.3.Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:
— нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
— нарушение условий транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
— наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
— повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
— повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
— наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
12.4.Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики, заявленные в настоящем паспорте.

13 УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

13.1.Все претензии по качеству и работоспособности товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
13.2.Продукция, вышедшая из строя вследствие заводского брака, в рамках гарантийного срока ремонтируется или обменивается на новую бесплатно.
13.3.Решение о замене или ремонте изделия принимает экспертный центр.
13.4.Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность экспертного центра.
13.5.Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.
13.6.В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
13.7.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

_____

(наименование товара)

№	н/н	Кол-во, шт.	Примечание
1			
2			
3			
4			
5			

НАЗВАНИЕ И АДРЕС ТОРГУЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ:

_____

_____

Дата продажи:

ФИО/Подпись продавца

Подпись покупателя:

Штамп или печать
торгующей организации

Гарантийный срок – 5 лет с даты продажи конечному потребителю.

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются в форме письменного заявления.

WWW.AQUASFERA.RU

Aquasfera
СФЕРА КОНТРОЛЯ