Испытательная лаборатория «АРТАЛИКС» Общество с ограниченной ответственностью «АРТАЛИКС»

Свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории на выполнение работ по проведению сертификационных испытаний в подтверждении соответствия, рег. № ARTALIX.RU.32311.ИЛ10 действительно от 29 августа 2025 г.

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ИЛ «АРТАЛИКС»
_____ Минич А.С.
м.п.

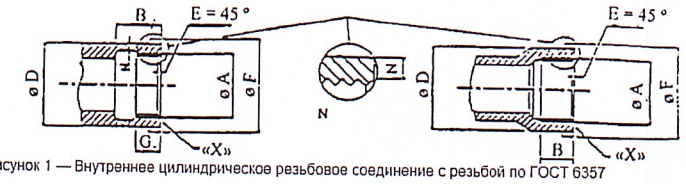
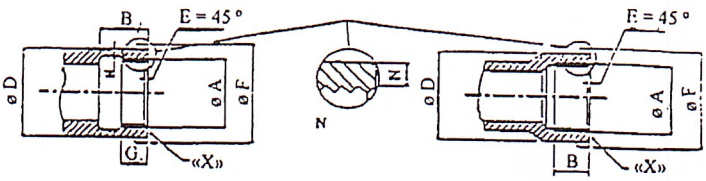
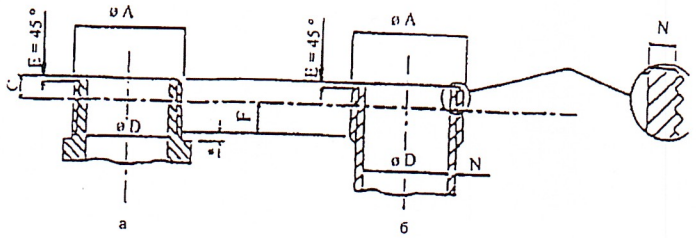
Протокол № 32311.ИЛ10.СС18413 от 20.01.2026г.

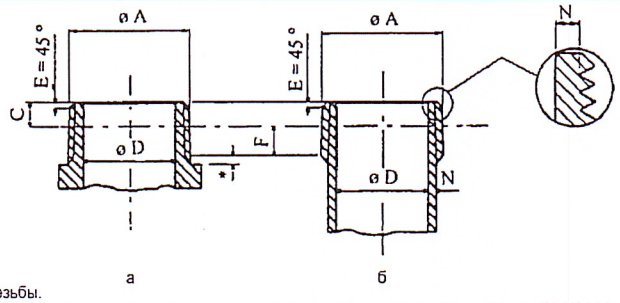
1	Полное наименование образца (пробы) продукции	Фитинг латунный торговой марки «Aquasfera»: Артикул 9001
2	Заказчик	Общество с ограниченной ответственностью «АРТАЛИКС» Адрес: 357502, Ставропольский край, г. Пятигорск, ул. Университетская 34
3	Заявитель	Общество с ограниченной ответственностью «Сантехкомплект». ОГРН: 1037739344719. ИНН: 7736192449. КПП: 500301001. Адрес: 142700, РОССИЯ, Московская область, городской округ Ленинский, город Видное, Белокаменное шоссе, дом 1, корпус 4, помещение 50. Телефон: +74956450000. Адрес электронной почты: info@santech.ru
4	Изготовитель	«ROMWAY(SZ) MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD.». Адрес: КИТАЙ, No 16, Dragon Road, Huangze Industrial Zone, Shengzhou City, Zhejiang
5	Основание для исследований	Заявка № 5711 от 30.12.2025 г.
6	Дата запроса на получение материала (данных) для исследований	30.12.2025 г.
7	Дата получения материала (данных) для исследований	30.12.2025 г.
8	Дата проведения исследований	30.12.2025 г.– 20.01.2026 г.
9	Использованные нормативные документы	соответствует требованиям ГОСТ 32585-2013 «Фитинги-переходники из меди и медных сплавов для соединения трубопроводов. Технические условия»
10	Условия окружающей среды	температура (21÷25) °С, влажность (53÷55) %, давление (730÷750) мм. рт. ст.
11	Результаты исследований	Таблица №1 Приняты следующие условные обозначения: С – изделие соответствует проверяемому требованию НД;

		НП – данное требование НД не применимо к испытуемому изделию

Результаты испытаний

Таблица 1

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 32585-2013	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод
Технические требования					
1	Материалы, технические требования, методы контроля и испытаний, правила приемки, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение должны соответствовать требованиям для фитингов - переходников: - с концом для капиллярной пайки по ГОСТ...; - с концом для прессования по ГОСТ... .	4.1	ГОСТ 32585-2013	Соответствует	С
2	Резьбовое соединение при сборке должно выдерживать максимальное эксплуатационное давление для соответствующего конца трубы. При разъединении и повторном присоединении резьбовое соединение должно выдерживать максимальное эксплуатационное давление	4.2	ГОСТ 32585-2013	Соответствует	С
3	При монтаже трубопровода должны быть применены внутреннее и наружное цилиндрические и наружное коническое резьбовые соединения	4.3	ГОСТ 32585-2013	Соответствует	С
4	Внутреннее цилиндрическое резьбовое соединение приведено на рисунках 1 и 2. а б  Рисунок 1 — Внутреннее цилиндрическое резьбовое соединение с резьбой по ГОСТ 6357  а) б) Рисунок 2 — Внутреннее цилиндрическое резьбовое соединение с резьбой по ГОСТ 6357	4.4	ГОСТ 32585-2013	Соответствует	С
5	Наружное коническое резьбовое соединение приведено на рисунках 3 и 4.  а б * R - сбег резьбы. Рисунок 3 — Наружное коническое резьбовое соединение с резьбой по ГОСТ 6211	4.5	ГОСТ 32585-2013	Соответствует	С

<table>
<tr><th>№ п/п</th><th>Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 32585-2013</th><th>Пункт требований НД</th><th>Метод исследования</th><th>Результат испытания (наблюдения)</th><th>Вывод</th></tr>
<tr><td></td><td>

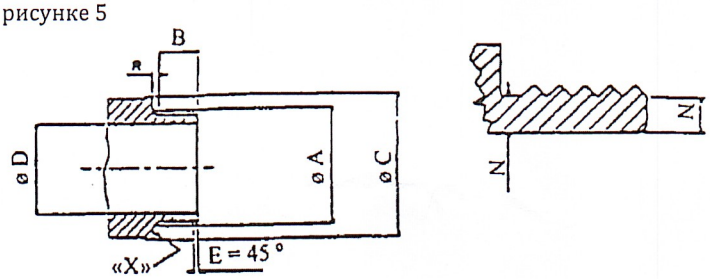
* R - сбег резьбы.
Рисунок 4 - Наружное модифицированное коническое резьбовое соединение (Rk) по ГОСТ 6211</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>6</td><td>Наружное цилиндрическое резьбовое соединение приведено на рисунке 5


Рисунок 5 - Наружное цилиндрическое резьбовое соединение по ГОСТ 6357</td><td>4.6</td><td>ГОСТ 32585-2013</td><td>Соответствует</td><td>С</td></tr>
<tr><td>7</td><td>Предельное отклонение по диаметру фитингов с резьбовыми концами проверяют при помощи калибров по ГОСТ 2533, ГОСТ 7157 и ГОСТ 24939.</td><td>4.7</td><td>ГОСТ 32585-2013</td><td>Соответствует</td><td>С</td></tr>
<tr><td>8</td><td>Момент вращения при уплотнении требуется прикладывать к гайке и на прямой участок трубы.</td><td>4.8</td><td>ГОСТ 32585-2013</td><td>Соответствует</td><td>С</td></tr>
<tr><td>9</td><td>4.9 Минимальная толщина стенки у резьбовой части фитинга должна соответствовать указанным в таблице 6.

Таблица 6 - Минимальная толщина стенки фитинга в миллиметрах
<table>
<tr><th rowspan="3">Обозначение резьбы</th><th colspan="2">Минимальная толщина стенки фитинга, N</th></tr>
<tr><th colspan="2">Медь и медные сплавы</th></tr>
<tr><th>деформируемые</th><th>литые</th></tr>
<tr><td>1/8</td><td>1,0</td><td>1,0</td></tr>
<tr><td>1/4</td><td>1,0</td><td>1,0</td></tr>
<tr><td>3/8</td><td>1,1</td><td>1,1</td></tr>
<tr><td>1/2</td><td>1,2</td><td>1,2</td></tr>
<tr><td>3/4</td><td>1,4</td><td>1,5</td></tr>
<tr><td>1</td><td>1,5</td><td>1,8</td></tr>
<tr><td>$1^1/_4$</td><td>1,6</td><td>1,8</td></tr>
<tr><td>$1^1/_2$</td><td>1,8</td><td>2,0</td></tr>
<tr><td>2</td><td>1,9</td><td>2,3</td></tr>
<tr><td>$2^1/_2$</td><td>2,0</td><td>2,4</td></tr>
<tr><td>3</td><td>2,3</td><td>2,6</td></tr>
<tr><td>4</td><td>2,8</td><td>2,9</td></tr>
</table></td><td>4.9</td><td>ГОСТ 32585-2013</td><td>Соответствует</td><td>С</td></tr>
<tr><td>10</td><td>Минимальное поперечное сечение для фитингов с разными концами не распространяется на другие выходные отверстия.</td><td>4.10</td><td>ГОСТ 32585-</td><td>Соответствует</td><td>С</td></tr>
</table>

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по ГОСТ 32585-2013	Пункт требований НД	Метод исследования	Результат испытания (наблюдения)	Вывод
			2013		
11	Свободные фланцы и крепеж на фитингах фланцевого типа может быть из черного металла, если другой не указан.	4.12	ГОСТ 32585-2013	Соответствует	С
12	Использование в газоснабжении фитингов-переходников устанавливается соответствующими регламентами и Сводами Правил, действующими в газоснабжении. Примечание - Требования к защите от коррозии фланцев и крепежа из черных металлов указывает потребитель	4.13	ГОСТ 32585-2013	Соответствует	С

Заключение:

По результатам проведенных испытаний (исследований): Фитинг латунный торговой марки «Aquasfera»: Артикул 9001, изготовитель «ROMWAY(SZ) MACHINERY MANUFACTURING CO., LTD.». Адрес: КИТАЙ, No 16, Dragon Road, Huangze Industrial Zone, Shengzhou City, Zhejiang, **соответствует требованиям** ГОСТ 32585-2013 «Фитинги-переходники из меди и медных сплавов для соединения трубопроводов. Технические условия».

Исполнитель _____ Гусеева Е.Б.
Дата 20.01.2026 г.