Паспорт изделия. Инструкция по монтажу и эксплуатации.

Затвор поворотный дисковый чугунный межфланцевый или фланцевый ABRA-BUV-VF или ABRA-BUV-FL DN32-1200 PN16 (DN32-300 PN16/10) DN700-1200 PN10 и PN16 с электроприводом 3х380В, уплотнение EPDM или NBR

Затвор поворотный дисковый чугунный межфланцевый ABRA BUV-VF...D...EAGZ PN 16, уплотнение EPDM или NBR с электроприводом 3х380В ГЗ Электропривод

Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивают затворам дисковым поворотным ABRA BUV-VFxxxDxxxEAGZ с электроприводами ГЗ Электропривод 3х380В самую высокую степень герметичности – класс «А» (по ГОСТ 54808 и ГОСТ 9544).



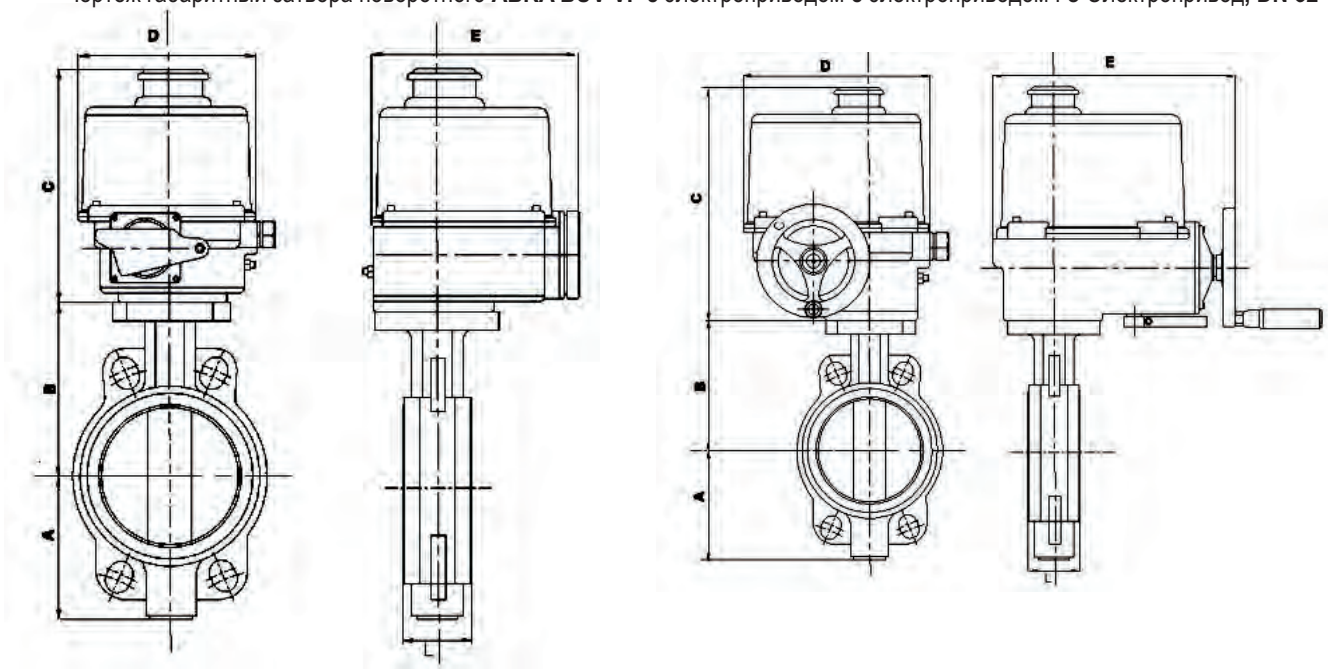
Основные области применения таких затворов -
для трубопроводов, транспортирующих воду, теплоносители и нейтральные среды, такие как воздух, азот и т.п.
- Затворы проходят двойной контроль качества - после гидроиспытаний дополнительно испытываются воздухом
- Малое гидравлическое сопротивление затворов ABRA обеспечивает великолепные гидравлические характеристики.
- Поворотный затвор межфланцевый ABRA - это запорно-реулирующая трубопроводная арматура с минимальной практически достижимой строительной длиной.
- Высокое качество изготовления и проверенные материалы конструкции обеспечивают отличные эксплуатационные характеристики.
- Конструкция поворотного затвора ABRA обеспечивает при необходимости полную разборность.
- Очевидно, что в силу соображений симметрии, затвор поворотный дисковый чугунный ABRA допускает возможность подачи среды в любом направлении.
- Поворотные затворы ABRA, в основном, применяются в системах тепло-, водоснабжения, вентиляции и кондиционирования.

Габаритные размеры и веса затвора поворотного **ABRA BUV-VF с** электроприводом ГЗ-Электропривод**, DN 32-DN 250**

Наименование в комплекте с приводом	DN	A,мм	B,мм	C,мм	D,мм	E,мм	L,мм	Вес, затвор+привод= комплект, кг
BUVVFxxxD032/040EAGZ3x380 PN16/10 GG25 / (GGG40 или AISI316) / (EPDM или NBR) с э/п ГЗ-ОФ 45/11К (11сек/20Вт)	32/40	54	117	202	141	178	33	2,5+3,5=6,0
BUV-VFxxxD050EAGZ3x380 PN16/10 GG25 / (GGG40 или AISI316) / (EPDM или NBR) с э/п ГЗ-ОФ 45/11К (11сек/20Вт)	50	70	133	202	141	178	43	3+3,5=6,5
BUV-VFxxxD065EAGZ3x380 PN16/10 GG25 / (GGG40 или AISI316) / (EPDM или NBR) с э/п ГЗ-ОФ 45/11К (11сек/20Вт)	65	79	143	202	141	178	46	3,6+3,5=7,1
BUV-VFxxxD080EAGZ3x380 PN16/10 GG25 / (GGG40 или AISI316) / (EPDM или NBR) с э/п ГЗ-ОФ 80/21К (21сек/20Вт)	80	85	154	202	141	178	46	4+3,5=7,5
BUV-VFxxxD100EAGZ3x380 PN16/10 GG25 / (GGG40 или AISI316) / (EPDM или NBR) с э/п ГЗ-ОФ110/11М (11сек/30Вт)	100	106	166	265	195	267	52	4,8+10=14,8
BUV-VFxxxD125EAGZ3x380 PN16/10 GG25 / (GGG40 или AISI316) / (EPDM или NBR) с э/п ГЗ-ОФ150/22М (22сек/30Вт)	125	107	181	265	195	267	56	6,3+10=16,3
BUV-VFxxxD150EAGZ3x380 PN16/10 GG25 / (GGG40 или AISI316) / (EPDM или NBR) с э/п ГЗ-ОФ 200/14М (14сек/60Вт)	150	112	201	281	212	290	56	7,4+14=21,4
BUV-VFxxxD200EAGZ3x380 PN16/10 GG25 / (GGG40 или AISI316) / (EPDM или NBR) с э/п ГЗ-ОФ 400/14М (14сек/90Вт)	200	175	231	328	238	332	61	15,8+22=37,8
BUV-FxxxD250EAGZ3x380 PN16/10 GG25 / (GGG40 или AISI316) / (EPDM или NBR) с э/п ГЗ-ОФ 600/28М (28сек/90Вт)	250	208	275	328	238	332	68	18,8+22=40,8

* питание электродвигателя: **3х380**В
* степень защиты: IP65/IP67 по запросу
* концевые выключатели
* индикатор положения затвора
* ручной дублер

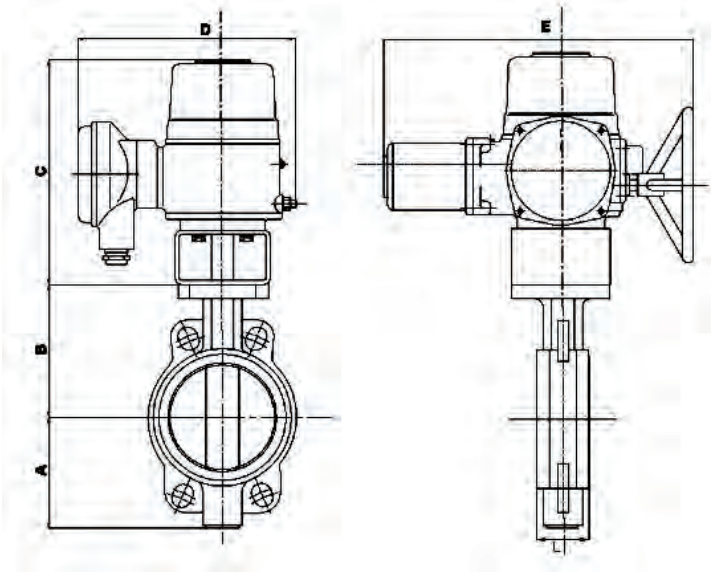
Чертеж габаритный затвора поворотного **ABRA BUV-VF с** электроприводом **с** электроприводом ГЗ-Электропривод**, DN 32- DN 250**.



Чертеж габаритный затвора поворотного ABRA BUV-VF с электроприводом ГЗ-Электропривод, DN 300-DN 600



* питание электродвигателя: **3**x**380**В
* степень защиты: IP65/IP67 по запросу
* концевые выключатели
* индикатор положения затвора
* ручной дублер

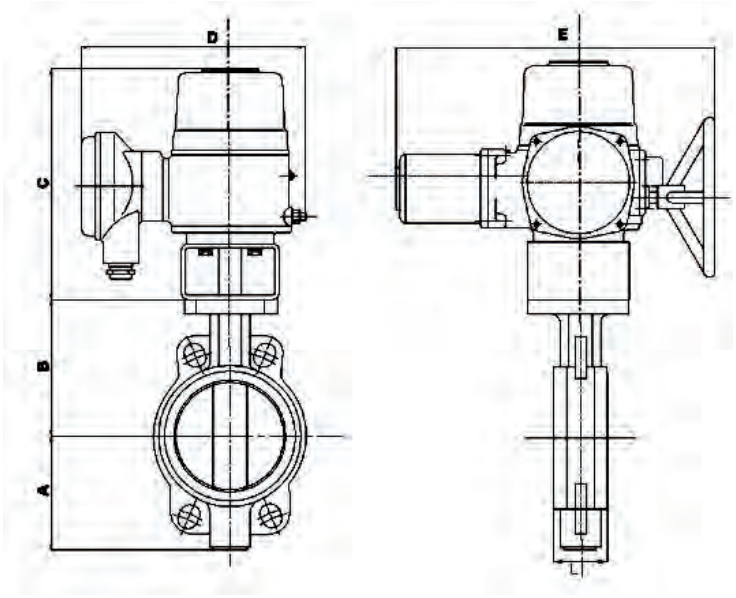


Габаритные размеры и веса затвора поворотного ABRA BUV-VF с электроприводом ГЗ-Электропривод, DN 300-DN 600

Наименование в комплекте с приводом	DN	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	L, мм	Вес, Затвор+Привод =Комплект, кг
BUV-VFzzzD300EAGZ3x380PN10/16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (Седло EPDM или NBR) с э/п ГЗ-ОФ1200/30 (30сек/180Вт)	300	239	298	387	410	554	78	27+56=83
BUV-VFzzzD350EAGZ3x380PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (Седло EPDM или NBR) с э/п ГЗ-ОФ1600/30 (30сек/180Вт)	350	280	355	387	410	554	78	42,5+56=98,5
BUV-VFzzzD400EAGZ3x380PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (Седло EPDM или NBR) с э/п ГЗ-ОФ1600/30 (30сек/180Вт)	400	323	390	387	410	554	102	60,5+56=116,5
BUV-VFzzzD450EAGZ3x380PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (Седло EPDM или NBR) с э/п ГЗ-ОФ2500/30 (30сек/550Вт)	450	359	435	430	473	660	114	75,5+100=175,5
BUV-VFzzzD500EAGZ3x380PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (Седло EPDM или NBR) с э/п ГЗ-ОФ5000/30 (30сек/550Вт)	500	377	440	430	473	660	127	105+100=205
BUV-VFzzzD600EAGZ3x380PN16 GG25 / (диск GGG40 или AISI316) / (Седло EPDM или NBR) с э/п ГЗ-ОФ5000/30 (30сек/750Вт)	600	436	516	430	473	660	154	174+100=274

Чертеж габаритный затвора поворотного ABRA BUV-VF с электроприводом ГЗ-Электропривод, DN 700-DN 1200





* питание электродвигателя: **3**x**380**В
* степень защиты: IP65/IP67 по запросу
* степень защиты редуктора-усилителя: IP66
* концевые выключатели
* индикатор положения затвора
* ручной дублер

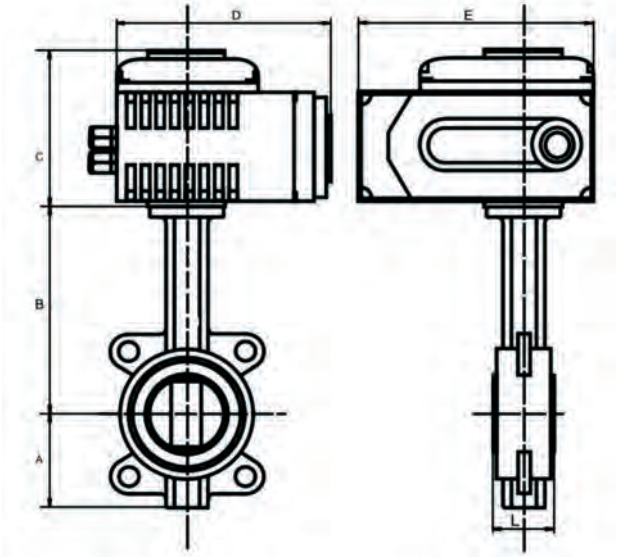
Габаритные размеры и веса затвора поворотного ABRA BUV-VF с электроприводом ГЗ-Электропривод, DN 700-DN 1200

Наименование в комплекте с приводом	PN	DN	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	L, мм	Вес, Затвор+Привод =Комплект, кг
BUV-VFzzz700EAGZ3x380PN10 GGG40 / (диск GGG40 или AISI316)/(Седло EPDM или NBR) с э/п ГЗ-А.150/36/Р 3х380 В	10	700	520	624	500	500	550	165	400+32+58=490
BUV-VFzzz700EAGZ3x380PN16 GGG40 / (диск GGG40 или AISI316)/Седло EPDM или NBR) с э/п ГЗ-А.150/36/Р 3х380 В	16	700	520	624	500	500	550	165	450+32+58=540
BUV-VFzzz800EAGZ3x380PN10 GGG40 / (диск GGG40 или AISI316)/(Седло EPDM или NBR) с э/п ГЗ-А.150/36/Р 3х380 В	10	800	591	672	500	500	600	190	480+32+58=570
BUV-VFzzz800EAGZ3x380PN16 GGG40 / (диск GGG40 или AISI316)/(Седло EPDM или NBR) с э/п ГЗ-А.150/36/Р 3х380 В	16	800	591	672	500	500	600	190	530+32+58=620
BUV-VFzzz900EAGZ3x380PN10 GGG40 / (диск GGG40 или AISI316)/(Седло EPDM или NBR) с э/п ГЗ-Б.200/36/Р 3х380 В	10	900	656	720	500	500	650	203	770+47+58=875
BUV-VFzzz900EAGZ3x380PN16 GGG40 / (диск GGG40 или AISI316)/(Седло EPDM или NBR) с э/п ГЗ-Б.200/36/Р 3х380 В	16	900	656	720	500	500	650	203	850+47+58=955
BUV-VFzzz1000EAGZ3x380PN10 GGG40 / (диск GGG40 или AISI316)/(Седло EPDM или NBR) с э/п ГЗ-Б.200/36/Р 3х380 В	10	1000	721	800	500	500	650	216	900+47+58=1005
BUV-VFzzz1000EAGZ3x380PN16 GGG40 / (диск GGG40 или AISI316)/(Седло EPDM или NBR) с э/п ГЗ-Б.200/36/Р 3х380 В	16	1000	721	800	500	500	650	216	980+47+58=1085
BUV-VFzzz1200EAGZ3x380PN10 GGG40 / (диск GGG40 или AISI316)/(Седло EPDM или NBR) с э/п ГЗ-Б.200/36/Р 3х380 В	10	1200	864	941	500	550	650	254	1500+47+58=1605
BUV-VFzzz1200EAGZ3x380PN10 GGG40 / (диск GGG40 или AISI316)/(Седло EPDM или NBR) с э/п ГЗ-Б.300/36/Р 3х380 В	16	1200	864	941	500	550	650	254	1600+47+95=1705

Затвор поворотный дисковый чугунный межфланцевый
ABRA BUV-VF или ABRA BUV- FL(.) D(.) EA... PN16/10, уплотнение EPDM или NBR
с электроприводом 3х380В

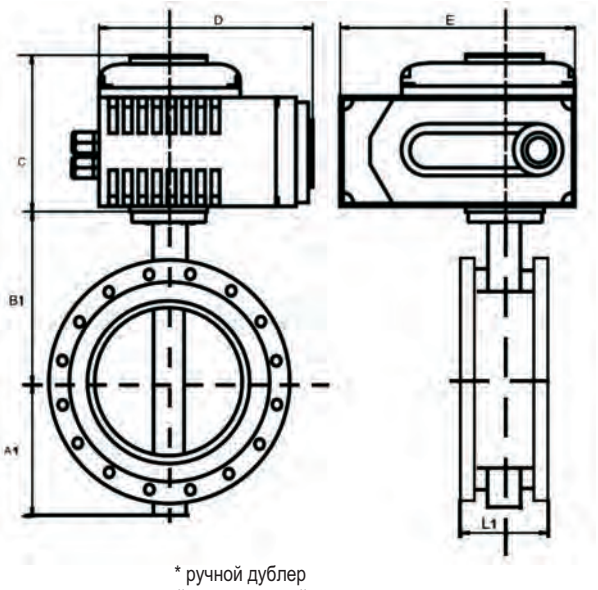
Конструктивные решения и стабильное качество производства обеспечивают затворам дисковым поворотным ABRA BUV-VF и ABRA BUV-FL (*)D(*) EA... с электроприводами ПК Сатурн или ДН (DN) или Аирар/Архимедили аналогичными по IP, производительности и габаритам типами других производителей (исп. S2-15 мин, S4-25%) 3х380В самую высокую степень герметичности – класс «А», (по ГОСТ 54808 и ГОСТ 9544). Расчетный срок эксплуатации - 10 лет.

Чертеж габаритный затвора поворотного ABRA BUV-VF
с электроприводом 3х380В, DN32-DN300



* питание электродвигателя: **3х380**В
* степень защиты: IP67
* концевые выключатели
* индикатор положения затвора

Чертеж габаритный затвора поворотного ABRA BUV-FL
с электроприводом 3х380В, DN50-DN300



* ручной дублер
* силовой редуктор заполнен смазкой, рассчитанной на весь срок эксплуатации привода

Габаритные размеры и веса затвора поворотного ABRA BUV-VF и ABRA BUV-FL с электроприводом DN 32-DN 300

Наименование в комплекте с приводом	DN	A	A1	B	B1	C	D	E	L	L1	Вес, кг
BUV-VFzzzD32/40EA с э/п ЭП-Ч(М)-005 межфланцевый	32/40	54	-	117	-	121	121	160	33	-	8,1
BUV-VFzzzD050EA с э/п ЭП-Ч(М)-005 межфланцевый	50	70	-	133	-	121	121	160	43	-	8,6
BUV-FLzzzD050EA с э/п ЭП-Ч(М)-005 ***фланцевый***	50	-	83	-	133	121	121	160	-	108	11,1
BUV-VFzzzD65EA с э/п ЭП-Ч(М)-005 межфланцевый	65	79	-	143	-	121	121	160	46	-	9,2
BUV-FLzzzD065EA с э/п ЭП-Ч(М)-005 ***фланцевый***	65	-	93	-	154	121	121	160	-	112	13,1
BUV-VFzzzD80EA с э/п ЭП-Ч(М)-008 межфланцевый	80	85	-	154	-	121	121	160	46	-	9,6
BUV-FLzzzD080EA с э/п ЭП-Ч(М)-008 ***фланцевый***	80	-	100	-	154	121	121	160	-	114	16,2
BUV-VFzzzD100EA с э/п ЭП-Ч(М)-008 межфланцевый	100	106	-	166	-	121	121	160	52	-	10,4
BUV-FLzzzD100EA с э/п ЭП-Ч(М)-008 ***фланцевый***	100	-	114	-	166	121	121	160	-	127	18,2
BUV-VFzzzD125EA с э/п ЭП-Ч(М)-010 межфланцевый	125	107	-	181	-	129	145	189	56	-	12,9
BUV-FLzzzD125EA с э/п ЭП-Ч(М)-010 ***фланцевый***	125	-	125	-	181	129	145	189	-	140	20,2
BUV-VFzzzD150EA с э/п ЭП-Ч(М)-015 межфланцевый	150	112	-	201	-	129	145	189	56	-	14
BUV-FLzzzD150EA с э/п ЭП-Ч(М)-015 ***фланцевый***	150	-	143	-	201	129	145	189	-	140	23
BUV-VFzzzD200EA с э/п ЭП-Ч(М)-030 или ЭП-Ч(М)-040 межфланцевый	200	175	-	231	-	164	225	268	61	-	31,8
BUV-FLzzzD200EA с э/п ЭП-Ч(М)-030 или ЭП-Ч(М)-040 ***фланцевый***	200	-	175	-	231	164	225	268	-	152	36
BUV-VFzzzD250EA с э/п ЭП-Ч(М)-060 межфланцевый	250	208	-	275	-	164	225	268	68	-	35,8
BUV-FLzzzD250EA с э/п ЭП-Ч(М)-060 ***фланцевый***	250	-	208	-	275	164	225	268	-	165	52
BUV-VFzzzD300EA с э/п ЭП-Ч(М)-080 межфланцевый	300	239	-	298	-	164	225	268	78	-	44,3
BUV-FLzzzD300EA с э/п ЭП-Ч(М)-080 ***фланцевый***	300	-	239	-	298	164	225	268	-	178	72

* Возможна замена на аналогичные по IP, производительности и габаритам типами других производителей (исп. Исп S2-15 мин, S4 - 25%,) 3х380В по усмотрению Компании АБРАДОКС

Инструкция по монтажу и эксплуатации затвора поворотного дискового чугунного ABRA-BUV-VF

Обязательны к выполнению **"Общие требования к монтажу трубопроводной арматуры ABRA"**

Перед началом монтажа примите во внимание опасные жидкости или газы в системе, т.е. - что за среды находятся в системе сейчас или находились в прошлом. Примите во внимание пожаро- и взрывоопасные, вредные для здоровья и т.п. среды, а также критические температуры для таковых (температуры фазовых переходов, разложения и т.д.)

Перед началом монтажа примите во внимание опасности места работы, т.е. - взрывоопасность, недостаток кислорода (работа в резервуарах, колодцах и т.п.), вредные и опасные газы, критические температуры, очень горячие и очень холодные поверхности, опасность пожара, опасный уровень шума, движущиеся машины и механизмы и т.д. Обязательно учтите влияние Ваших работ на систему в целом, т.е. не будет ли какое-нибудь Ваше действие, такое как перекрытие трубопровода или открытие байпаса опасным для всей системы или кого-нибудь из персонала. Следует учитывать опасность осечки предохранительных, дыхательных или воздушных клапанов, а также датчиков систем управления и защиты. При закрытии/открытии запорных клапанов остерегайтесь гидроударов. Убедитесь, что рабочее давление не подается в зону работ и находится под контролем систем и устройств защиты. Не забывайте, что точки отключения должны быть под контролем во избежание несанкционированного ошибочного включения до окончания работ. Никогда не рассчитывайте на 100% что система не находится под давлением, даже если манометры показывают, что система не под давлением. Всегда предусматривайте необходимое время для остывания системы до/после работ.

Перед началом работ убедитесь, что у Вас есть все необходимые инструменты, расходные материалы и запасные части. Используйте только оригинальные запчасти ABRA.

Убедитесь, что Вы и другие снабжены и используют необходимое защитное снаряжение для защиты от вредных, опасных, ядовитых веществ, химикатов, высоких/низких температур, радиации, шума, падающих объектов, повреждений глаз и других частей тела.

При установке затвора поворотного дискового чугунного "насухую" в трубопроводе сила трения резины о металл не всегда позволяет полностью закрыть его при помощи разумных усилий вручную. Если Вам необходимо закрыть затвор "насухую", следует смочить поверхности трения.

Затворы поворотные дисковые чугунные ABRA должны использоваться строго по назначению в соответствии с рабочими параметрами, указанными в технической документации

Для своевременного выявления и устранения неисправностей необходимо периодически подвергать поворотный затвор ABRA осмотру и проверке. Осмотр производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на предприятии, эксплуатирующем затворы.

Указания мер безопасности.

- К монтажу, эксплуатации и обслуживанию затворов поворотных дисковых чугунных ABRA допускается персонал, прошедший соответствующее обучение по устройству затворов, правилам техники безопасности, требованиям настоящего технического описания, и имеющий навыки работы с запорной арматурой.
- Обслуживающий персонал, производящий регламентные работы, разборку, сборку и ремонт затвора поворотного дискового чугунного ABRA, должен пользоваться исправным инструментом, иметь индивидуальные средства защиты и соблюдать требования пожарной безопасности.
- Для обеспечения безопасной работы затвора поворотного дискового чугунного категорически запрещается:
- использование затвора поворотного дискового чугунного ABRA на рабочие параметры, превышающие указанные в данном техническом описании;
- эксплуатация затворов поворотных дисковых чугунных ABRA при отсутствии эксплуатационной документации;
- производить опрессовку трубопровода давлением выше рабочего при закрытом диске затвора поворотного дискового чугунного ABRA;
- разбирать поворотный затвор ABRA, находящуюся под давлением;
- Во избежание травм, неисправностей оборудования, падений, ударов и прочих повреждений запрещается поднимать затворы поворотные дисковые чугунные за штурвал, привод или редуктор.
- рекомендуется устанавливать фильтр механической очистки по направлению потока среды до затворов поворотных дисковых чугунных ABRA.
- **Порядок установки**

- Выбор фланцев: Монтаж поворотных затворов следует производить между фланцами плоскими или воротниковыми (ГОСТ 12821-80 исполнения 1, рядов 1 и 2 по ГОСТ 12815-80 = Тип 11 Исполнение А и В по ГОСТ 33259 / ГОСТ Р 54432), а не "только между воротниковыми", как у других производителей дисковых поворотных затворов. Монтаж поворотных затворов между фланцами воротниковыми не требует от монтажников особой квалификации, а требует только аккуратного следования данной инструкции. Монтаж между фланцами " плоскими" (ГОСТ 12821-80; ГОСТ 33259 / ГОСТ Р 54432 Тип 01, 02, 03, 04, 21, исполнения только А и В) возможен, если монтажники имеют достаточную квалификацию и опыт (хотя и не требует никаких особенных навыков).

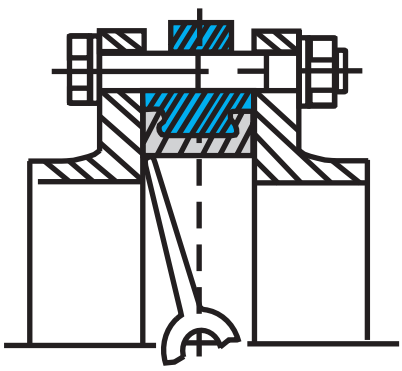


Рис. 1 (неправильно)

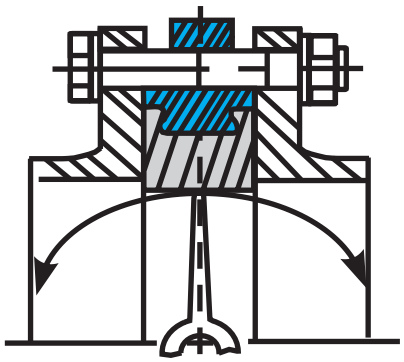


Рис. 2 (неправильно)

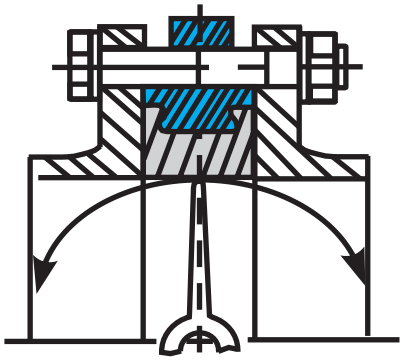
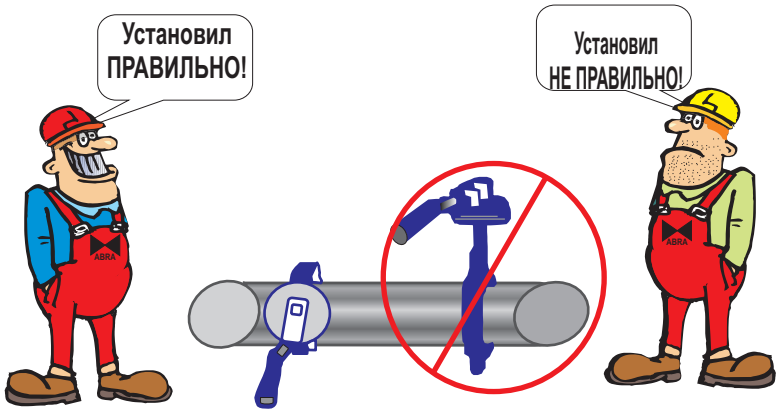


Рис.3 (правильно)

- Использование фланцев с внутренним диаметром меньше номинального диаметра затвора может привести к блокировке диска, что в свою очередь вызовет

- В случае использования фланцев с внутренним диаметром больше номинального диаметра затвора фланцы не будут полностью закрывать седловое уплотнение, что может привести к повреждению и деформации седлового уплотнения (рис. 2).
- Перед началом монтажа важно убедиться, что внутренний диаметр фланцев соответствует номинальному диаметру дискового поворотного затвора (рис. 3).
- Фланцы должны располагаться плоскопараллельно по отношению друг к другу на расстоянии, обеспечивающем свободное (без лишних усилий) размещение между ними затвора.
- При установке дисковых поворотных затворов прокладки не используются.
- Перед монтажом необходимо очистить (продуть) трубопроводы от грязи, песка, окалины.



Установка затвора с вертикальной осью строго не рекомендована

- Для уменьшения износа седлового уплотнения и в целом увеличения срока службы поворотный затвор рекомендуется устанавливать в горизонтальном положении штока (±30 °), особенно при применении затворов в средах, содержащих абразивные частицы, т.к. для затворов любых производителей, при установке затвора штоком вертикально, характерен повышенный износ уплотнения внизу возле штока. Это связано с отложением абразивных частиц в нижней части затвора, возле оси штока.
- Перед установкой необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. На них не должно быть забоин, раковин, заусенцев, а также других дефектов поверхностей.

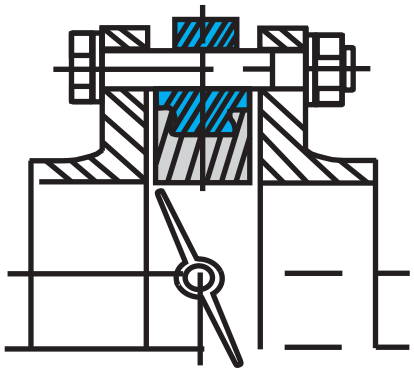


Рис. 4

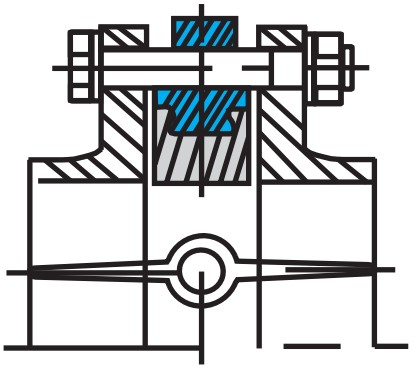


Рис. 5

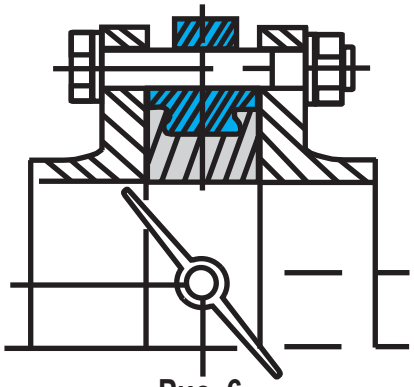
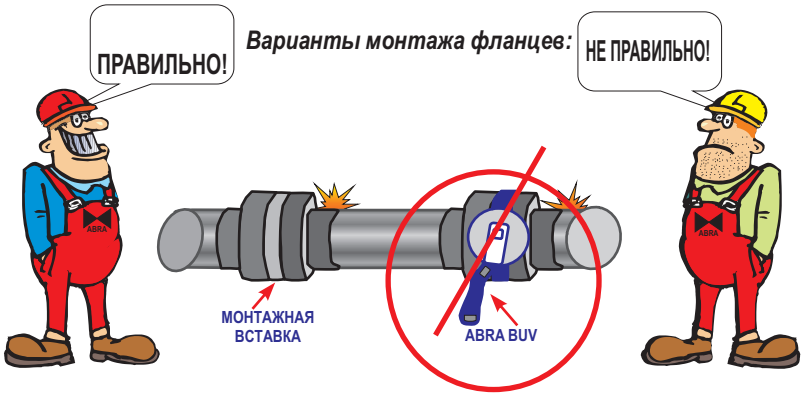


Рис. 6

- Перед началом монтажа диск поворотного затвора необходимо немного приоткрыть, но так, чтобы диск не выходил за корпус дискового поворотного затвора (рис. 4).
- Отцентрируйте поворотный затвор и слегка закрутите болты (шпильки), но не затягивайте их. Откройте диск поворотного затвора до положения «полностью открыто» (рис. 5).
- Затяните болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус (металлическая часть) затвора соприкасались.
- Фланцевые соединения следует затягивать равномерно в три или даже четыре прохода, последовательностью «крест-накрест».

Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Медленно закройте и откройте дисковый поворотный затвор. Если установка затвора была проведена правильно, затвор должен свободно открываться и закрываться (рис. 6).

Варианты монтажа фланцев:



- При снижении фиксирующей нагрузки во фланцевом соединении в результате релаксации в прокладке или крепеже или в случаях, когда технологический процесс является выражено циклическим по температуре или давлению, может понадобится дополнительная подтяжка соединения через некоторое время после начала эксплуатации.

Приварка фланцев.

- 1) Использование монтажной вставки. В данном случае приварка фланцев к трубопроводу осуществляется с помощью установленной между фланцам монтажной вставки. После окончательной приварки фланцев вставка изымается и вместо нее устанавливается затвор. Это рекомендуемый (самый безопасный) способ установки.

- 2) Врезка части трубопровода с уже установленным затвором. Вне трубопровода осуществляется приварка двух частей трубы к фланцам (длина частей привариваемой трубы должна иметь длину не меньше, чем два диаметра затвора). Далее затвор стягивается между полученными заготовками в соответствии с инструкцией по монтажу, и вся конструкция устанавливается в трубопровод, после чего происходит окончательная приварка.

- 3) Точечная фиксация фланцев с установленным затвором. Затвор устанавливается между фланцами (но не затягивается полностью) вне трубопровода, затем производится точечная приварка (прихватка) фланцев к трубопроводу, после чего затвор обязательно вынимается из фланцев и производится окончательная приварка фланцев. После этого осуществляется монтаж затвора. Данный метод является наиболее сложным (самым опасным) и требует высокой квалификации монтажной бригады, в противном случае седловое уплотнение затвора может быть повреждено при сварке.

Особенности монтажа дисковых поворотных затворов с электроприводом или пневмоприводом.

Перед установкой затвора (задвижки) в трубопроводе необходимо настроить привод и затвор на совместную работу в соответствии с инструкцией завода-изготовителя электропривода или пневмопривода:
- проверить монтаж или смонтировать привод с затвором;
- при монтаже затвора с приводом в любом положении, отличном от вертикального, привод должен иметь собственные опоры;
- установка привода под затвором строго не рекомендуется;
- настроить концевые выключатели и ограничители хода для положений «открыто» и «закрыто», седло при этом следует покрыть силиконовой смазкой во избежание работы "насухую";
- произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия затвора с помощью ручного дублера;
- если при открытии от ручного дублера затвор открывается-закрывается нормально, произвести подключение к сетям питания и управления и произвести несколько циклов пробного открытия-закрытия с помощью электропривода пневмопривода. Только после выполнения указанных операций, если затвор с приводом функционируют нормально, допускается приступить к монтажу затвора на трубопроводе.

Правила хранения.
- До монтажа затворы поворотные дисковые чугунные ABRA должны храниться в складских помещениях или под навесом, защищающих их от загрязнения, прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, обеспечивающих сохранность упаковки, исправность в течение гарантийного срока.
- При длительном хранении затвора поворотного дискового чугунного ABRA необходимо периодически (не реже 2-х раз в год) осмотреть, удалить наружную грязь и ржавчину, при необходимости обработать седловое уплотнение силиконовой смазкой - спреем.
- После продолжительного хранения следует произвести ревизию на предмет видимых разрушений, растрескивания или потери эластичных свойств седлового уплотнения затвора.
- Запрещается использовать поворотные затворы имеющие видимое растрескивание седловых уплотнений.
- Для хранения при отсутствии заводской упаковки поворотные затворы следует упаковать в плотную промасленную бумагу или полиэтиленовую упаковку достаточной толщины.
- После длительного хранения при необходимости следует провести дополнительный тест на герметичность и работоспособность под давлением.

Транспортировка.
- Хранение и транспортировка должна осуществляться без ударных нагрузок при температуре: -40…+65 °С без перепадов температур.
- Условия транспортировки и хранения по группе Ж1 ГОСТ 15150-69 .
- Затворы поворотные дисковые чугунные ABRA транспортируются в таре по ГОСТ 2991-85 и раскрепляются от возможных. Допускается транспортировка без упаковки, при этом рекомендуется маховик снимать во избежание поломки.
- При подъеме, погрузке и разгрузке затвор поворотный дисковый чугунный ABRA должен находиться в горизонтальном положении во избежание повреждений.

Регламентные работы.
- Периодически, не реже одного раза в месяц, производить контроль в рабочем состоянии: внешний осмотр;
- проверку герметичности мест соединения относительно внешней среды.

Гарантийные обязательства.
- Гарантийный срок при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации устанавливается 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента продажи.
- Все вопросы, связанные с гарантийными обязательствами обеспечивает предприятие-продавец.

Внимание! Производитель оставляет за собой право на внесение изменений не влияющих на функционирование и существенные характеристики продукции

М.П. "_____" _____ _____г.

Наша продукция

Задвижки с обрезиненным клином ABRA
Штурвал, редуктор, электропривод, голый шток.
PN 10, PN 16. DN 40-1200





Задвижки шиберные ABRA
Штурвал, электпропривод, пневмопривод, невыдвижной и выдвижной шток, голый шток. PN 10, PN 16. DN 50-600

Фильтры сетчатые ABRA Резьбовые и фланцевые.
Стальные, чугунные, латунные. Запасные сетки.
Магнитные вставки. DN 008-600



Воздухоотводчик автоматический ABRA
Резьбовые DN15-80. Фланцевые DN40-200



Обратные клапаны ABRA
С шаром, поворотные, тарельчатые, двустворчатые. DN 15-1200



Диафрагменные вентили ABRA DN15-200



Дисковые поворотные затворы ABRA
межфланцевые и фланцевые
Чугунные для тепло и водоснабжения. DN 32-1200



Вставки гибкие ABRA Фланцевые и резьбовые. DN 15-4000. PN 10, PN 16

Контрольные стержни для гибких вставок ABRA



Кран для манометра ABRA латунный DN 15
Трубная и метрическая резьба G1/2"; M20x1,5



Шланговые задвижки ABRA DN15-300 PN10, PN16

Краны шаровые ABRA из нержавеющей стали DN 8-400

Расширяем дистрибьюторскую сеть.
Приглашаем к сотрудничеству региональных представителей

High Quality Valves