КОЛЛЕКТОР РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ С РЕГУЛИРУЮЩИМИ КЛАПАНАМИ ПОД ПЛОСКОСТЬ И ЕВРОКОНУС

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МОД.9039



EAC

Aquasfera
СФЕРА КОНТРОЛЯ

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Коллекторы распределительные с регулирующими клапанами латунные , изготовлены в соответствии с технической спецификацией изготовителя.
Изготовитель:
Zhejiang Romway Machinery Manufacturing Co.,Ltd no.16, Dragon road, Huangze industrial zone, Shengzhou city, Zhejiang.
Импортер: Общество с ограниченной ответственностью
«САНТЕХКОМПЛЕКТ»
142700, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1
тел.: +7 (495) 825-25-05; +7 (499) 825-25-05

2 СЕРТИФИКАЦИЯ/ СООТВЕТСТВИЕ ТРЕБОВАНИЯМ

Декларация соответствия ТР ТС 010/2011 № ЕАЭС N RU Д-CN.PA08.B.94748/22 от 09.01.2023г по 08.01.2028г.
Экспертное заключение о соответствии продукции Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору N002701 от 21.06.2024г

3 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Коллекторы используются в системах водоснабжения, радиаторного и напольного отопления для распределения и регулирования рабочей среды в системе. Каждая труба системы подключается к коллектору, что позволяет осуществлять регулировку и контроль потока теплоносителя в каждом контуре. Коллектор не предназначен для регулирования расхода подаваемой воды в точки водоразбора.

4 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Основные параметры и технические характеристики коллектора

Характеристика	Еди. изм.	Значение	Нормативный документ
Номинальный диаметр для присоединения к сети (DN)	мм	20-25	ГОСТ 28338
Тип присоединительной резьбы	-	Трубная цилиндрическая	ГОСТ 6357
Давление номинальное (PN)	бар	16	ГОСТ 26349
Материал основной	-	Латунь CW617N (ЛС 59-2)	EN 12165, ГОСТ 15527
Температура рабочей среды	^{0}C	от -10 до +100	ГОСТ Р 24856
Температура окружающей среды	^{0}C	от -10 до +60	ГОСТ 21345
Количество отводов (n)	шт.	2, 3, 4	-
Пропускная способность отводов, Kvs,	м3/ч	2,17	-
Тип присоединения отводов коллектора	-	плоскость/евроконус	ГОСТ 32415
Класс герметичности	-	А	ГОСТ Р 54808
Максимальная концентрация гликоля в теплоносителях	%	до 50	-
Установка на трубопроводе	-	Произвольная	-
Вид покрытия	-	Никель	ГОСТ 9.303
Ремонтопригодность	-	Да	ГОСТ 27.002
Срок службы средний	лет	15	ГОСТ 27.002

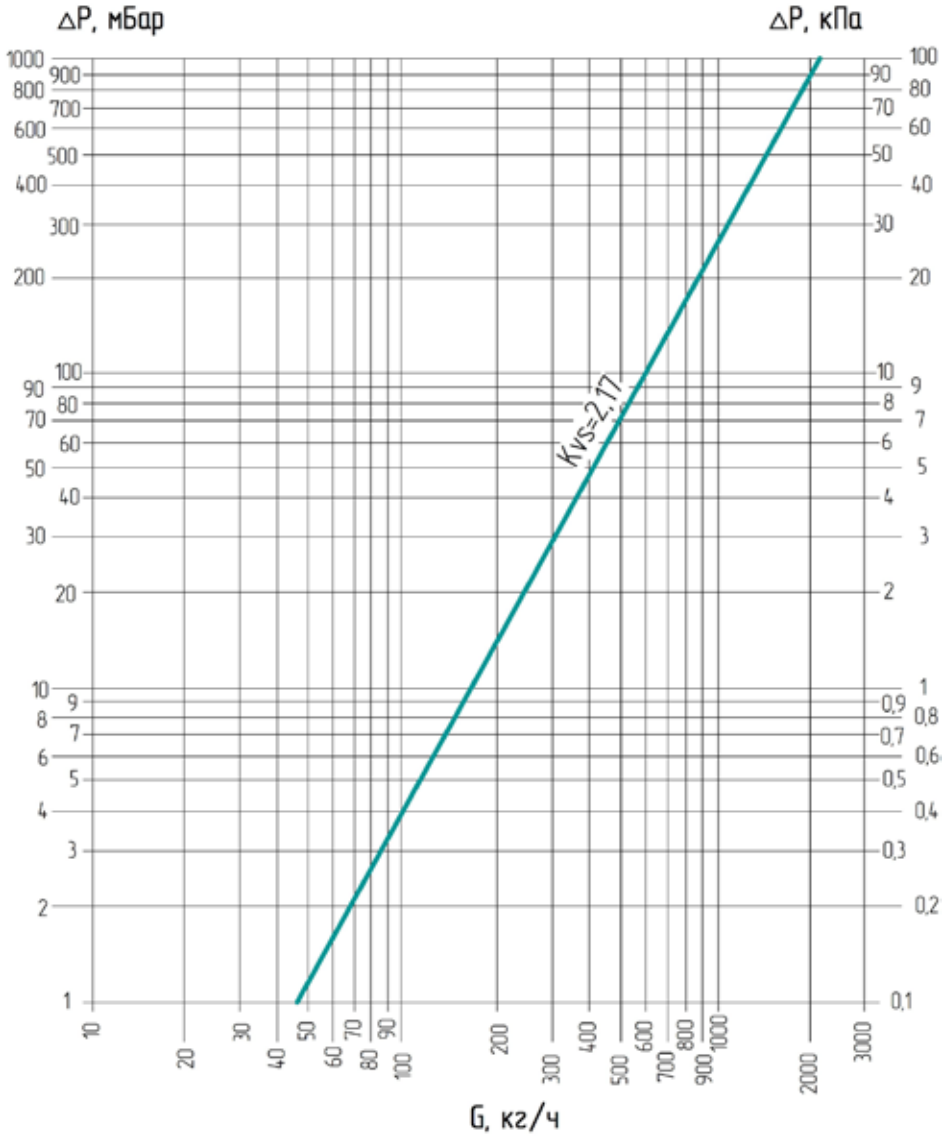


Рисунок 1 – Гидравлическая характеристика для одного отвода.

5 КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ

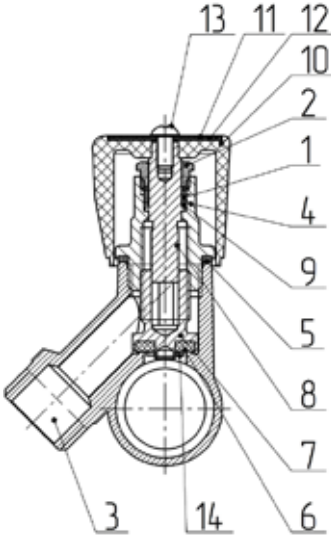


Рисунок 2 – Конструкция коллектора

Таблица 2 – Конструкция коллектора и номенклатура

№	Детали	Кол-во, шт.	Материал	Марка	Покрытие	Норма-тивный документ
1	Втулка	2-4	Тефлон	PTFE (Фторопласт-4)	Без покрытия	ГОСТ 10007; EN10025,
2	Гайка	2-4	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Без покрытия	EN 12165, ГОСТ 15527
3	Корпус	1	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Никель	EN 12165, ГОСТ 15527
4	Крышка	2-4	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Без покрытия	EN 12165, ГОСТ 15527
5	Прокладка	2-4	Тефлон	PTFE (Фторопласт-4)	Без покрытия	ГОСТ 10007; EN10025,
6	Прокладка	2-4	Этиленпропилено-вый каучук	EPDM	Без покрытия	ISO 4097
7	Золотник	2-4	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Без покрытия	EN 12165, ГОСТ 15527
8	Шток	2-4	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Без покрытия	EN 12165, ГОСТ 15527
9	Прокладка	2-4	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Без покрытия	EN 12165, ГОСТ 15527
10	Маховик	2-4	Полиамид	Polyamide	Без покрытия	ГОСТ 10589
11	Сектор	2-4	Дюралюминий	Duralumin	Без покрытия	ГОСТ 4784
12	Диск	2-4	Дюралюминий	Duralumin	Без покрытия	ГОСТ 4784
13	Винт	2-4	Конструкционная сталь	S235 (Ст3)	Цинковое, хро-матированное	ГОСТ 380
14	Шайба	2-4	Латунь	CW617N (ЛС 59-2)	Без покрытия	EN 12165, ГОСТ 15527

6 ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

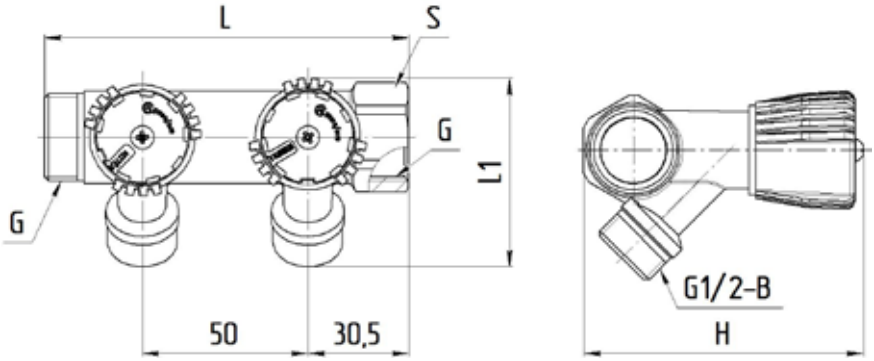


Рисунок 3 – Коллектор распределительный с рег. клапанами под плоскость 9039 Aquasfera

Таблица 3 – Коллектор распределительный с рег.клапанами под плоскость 9039 Aquasfera

н/н	G	n, шт	L, мм	L1, мм	H, мм	S, мм	PN, бар	Масса, г
9039-01	3/4"	2	110	57	84,5	30	16	454
9039-02	3/4"	3	160	57	84,5	30	16	653
9039-03	3/4"	4	210	57	84,5	30	16	855
9039-04	1"	2	112	64,7	92	37	16	620
9039-05	1"	3	162	64,7	92	37	16	880
9039-06	1"	4	212	64,7	92	37	16	1160

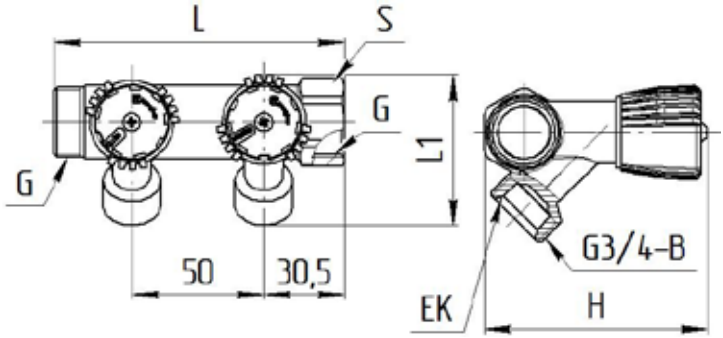


Рисунок 4 – Коллектор распределительный с рег. клапанами под евроконус 9039 Aquasfera

Таблица 4 – Коллектор распределительный с рег.клапанами под евроконус 9039 Aquasfera

н/н	G	n, шт	L, мм	L1, мм	H, мм	S, мм	PN, бар	Масса, г
9039-07	1"	2	112	66,7	92	37	16	625
9039-08	1"	3	162	66,7	92	37	16	915
9039-09	1"	4	212	66,7	92	37	16	1207

7 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

7.1. Коллектор поставляется в собранном виде в положении «открыто».
7.2. При отгрузке товара потребителю каждое тарное место укомплектовывается эксплуатационной документацией (по ГОСТ Р 2.601), содержащей паспорт, объединённый с руководством по эксплуатации и описанием работы изделия.
7.3. Коллекторы упаковываются в большие и малые коробки с фирменным дизайном из гофрокартона.

8 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

8.1 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**
— эксплуатировать коллекторы при параметрах и условиях, не соответствующих паспортным значениям;
— производить монтажные, демонтажные, профилактические работы при наличии давления в системе.
8.2. Для исключения попадания загрязнений во внутренние полости коллектора следует осуществлять монтаж в полностью открытом положении.
8.3. Для исключения выгорания уплотнительных деталей коллектора необходимо проводить сварочные работы с обеспечением мер, исключающих нагрев коллектора.
8.4. Не допускается эксплуатация коллектора с ослабленной гайкой рукоятки: может привести к поломке резьбовой части штока.
8.5. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию коллекторов допускается специально обученный персонал, изучивший устройство коллекторов и правила техники безопасности.
8.6. В процессе эксплуатации, при указанных в паспорте параметрах, коллекторы не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

9 РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

9.1. Коллектор возможно устанавливать на участке трубопровода в любом монтажном положении.
9.2. Перед установкой коллектора, трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
9.3. Монтаж коллекторов необходимо производить на резьбовые элементы трубопроводов с трубной цилиндрической резьбой в соответствии с ГОСТ 6357.
9.4. Длина резьбы элементов трубопровода должна быть короче длины резьбы в муфтах коллектора на величину от 1 до 3 мм.
9.5. Упор концов труб в тело корпуса коллектора не допускается.
9.6. Запрещено применение инструмента, оказывающего сжимающее воздействие на корпус коллектора (газовые ключи).
9.7. Предельное значение крутящего момента при монтаже смотри Таблицу 5.

Таблица 5 – Предельное значение крутящего момента

DN	**3/4"**	**1"**
Крутящий момент, Нм	40	50

9.9. В качестве уплотнения между коллектором и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы, такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная прядь, герметики.
9.10.В соответствии с п. 9.6 ГОСТ 12.2.063-2015, коллекторы не должны испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.
9.11.В соответствии с п. 5.1.8 СП 73.13330.2016, отклонения соосности собранных узлов не должны превышать плюс/минус 3 мм при длине до 1 м и плюс/минус 1 мм на каждый последующий метр.
9.12.После осуществления монтажа оборудования должны быть проведены испытания на герметичность соединений в соответствии с ГОСТ 25136.
9.13.В случае протечки коллектора в местах соединений с трубопроводом необходимо заменить уплотнительные материалы.
9.14.Для нормального функционирования коллектора в течение продолжительного периода времени необходимо профилактически открывать и закрывать регулирующий вентиль.

9.15.Установленная в коллекторах вентильная вставка имеет регулирующую функцию: при вращении ручки вентиля шток плавно опускается или поднимается, тем самым обеспечивает открытие или перекрытие рабочей среды.
9.16.Коллекторы следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для обслуживания и осмотра.
9.17.Не рекомендуется установка коллектора на среды, содержащие абразивные компоненты.
9.18.Категорически запрещается допускать замерзание рабочей среды внутри коллектора.
9.19.Коллекторы следует устанавливать на трубопроводе в местах, доступных для обслуживания и осмотра.
9.20. Открытие и закрытие регулирующих вентилей следует производить плавным вращением без применения каких-либо инструментов.
9.21.Маховики регулирующих вентилей комплектуются двусторонними вкладышами с красной и синей сторонами. Кроме того, на этих вкладышах имеются оконца, в которых с помощью вторичных вкладышей-дисков можно установить наименование помещений.

10 УТИЛИЗАЦИЯ

10.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 11.06.2021г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 14.07.2022г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 26.03.2022г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

11 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

11.1. При отгрузке потребителю коллекторы не подвергаются консервации, так как материалы, применяемые при их изготовлении, атмосферостойкие или имеют защитные покрытия.
11.2.Транспортирование коллекторов проводят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующих на данном виде транспорта.
11.3.Условия транспортирования - 5 по ГОСТ 15150. Коллекторы допускается перевозить всеми видами наземного, водного и воздушного транспорта в закрытых, защищённых от внешних факторов транспортных ёмкостях (контейнер, крытый фургон, крытый кузов и прочее) с соблюдением требований манипуляционных знаков, размещённых на коробках при температурах окружающей среды от -50 до +50°С в заводской гофротаре при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При транспортировке коллекторы и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы транспортирования должны обеспечивать сохранность коллекторов и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.
11.4.Условия хранения - 3 по ГОСТ 15150, тип атмосферы II ГОСТ 15150, если иное не указано в КД и ЭД. Коллекторы допускается хранить в закрытых, защищённых от внешних факторов помещениях, навесах, палатках и прочих, без отопления, кондиционирования, теплоизоляции при температурах окружающей среды от -50 до +50°С в заводской гофротаре при относительной влажности до 80%, без заводской тары при относительной влажности до 100%. При хранении коллекторы и тара не должны испытывать: нагрев от прямых солнечных лучей, влияние мокрых осадков, ударов, изгибов, деформации. Методы хранения должны обеспечивать сохранность коллекторов и заводской тары в состоянии, выпущенном с завода-изготовителя.
11.5. В процессе хранения, транспортировки коллекторы не оказывают вреда окружающей среде и здоровью человека.

12 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1.Изготовитель гарантирует соответствие коллекторов требованиям безопасности при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации, обслуживания.
12.2.Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
12.3.Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:
- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- нарушение условий транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;

— наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
12.4.Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики, заявленные в настоящем паспорте.

13 УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

13.1.Все претензии по качеству и работоспособности товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
13.2.Продукция, вышедшая из строя вследствие заводского брака, в рамках гарантийного срока ремонтируется или обменивается на новую бесплатно.
13.3.Решение о замене или ремонте изделия принимает экспертный центр.
13.4.Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность экспертного центра.
13.5.Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.
13.6.В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
13.7.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

(наименование товара)

№	н/н	Кол-во, шт.	Примечание
1			
2			
3			
4			
5			

НАЗВАНИЕ И АДРЕС ТОРГУЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ:

Дата продажи:

ФИО/Подпись продавца

Подпись покупателя:

Штамп или печать
торгующей организации

Гарантийный срок – 5 лет с даты продажи конечному потребителю.

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются в форме письменного заявления.

WWW.AQUASFERA.RU

Aquasfera
СФЕРА КОНТРОЛЯ